

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab016**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BA1116N		BA1116D	
檢驗期間	Month (2022/09)	CUM (2022/09/15~2022/09/30)	Month (2022/09)	CUM (2022/09/15~2022/09/30)
累計點數 (N)	2	2	2	2
累計平均值 (Mean) U/gHb	13.0	13.0	4.1	4.1
累計標準差 (SD)	-	-	-	-
累計變異係數 (CV) %	-	-	-	-
目標值 (Target) U/gHb	12.8	12.8	4.2	4.2
總誤差 (TE) %	-	-	-	-
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	-	-	-	-

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 09 15 至 2022 09 30 Change

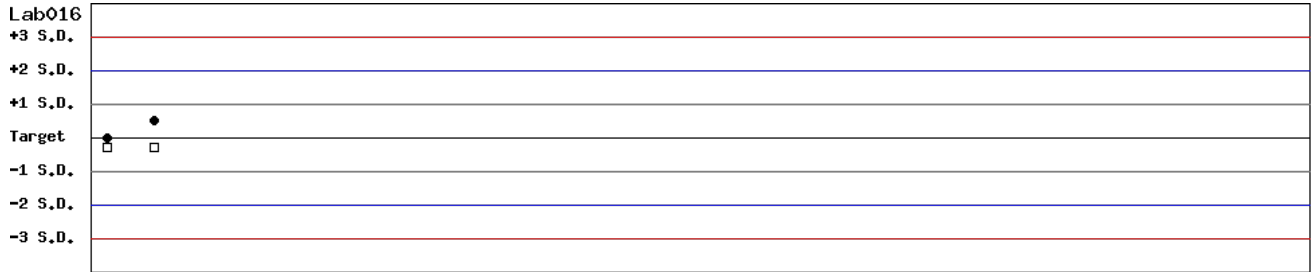
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間 : 2022-09-15 至 2022-09-30 ; 目標值 (Target) : 12.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.64 (●)

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2022-09-15 至 2022-09-30 ; 目標值 (Target) : 4.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.34 (□)

單位 : Lab016



Date 09-15 09-22

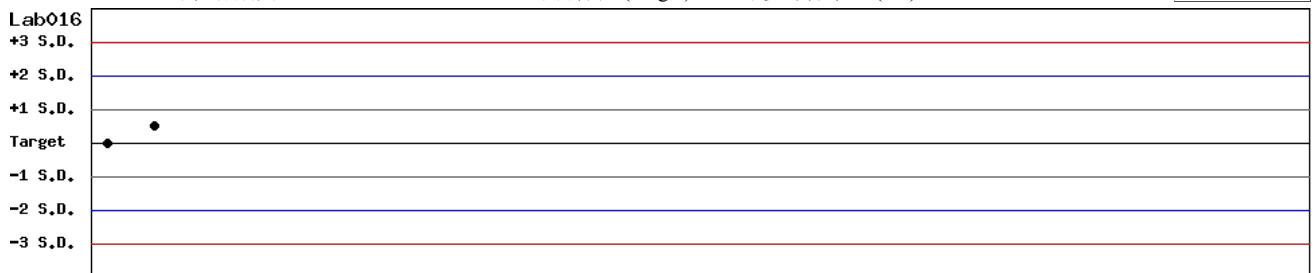
月統計 : 2022 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 09 15 至 2022 09 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116N ; 檢驗期間 : 2022-09-15 至 2022-09-30 ; 目標值 (Target) : 12.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.64

單位 : Lab016



Date 09-15 09-22

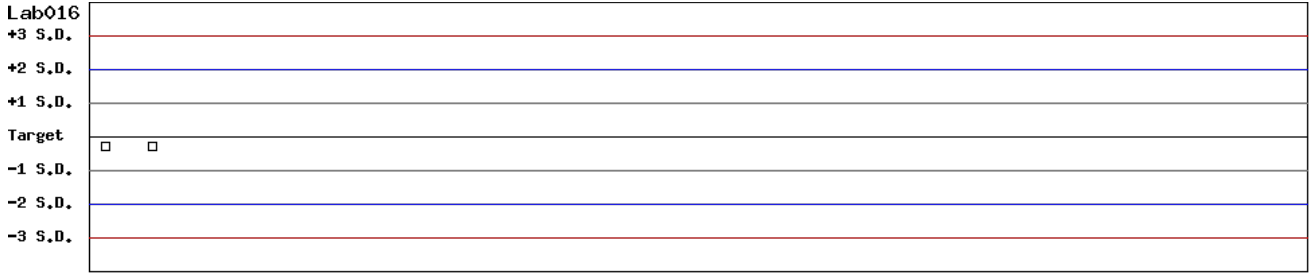
月統計 : 2022 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 09 15 至 2022 09 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BA1116D ; 檢驗期間 : 2022-09-15 至 2022-09-30 ; 目標值 (Target) : 4.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.34

單位 : Lab016



Date 09-15 09-22

月統計 : 2022 ▾ 09 ▾ Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 ▾ 09 ▾ 15 ▾ 至 2022 ▾ 09 ▾ 30 ▾ Change

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2022 09 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab016	3	12.8	13.0	2	-	-	-	20	-	4.2	4.1	2	-	-	-	20	-
Total	-	-	13.0	2	-	-	-	-	-	-	4.1	2	-	-	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2022 06 01 至 2022 09 30 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BA1116N)								Control D (Lot No.: BA1116D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab016	3	12.8	13.0	2	-	-	-	20	-	4.2	4.1	2	-	-	-	20	-
Total	-	-	13.0	2	-	-	-	-	-	-	4.1	2	-	-	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BA1116N (2022-04-26 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計 之比較表

		Control N (Lot No.: BA1116N)															
		Month (2022/09)								CUM (2022/06/01~2022/09/30)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab016	3	12.8	13.0	2	-	-	-	20	-	12.8	13.0	2	-	-	-	20	-
Total	-	-	13.0	2	-	-	-	-	-	-	13.0	2	-	-	-	-	-

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 ▼ 09 ▼
Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 ▼ 06 ▼ 01 ▼ 至 2022 ▼ 09 ▼ 30 ▼
Change

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計 之比較表

		Control D (Lot No.: BA1116D)															
		Month (2022/09)								CUM (2022/06/01~2022/09/30)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab016	3	4.2	4.1	2	-	-	-	20	-	4.2	4.1	2	-	-	-	20	-
Total	-	-	4.1	2	-	-	-	-	-	-	4.1	2	-	-	-	-	-

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 ▼ 09 ▼
Change

累計期間 (CUM) : 自 2022 ▼ 06 ▼ 01 ▼ 至 2022 ▼ 09 ▼ 30 ▼
Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3