

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab006

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BD0728N		BD0728D	
檢驗期間	Month (2025/12)	CUM (2025/09/15~2025/12/31)	Month (2025/12)	CUM (2025/09/15~2025/12/31)
累計點數 (N)	7	26	7	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.6	16.0	4.7	4.8
累計標準差 (SD)	0.6	0.9	0.1	0.2
累計變異係數 (CV) %	3.8	5.6	2.1	4.2
目標值 (Target) U/gHb	16.3	16.3	4.9	4.9
總誤差 (TE) %	12.0	13.1	8.3	10.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	4.1	3.2	>6	4.3

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 12 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 09 15 至 2025 12 31 Change

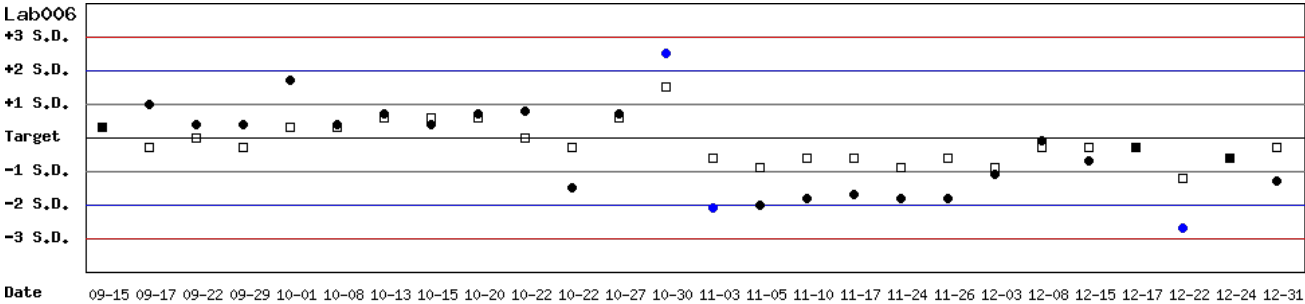
TOP

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BD0728N; 檢驗期間：2025-09-15 至 2025-12-31; 目標值 (Target): 16.3; 參考標準差 (SD): 0.71 (●)

Lot No.: BD0728D; 檢驗期間：2025-09-15 至 2025-12-31; 目標值 (Target): 4.9; 參考標準差 (SD): 0.33 (□)

單位：Lab006



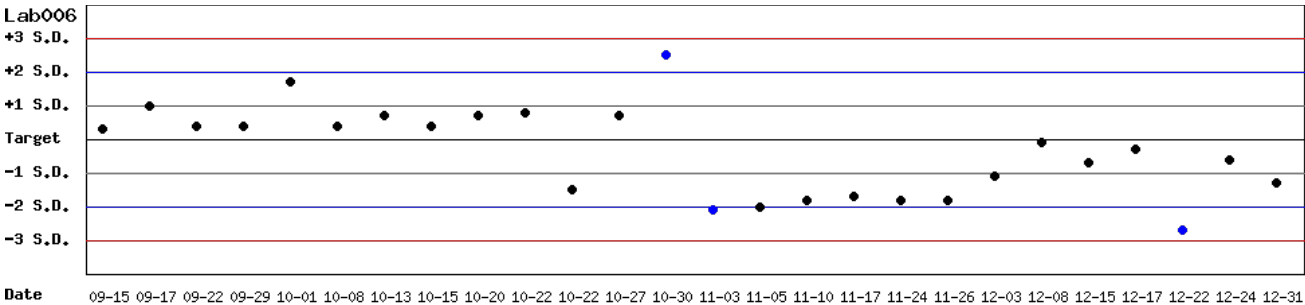
月統計：2025 12 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 09 15 至 2025 12 31 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N; 檢驗期間：2025-09-15 至 2025-12-31; 目標值 (Target): 16.3; 參考標準差 (SD): 0.71

單位：Lab006



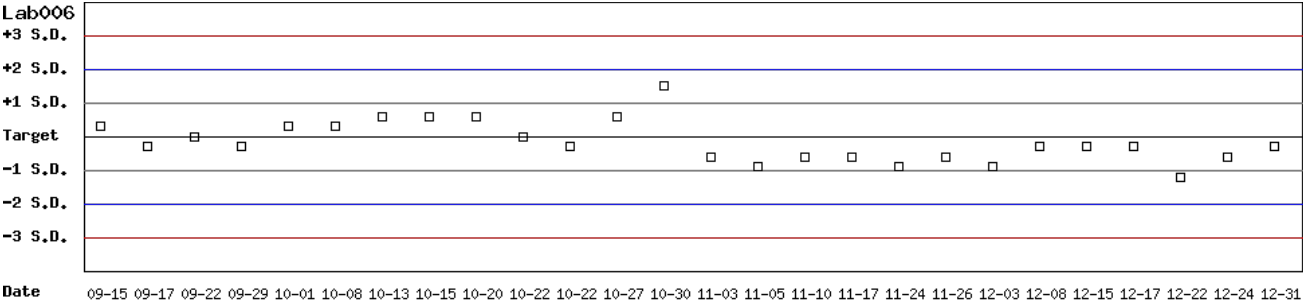
月統計：2025 12 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 09 15 至 2025 12 31 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728D ; 檢驗期間 : 2025-09-15 至 2025-12-31 ; 目標值 (Target) : 4.9 ; 參考標準差 (SD) : 0.33

單位 : Lab006



月統計 : 2025 ▾ 12 ▾ Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 ▾ 09 ▾ 15 ▾ 至 2025 ▾ 12 ▾ 31 ▾ Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo :

BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31)

Change

選擇 Reagent Kit :

4 - Lanner

Change

列印總表一

月統計表

統計月份 :

2025

12

Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.3	15.6	7	0.6	3.8	12.0	20	4.1	4.9	4.7	7	0.1	2.1	8.3	20	>6
Total	-	-	15.6	7	0.6	3.8	-	-	-	-	4.7	7	0.1	2.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自

2024

09

01

 至

2025

12

31

Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)								Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.3	16.4	67	0.8	4.9	10.4	20	4.0	4.9	4.9	67	0.2	4.1	8.2	20	4.9
Lab012	4	14.7	15.7	70	0.8	5.1	17.0	20	2.6	4.6	4.5	70	0.7	15.6	33.3	20	1.1
Total	-	-	16.0	137	0.9	5.6	-	-	-	-	4.7	137	0.6	12.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：4 - Lanner Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之
比較表

Control N (Lot No.: BD0728N)																	
Month (2025/12)										CUM (2024/09/01~2025/12/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.3	15.6	7	0.6	3.8	12.0	20	4.1	16.3	16.4	67	0.8	4.9	10.4	20	4.0
Lab012	4	14.7	-	0	-	-	-	20	-	14.7	15.7	70	0.8	5.1	17.0	20	2.6
Total	-	-	15.6	7	0.6	3.8	-	-	-	-	16.0	137	0.9	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 12 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 12 31
Change Change

TOP

Control D 月統計與累計統計之
比較表

Control D (Lot No.: BD0728D)																	
Month (2025/12)										CUM (2024/09/01~2025/12/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	4.9	4.7	7	0.1	2.1	8.3	20	>6	4.9	4.9	67	0.2	4.1	8.2	20	4.9
Lab012	4	4.6	-	0	-	-	-	20	-	4.6	4.5	70	0.7	15.6	33.3	20	1.1
Total	-	-	4.7	7	0.1	2.1	-	-	-	-	4.7	137	0.6	12.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 12 累計期間 (CUM)：自 2024 09 01 至 2025 12 31
Change Change

TOP

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4