

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BE0620N (2025-07-15 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab003

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BE0620N		BE0620D	
檢驗期間	Month (2025/12)	CUM (2025/12/01~2025/12/31)	Month (2025/12)	CUM (2025/12/01~2025/12/31)
累計點數 (N)	26	26	26	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.4	14.4	4.5	4.5
累計標準差 (SD)	0.4	0.4	1.4	1.4
累計變異係數 (CV) %	2.8	2.8	31.1	31.1
目標值 (Target) U/gHb	14.1	14.1	4.2	4.2
總誤差 (TE) %	7.7	7.7	69.4	69.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	0.4	0.4

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 12 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 12 01 至 2025 12 31 Change

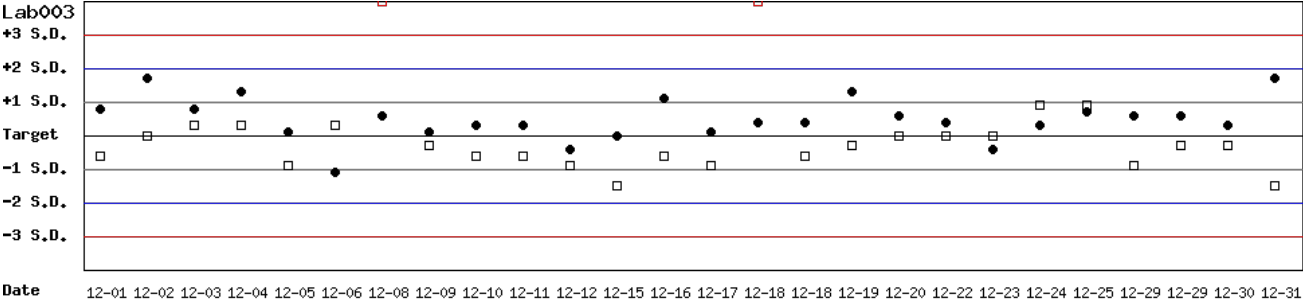
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BE0620N ; 檢驗期間：2025-12-01 至 2025-12-31 ; 目標值 (Target) : 14.1 ; 參考標準差 (SD) : 0.71 (●)

Lot No.: BE0620D ; 檢驗期間：2025-12-01 至 2025-12-31 ; 目標值 (Target) : 4.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.34 (□)

單位：Lab003



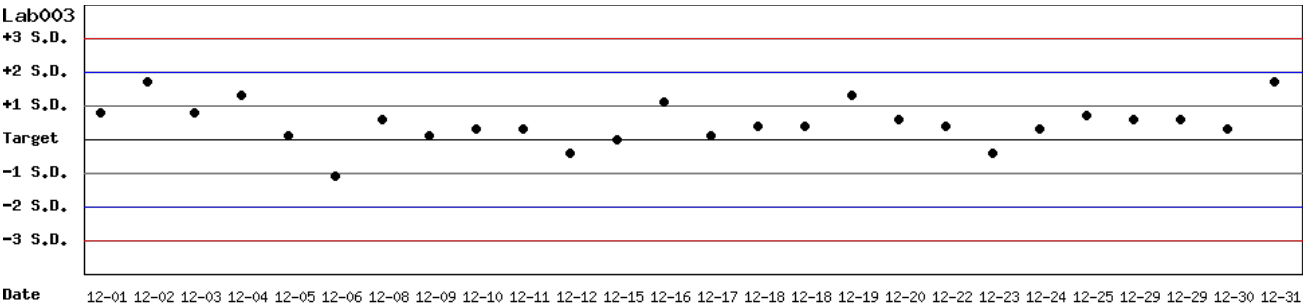
月統計：2025 12 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 12 01 至 2025 12 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BE0620N ; 檢驗期間：2025-12-01 至 2025-12-31 ; 目標值 (Target) : 14.1 ; 參考標準差 (SD) : 0.71

單位：Lab003



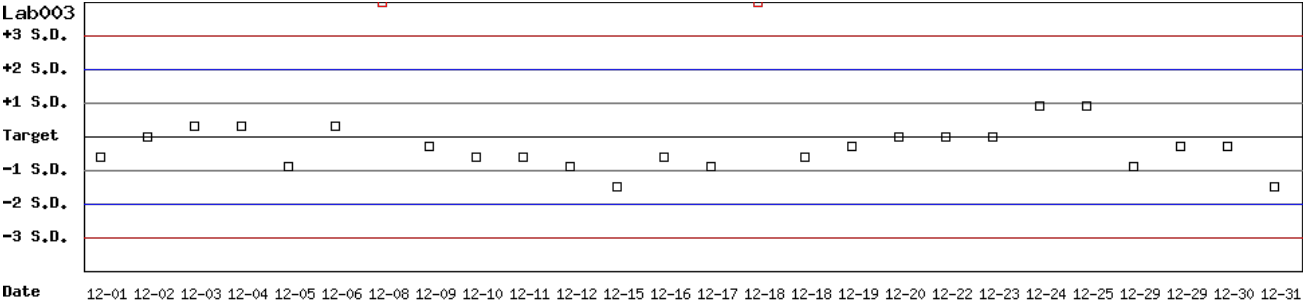
月統計：2025 12 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 12 01 至 2025 12 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BE0620D ; 檢驗期間 : 2025-12-01 至 2025-12-31 ; 目標值 (Target) : 4.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.34

單位 : Lab003



月統計 : 2025 12 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 12 01 至 2025 12 31 Change

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo：BE0620N (2025-07-15 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份：2025 12 Change

		Control N (Lot No.: BE0620N)									Control D (Lot No.: BE0620D)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.1	14.4	26	0.4	2.8	7.7	20	>6		4.2	4.5	26	1.4	31.1	69.4	20	0.4
Lab004	3	16.7	16.5	10	0.2	1.2	3.6	20	>6		4.4	4.4	10	0.1	2.3	4.5	20	>6
Lab011	3	15.2	15.1	7	0.2	1.3	3.3	20	>6		5.1	5.2	7	0.2	3.8	9.7	20	4.7
Lab016	3	14.1	13.9	3	0.1	0.7	2.9	20	>6		4.2	4.1	3	0.1	2.4	7.3	20	>6
Total	-	-	15.0	46	1.0	6.7	-	-	-		-	4.5	46	1.1	24.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間：自 2025 08 01 至 2025 12 31 Change

		Control N (Lot No.: BE0620N)									Control D (Lot No.: BE0620D)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.1	14.4	26	0.4	2.8	7.7	20	>6		4.2	4.5	26	1.4	31.1	69.4	20	0.4
Lab004	3	16.7	16.5	18	0.2	1.2	3.6	20	>6		4.4	4.4	18	0.1	2.3	4.5	20	>6
Lab011	3	15.2	15.1	7	0.2	1.3	3.3	20	>6		5.1	5.2	7	0.2	3.8	9.7	20	4.7
Lab016	3	14.1	14.1	16	0.2	1.4	2.8	20	>6		4.2	4.0	16	0.1	2.5	9.8	20	>6
Total	-	-	15.0	67	1.0	6.7	-	-	-		-	4.4	67	0.9	20.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo : BE0620N (2025-07-15 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之
比較表

Control N (Lot No.: BE0620N)																	
Month (2025/12)										CUM (2025/08/01~2025/12/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.1	14.4	26	0.4	2.8	7.7	20	>6	14.1	14.4	26	0.4	2.8	7.7	20	>6
Lab004	3	16.7	16.5	10	0.2	1.2	3.6	20	>6	16.7	16.5	18	0.2	1.2	3.6	20	>6
Lab011	3	15.2	15.1	7	0.2	1.3	3.3	20	>6	15.2	15.1	7	0.2	1.3	3.3	20	>6
Lab016	3	14.1	13.9	3	0.1	0.7	2.9	20	>6	14.1	14.1	16	0.2	1.4	2.8	20	>6
Total	-	-	15.0	46	1.0	6.7	-	-	-	-	15.0	67	1.0	6.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 12 Change 累計期間 (CUM) : 自 2025 08 01 至 2025 12 31 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之
比較表

Control D (Lot No.: BE0620D)																	
Month (2025/12)										CUM (2025/08/01~2025/12/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	4.2	4.5	26	1.4	31.1	69.4	20	0.4	4.2	4.5	26	1.4	31.1	69.4	20	0.4
Lab004	3	4.4	4.4	10	0.1	2.3	4.5	20	>6	4.4	4.4	18	0.1	2.3	4.5	20	>6
Lab011	3	5.1	5.2	7	0.2	3.8	9.7	20	4.7	5.1	5.2	7	0.2	3.8	9.7	20	4.7
Lab016	3	4.2	4.1	3	0.1	2.4	7.3	20	>6	4.2	4.0	16	0.1	2.5	9.8	20	>6
Total	-	-	4.5	46	1.1	24.4	-	-	-	-	4.4	67	0.9	20.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 12 Change 累計期間 (CUM) : 自 2025 08 01 至 2025 12 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3