

# 2024年03月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

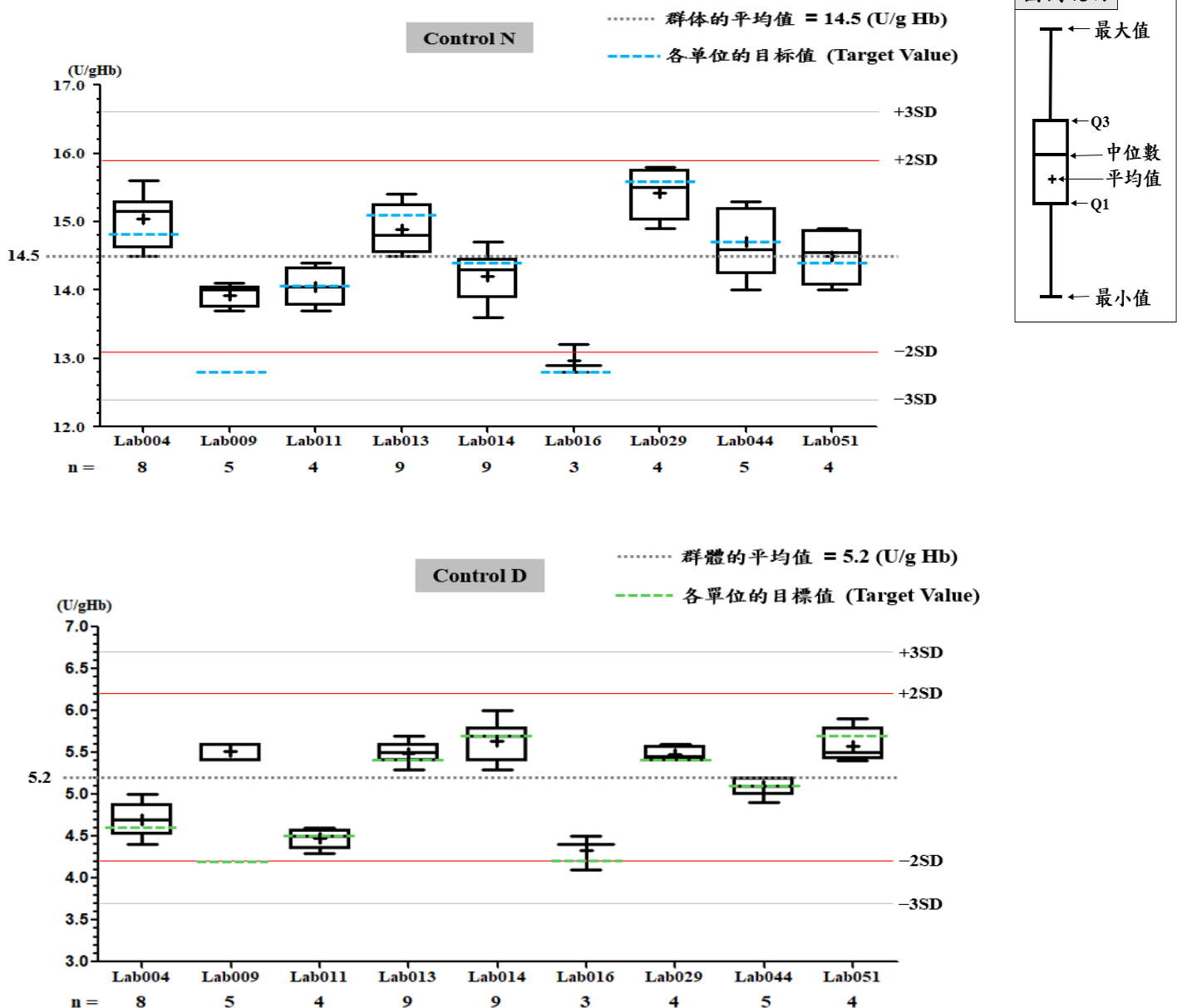
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BA1116N)	Control D (Lot No.: BA1116D)
參加單位	9	9
總回報數 (n)	51	51
中位數 (Median)	14.5 (U/g Hb)	5.4 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	14.5 (U/g Hb)	5.2 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.7	0.5
變異係數 (CV)	4.8%	9.6%
G6PD 檢驗值範圍	12.8 ~ 15.8 (U/g Hb)	4.1 ~ 6.0 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.2 ~ 2.6 (g/dL)	2.0 ~ 2.5 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Innovation kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab014**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2024/03)	CUM (2024/01/02~2024/03/30)	Month (2024/03)	CUM (2024/01/02~2024/03/30)
累計點數 (N)	9	26	9	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.2	14.3	5.6	5.6
累計標準差 (SD)	0.4	0.4	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	2.8	2.8	3.6	3.6
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.7	5.7
總誤差 (TE) %	7.0	6.3	8.9	8.9
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	>6	5.1	5.1

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 01 02 至 2024 03 30 Change

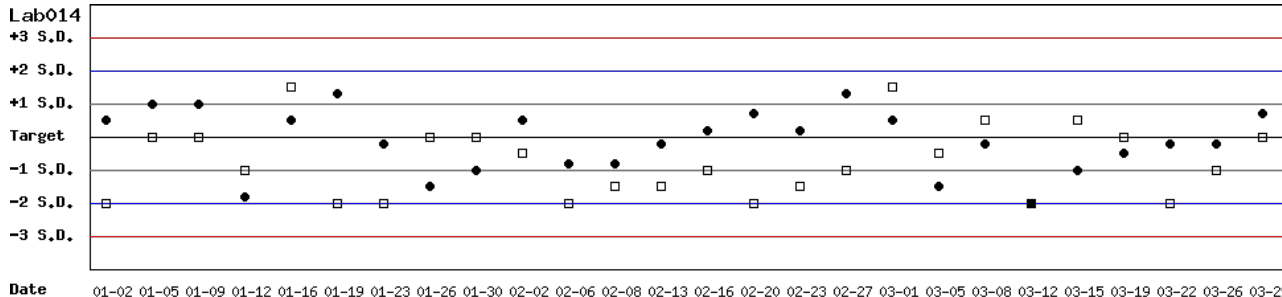
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間 : 2024-01-02 至 2024-03-30; 目標值 (Target) : 14.4; 參考標準差 (SD) : 0.40 (●)

Lot No.: BA1116D; 檢驗期間 : 2024-01-02 至 2024-03-30; 目標值 (Target) : 5.7; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位 : Lab014



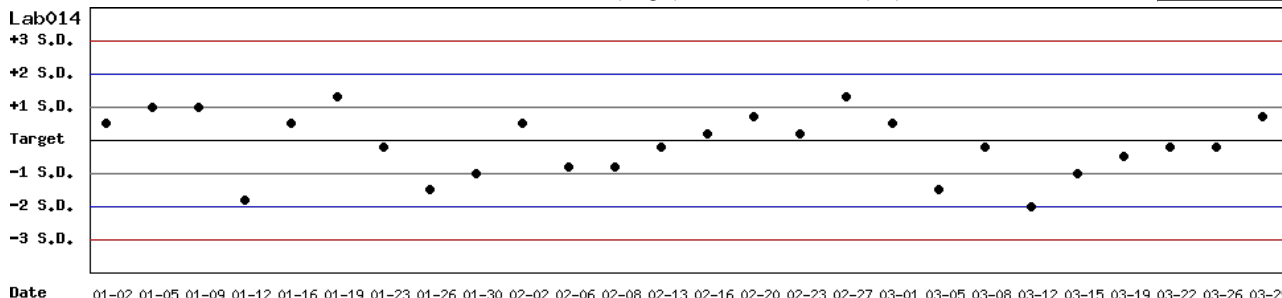
月統計 : 2024 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 01 02 至 2024 03 30 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N; 檢驗期間 : 2024-01-02 至 2024-03-30; 目標值 (Target) : 14.4; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab014



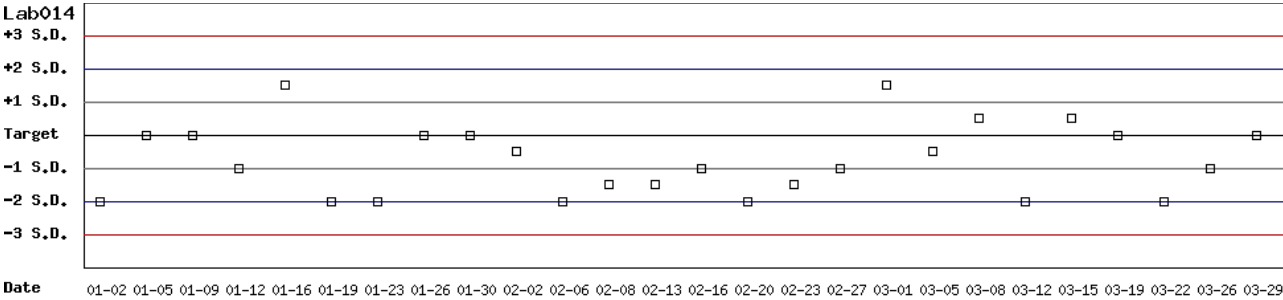
月統計 : 2024 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 01 02 至 2024 03 30 Change

[TOP](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2024-01-02 至 2024-03-30 ; 目標值 (Target) : 5.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.20

單位 : Lab014



月統計 : 2024 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2024 01 02 至 2024 03 30 Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2024 03 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BA1116N)									Control D (Lot No.: BA1116D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	15.0	8	0.4	2.7	6.7	30	>6	4.6	4.7	8	0.2	4.3	10.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	13.9	5	0.2	1.4	11.5	20	>6	4.2	5.5	5	0.1	1.8	34.6	20	-6.1
<a href="#">Lab011</a>	3	14.1	14.1	4	0.3	2.1	4.3	20	>6	4.5	4.5	4	0.1	2.2	4.4	20	>6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	14.9	9	0.3	2.0	5.4	20	>6	5.4	5.5	9	0.1	1.8	5.5	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.2	9	0.4	2.8	7.0	20	>6	5.7	5.6	9	0.2	3.6	8.9	20	5.1
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	13.0	3	0.2	1.5	4.6	20	>6	4.2	4.3	3	0.2	4.7	11.7	20	3.7
<a href="#">Lab029</a>	3	15.6	15.4	4	0.4	2.6	6.5	20	>6	5.4	5.5	4	0.1	1.8	5.5	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	14.7	5	0.5	3.4	6.8	20	5.9	5.1	5.1	5	0.1	2.0	3.9	20	>6
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.5	4	0.4	2.8	6.2	20	>6	5.7	5.6	4	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Total	-	-	14.5	51	0.7	4.8	-	-	-	-	5.2	51	0.5	9.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2022 06 01 至 2024 03 31 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BA1116N)									Control D (Lot No.: BA1116D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.8	14.8	64	0.4	2.7	5.4	30	>6	4.6	4.6	64	0.2	4.3	8.7	30	>6
<a href="#">Lab009</a>	3	12.8	13.9	5	0.2	1.4	11.5	20	>6	4.2	5.5	5	0.1	1.8	34.6	20	-6.1
<a href="#">Lab011</a>	3	14.1	13.8	42	1.1	8.0	18.1	20	2.2	4.5	4.6	42	0.3	6.5	15.3	20	2.7
<a href="#">Lab013</a>	3	15.1	15.3	123	0.3	2.0	5.2	20	>6	5.4	5.5	123	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.3	145	0.3	2.1	4.9	20	>6	5.7	5.6	145	0.2	3.6	8.9	20	5.1
<a href="#">Lab016</a>	3	12.8	12.7	70	0.3	2.4	5.5	20	>6	4.2	4.3	70	0.2	4.7	11.7	20	3.7
<a href="#">Lab029</a>	3	15.6	15.4	65	0.5	3.2	7.8	20	5.8	5.4	5.4	65	0.3	5.6	11.1	20	3.6
<a href="#">Lab044</a>	3	14.7	14.6	22	0.7	4.8	10.3	20	4.0	5.1	5.1	22	0.1	2.0	3.9	20	>6
<a href="#">Lab051</a>	3	14.4	14.6	18	0.3	2.1	5.5	20	>6	5.7	5.6	18	0.1	1.8	5.3	20	>6
Total	-	-	14.5	554	1.0	6.9	-	-	-	-	5.2	554	0.5	9.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BA1116N)																	
		Month (2024/03)								CUM (2022/06/01~2024/03/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.8	15.0	8	0.4	2.7	6.7	30	>6	14.8	14.8	64	0.4	2.7	5.4	30	>6
Lab009	3	12.8	13.9	5	0.2	1.4	11.5	20	>6	12.8	13.9	5	0.2	1.4	11.5	20	>6
Lab011	3	14.1	14.1	4	0.3	2.1	4.3	20	>6	14.1	13.8	42	1.1	8.0	18.1	20	2.2
Lab013	3	15.1	14.9	9	0.3	2.0	5.4	20	>6	15.1	15.3	123	0.3	2.0	5.2	20	>6
Lab014	3	14.4	14.2	9	0.4	2.8	7.0	20	>6	14.4	14.3	145	0.3	2.1	4.9	20	>6
Lab016	3	12.8	13.0	3	0.2	1.5	4.6	20	>6	12.8	12.7	70	0.3	2.4	5.5	20	>6
Lab029	3	15.6	15.4	4	0.4	2.6	6.5	20	>6	15.6	15.4	65	0.5	3.2	7.8	20	5.8
Lab044	3	14.7	14.7	5	0.5	3.4	6.8	20	5.9	14.7	14.6	22	0.7	4.8	10.3	20	4.0
Lab051	3	14.4	14.5	4	0.4	2.8	6.2	20	>6	14.4	14.6	18	0.3	2.1	5.5	20	>6
Total	-	-	14.5	51	0.7	4.8	-	-	-	-	14.5	554	1.0	6.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 03 Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 06 01 至 2024 03 31 Change

[TOP]

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BA1116D)																	
		Month (2024/03)								CUM (2022/06/01~2024/03/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	4.6	4.7	8	0.2	4.3	10.7	30	>6	4.6	4.6	64	0.2	4.3	8.7	30	>6
Lab009	3	4.2	5.5	5	0.1	1.8	34.6	20	-6.1	4.2	5.5	5	0.1	1.8	34.6	20	-6.1
Lab011	3	4.5	4.5	4	0.1	2.2	4.4	20	>6	4.5	4.6	42	0.3	6.5	15.3	20	2.7
Lab013	3	5.4	5.5	9	0.1	1.8	5.5	20	>6	5.4	5.5	123	0.2	3.6	9.1	20	5.0
Lab014	3	5.7	5.6	9	0.2	3.6	8.9	20	5.1	5.7	5.6	145	0.2	3.6	8.9	20	5.1
Lab016	3	4.2	4.3	3	0.2	4.7	11.7	20	3.7	4.2	4.3	70	0.2	4.7	11.7	20	3.7
Lab029	3	5.4	5.5	4	0.1	1.8	5.5	20	>6	5.4	5.4	65	0.3	5.6	11.1	20	3.6
Lab044	3	5.1	5.1	5	0.1	2.0	3.9	20	>6	5.1	5.1	22	0.1	2.0	3.9	20	>6
Lab051	3	5.7	5.6	4	0.2	3.6	8.9	20	5.1	5.7	5.6	18	0.1	1.8	5.3	20	>6
Total	-	-	5.2	51	0.5	9.6	-	-	-	-	5.2	554	0.5	9.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2024 03 Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 06 01 至 2024 03 31 Change

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3