

2022年07月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

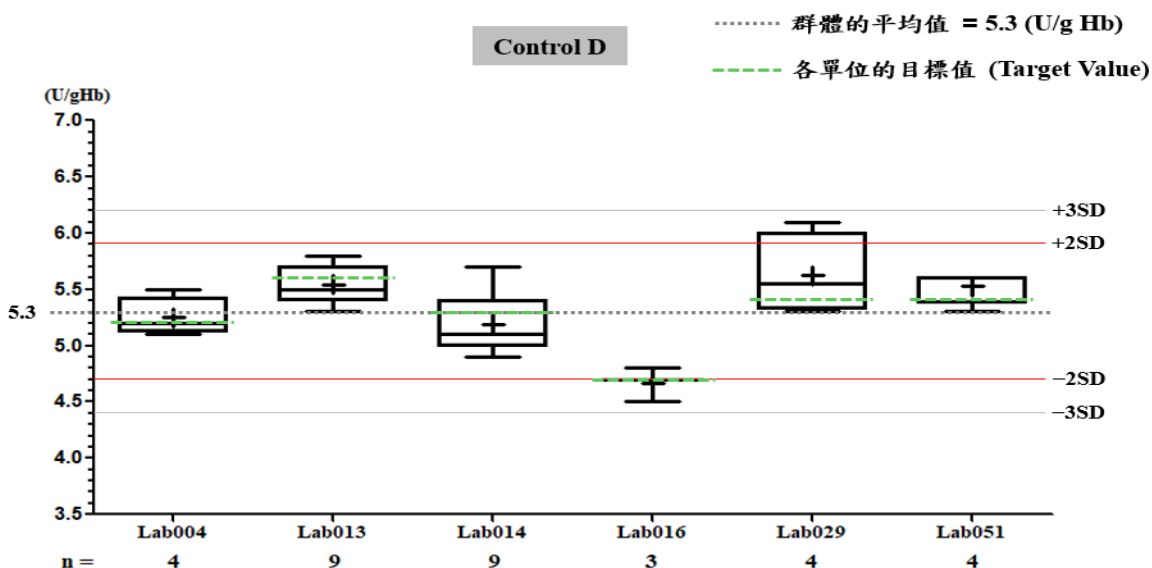
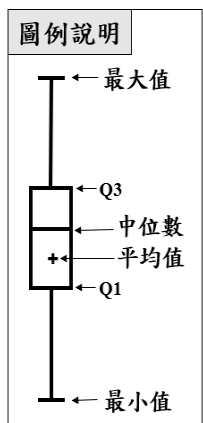
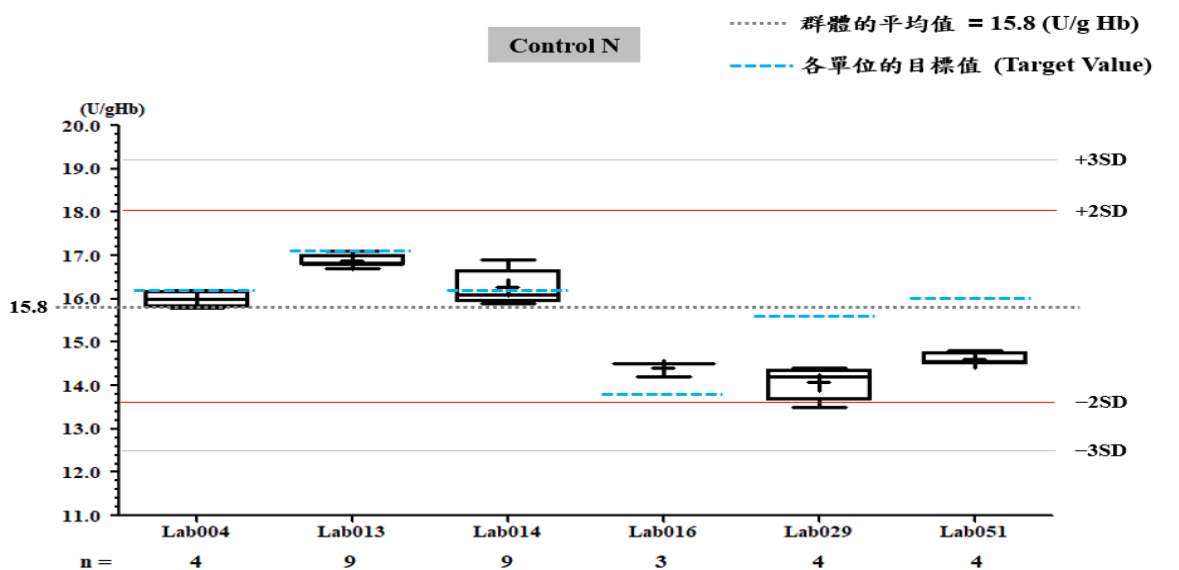
一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BJ0922N)	Control D (Lot No.: BJ0922D)
參加單位	6	6
總回報數 (n)	33	33
中位數 (Median)	16.1 (U/g Hb)	5.4 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	15.8 (U/g Hb)	5.3 (U/g Hb)
標準差 (SD)	1.1	0.3
變異係數 (CV)	7.0%	5.7%
G6PD 檢驗值範圍	13.5 ~ 17.1 (U/g Hb)	4.5 ~ 6.1 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.4 ~ 2.7 (g/dL)	2.1 ~ 2.6 (g/dL)

*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

** G6PD Method = Innovation kit, 37°C

二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab004**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BJ0922N		BJ0922D	
檢驗期間	Month (2022/07)	CUM (2022/01/26~2022/07/30)	Month (2022/07)	CUM (2022/01/26~2022/07/30)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.0	16.1	5.3	5.2
累計標準差 (SD)	0.2	0.3	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.3	1.9	3.8	3.8
目標值 (Target) U/gHb	16.2	16.2	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	3.7	4.3	9.5	7.7
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	4.8	5.3

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 07 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 01 26 至 2022 07 30 Change

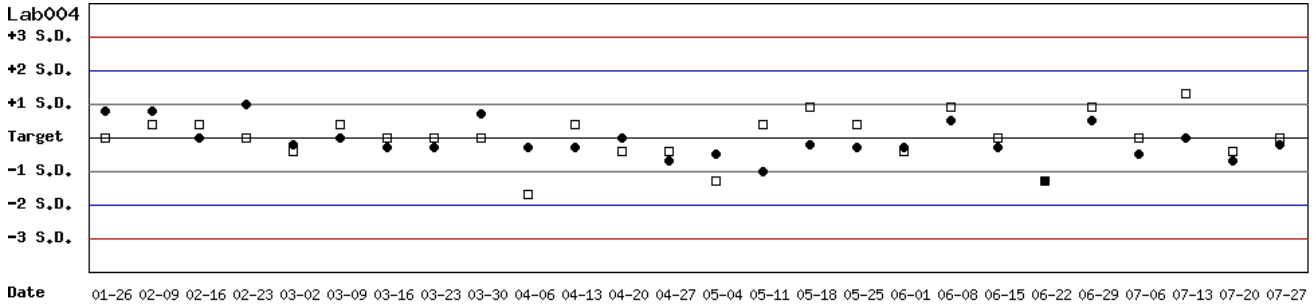
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2022-01-26 至 2022-07-30; 目標值 (Target) : 16.2; 參考標準差 (SD) : 0.60 (●)

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間 : 2022-01-26 至 2022-07-30; 目標值 (Target) : 5.2; 參考標準差 (SD) : 0.23 (□)

單位 : Lab004



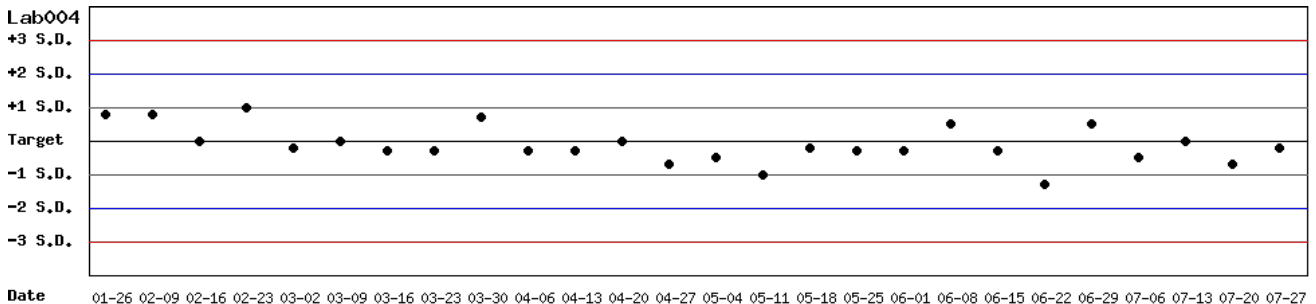
月統計 : 2022 07 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 01 26 至 2022 07 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2022-01-26 至 2022-07-30; 目標值 (Target) : 16.2; 參考標準差 (SD) : 0.60

單位 : Lab004



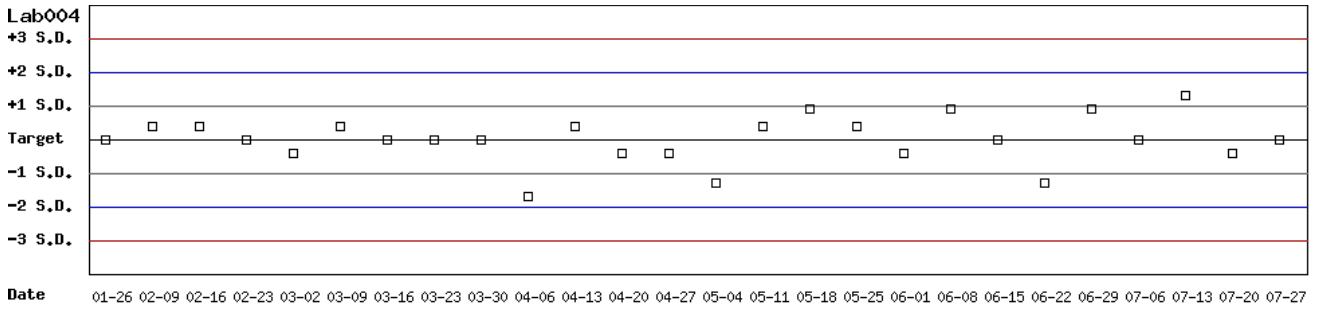
月統計 : 2022 07 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 01 26 至 2022 07 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間: 2022-01-26 至 2022-07-30; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.23

單位: Lab004



月統計: 2022 07 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2022 01 26 至 2022 07 30 Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2022 07

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	16.2	16.0	4	0.2	1.3	3.7	20	>6	5.2	5.3	4	0.2	3.8	9.5	20	4.8
Lab013	3	17.1	16.9	9	0.1	0.6	2.4	20	>6	5.6	5.5	9	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab014	3	16.2	16.3	9	0.4	2.5	5.5	20	>6	5.3	5.2	9	0.3	5.8	13.4	20	3.1
Lab016	3	13.8	14.4	3	0.2	1.4	7.1	20	>6	4.7	4.7	3	0.2	4.3	8.5	20	4.7
Lab029	3	15.6	14.1	4	0.4	2.8	15.3	20	3.7	5.4	5.6	4	0.4	7.1	18.0	20	2.3
Lab051	3	16.0	14.6	4	0.1	0.7	10.1	20	>6	5.4	5.5	4	0.2	3.6	9.1	20	5.0
Total	-	-	15.8	33	1.1	7.0	-	-	-	-	5.3	33	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2021 01 01 至 2022 07 31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	16.2	16.2	69	0.4	2.5	4.9	20	>6	5.2	5.2	69	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab013	3	17.1	16.9	81	0.2	1.2	3.5	20	>6	5.6	5.6	81	0.2	3.6	7.1	20	5.6
Lab014	3	16.2	15.2	95	0.9	5.9	18.0	20	2.3	5.3	5.5	95	0.2	3.6	11.0	20	4.5
Lab016	3	13.8	14.7	67	0.4	2.7	12.0	20	5.0	4.7	4.7	67	0.2	4.3	8.5	20	4.7
Lab029	3	15.6	14.1	8	0.4	2.8	15.3	20	3.7	5.4	5.6	8	0.3	5.4	14.4	20	3.0
Lab051	3	16.0	14.7	31	0.2	1.4	10.8	20	>6	5.4	5.6	31	0.1	1.8	7.3	20	>6
Total	-	-	15.6	351	1.0	6.4	-	-	-	-	5.3	351	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: BJ0922N)															
		Month (2022/07)									CUM (2021/01/01~2022/07/31)						
UnitID [↑]	Reagent Kit (Code) [↑]	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	16.2	16.0	4	0.2	1.3	3.7	20	>6	16.2	16.2	69	0.4	2.5	4.9	20	>6
Lab013	3	17.1	16.9	9	0.1	0.6	2.4	20	>6	17.1	16.9	81	0.2	1.2	3.5	20	>6
Lab014	3	16.2	16.3	9	0.4	2.5	5.5	20	>6	16.2	15.2	95	0.9	5.9	18.0	20	2.3
Lab016	3	13.8	14.4	3	0.2	1.4	7.1	20	>6	13.8	14.7	67	0.4	2.7	12.0	20	5.0
Lab029	3	15.6	14.1	4	0.4	2.8	15.3	20	3.7	15.6	14.1	8	0.4	2.8	15.3	20	3.7
Lab051	3	16.0	14.6	4	0.1	0.7	10.1	20	>6	16.0	14.7	31	0.2	1.4	10.8	20	>6
Total	-	-	15.8	33	1.1	7.0	-	-	-	-	15.6	351	1.0	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 [▼] 07 [▼] Change 累計期間 (CUM) : 自 2021 [▼] 01 [▼] 01 [▼] 至 2022 [▼] 07 [▼] 31 [▼] Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: BJ0922D)															
		Month (2022/07)									CUM (2021/01/01~2022/07/31)						
UnitID [↑]	Reagent Kit (Code) [↑]	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.2	5.3	4	0.2	3.8	9.5	20	4.8	5.2	5.2	69	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab013	3	5.6	5.5	9	0.2	3.6	9.1	20	5.1	5.6	5.6	81	0.2	3.6	7.1	20	5.6
Lab014	3	5.3	5.2	9	0.3	5.8	13.4	20	3.1	5.3	5.5	95	0.2	3.6	11.0	20	4.5
Lab016	3	4.7	4.7	3	0.2	4.3	8.5	20	4.7	4.7	4.7	67	0.2	4.3	8.5	20	4.7
Lab029	3	5.4	5.6	4	0.4	7.1	18.0	20	2.3	5.4	5.6	8	0.3	5.4	14.4	20	3.0
Lab051	3	5.4	5.5	4	0.2	3.6	9.1	20	5.0	5.4	5.6	31	0.1	1.8	7.3	20	>6
Total	-	-	5.3	33	0.3	5.7	-	-	-	-	5.3	351	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 [▼] 07 [▼] Change 累計期間 (CUM) : 自 2021 [▼] 01 [▼] 01 [▼] 至 2022 [▼] 07 [▼] 31 [▼] Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3