

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab014

	Control N		Control D	
QC Control Lot No.	BE0116N		BE0116D	
檢驗期間	Month (2025/06)	CUM (2025/04/11~2025/06/30)	Month (2025/06)	CUM (2025/04/11~2025/06/30)
累計點數 (N)	9	24	9	24
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.6	14.1	5.3	5.6
累計標準差 (SD)	0.4	0.5	0.2	0.3
累計變異係數 (CV) %	2.7	3.5	3.8	5.4
目標值 (Target) U/gHb	14.8	14.8	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	6.8	11.8	9.5	18.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	4.4	4.8	2.3

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 04 11 至 2025 06 30 Change

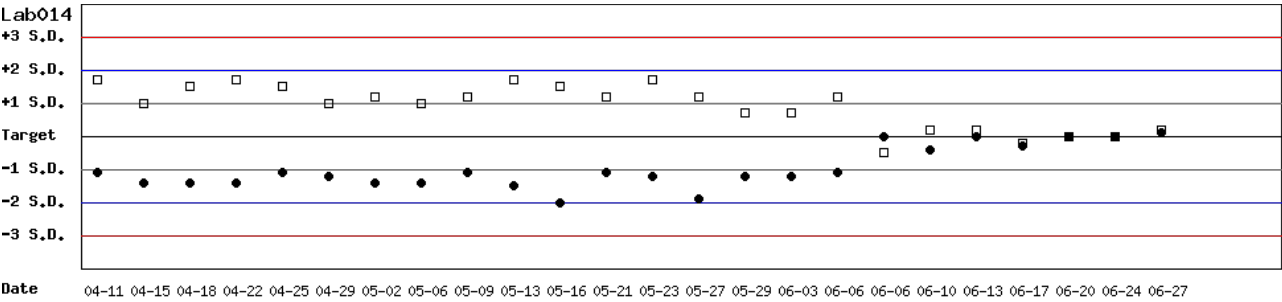
TOP

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BE0116N ; 檢驗期間 : 2025-04-11 至 2025-06-30 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.74 (●)

Lot No.: BE0116D ; 檢驗期間 : 2025-04-11 至 2025-06-30 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.41 (□)

單位 : Lab014



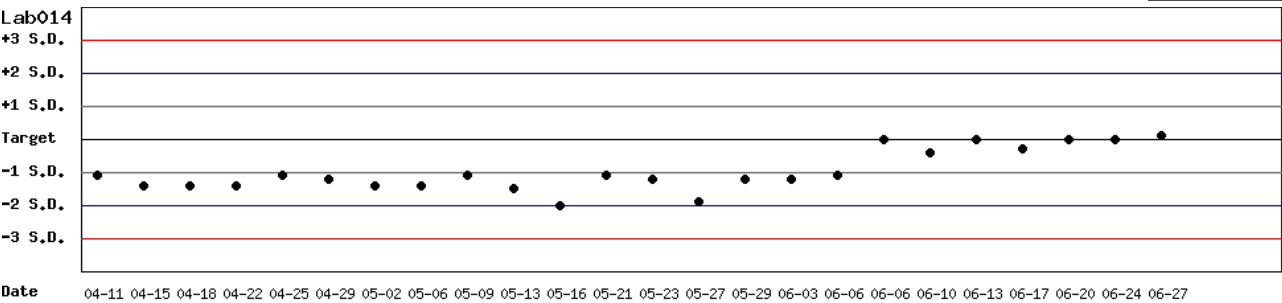
月統計 : 2025 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 04 11 至 2025 06 30 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BE0116N ; 檢驗期間 : 2025-04-11 至 2025-06-30 ; 目標值 (Target) : 14.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.74

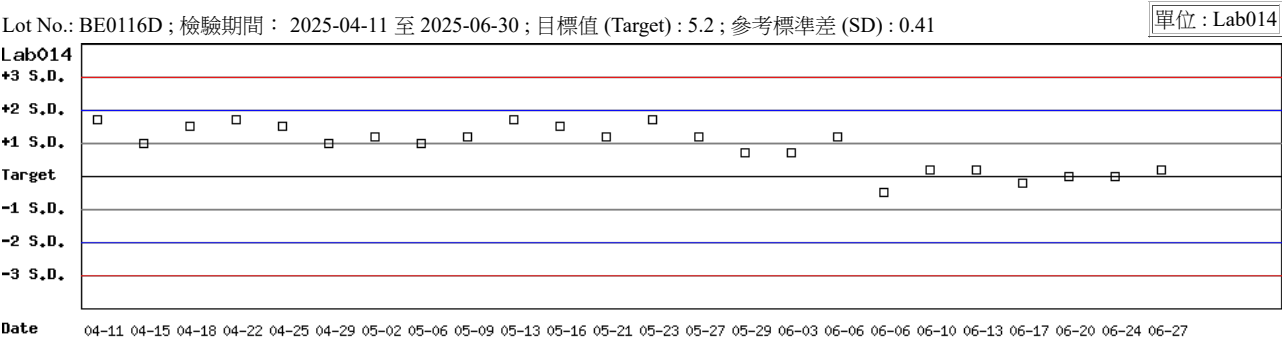
單位 : Lab014



月統計 : 2025 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 04 11 至 2025 06 30 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2025 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 04 11 至 2025 06 30 Change

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo : BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份 : 2025 06 Change

		Control N (Lot No.: BE0116N)									Control D (Lot No.: BE0116D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.8	14.7	25	0.4	2.7	6.1	20	>6		5.2	5.2	25	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab014	3	14.8	14.6	9	0.4	2.7	6.8	20	>6		5.2	5.3	9	0.2	3.8	9.5	20	4.8
Total	-	-	14.7	34	0.4	2.7	-	-	-		-	5.2	34	0.2	3.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

累計統計表

累計期間 : 自 2025 04 01 至 2025 06 30 Change

		Control N (Lot No.: BE0116N)									Control D (Lot No.: BE0116D)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.8	14.7	40	0.4	2.7	6.1	20	>6		5.2	5.1	40	0.3	5.9	13.7	20	3.1
Lab014	3	14.8	14.1	24	0.5	3.5	11.8	20	4.4		5.2	5.6	24	0.3	5.4	18.4	20	2.3
Total	-	-	14.5	64	0.5	3.4	-	-	-		-	5.3	64	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo : BE0116N (2025-02-12 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之
比較表

Control N (Lot No.: BE0116N)																	
		Month (2025/06)								CUM (2025/04/01~2025/06/30)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	14.8	14.7	25	0.4	2.7	6.1	20	>6	14.8	14.7	40	0.4	2.7	6.1	20	>6
Lab014	3	14.8	14.6	9	0.4	2.7	6.8	20	>6	14.8	14.1	24	0.5	3.5	11.8	20	4.4
Total	-	-	14.7	34	0.4	2.7	-	-	-	-	14.5	64	0.5	3.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 06 Change
累計期間 (CUM) : 自 2025 04 01 至 2025 06 30 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之
比較表

Control D (Lot No.: BE0116D)																	
		Month (2025/06)								CUM (2025/04/01~2025/06/30)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	3	5.2	5.2	25	0.2	3.8	7.7	20	5.3	5.2	5.1	40	0.3	5.9	13.7	20	3.1
Lab014	3	5.2	5.3	9	0.2	3.8	9.5	20	4.8	5.2	5.6	24	0.3	5.4	18.4	20	2.3
Total	-	-	5.2	34	0.2	3.8	-	-	-	-	5.3	64	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 06 Change
累計期間 (CUM) : 自 2025 04 01 至 2025 06 30 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3