

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BE0620N (2025-07-15 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab012

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BE0620N		BE0620D	
檢驗期間	Month (2025/12)	CUM (2025/09/26~2025/12/31)	Month (2025/12)	CUM (2025/09/26~2025/12/31)
累計點數 (N)	8	26	8	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.8	15.3	4.2	4.3
累計標準差 (SD)	0.3	0.5	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	1.9	3.3	2.4	2.3
目標值 (Target) U/gHb	15.6	15.6	4.3	4.3
總誤差 (TE) %	5.1	8.5	7.1	4.7
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	5.5	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 12 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 09 26 至 2025 12 31 Change

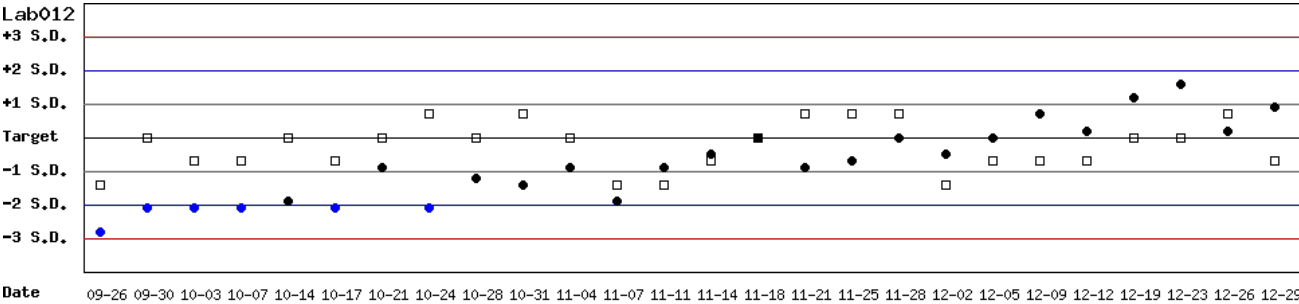
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BE0620N ; 檢驗期間：2025-09-26 至 2025-12-31 ; 目標值 (Target) : 15.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.43 (●)

Lot No.: BE0620D ; 檢驗期間：2025-09-26 至 2025-12-31 ; 目標值 (Target) : 4.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.14 (□)

單位：Lab012



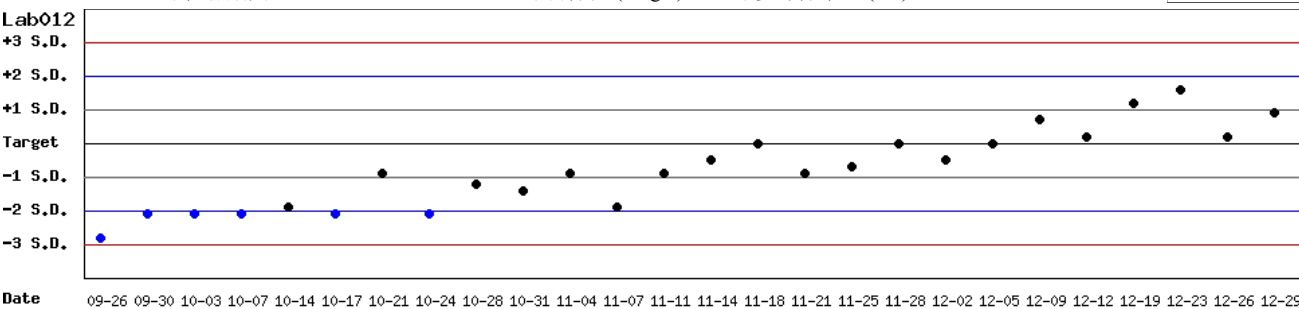
月統計：2025 12 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 09 26 至 2025 12 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BE0620N ; 檢驗期間：2025-09-26 至 2025-12-31 ; 目標值 (Target) : 15.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.43

單位：Lab012



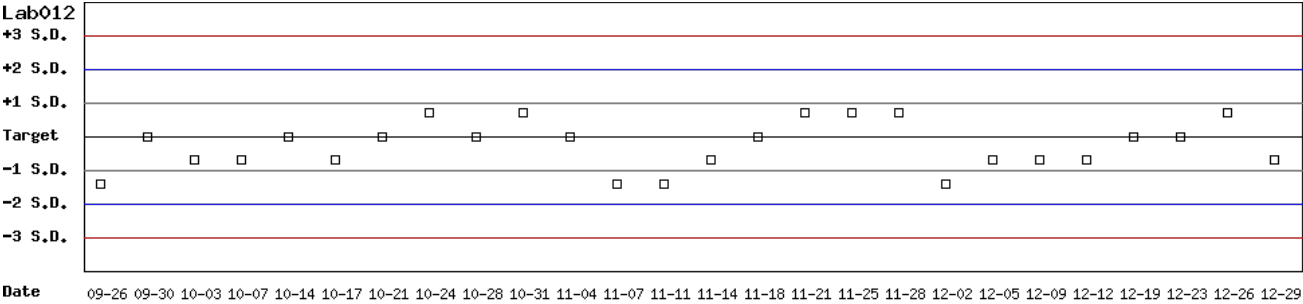
月統計：2025 12 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 09 26 至 2025 12 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BE0620D ; 檢驗期間 : 2025-09-26 至 2025-12-31 ; 目標值 (Target) : 4.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.14

單位 : Lab012



月統計 : 2025 12 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 09 26 至 2025 12 31 Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo : BE0620N (2025-07-15 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表一

月統計表

統計月份 : 2025 12 Change

		Control N (Lot No.: BE0620N)								Control D (Lot No.: BE0620D)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab008	4	14.2	14.9	9	0.6	4.0	13.0	20	3.8	4.5	4.2	9	0.1	2.4	11.4	20	5.6
Lab012	4	15.6	15.8	8	0.3	1.9	5.1	20	>6	4.3	4.2	8	0.1	2.4	7.1	20	>6
Total	-	-	15.4	17	0.6	3.9	-	-	-	-	4.2	17	0.1	2.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

累計統計表

累計期間 : 自 2025 08 01 至 2025 12 31 Change

		Control N (Lot No.: BE0620N)								Control D (Lot No.: BE0620D)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab008	4	14.2	15.9	37	0.9	5.7	23.3	20	1.4	4.5	4.1	37	0.1	2.4	13.8	20	4.6
Lab012	4	15.6	15.7	40	0.8	5.1	10.8	20	3.8	4.3	4.2	40	0.1	2.4	7.1	20	>6
Total	-	-	15.8	77	0.9	5.7	-	-	-	-	4.2	77	0.1	2.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BE0620N (2025-07-15 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：4 - Lanner Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BE0620N)																	
Month (2025/12)										CUM (2025/08/01~2025/12/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab008	4	14.2	14.9	9	0.6	4.0	13.0	20	3.8	14.2	15.9	37	0.9	5.7	23.3	20	1.4
Lab012	4	15.6	15.8	8	0.3	1.9	5.1	20	>6	15.6	15.7	40	0.8	5.1	10.8	20	3.8
Total	-	-	15.4	17	0.6	3.9	-	-	-	-	15.8	77	0.9	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 12 累計期間 (CUM)：自 2025 08 01 至 2025 12 31
Change Change

TOP

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BE0620D)																	
Month (2025/12)										CUM (2025/08/01~2025/12/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab008	4	4.5	4.2	9	0.1	2.4	11.4	20	5.6	4.5	4.1	37	0.1	2.4	13.8	20	4.6
Lab012	4	4.3	4.2	8	0.1	2.4	7.1	20	>6	4.3	4.2	40	0.1	2.4	7.1	20	>6
Total	-	-	4.2	17	0.1	2.4	-	-	-	-	4.2	77	0.1	2.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 12 累計期間 (CUM)：自 2025 08 01 至 2025 12 31
Change Change

TOP

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4