

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab051

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2025/12)	CUM (2025/06/24~2025/12/30)	Month (2025/12)	CUM (2025/06/24~2025/12/30)
累計點數 (N)	5	26	5	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	17.5	18.0	4.9	4.9
累計標準差 (SD)	0.3	0.4	0.3	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.7	2.2	6.1	4.1
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.7	5.7
總誤差 (TE) %	25.0	29.4	26.3	22.2
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	-0.9	-2.3	1.0	1.5

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 12 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 06 24 至 2025 12 30 Change

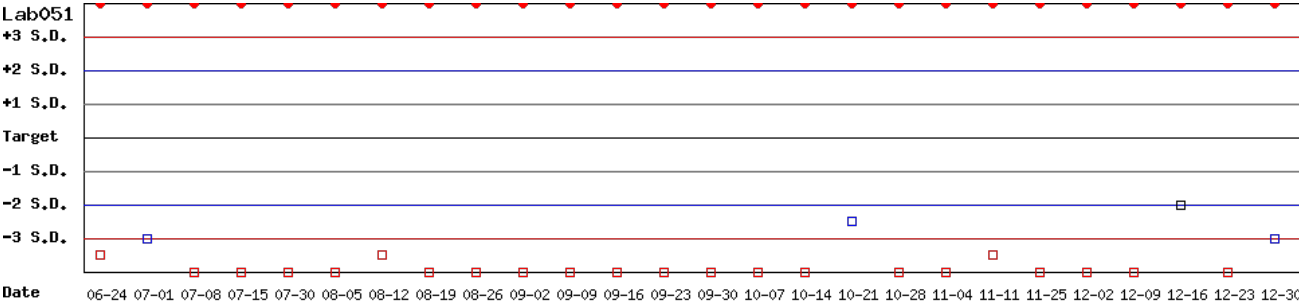
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間：2025-06-24 至 2025-12-30 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.50 (●)

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間：2025-06-24 至 2025-12-30 ; 目標值 (Target) : 5.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位：Lab051



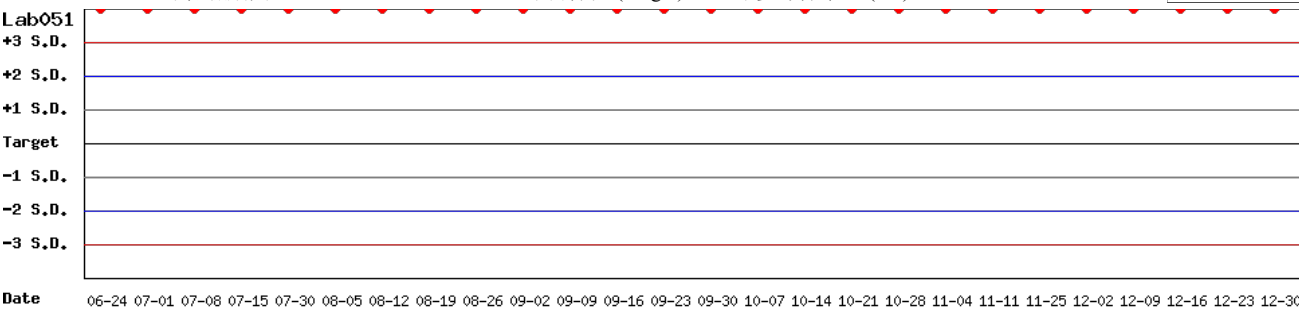
月統計：2025 12 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 06 24 至 2025 12 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間：2025-06-24 至 2025-12-30 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.50

單位：Lab051



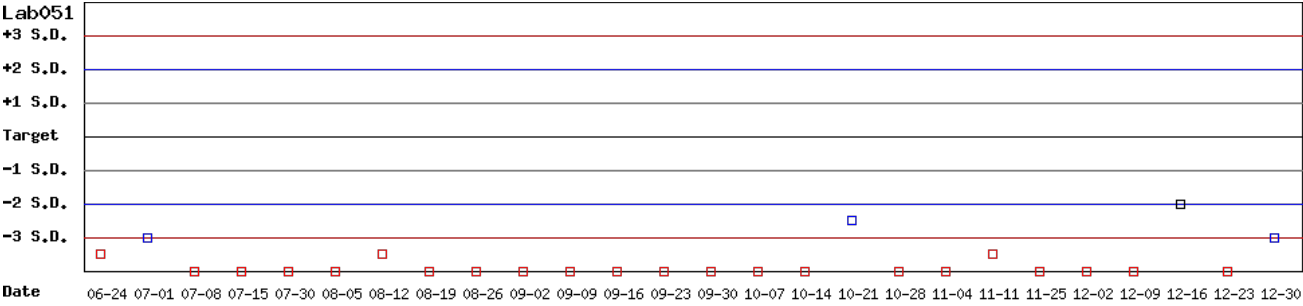
月統計：2025 12 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 06 24 至 2025 12 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2025-06-24 至 2025-12-30 ; 目標值 (Target) : 5.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.20

單位 : Lab051



月統計 : 2025 12 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 06 24 至 2025 12 30 Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo： BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份： 2025 12 Change

		Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab051	3	14.4	17.5	5	0.3	1.7	25.0	20	-0.9	5.7	4.9	5	0.3	6.1	26.3	20	1.0
Total	-	-	17.5	5	0.3	1.7	-	-	-	-	4.9	5	0.3	6.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

TOP

累計統計表

累計期間：自 2022 06 01 至 2025 12 31 Change

		Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.8	14.8	143	0.4	2.7	5.4	30	>6	4.6	4.6	143	0.2	4.3	8.7	30	>6
Lab009	3	12.8	14.2	66	0.4	2.8	16.6	20	3.2	4.2	5.1	66	0.2	3.9	29.3	20	-0.4
Lab011	3	15.2	14.3	82	1.1	7.7	21.3	20	1.8	5.4	4.8	82	0.4	8.3	27.8	20	1.1
Lab013	3	15.1	15.3	176	0.3	2.0	5.2	20	>6	5.4	5.5	176	0.2	3.6	9.1	20	5.0
Lab014	3	14.4	14.3	244	0.3	2.1	4.9	20	>6	5.7	5.6	244	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Lab016	3	12.8	12.8	92	0.4	3.1	6.3	20	>6	4.2	4.3	92	0.2	4.7	11.7	20	3.7
Lab029	3	14.8	15.1	123	0.6	4.0	10.0	20	4.5	5.1	5.3	123	0.3	5.7	15.2	20	2.8
Lab044	3	14.7	14.7	83	0.5	3.4	6.8	20	5.9	5.1	5.1	83	0.2	3.9	7.8	20	5.1
Lab051	3	14.4	16.0	109	2.1	13.1	37.4	20	0.7	5.7	5.2	109	1.3	25.0	58.8	20	0.4
Total	-	-	14.7	1118	1.1	7.5	-	-	-	-	5.1	1118	0.6	11.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

TOP

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo： BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BA1116N)																	
		Month (2025/12)								CUM (2022/06/01~2025/12/31)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.8	-	0	-	-	-	30	-	14.8	14.8	143	0.4	2.7	5.4	30	>6
Lab009	3	12.8	-	0	-	-	-	20	-	12.8	14.2	66	0.4	2.8	16.6	20	3.2
Lab011	3	15.2	-	0	-	-	-	20	-	15.2	14.3	82	1.1	7.7	21.3	20	1.8
Lab013	3	15.1	-	0	-	-	-	20	-	15.1	15.3	176	0.3	2.0	5.2	20	>6
Lab014	3	14.4	-	0	-	-	-	20	-	14.4	14.3	244	0.3	2.1	4.9	20	>6
Lab016	3	12.8	-	0	-	-	-	20	-	12.8	12.8	92	0.4	3.1	6.3	20	>6
Lab029	3	14.8	-	0	-	-	-	20	-	14.8	15.1	123	0.6	4.0	10.0	20	4.5
Lab044	3	14.7	-	0	-	-	-	20	-	14.7	14.7	83	0.5	3.4	6.8	20	5.9
Lab051	3	14.4	17.5	5	0.3	1.7	25.0	20	-0.9	14.4	16.0	109	2.1	13.1	37.4	20	0.7
Total	-	-	17.5	5	0.3	1.7	-	-	-	-	14.7	1118	1.1	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025 12 Change 累計期間 (CUM)：自 2022 06 01 至 2025 12 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BA1116D)																	
		Month (2025/12)								CUM (2022/06/01~2025/12/31)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	4.6	-	0	-	-	-	30	-	4.6	4.6	143	0.2	4.3	8.7	30	>6
Lab009	3	4.2	-	0	-	-	-	20	-	4.2	5.1	66	0.2	3.9	29.3	20	-0.4
Lab011	3	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	4.8	82	0.4	8.3	27.8	20	1.1
Lab013	3	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	5.5	176	0.2	3.6	9.1	20	5.0
Lab014	3	5.7	-	0	-	-	-	20	-	5.7	5.6	244	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Lab016	3	4.2	-	0	-	-	-	20	-	4.2	4.3	92	0.2	4.7	11.7	20	3.7
Lab029	3	5.1	-	0	-	-	-	20	-	5.1	5.3	123	0.3	5.7	15.2	20	2.8
Lab044	3	5.1	-	0	-	-	-	20	-	5.1	5.1	83	0.2	3.9	7.8	20	5.1
Lab051	3	5.7	4.9	5	0.3	6.1	26.3	20	1.0	5.7	5.2	109	1.3	25.0	58.8	20	0.4
Total	-	-	4.9	5	0.3	6.1	-	-	-	-	5.1	1118	0.6	11.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025 12 Change 累計期間 (CUM)：自 2022 06 01 至 2025 12 31 Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3