

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab007

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2025/12)	CUM (2025/09/23~2025/12/30)	Month (2025/12)	CUM (2025/09/23~2025/12/30)
累計點數 (N)	9	26	9	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	18.5	18.4	5.4	5.4
累計標準差 (SD)	0.2	0.4	0.1	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.1	2.2	1.9	3.7
目標值 (Target) U/gHb	18.3	18.3	5.3	5.3
總誤差 (TE) %	3.3	4.9	5.6	9.3
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	4.9

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 12 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 09 23 至 2025 12 30 Change

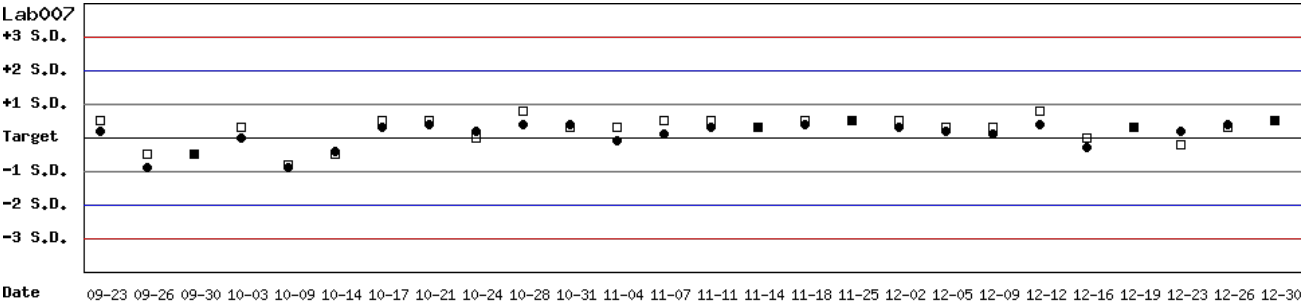
TOP

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間：2025-09-23 至 2025-12-30 ; 目標值 (Target) : 18.3 ; 參考標準差 (SD) : 1.00 (●)

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間：2025-09-23 至 2025-12-30 ; 目標值 (Target) : 5.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (□)

單位：Lab007



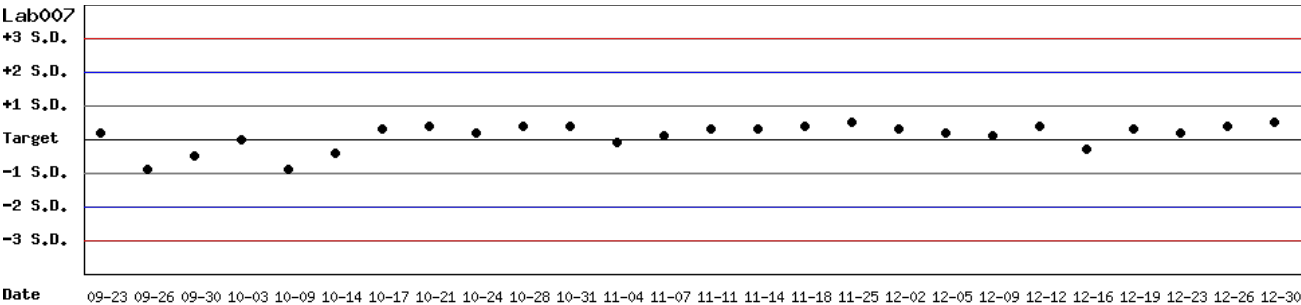
月統計：2025 12 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 09 23 至 2025 12 30 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間：2025-09-23 至 2025-12-30 ; 目標值 (Target) : 18.3 ; 參考標準差 (SD) : 1.00

單位：Lab007



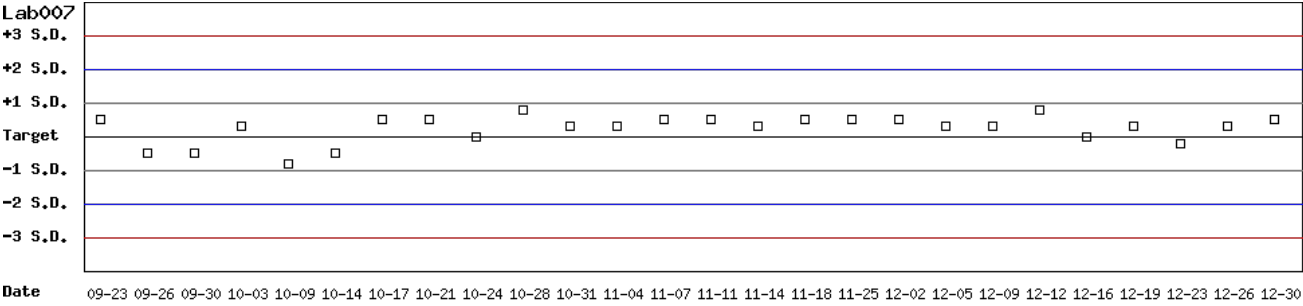
月統計：2025 12 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 09 23 至 2025 12 30 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2025-09-23 至 2025-12-30 ; 目標值 (Target) : 5.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab007



月統計 : 2025 12 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 09 23 至 2025 12 30 Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo： BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 4 - Lanner Change

列印總表一

月統計表

統計月份： 2025 12 Change

		Control N (Lot No.: BA1116N)									Control D (Lot No.: BA1116D)								
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
Lab007	4	18.3	18.5	9	0.2	1.1	3.3	20	>6		5.3	5.4	9	0.1	1.9	5.6	20	>6	
Total	-	-	18.5	9	0.2	1.1	-	-	-		-	5.4	9	0.1	1.9	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

TOP

累計統計表

累計期間：自 2022 06 01 至 2025 12 31 Change

		Control N (Lot No.: BA1116N)									Control D (Lot No.: BA1116D)								
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
Lab006	4	14.5	14.5	130	0.5	3.4	6.9	20	5.9		4.9	4.8	130	0.3	6.3	14.5	20	2.9	
Lab007	4	18.3	16.0	296	1.2	7.5	27.6	20	1.0		5.3	5.0	296	0.4	8.0	21.7	20	1.8	
Lab008	4	14.2	14.1	154	0.6	4.3	9.2	20	4.5		4.5	4.7	154	0.3	6.4	17.2	20	2.4	
Lab010	4	14.9	15.1	75	0.4	2.6	6.6	20	>6		4.8	4.8	75	0.5	10.4	20.8	20	1.9	
Lab011	4	15.2	14.6	21	0.3	2.1	8.1	20	>6		5.4	3.9	21	0.2	5.1	38.0	20	-1.5	
Lab012	4	16.0	15.0	166	0.8	5.3	16.9	20	2.6		5.1	5.1	166	0.4	7.8	15.7	20	2.6	
Total	-	-	15.1	842	1.1	7.3	-	-	-		-	4.9	842	0.4	8.2	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

TOP

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo： BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 4 - Lanner Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BA1116N)																	
Month (2025/12)										CUM (2022/06/01~2025/12/31)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	14.5	-	0	-	-	-	20	-	14.5	14.5	130	0.5	3.4	6.9	20	5.9
Lab007	4	18.3	18.5	9	0.2	1.1	3.3	20	>6	18.3	16.0	296	1.2	7.5	27.6	20	1.0
Lab008	4	14.2	-	0	-	-	-	20	-	14.2	14.1	154	0.6	4.3	9.2	20	4.5
Lab010	4	14.9	-	0	-	-	-	20	-	14.9	15.1	75	0.4	2.6	6.6	20	>6
Lab011	4	15.2	-	0	-	-	-	20	-	15.2	14.6	21	0.3	2.1	8.1	20	>6
Lab012	4	16.0	-	0	-	-	-	20	-	16.0	15.0	166	0.8	5.3	16.9	20	2.6
Total	-	-	18.5	9	0.2	1.1	-	-	-	-	15.1	842	1.1	7.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025 12 Change 累計期間 (CUM)：自 2022 06 01 至 2025 12 31 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BA1116D)																	
Month (2025/12)										CUM (2022/06/01~2025/12/31)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	4.9	-	0	-	-	-	20	-	4.9	4.8	130	0.3	6.3	14.5	20	2.9
Lab007	4	5.3	5.4	9	0.1	1.9	5.6	20	>6	5.3	5.0	296	0.4	8.0	21.7	20	1.8
Lab008	4	4.5	-	0	-	-	-	20	-	4.5	4.7	154	0.3	6.4	17.2	20	2.4
Lab010	4	4.8	-	0	-	-	-	20	-	4.8	4.8	75	0.5	10.4	20.8	20	1.9
Lab011	4	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	3.9	21	0.2	5.1	38.0	20	-1.5
Lab012	4	5.1	-	0	-	-	-	20	-	5.1	5.1	166	0.4	7.8	15.7	20	2.6
Total	-	-	5.4	9	0.1	1.9	-	-	-	-	4.9	842	0.4	8.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2025 12 Change 累計期間 (CUM)：自 2022 06 01 至 2025 12 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4