

2022年10月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

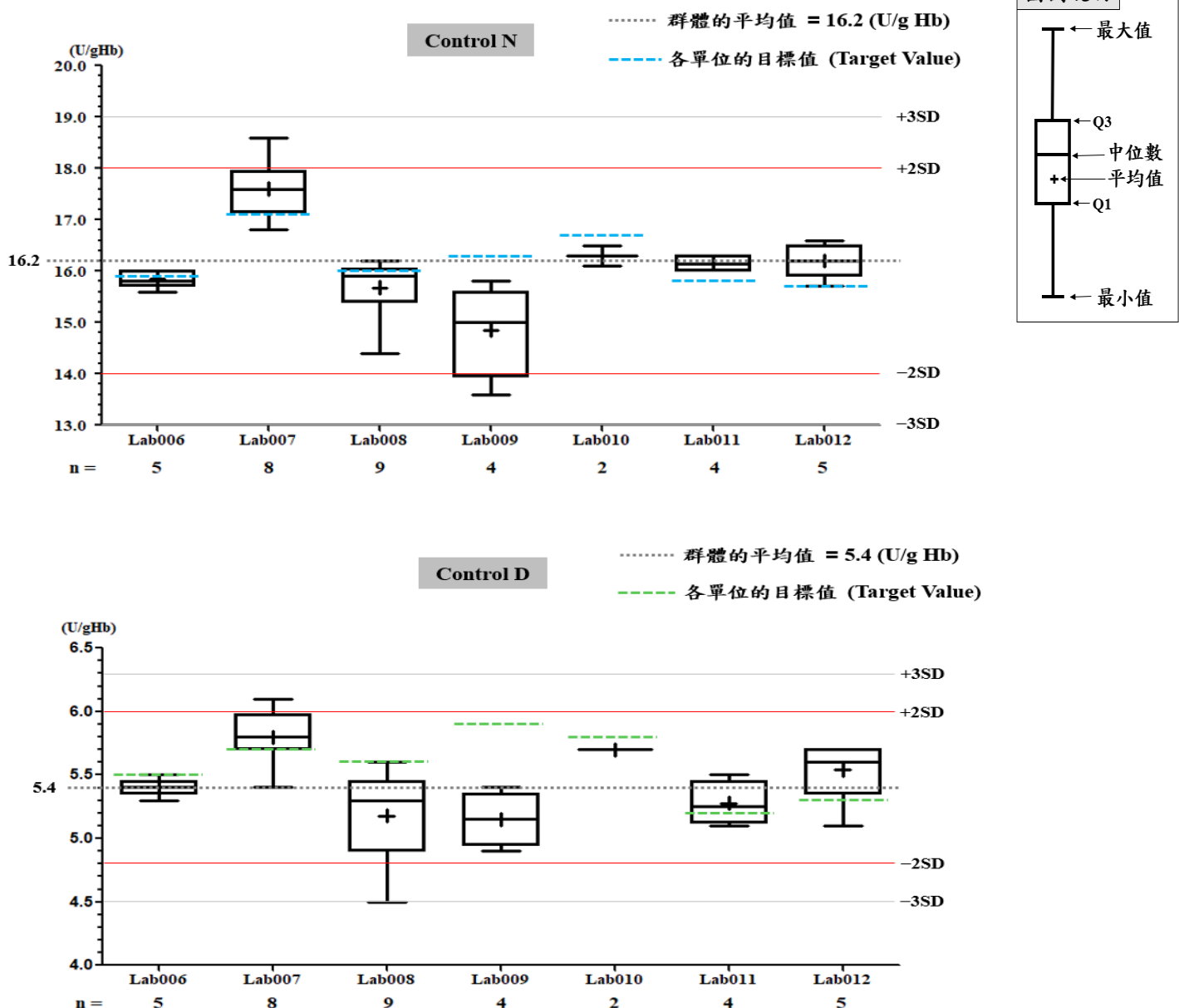
一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BJ0922N)	Control D (Lot No.: BJ0922D)
參加單位	7	7
總回報數 (n)	37	37
中位數 (Median)	16.0 (U/g Hb)	5.3 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	15.9 (U/g Hb)	5.3 (U/g Hb)
標準差 (SD)	1.0	0.3
變異係數 (CV)	6.3%	5.7%
G6PD 檢驗值範圍	14.4 ~ 18.4 (U/g Hb)	4.9 ~ 6.1 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.2 ~ 2.7 (g/dL)	1.8 ~ 2.3 (g/dL)

*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

** G6PD Method = Lanner kit, 37°C

二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab011**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BJ0922N		BJ0922D	
檢驗期間	Month (2022/10)	CUM (2022/05/13~2022/10/31)	Month (2022/10)	CUM (2022/05/13~2022/10/31)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.2	16.1	5.3	5.3
累計標準差 (SD)	0.2	0.4	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.2	2.5	3.8	3.8
目標值 (Target) U/gHb	15.8	15.8	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	5.0	6.9	9.5	9.5
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	4.8	4.8

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 05 13 至 2022 10 31 Change

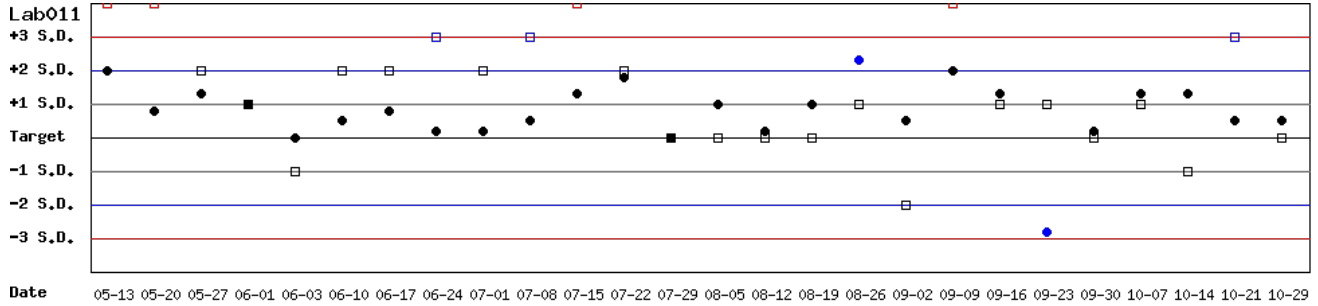
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2022-05-13 至 2022-10-31; 目標值 (Target) : 15.8; 參考標準差 (SD) : 0.40 (●)

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間 : 2022-05-13 至 2022-10-31; 目標值 (Target) : 5.2; 參考標準差 (SD) : 0.10 (□)

單位 : Lab011



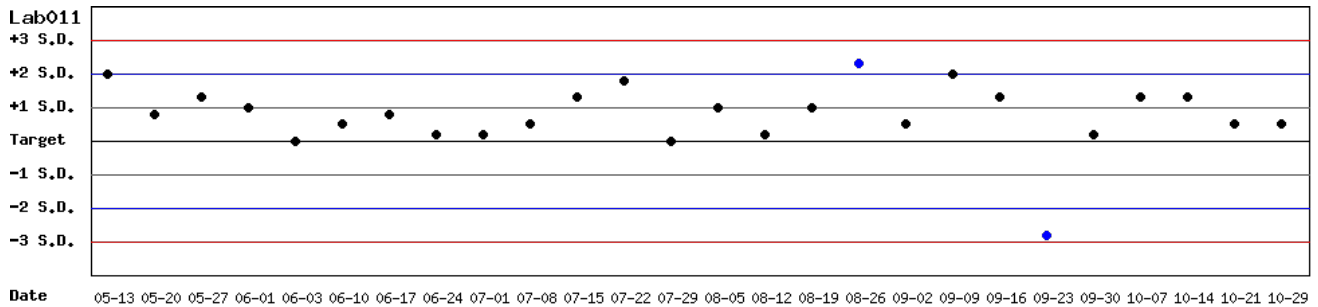
月統計 : 2022 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 05 13 至 2022 10 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2022-05-13 至 2022-10-31; 目標值 (Target) : 15.8; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab011



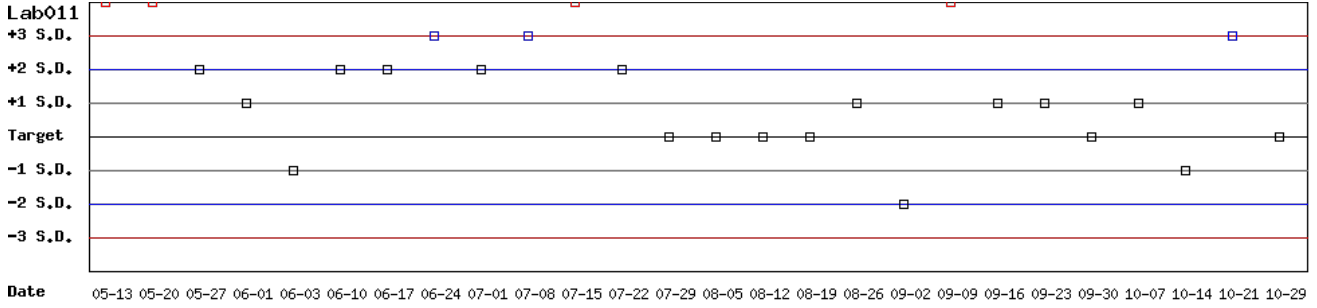
月統計 : 2022 10 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 05 13 至 2022 10 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間: 2022-05-13 至 2022-10-31; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.10

單位: Lab011



月統計: 2022 10 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2022 05 13 至 2022 10 31 Change

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2022 10 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	15.9	15.8	5	0.2	1.3	3.2	20	>6	5.5	5.4	5	0.1	1.9	5.5	20	>6
Lab007	4	17.1	17.6	8	0.6	3.4	9.7	20	5.0	5.7	5.8	8	0.2	3.4	8.7	20	5.4
Lab008	4	16.0	15.7	9	0.6	3.8	9.5	20	4.8	5.6	5.2	9	0.4	7.7	22.5	20	1.7
Lab009	4	16.3	14.9	4	0.9	6.0	20.7	20	1.9	5.9	5.2	4	0.2	3.8	19.6	20	2.1
Lab010	4	16.7	16.3	2	-	-	-	20	-	5.8	5.7	2	-	-	-	20	-
Lab011	4	15.8	16.2	4	0.2	1.2	5.0	20	>6	5.2	5.3	4	0.2	3.8	9.5	20	4.8
Lab012	4	15.7	16.2	5	0.3	1.9	6.9	20	>6	5.3	5.5	5	0.3	5.5	14.7	20	3.0
Total	-	-	16.2	37	1.0	6.2	-	-	-	-	5.4	37	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2021 01 01 至 2022 10 31 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	15.9	15.5	68	0.6	3.9	10.3	20	4.5	5.5	5.3	68	0.2	3.8	11.2	20	4.3
Lab007	4	17.1	16.8	147	1.0	6.0	13.7	20	3.0	5.7	5.7	147	0.3	5.3	10.5	20	3.8
Lab008	4	16.0	14.6	80	0.9	6.2	21.1	20	1.8	5.6	5.0	80	0.2	4.0	18.7	20	2.3
Lab009	4	16.3	15.6	96	0.8	5.1	14.6	20	3.1	5.9	5.3	96	0.3	5.7	21.5	20	1.7
Lab010	4	16.7	15.8	29	0.6	3.8	13.0	20	3.8	5.8	5.5	29	0.2	3.6	12.4	20	4.1
Lab011	4	15.8	16.3	47	0.8	4.9	13.0	20	3.4	5.2	5.5	47	0.4	7.3	20.3	20	1.9
Lab012	4	15.7	15.6	142	0.8	5.1	10.9	20	3.8	5.3	5.4	142	0.3	5.6	13.0	20	3.2
Total	-	-	15.8	609	1.1	7.0	-	-	-	-	5.4	609	0.4	7.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BJ0922N)																	
		Month (2022/10)								CUM (2021/01/01~2022/10/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	15.9	15.8	5	0.2	1.3	3.2	20	>6	15.9	15.5	68	0.6	3.9	10.3	20	4.5
Lab007	4	17.1	17.6	8	0.6	3.4	9.7	20	5.0	17.1	16.8	147	1.0	6.0	13.7	20	3.0
Lab008	4	16.0	15.7	9	0.6	3.8	9.5	20	4.8	16.0	14.6	80	0.9	6.2	21.1	20	1.8
Lab009	4	16.3	14.9	4	0.9	6.0	20.7	20	1.9	16.3	15.6	96	0.8	5.1	14.6	20	3.1
Lab010	4	16.7	16.3	2	-	-	-	20	-	16.7	15.8	29	0.6	3.8	13.0	20	3.8
Lab011	4	15.8	16.2	4	0.2	1.2	5.0	20	>6	15.8	16.3	47	0.8	4.9	13.0	20	3.4
Lab012	4	15.7	16.2	5	0.3	1.9	6.9	20	>6	15.7	15.6	142	0.8	5.1	10.9	20	3.8
Total	-	-	16.2	37	1.0	6.2	-	-	-	-	15.8	609	1.1	7.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BJ0922D)																	
		Month (2022/10)								CUM (2021/01/01~2022/10/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	5.5	5.4	5	0.1	1.9	5.5	20	>6	5.5	5.3	68	0.2	3.8	11.2	20	4.3
Lab007	4	5.7	5.8	8	0.2	3.4	8.7	20	5.4	5.7	5.7	147	0.3	5.3	10.5	20	3.8
Lab008	4	5.6	5.2	9	0.4	7.7	22.5	20	1.7	5.6	5.0	80	0.2	4.0	18.7	20	2.3
Lab009	4	5.9	5.2	4	0.2	3.8	19.6	20	2.1	5.9	5.3	96	0.3	5.7	21.5	20	1.7
Lab010	4	5.8	5.7	2	-	-	-	20	-	5.8	5.5	29	0.2	3.6	12.4	20	4.1
Lab011	4	5.2	5.3	4	0.2	3.8	9.5	20	4.8	5.2	5.5	47	0.4	7.3	20.3	20	1.9
Lab012	4	5.3	5.5	5	0.3	5.5	14.7	20	3.0	5.3	5.4	142	0.3	5.6	13.0	20	3.2
Total	-	-	5.4	37	0.3	5.6	-	-	-	-	5.4	609	0.4	7.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4