

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo：BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位：Lab003

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BJ0922N		BJ0922D	
檢驗期間	Month (2022/06)	CUM (2022/05/25~2022/06/30)	Month (2022/06)	CUM (2022/05/25~2022/06/30)
累計點數 (N)	21	26	21	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.3	14.3	4.9	4.9
累計標準差 (SD)	0.3	0.3	0.1	0.2
累計變異係數 (CV) %	2.1	2.1	2.0	4.1
目標值 (Target) U/gHb	13.8	13.8	4.7	4.7
總誤差 (TE) %	7.8	7.8	8.3	12.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	3.8

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計：2022 06 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2022 05 25 至 2022 06 30 Change

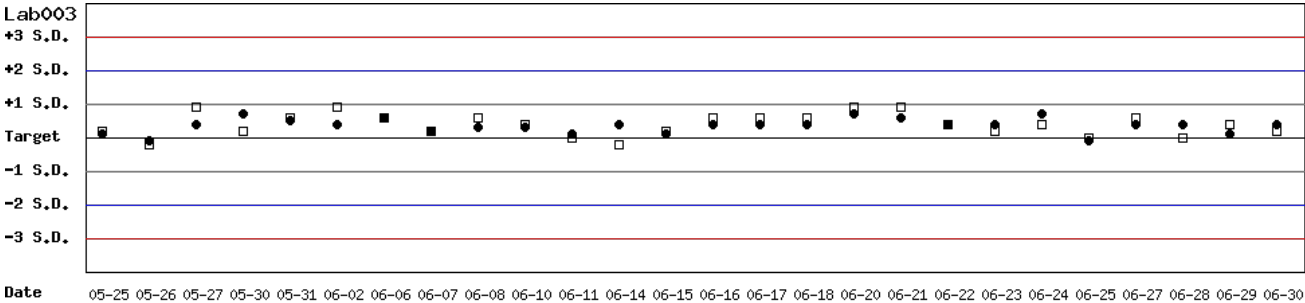
TOP

Control N 及 Control D SDI
分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間：2022-05-25 至 2022-06-30; 目標值 (Target): 13.8; 參考標準差 (SD): 1.38 (●)

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間：2022-05-25 至 2022-06-30; 目標值 (Target): 4.7; 參考標準差 (SD): 0.47 (□)

單位：Lab003



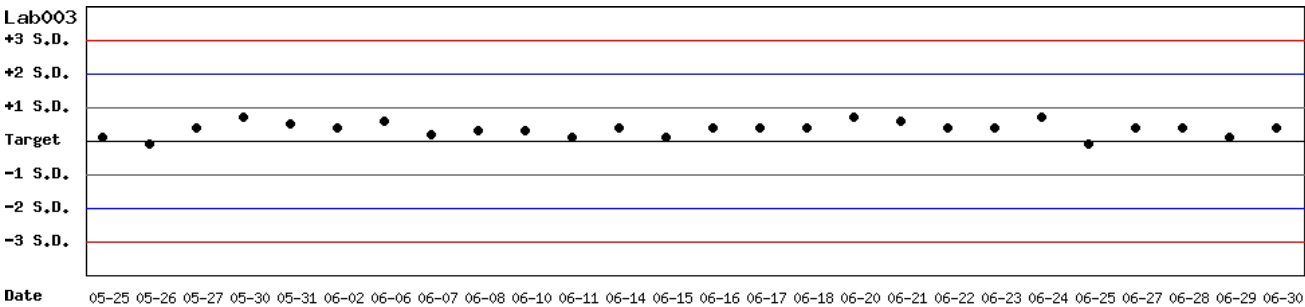
月統計：2022 06 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2022 05 25 至 2022 06 30 Change

TOP

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間：2022-05-25 至 2022-06-30; 目標值 (Target): 13.8; 參考標準差 (SD): 1.38

單位：Lab003



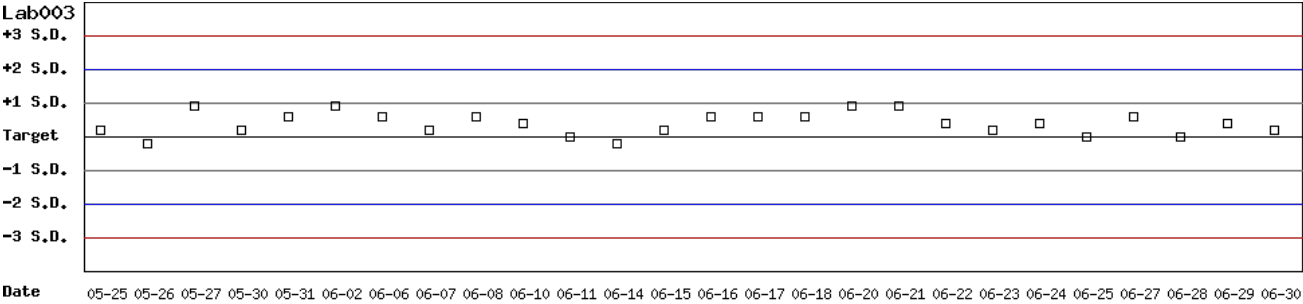
月統計：2022 06 Change ； 累計期間 (CUM)：自 2022 05 25 至 2022 06 30 Change

TOP

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間: 2022-05-25 至 2022-06-30; 目標值 (Target): 4.7; 參考標準差 (SD): 0.47

單位: Lab003



月統計: 2022 06 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2022 05 25 至 2022 06 30 Change

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果（總表一）



選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity Change

列印總表一

月統計表

統計月份 : 2022 06 Change



		Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	13.8	14.3	21	0.3	2.1	7.8	20	>6	4.7	4.9	21	0.1	2.0	8.3	20	>6
Total	-	-	14.3	21	0.3	2.1	-	-	-	-	4.9	21	0.1	2.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2021 01 01 至 2022 06 30 Change

		Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
UnitID 	Reagent Kit (Code) 	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	13.8	14.0	302	0.5	3.6	8.6	20	5.2	4.7	4.7	302	0.6	12.8	25.5	20	1.6
Total	-	-	14.0	302	0.5	3.6	-	-	-	-	4.7	302	0.6	12.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1

各檢驗單位 **G6PD** 定量檢驗 內部品管統計結果（總表二）

選擇 LotNo： BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit： 1 - Trinity Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計
之比較表

Control N (Lot No.: BJ0922N)																	
Month (2022/06)										CUM (2021/01/01~2022/06/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	13.8	14.3	21	0.3	2.1	7.8	20	>6	13.8	14.0	302	0.5	3.6	8.6	20	5.2
Total	-	-	14.3	21	0.3	2.1	-	-	-	-	14.0	302	0.5	3.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2022 06 Change
累計期間 (CUM)：自 2021 01 01 至 2022 06 30 Change

[TOP]

Control D 月統計與累計統計
之比較表

Control D (Lot No.: BJ0922D)																	
Month (2022/06)										CUM (2021/01/01~2022/06/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	4.7	4.9	21	0.1	2.0	8.3	20	>6	4.7	4.7	302	0.6	12.8	25.5	20	1.6
Total	-	-	4.9	21	0.1	2.0	-	-	-	-	4.7	302	0.6	12.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計： 2022 06 Change
累計期間 (CUM)：自 2021 01 01 至 2022 06 30 Change

[TOP]

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1