

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab006

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BD0728N		BD0728D	
檢驗期間	Month (2025/06)	CUM (2025/03/05~2025/06/30)	Month (2025/06)	CUM (2025/03/05~2025/06/30)
累計點數 (N)	9	24	9	24
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.8	16.6	5.0	5.0
累計標準差 (SD)	0.4	0.7	0.1	0.2
累計變異係數 (CV) %	2.4	4.2	2.0	4.0
目標值 (Target) U/gHb	16.3	16.3	4.9	4.9
總誤差 (TE) %	7.8	10.3	6.0	10.0
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	4.3	>6	4.5

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2025 06 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 03 05 至 2025 06 30 Change

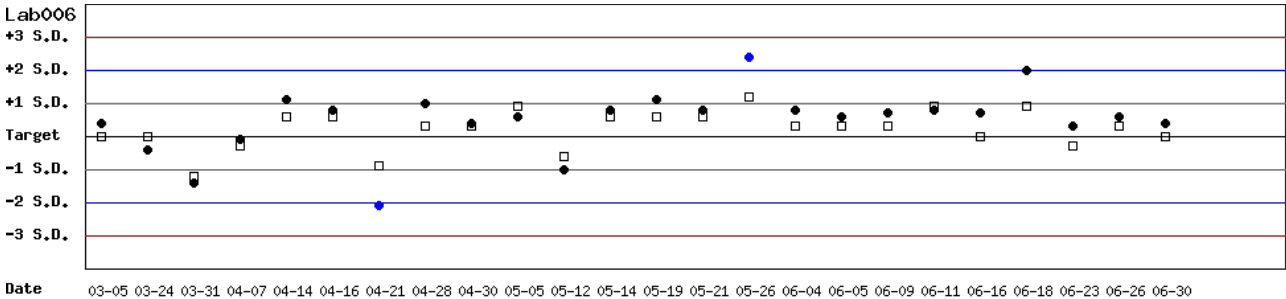
TOP

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N ; 檢驗期間：2025-03-05 至 2025-06-30 ; 目標值 (Target) : 16.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.71 (●)

Lot No.: BD0728D ; 檢驗期間：2025-03-05 至 2025-06-30 ; 目標值 (Target) : 4.9 ; 參考標準差 (SD) : 0.33 (□)

單位：Lab006



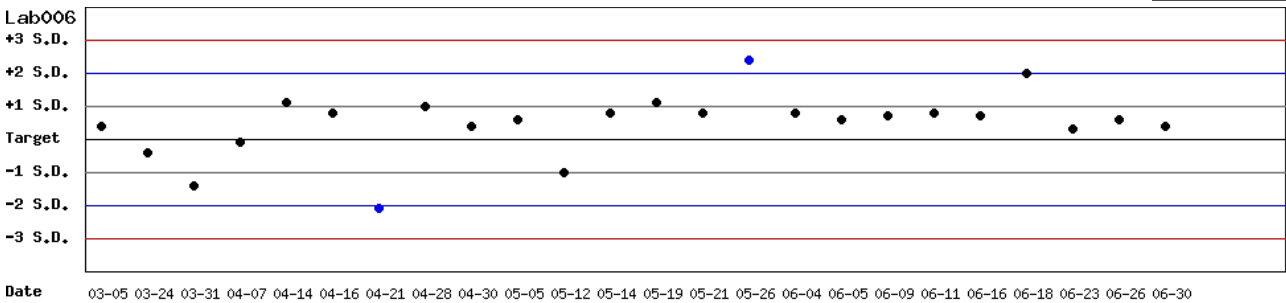
月統計：2025 06 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 03 05 至 2025 06 30 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BD0728N ; 檢驗期間：2025-03-05 至 2025-06-30 ; 目標值 (Target) : 16.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.71

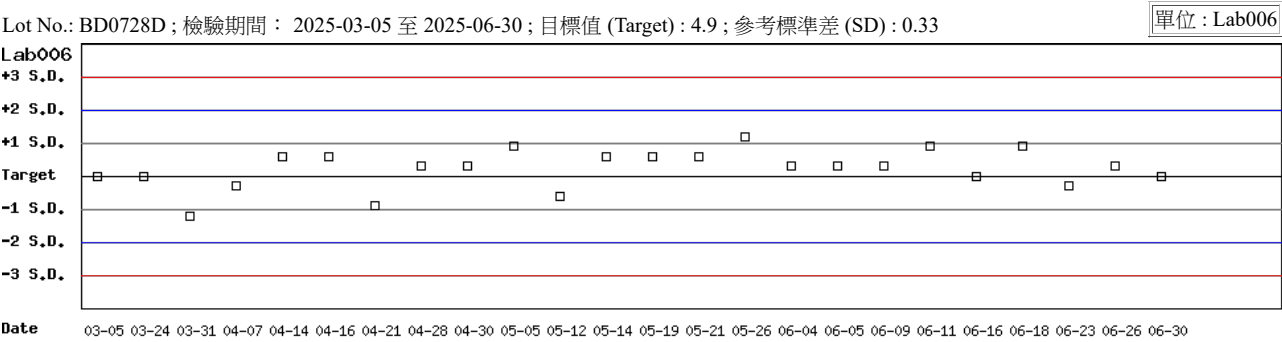
單位：Lab006



月統計：2025 06 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2025 03 05 至 2025 06 30 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖



月統計 : 2025 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2025 03 05 至 2025 06 30 Change

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）

選擇 LotNo：BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit：4 - Lanner Change

列印總表一

月統計表

統計月份：2025 06 Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)										Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
Lab006	4	16.3	16.8	9	0.4	2.4	7.8	20	>6		4.9	5.0	9	0.1	2.0	6.0	20	>6	
Lab012	4	14.7	14.8	8	0.4	2.7	6.1	20	>6		4.6	4.6	8	0.1	2.2	4.3	20	>6	
Total	-	-	15.9	17	1.1	6.9	-	-	-		-	4.8	17	0.2	4.2	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

累計統計表

累計期間：自 2024 09 01 至 2025 06 30 Change

		Control N (Lot No.: BD0728N)										Control D (Lot No.: BD0728D)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ		Target (U/ gHb)	Mean (U/ gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
Lab006	4	16.3	16.6	24	0.7	4.2	10.3	20	4.3		4.9	5.0	24	0.2	4.0	10.0	20	4.5	
Lab012	4	14.7	15.7	56	0.9	5.7	18.3	20	2.3		4.6	4.5	56	0.8	17.8	37.7	20	1.0	
Total	-	-	16.0	80	0.9	5.6	-	-	-		-	4.6	80	0.7	15.2	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo : BD0728N (2024-08-20 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之
比較表

Control N (Lot No.: BD0728N)																	
		Month (2025/06)								CUM (2024/09/01~2025/06/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.3	16.8	9	0.4	2.4	7.8	20	>6	16.3	16.6	24	0.7	4.2	10.3	20	4.3
Lab012	4	14.7	14.8	8	0.4	2.7	6.1	20	>6	14.7	15.7	56	0.9	5.7	18.3	20	2.3
Total	-	-	15.9	17	1.1	6.9	-	-	-	-	16.0	80	0.9	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 06 Change 累計期間 (CUM) : 自 2024 09 01 至 2025 06 30 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之
比較表

Control D (Lot No.: BD0728D)																	
		Month (2025/06)								CUM (2024/09/01~2025/06/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	4.9	5.0	9	0.1	2.0	6.0	20	>6	4.9	5.0	24	0.2	4.0	10.0	20	4.5
Lab012	4	4.6	4.6	8	0.1	2.2	4.3	20	>6	4.6	4.5	56	0.8	17.8	37.7	20	1.0
Total	-	-	4.8	17	0.2	4.2	-	-	-	-	4.6	80	0.7	15.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2025 06 Change 累計期間 (CUM) : 自 2024 09 01 至 2025 06 30 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4