

2022年09月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

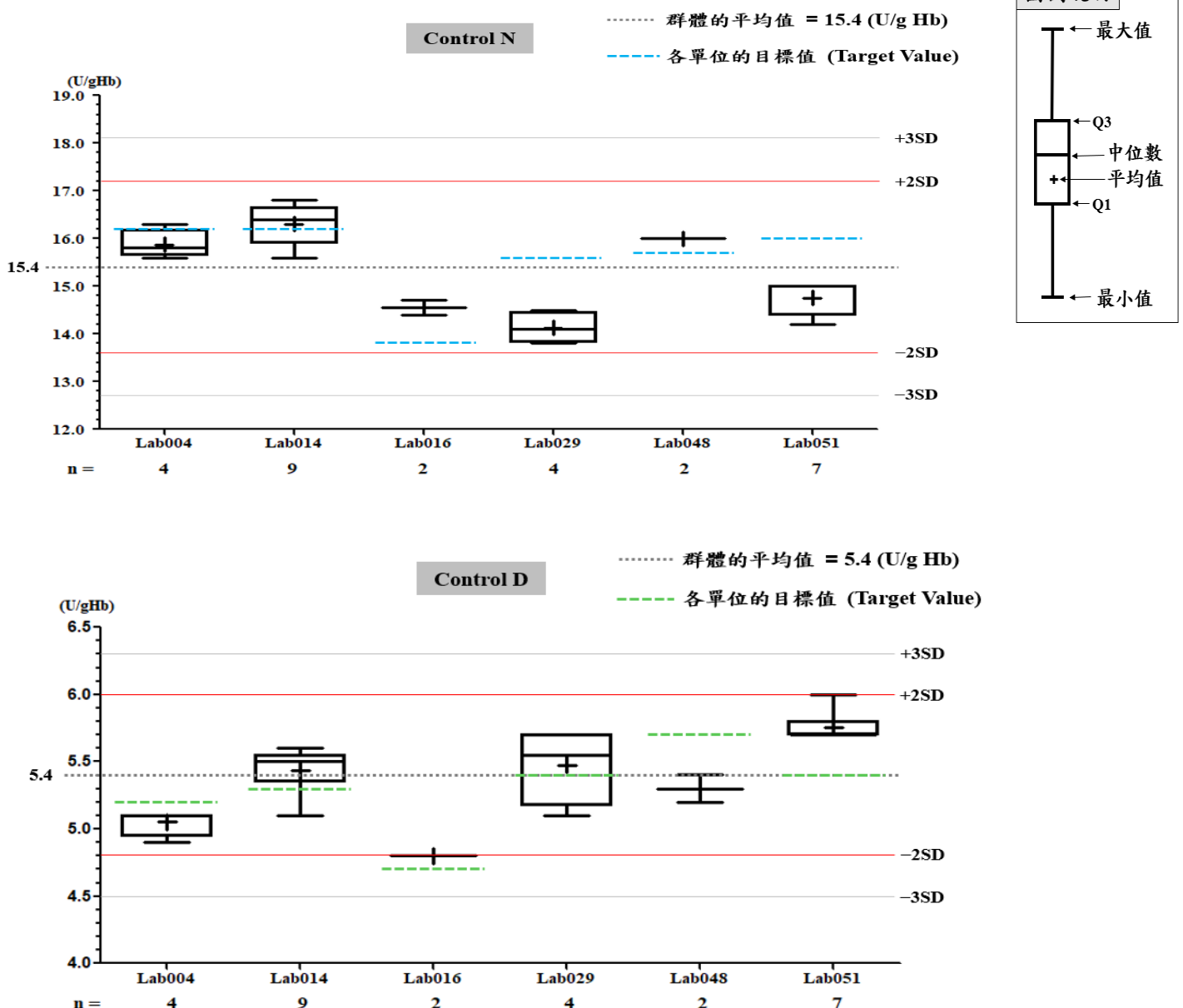
一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BJ0922N)	Control D (Lot No.: BJ0922D)
參加單位	6	6
總回報數 (n)	28	28
中位數 (Median)	15.6 (U/g Hb)	5.5 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	15.4 (U/g Hb)	5.4 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.9	0.3
變異係數 (CV)	5.8%	5.6%
G6PD 檢驗值範圍	13.8 ~ 16.8 (U/g Hb)	4.8 ~ 6.0 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.5 ~ 2.6 (g/dL)	2.1 ~ 2.3 (g/dL)

*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

** G6PD Method = Innovation kit, 37°C

二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab048**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BJ0922N		BJ0922D	
檢驗期間	Month (2022/09)	CUM (2022/09/28~2022/09/30)	Month (2022/09)	CUM (2022/09/28~2022/09/30)
累計點數 (N)	2	2	2	2
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.0	16.0	5.3	5.3
累計標準差 (SD)	-	-	-	-
累計變異係數 (CV) %	-	-	-	-
目標值 (Target) U/gHb	15.7	15.7	5.7	5.7
總誤差 (TE) %	-	-	-	-
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	-	-	-	-

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 09 28 至 2022 09 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2022-09-28 至 2022-09-30; 目標值 (Target) : 15.7; 參考標準差 (SD) : 1.57 (●)

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間 : 2022-09-28 至 2022-09-30; 目標值 (Target) : 5.7; 參考標準差 (SD) : 0.57 (□)

單位 : Lab048



Date 09-28 09-29

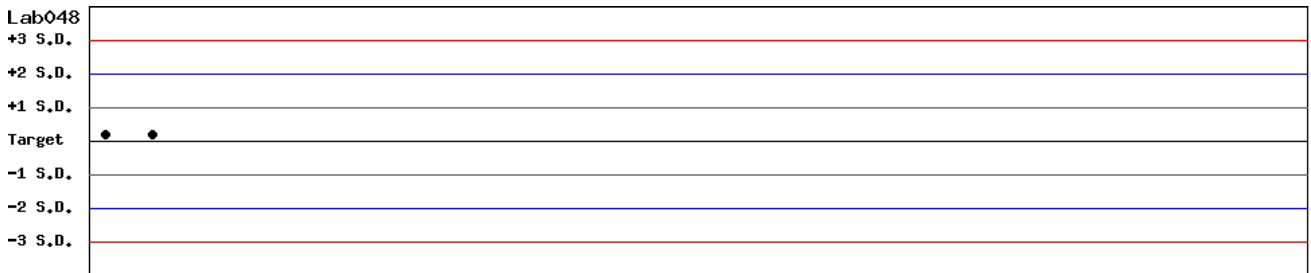
月統計 : 2022 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 09 28 至 2022 09 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2022-09-28 至 2022-09-30; 目標值 (Target) : 15.7; 參考標準差 (SD) : 1.57

單位 : Lab048



Date 09-28 09-29

月統計 : 2022 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 09 28 至 2022 09 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間: 2022-09-28 至 2022-09-30; 目標值 (Target): 5.7; 參考標準差 (SD): 0.57

單位: Lab048



Date 09-28 09-29

月統計: 2022 ▾ 09 ▾ Change ; 累計期間 (CUM): 自 2022 ▾ 09 ▾ 28 ▾ 至 2022 ▾ 09 ▾ 30 ▾ Change

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2022 09 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	16.2	15.9	4	0.3	1.9	5.6	20	>6	5.2	5.1	4	0.1	2.0	5.8	20	>6
Lab014	3	16.2	16.3	9	0.4	2.5	5.5	20	>6	5.3	5.4	9	0.2	3.7	9.3	20	4.9
Lab016	3	13.8	14.6	2	-	-	-	20	-	4.7	4.8	2	-	-	-	20	-
Lab029	3	15.6	14.1	4	0.3	2.1	13.9	20	4.9	5.4	5.5	4	0.3	5.5	12.8	20	3.3
Lab048	3	15.7	16.0	2	-	-	-	20	-	5.7	5.3	2	-	-	-	20	-
Lab051	3	16.0	14.8	7	0.3	2.0	11.6	20	>6	5.4	5.8	7	0.1	1.7	10.9	20	>6
Total	-	-	15.4	28	0.9	5.8	-	-	-	-	5.4	28	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2021 01 01 至 2022 09 30 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	16.2	16.2	78	0.4	2.5	4.9	20	>6	5.2	5.2	78	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab013	3	17.1	16.9	90	0.2	1.2	3.5	20	>6	5.6	5.6	90	0.2	3.6	7.1	20	5.6
Lab014	3	16.2	15.4	113	0.9	5.8	16.6	20	2.6	5.3	5.5	113	0.2	3.6	11.0	20	4.5
Lab016	3	13.8	14.7	72	0.4	2.7	12.0	20	5.0	4.7	4.7	72	0.2	4.3	8.5	20	4.7
Lab029	3	15.6	14.0	17	0.4	2.9	16.0	20	3.4	5.4	5.5	17	0.3	5.5	12.8	20	3.3
Lab048	3	15.7	16.0	2	-	-	-	20	-	5.7	5.3	2	-	-	-	20	-
Lab051	3	16.0	14.7	43	0.3	2.0	12.2	20	5.9	5.4	5.6	43	0.1	1.8	7.3	20	>6
Total	-	-	15.6	415	1.0	6.4	-	-	-	-	5.3	415	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BJ0922N)																	
		Month (2022/09)								CUM (2021/01/01~2022/09/30)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	16.2	15.9	4	0.3	1.9	5.6	20	>6	16.2	16.2	78	0.4	2.5	4.9	20	>6
Lab013	3	17.1	-	0	-	-	-	20	-	17.1	16.9	90	0.2	1.2	3.5	20	>6
Lab014	3	16.2	16.3	9	0.4	2.5	5.5	20	>6	16.2	15.4	113	0.9	5.8	16.6	20	2.6
Lab016	3	13.8	14.6	2	-	-	-	20	-	13.8	14.7	72	0.4	2.7	12.0	20	5.0
Lab029	3	15.6	14.1	4	0.3	2.1	13.9	20	4.9	15.6	14.0	17	0.4	2.9	16.0	20	3.4
Lab048	3	15.7	16.0	2	-	-	-	20	-	15.7	16.0	2	-	-	-	20	-
Lab051	3	16.0	14.8	7	0.3	2.0	11.6	20	>6	16.0	14.7	43	0.3	2.0	12.2	20	5.9
Total	-	-	15.4	28	0.9	5.8	-	-	-	-	15.6	415	1.0	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 09 Change 累計期間 (CUM) : 自 2021 01 01 至 2022 09 30 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BJ0922D)																	
		Month (2022/09)								CUM (2021/01/01~2022/09/30)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.2	5.1	4	0.1	2.0	5.8	20	>6	5.2	5.2	78	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab013	3	5.6	-	0	-	-	-	20	-	5.6	5.6	90	0.2	3.6	7.1	20	5.6
Lab014	3	5.3	5.4	9	0.2	3.7	9.3	20	4.9	5.3	5.5	113	0.2	3.6	11.0	20	4.5
Lab016	3	4.7	4.8	2	-	-	-	20	-	4.7	4.7	72	0.2	4.3	8.5	20	4.7
Lab029	3	5.4	5.5	4	0.3	5.5	12.8	20	3.3	5.4	5.5	17	0.3	5.5	12.8	20	3.3
Lab048	3	5.7	5.3	2	-	-	-	20	-	5.7	5.3	2	-	-	-	20	-
Lab051	3	5.4	5.8	7	0.1	1.7	10.9	20	>6	5.4	5.6	43	0.1	1.8	7.3	20	>6
Total	-	-	5.4	28	0.3	5.6	-	-	-	-	5.3	415	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 09 Change 累計期間 (CUM) : 自 2021 01 01 至 2022 09 30 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3