

# 2022年09月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

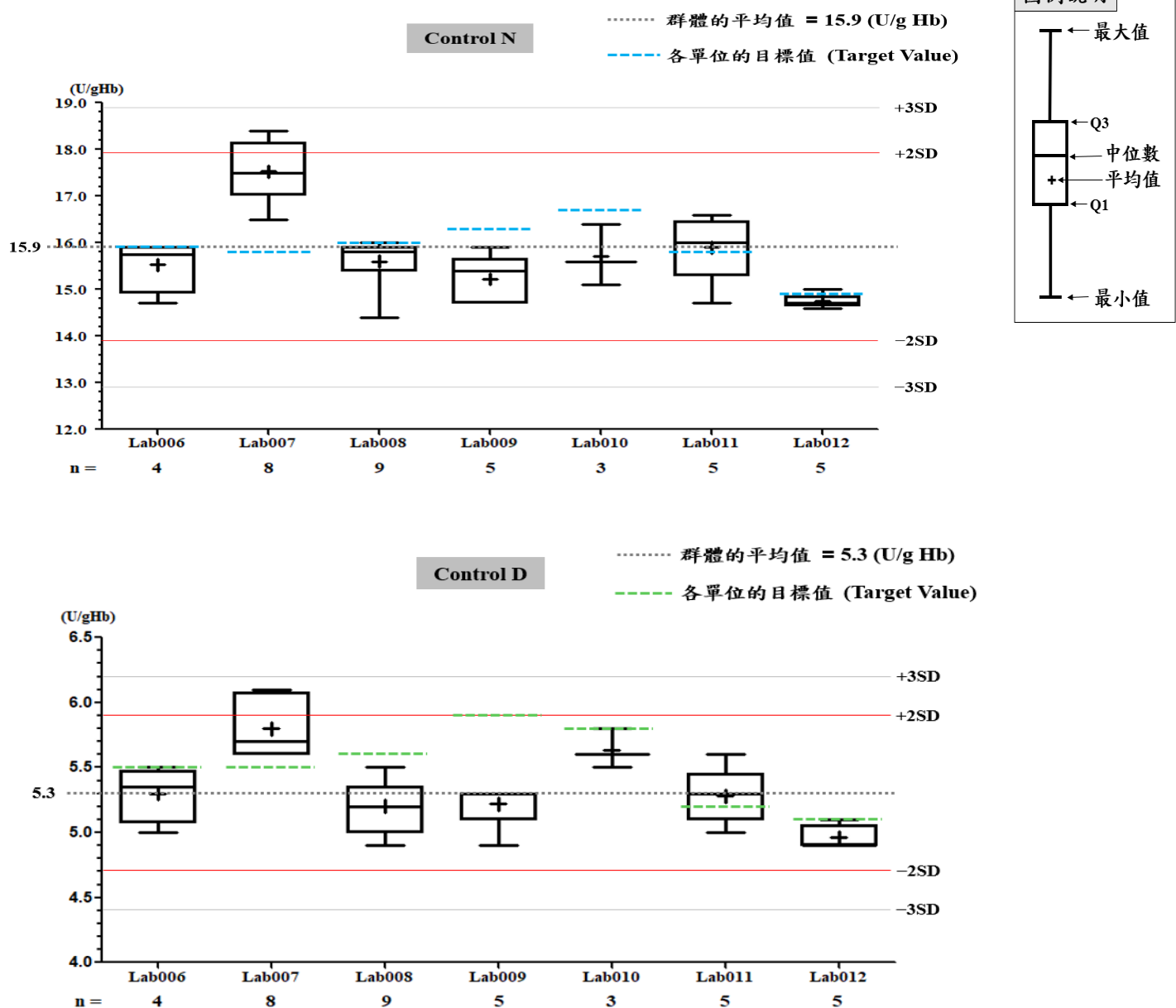
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BJ0922N)	Control D (Lot No.: BJ0922D)
參加單位	7	7
總回報數 (n)	39	39
中位數 (Median)	15.9 (U/g Hb)	5.3 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	15.9 (U/g Hb)	5.3 (U/g Hb)
標準差 (SD)	1.0	0.3
變異係數 (CV)	6.3%	5.7%
G6PD 檢驗值範圍	14.4 ~ 18.4 (U/g Hb)	4.9 ~ 6.1 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.2 ~ 2.7 (g/dL)	1.8 ~ 2.3 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab006**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BJ0922N		BJ0922D	
檢驗期間	Month (2022/09)	CUM (2022/04/13~2022/09/30)	Month (2022/09)	CUM (2022/04/13~2022/09/30)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.5	15.0	5.3	5.1
累計標準差 (SD)	0.6	0.5	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	3.9	3.3	3.8	3.9
目標值 (Target) U/gHb	15.9	15.9	5.5	5.5
總誤差 (TE) %	10.3	12.3	11.2	15.1
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	4.5	4.3	4.3	3.3

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$   
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 04 13 至 2022 09 30 Change

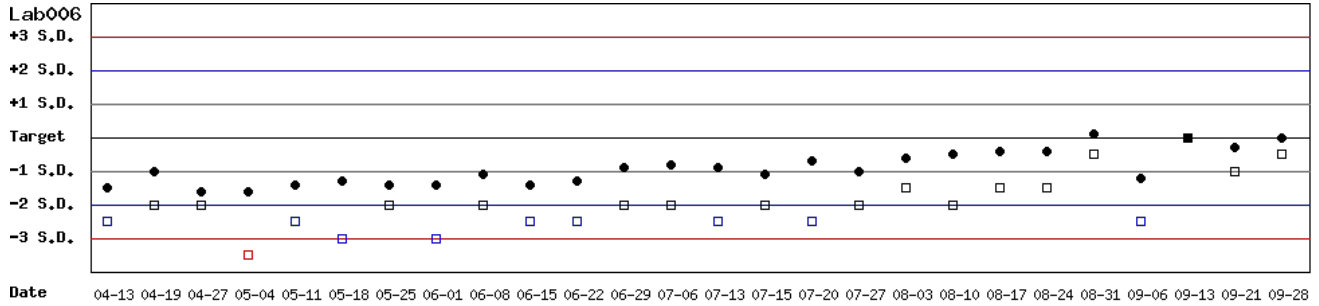
[\[TOP\]](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2022-04-13 至 2022-09-30; 目標值 (Target) : 15.9; 參考標準差 (SD) : 1.00 (●)

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間 : 2022-04-13 至 2022-09-30; 目標值 (Target) : 5.5; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位 : Lab006



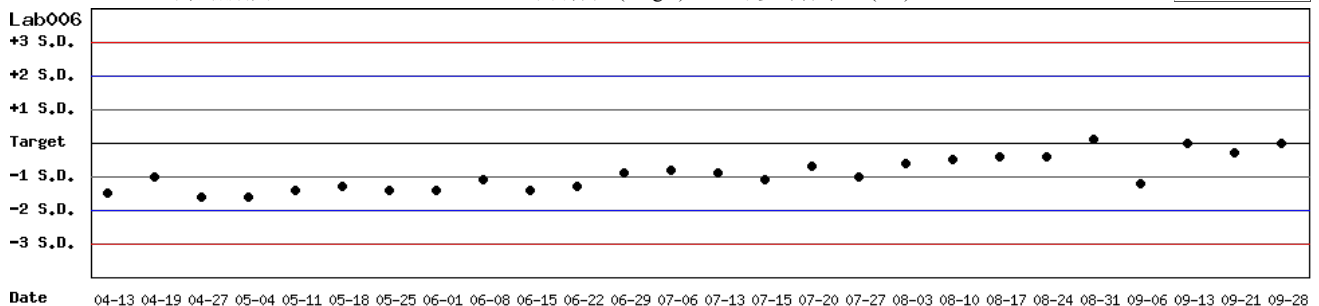
月統計 : 2022 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 04 13 至 2022 09 30 Change

[\[TOP\]](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2022-04-13 至 2022-09-30; 目標值 (Target) : 15.9; 參考標準差 (SD) : 1.00

單位 : Lab006



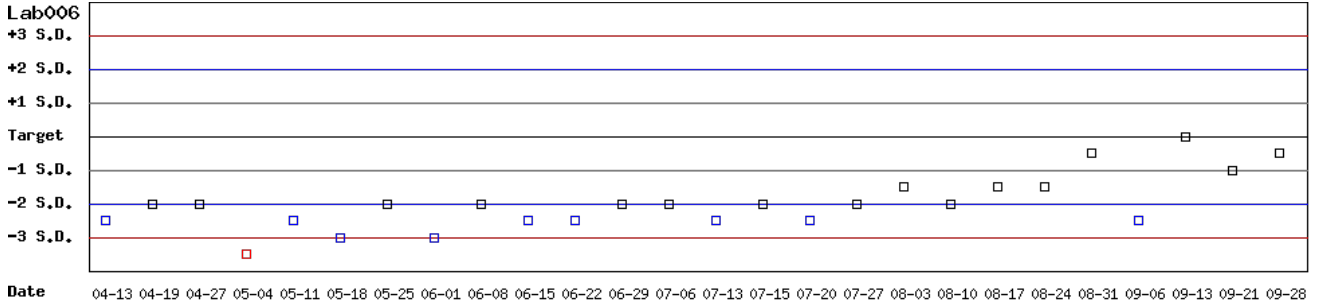
月統計 : 2022 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 04 13 至 2022 09 30 Change

[\[TOP\]](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間: 2022-04-13 至 2022-09-30; 目標值 (Target): 5.5; 參考標準差 (SD): 0.20

單位: Lab006



月統計: 2022 09 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2022 04 13 至 2022 09 30 Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2022 09 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BJ0922N)									Control D (Lot No.: BJ0922D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.9	15.5	4	0.6	3.9	10.3	20	4.5	5.5	5.3	4	0.2	3.8	11.2	20	4.3
<a href="#">Lab007</a>	4	15.8	17.5	8	0.7	4.0	18.8	20	2.3	5.5	5.8	8	0.2	3.4	12.4	20	4.3
<a href="#">Lab008</a>	4	16.0	15.6	9	0.5	3.2	8.9	20	5.5	5.6	5.2	9	0.2	3.8	14.8	20	3.4
<a href="#">Lab009</a>	4	16.3	15.2	5	0.5	3.3	13.3	20	4.0	5.9	5.2	5	0.2	3.8	19.6	20	2.1
<a href="#">Lab010</a>	4	16.7	15.7	3	0.7	4.5	14.9	20	3.1	5.8	5.6	3	0.2	3.6	10.6	20	4.6
<a href="#">Lab011</a>	4	15.8	15.9	5	0.7	4.4	9.4	20	4.4	5.2	5.3	5	0.2	3.8	9.5	20	4.8
<a href="#">Lab012</a>	4	14.9	14.7	5	0.2	1.4	4.1	20	>6	5.1	5.0	5	0.1	2.0	6.0	20	>6
Total	-	-	15.9	39	1.0	6.3	-	-	-	-	5.3	39	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2021 01 01 至 2022 09 30 Change

UnitID <span>↑</span>	Reagent Kit (Code) <span>↑</span>	Control N (Lot No.: BJ0922N)									Control D (Lot No.: BJ0922D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.9	15.5	63	0.6	3.9	10.3	20	4.5	5.5	5.3	63	0.2	3.8	11.2	20	4.3
<a href="#">Lab007</a>	4	15.8	16.8	139	1.1	6.5	19.4	20	2.1	5.5	5.7	139	0.3	5.3	14.2	20	3.1
<a href="#">Lab008</a>	4	16.0	14.5	71	0.8	5.5	20.4	20	1.9	5.6	4.9	71	0.2	4.1	20.7	20	1.8
<a href="#">Lab009</a>	4	16.3	15.6	92	0.8	5.1	14.6	20	3.1	5.9	5.3	92	0.3	5.7	21.5	20	1.7
<a href="#">Lab010</a>	4	16.7	15.8	27	0.6	3.8	13.0	20	3.8	5.8	5.5	27	0.2	3.6	12.4	20	4.1
<a href="#">Lab011</a>	4	15.8	16.4	43	0.8	4.9	13.6	20	3.3	5.2	5.5	43	0.4	7.3	20.3	20	1.9
<a href="#">Lab012</a>	4	14.9	15.5	137	0.8	5.2	14.3	20	3.1	5.1	5.4	137	0.3	5.6	17.0	20	2.5
Total	-	-	15.8	572	1.1	7.0	-	-	-	-	5.4	572	0.4	7.4	-	-	-

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表二](#)

## Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BJ0922N)																	
		Month (2022/09)								CUM (2021/01/01~2022/09/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.9	15.5	4	0.6	3.9	10.3	20	4.5	15.9	15.5	63	0.6	3.9	10.3	20	4.5
<a href="#">Lab007</a>	4	15.8	17.5	8	0.7	4.0	18.8	20	2.3	15.8	16.8	139	1.1	6.5	19.4	20	2.1
<a href="#">Lab008</a>	4	16.0	15.6	9	0.5	3.2	8.9	20	5.5	16.0	14.5	71	0.8	5.5	20.4	20	1.9
<a href="#">Lab009</a>	4	16.3	15.2	5	0.5	3.3	13.3	20	4.0	16.3	15.6	92	0.8	5.1	14.6	20	3.1
<a href="#">Lab010</a>	4	16.7	15.7	3	0.7	4.5	14.9	20	3.1	16.7	15.8	27	0.6	3.8	13.0	20	3.8
<a href="#">Lab011</a>	4	15.8	15.9	5	0.7	4.4	9.4	20	4.4	15.8	16.4	43	0.8	4.9	13.6	20	3.3
<a href="#">Lab012</a>	4	14.9	14.7	5	0.2	1.4	4.1	20	>6	14.9	15.5	137	0.8	5.2	14.3	20	3.1
Total	-	-	15.9	39	1.0	6.3	-	-	-	-	15.8	572	1.1	7.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BJ0922D)																	
		Month (2022/09)								CUM (2021/01/01~2022/09/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.5	5.3	4	0.2	3.8	11.2	20	4.3	5.5	5.3	63	0.2	3.8	11.2	20	4.3
<a href="#">Lab007</a>	4	5.5	5.8	8	0.2	3.4	12.4	20	4.3	5.5	5.7	139	0.3	5.3	14.2	20	3.1
<a href="#">Lab008</a>	4	5.6	5.2	9	0.2	3.8	14.8	20	3.4	5.6	4.9	71	0.2	4.1	20.7	20	1.8
<a href="#">Lab009</a>	4	5.9	5.2	5	0.2	3.8	19.6	20	2.1	5.9	5.3	92	0.3	5.7	21.5	20	1.7
<a href="#">Lab010</a>	4	5.8	5.6	3	0.2	3.6	10.6	20	4.6	5.8	5.5	27	0.2	3.6	12.4	20	4.1
<a href="#">Lab011</a>	4	5.2	5.3	5	0.2	3.8	9.5	20	4.8	5.2	5.5	43	0.4	7.3	20.3	20	1.9
<a href="#">Lab012</a>	4	5.1	5.0	5	0.1	2.0	6.0	20	>6	5.1	5.4	137	0.3	5.6	17.0	20	2.5
Total	-	-	5.3	39	0.3	5.7	-	-	-	-	5.4	572	0.4	7.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4