

# 2022年06月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

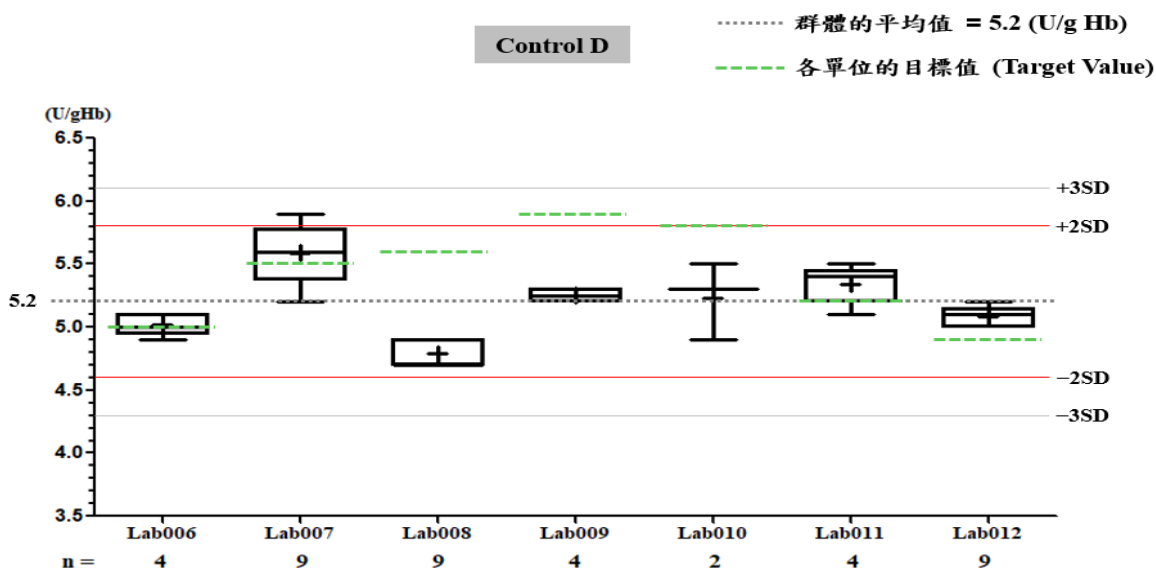
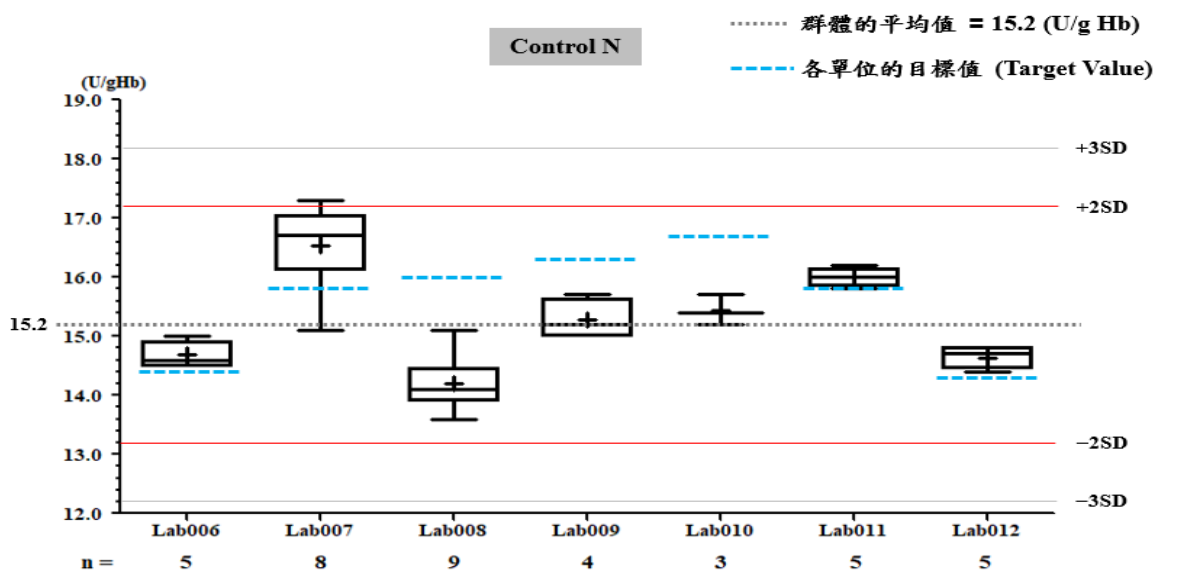
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BJ0922N)	Control D (Lot No.: BJ0922D)
參加單位	7	7
總回報數 (n)	39	39
中位數 (Median)	15.0 (U/g Hb)	5.1 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	15.2 (U/g Hb)	5.2 (U/g Hb)
標準差 (SD)	1.0	0.3
變異係數 (CV)	6.6%	5.8%
G6PD 檢驗值範圍	13.6 ~ 17.3 (U/g Hb)	4.7 ~ 5.9 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.1 ~ 2.7 (g/dL)	1.8 ~ 2.3 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab007**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BJ0922N		BJ0922D	
檢驗期間	Month (2022/06)	CUM (2022/04/01~2022/06/30)	Month (2022/06)	CUM (2022/04/01~2022/06/30)
累計點數 (N)	8	26	8	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.5	16.3	5.6	5.6
累計標準差 (SD)	0.7	0.6	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	4.2	3.7	3.6	3.6
目標值 (Target) U/gHb	15.8	15.8	5.5	5.5
總誤差 (TE) %	12.9	10.5	9.0	9.0
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	3.7	4.6	5.1	5.1

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$   
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 04 01 至 2022 06 30 Change

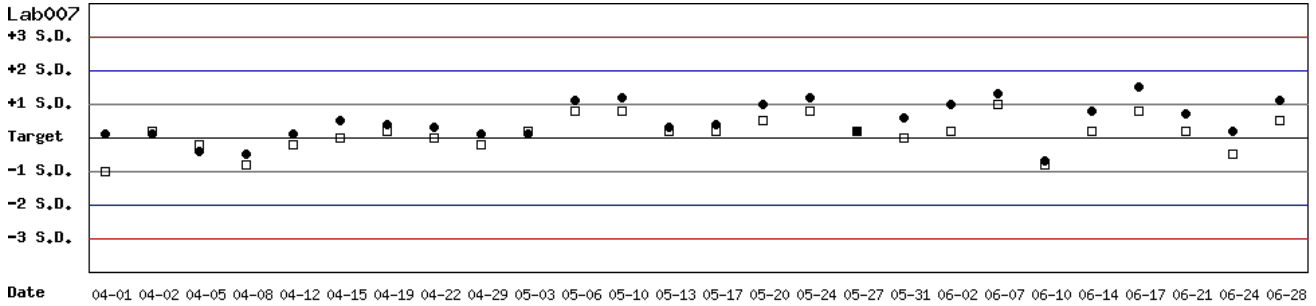
[\[TOP\]](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2022-04-01 至 2022-06-30; 目標值 (Target) : 15.8 ; 參考標準差 (SD) : 1.00 (●)

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間 : 2022-04-01 至 2022-06-30; 目標值 (Target) : 5.5 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (□)

單位 : Lab007



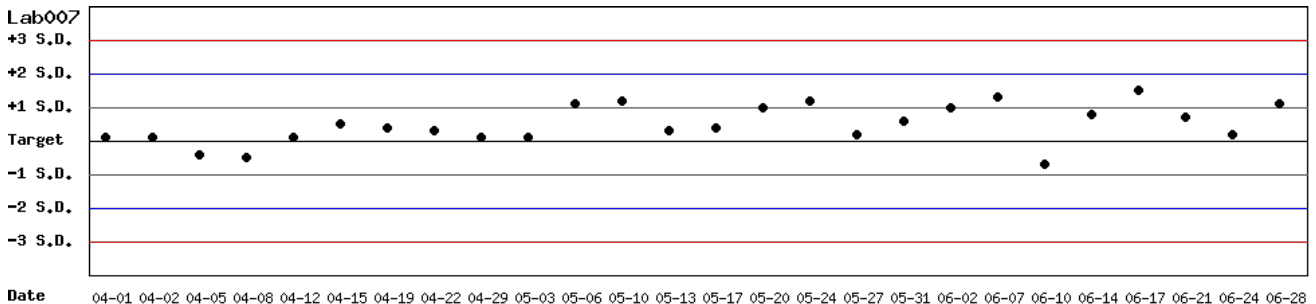
月統計 : 2022 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 04 01 至 2022 06 30 Change

[\[TOP\]](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2022-04-01 至 2022-06-30; 目標值 (Target) : 15.8 ; 參考標準差 (SD) : 1.00

單位 : Lab007



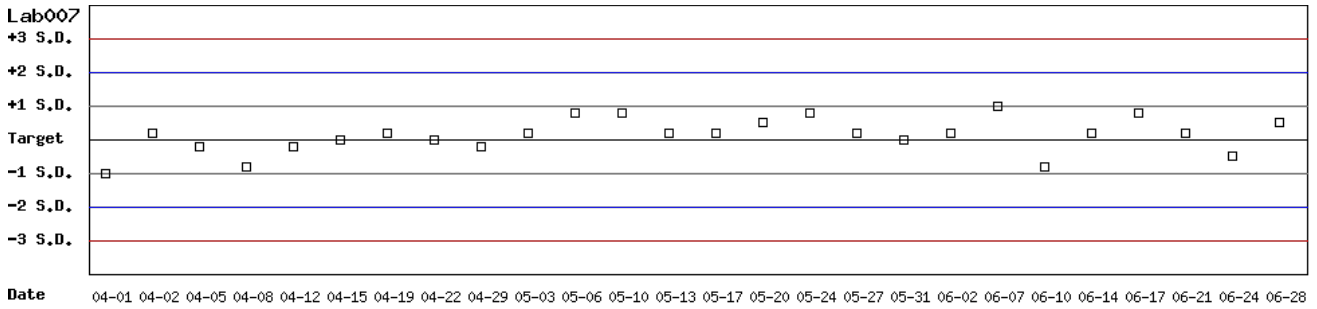
月統計 : 2022 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 04 01 至 2022 06 30 Change

[\[TOP\]](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間: 2022-04-01 至 2022-06-30; 目標值 (Target): 5.5; 參考標準差 (SD): 0.40

單位: Lab007



月統計: 2022 06 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2022 04 01 至 2022 06 30 Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2022 06 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	14.4	14.7	5	0.2	1.4	4.8	20	>6	5.0	5.0	5	0.1	2.0	4.0	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	15.8	16.5	8	0.7	4.2	12.9	20	3.7	5.5	5.6	8	0.2	3.6	9.0	20	5.1
<a href="#">Lab008</a>	4	16.0	14.2	9	0.4	2.8	16.9	20	3.1	5.6	4.8	9	0.1	2.1	18.5	20	2.7
<a href="#">Lab009</a>	4	16.3	15.3	4	0.3	2.0	10.1	20	>6	5.9	5.3	4	0.1	1.9	13.9	20	5.2
<a href="#">Lab010</a>	4	16.7	15.4	3	0.3	1.9	11.7	20	>6	5.8	5.2	3	0.3	5.8	21.9	20	1.7
<a href="#">Lab011</a>	4	15.8	16.0	5	0.2	1.3	3.8	20	>6	5.2	5.3	5	0.2	3.8	9.5	20	4.8
<a href="#">Lab012</a>	4	14.3	14.6	5	0.2	1.4	4.8	20	>6	4.9	5.1	5	0.1	2.0	8.0	20	>6
Total	-	-	15.2	39	1.0	6.6	-	-	-	-	5.2	39	0.3	5.8	-	-	-

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2021 01 01 至 2022 06 30 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	14.4	15.5	49	0.7	4.5	16.7	20	2.7	5.0	5.3	49	0.2	3.8	13.5	20	3.7
<a href="#">Lab007</a>	4	15.8	16.7	113	1.1	6.6	18.9	20	2.2	5.5	5.7	113	0.3	5.3	14.2	20	3.1
<a href="#">Lab008</a>	4	16.0	14.0	44	0.4	2.9	18.2	20	2.6	5.6	4.8	44	0.2	4.2	22.6	20	1.4
<a href="#">Lab009</a>	4	16.3	15.6	78	0.8	5.1	14.6	20	3.1	5.9	5.3	78	0.3	5.7	21.5	20	1.7
<a href="#">Lab010</a>	4	16.7	15.8	21	0.6	3.8	13.0	20	3.8	5.8	5.5	21	0.3	5.5	16.1	20	2.7
<a href="#">Lab011</a>	4	15.8	16.5	29	0.9	5.5	15.3	20	2.8	5.2	5.6	29	0.4	7.1	22.0	20	1.7
<a href="#">Lab012</a>	4	14.3	15.6	119	0.8	5.1	19.3	20	2.1	4.9	5.5	119	0.3	5.5	23.2	20	1.4
Total	-	-	15.8	453	1.1	7.0	-	-	-	-	5.4	453	0.4	7.4	-	-	-

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

[列印總表二](#)

**Control N 月統計與累計統計之比較表**

		Control N (Lot No.: BJ0922N)															
		Month (2022/06)								CUM (2021/01/01~2022/06/30)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	14.4	14.7	5	0.2	1.4	4.8	20	>6	14.4	15.5	49	0.7	4.5	16.7	20	2.7
<a href="#">Lab007</a>	4	15.8	16.5	8	0.7	4.2	12.9	20	3.7	15.8	16.7	113	1.1	6.6	18.9	20	2.2
<a href="#">Lab008</a>	4	16.0	14.2	9	0.4	2.8	16.9	20	3.1	16.0	14.0	44	0.4	2.9	18.2	20	2.6
<a href="#">Lab009</a>	4	16.3	15.3	4	0.3	2.0	10.1	20	>6	16.3	15.6	78	0.8	5.1	14.6	20	3.1
<a href="#">Lab010</a>	4	16.7	15.4	3	0.3	1.9	11.7	20	>6	16.7	15.8	21	0.6	3.8	13.0	20	3.8
<a href="#">Lab011</a>	4	15.8	16.0	5	0.2	1.3	3.8	20	>6	15.8	16.5	29	0.9	5.5	15.3	20	2.8
<a href="#">Lab012</a>	4	14.3	14.6	5	0.2	1.4	4.8	20	>6	14.3	15.6	119	0.8	5.1	19.3	20	2.1
Total	-	-	15.2	39	1.0	6.6	-	-	-	-	15.8	453	1.1	7.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022  06

累計期間 (CUM) : 自 2021  01  01  至 2022  06  30

[TOP](#)

**Control D 月統計與累計統計之比較表**

		Control D (Lot No.: BJ0922D)															
		Month (2022/06)								CUM (2021/01/01~2022/06/30)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.0	5.0	5	0.1	2.0	4.0	20	>6	5.0	5.3	49	0.2	3.8	13.5	20	3.7
<a href="#">Lab007</a>	4	5.5	5.6	8	0.2	3.6	9.0	20	5.1	5.5	5.7	113	0.3	5.3	14.2	20	3.1
<a href="#">Lab008</a>	4	5.6	4.8	9	0.1	2.1	18.5	20	2.7	5.6	4.8	44	0.2	4.2	22.6	20	1.4
<a href="#">Lab009</a>	4	5.9	5.3	4	0.1	1.9	13.9	20	5.2	5.9	5.3	78	0.3	5.7	21.5	20	1.7
<a href="#">Lab010</a>	4	5.8	5.2	3	0.3	5.8	21.9	20	1.7	5.8	5.5	21	0.3	5.5	16.1	20	2.7
<a href="#">Lab011</a>	4	5.2	5.3	5	0.2	3.8	9.5	20	4.8	5.2	5.6	29	0.4	7.1	22.0	20	1.7
<a href="#">Lab012</a>	4	4.9	5.1	5	0.1	2.0	8.0	20	>6	4.9	5.5	119	0.3	5.5	23.2	20	1.4
Total	-	-	5.2	39	0.3	5.8	-	-	-	-	5.4	453	0.4	7.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022  06

累計期間 (CUM) : 自 2021  01  01  至 2022  06  30

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4