

2022年06月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

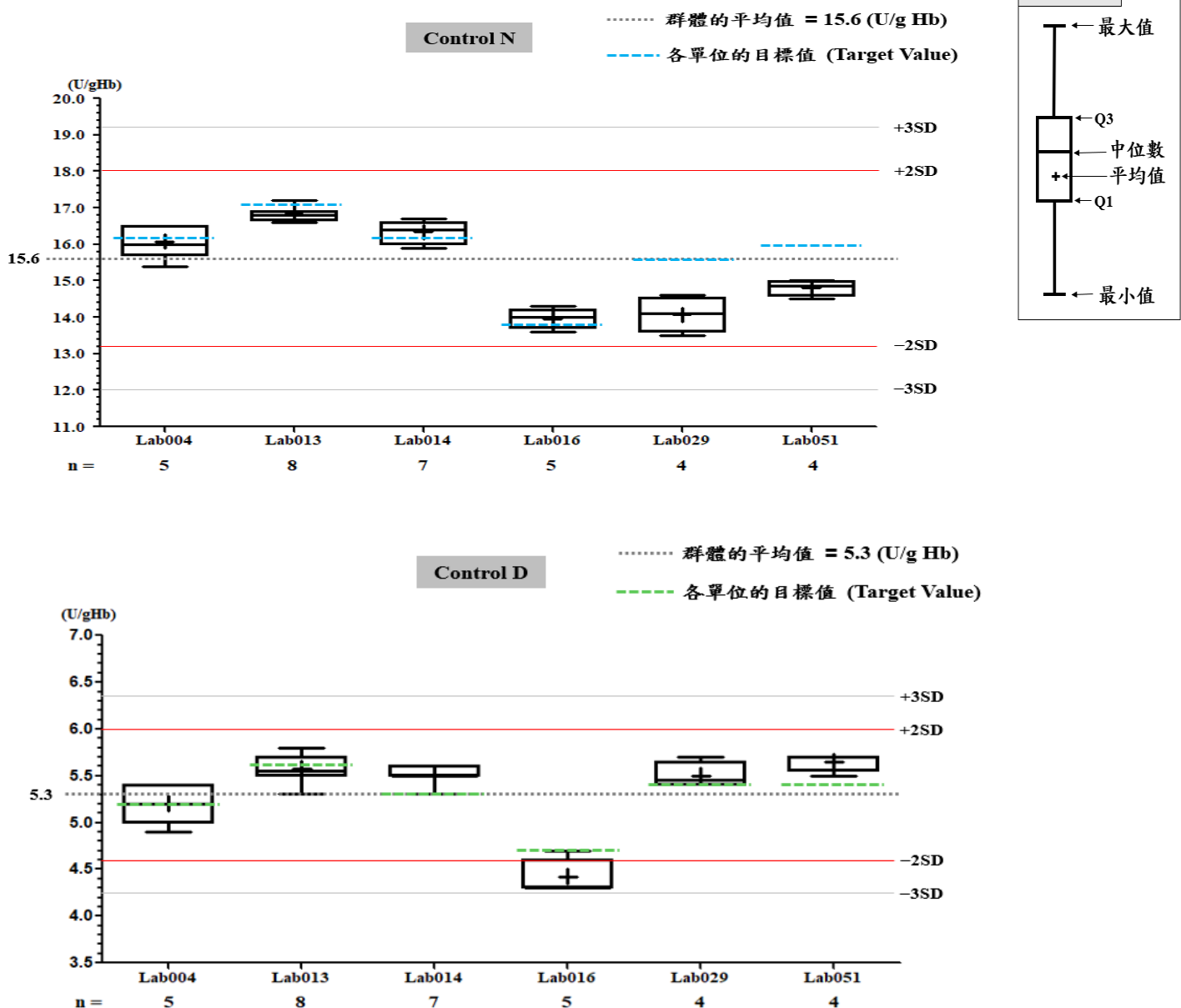
一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BJ0922N)	Control D (Lot No.: BJ0922D)
參加單位	6	6
總回報數 (n)	33	33
中位數 (Median)	16.0 (U/g Hb)	5.5 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	15.6 (U/g Hb)	5.3 (U/g Hb)
標準差 (SD)	1.2	0.4
變異係數 (CV)	7.7%	7.5%
G6PD 檢驗值範圍	13.5 ~ 17.2 (U/g Hb)	4.3 ~ 5.8 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.4 ~ 2.7 (g/dL)	2.1 ~ 2.3 (g/dL)

*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

** G6PD Method = Innovation kit, 37°C

二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab016**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BJ0922N		BJ0922D	
檢驗期間	Month (2022/06)	CUM (2021/11/25~2022/06/30)	Month (2022/06)	CUM (2021/11/25~2022/06/30)
累計點數 (N)	5	26	5	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.0	14.7	4.4	4.7
累計標準差 (SD)	0.3	0.4	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	2.1	2.7	4.5	4.3
目標值 (Target) U/gHb	13.8	13.8	4.7	4.7
總誤差 (TE) %	5.7	12.0	15.5	8.5
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	5.0	3.0	4.7

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 11 25 至 2022 06 30 Change

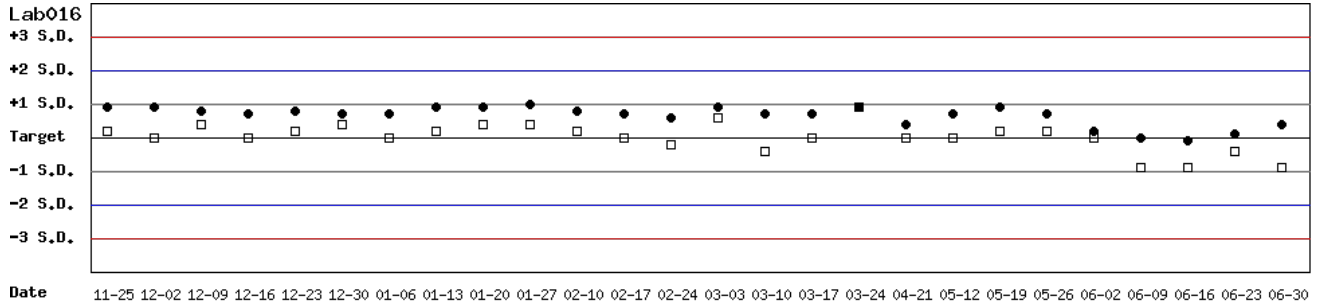
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2021-11-25 至 2022-06-30; 目標值 (Target) : 13.8; 參考標準差 (SD) : 1.38 (●)

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間 : 2021-11-25 至 2022-06-30; 目標值 (Target) : 4.7; 參考標準差 (SD) : 0.47 (□)

單位 : Lab016



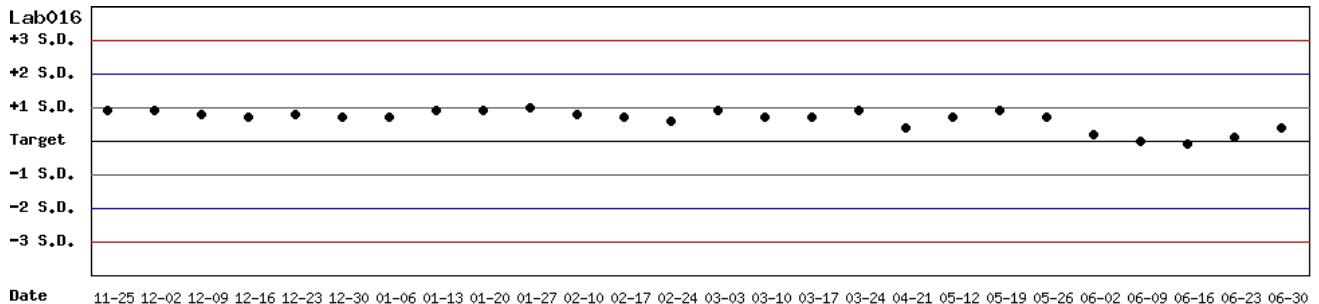
月統計 : 2022 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 11 25 至 2022 06 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2021-11-25 至 2022-06-30; 目標值 (Target) : 13.8; 參考標準差 (SD) : 1.38

單位 : Lab016



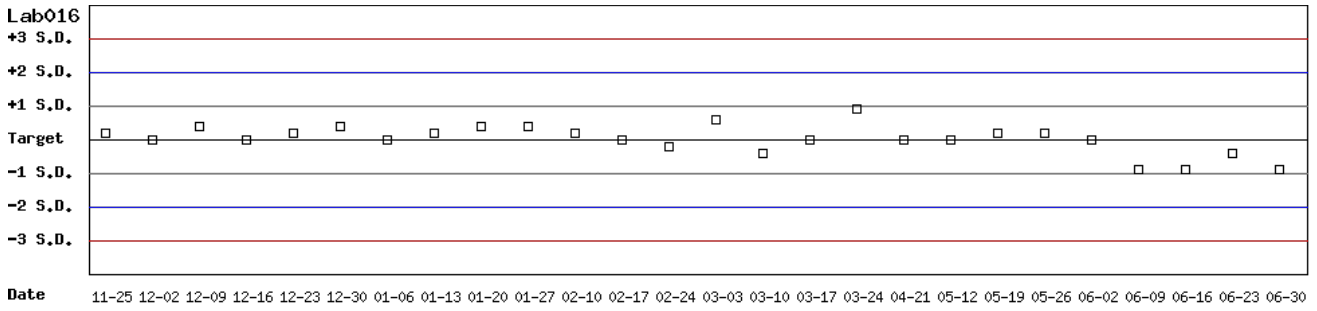
月統計 : 2022 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 11 25 至 2022 06 30 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間: 2021-11-25 至 2022-06-30; 目標值 (Target): 4.7; 參考標準差 (SD): 0.47

單位: Lab016



月統計: 2022 ▾ 06 ▾ Change ; 累計期間 (CUM): 自 2021 ▾ 11 ▾ 25 ▾ 至 2022 ▾ 06 ▾ 30 ▾ Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 :

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	16.2	16.1	5	0.5	3.1	6.8	20	>6	5.2	5.2	5	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab013	3	17.1	16.8	8	0.2	1.2	4.1	20	>6	5.6	5.6	8	0.2	3.6	7.1	20	5.6
Lab014	3	16.2	16.3	7	0.3	1.8	4.3	20	>6	5.3	5.5	7	0.1	1.8	7.4	20	>6
Lab016	3	13.8	14.0	5	0.3	2.1	5.7	20	>6	4.7	4.4	5	0.2	4.5	15.5	20	3.0
Lab029	3	15.6	14.1	4	0.5	3.5	16.7	20	3.0	5.4	5.5	4	0.1	1.8	5.5	20	>6
Lab051	3	16.0	14.8	4	0.2	1.4	10.2	20	>6	5.4	5.7	4	0.1	1.8	9.1	20	>6
Total	-	-	15.6	33	1.2	7.7	-	-	-	-	5.3	33	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 至

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	16.2	16.2	65	0.4	2.5	4.9	20	>6	5.2	5.2	65	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab013	3	17.1	16.9	72	0.2	1.2	3.5	20	>6	5.6	5.6	72	0.2	3.6	7.1	20	5.6
Lab014	3	16.2	15.1	86	0.9	6.0	18.7	20	2.2	5.3	5.5	86	0.2	3.6	11.0	20	4.5
Lab016	3	13.8	14.7	64	0.4	2.7	12.0	20	5.0	4.7	4.7	64	0.2	4.3	8.5	20	4.7
Lab029	3	15.6	14.1	4	0.5	3.5	16.7	20	3.0	5.4	5.5	4	0.1	1.8	5.5	20	>6
Lab051	3	16.0	14.7	27	0.3	2.0	12.2	20	5.9	5.4	5.6	27	0.1	1.8	7.3	20	>6
Total	-	-	15.6	318	1.0	6.4	-	-	-	-	5.3	318	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: BJ0922N)															
		Month (2022/06)								CUM (2021/01/01~2022/06/30)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	16.2	16.1	5	0.5	3.1	6.8	20	>6	16.2	16.2	65	0.4	2.5	4.9	20	>6
Lab013	3	17.1	16.8	8	0.2	1.2	4.1	20	>6	17.1	16.9	72	0.2	1.2	3.5	20	>6
Lab014	3	16.2	16.3	7	0.3	1.8	4.3	20	>6	16.2	15.1	86	0.9	6.0	18.7	20	2.2
Lab016	3	13.8	14.0	5	0.3	2.1	5.7	20	>6	13.8	14.7	64	0.4	2.7	12.0	20	5.0
Lab029	3	15.6	14.1	4	0.5	3.5	16.7	20	3.0	15.6	14.1	4	0.5	3.5	16.7	20	3.0
Lab051	3	16.0	14.8	4	0.2	1.4	10.2	20	>6	16.0	14.7	27	0.3	2.0	12.2	20	5.9
Total	-	-	15.6	33	1.2	7.7	-	-	-	-	15.6	318	1.0	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 06 Change 累計期間 (CUM) : 自 2021 01 01 至 2022 06 30 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: BJ0922D)															
		Month (2022/06)								CUM (2021/01/01~2022/06/30)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.2	5.2	5	0.2	3.8	7.7	20	5.3	5.2	5.2	65	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab013	3	5.6	5.6	8	0.2	3.6	7.1	20	5.6	5.6	72	0.2	3.6	7.1	20	5.6	
Lab014	3	5.3	5.5	7	0.1	1.8	7.4	20	>6	5.3	5.5	86	0.2	3.6	11.0	20	4.5
Lab016	3	4.7	4.4	5	0.2	4.5	15.5	20	3.0	4.7	4.7	64	0.2	4.3	8.5	20	4.7
Lab029	3	5.4	5.5	4	0.1	1.8	5.5	20	>6	5.4	5.5	4	0.1	1.8	5.5	20	>6
Lab051	3	5.4	5.7	4	0.1	1.8	9.1	20	>6	5.4	5.6	27	0.1	1.8	7.3	20	>6
Total	-	-	5.3	33	0.4	7.5	-	-	-	-	5.3	318	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 06 Change 累計期間 (CUM) : 自 2021 01 01 至 2022 06 30 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3