

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab003

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BJ0922N		BJ0922D	
檢驗期間	Month (2022/05)	CUM (2022/04/19~2022/05/31)	Month (2022/05)	CUM (2022/04/19~2022/05/31)
累計點數 (N)	19	26	19	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.4	14.3	4.9	4.9
累計標準差 (SD)	0.6	0.6	0.3	0.2
累計變異係數 (CV) %	4.2	4.2	6.1	4.1
目標值 (Target) U/gHb	13.8	13.8	4.7	4.7
總誤差 (TE) %	12.7	12.0	16.5	12.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	3.7	3.9	2.6	3.8

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 04 19 至 2022 05 31 Change

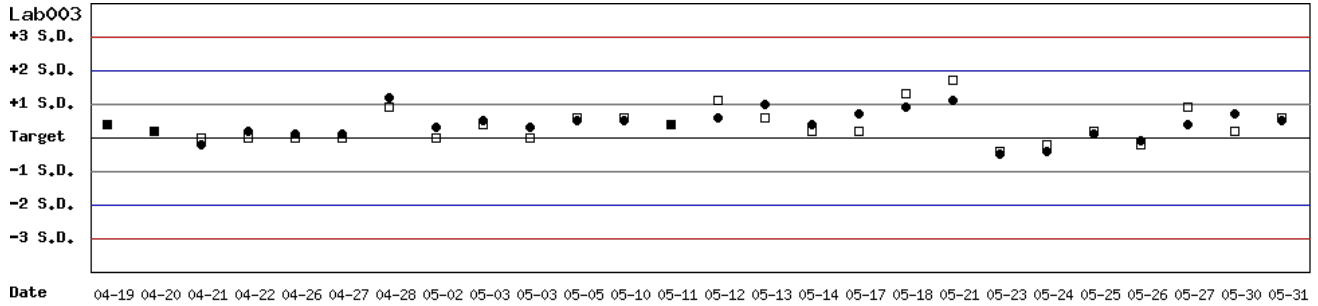
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2022-04-19 至 2022-05-31; 目標值 (Target) : 13.8; 參考標準差 (SD) : 1.38 (●)

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間 : 2022-04-19 至 2022-05-31; 目標值 (Target) : 4.7; 參考標準差 (SD) : 0.47 (□)

單位 : Lab003



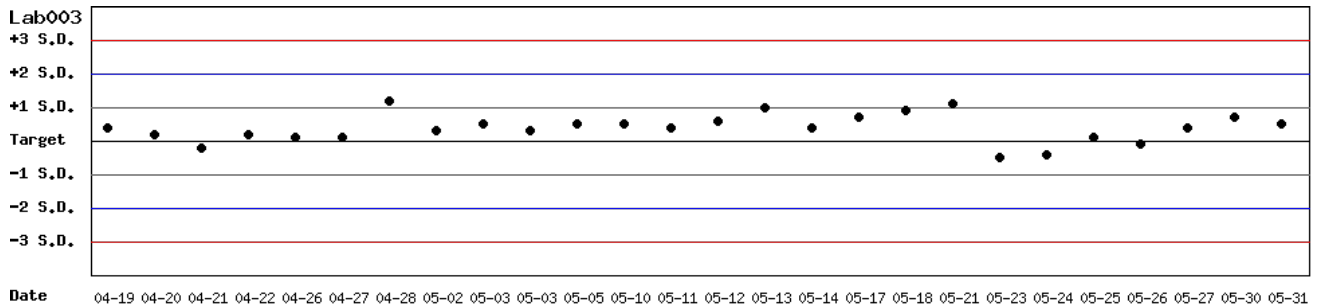
月統計 : 2022 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 04 19 至 2022 05 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2022-04-19 至 2022-05-31; 目標值 (Target) : 13.8; 參考標準差 (SD) : 1.38

單位 : Lab003



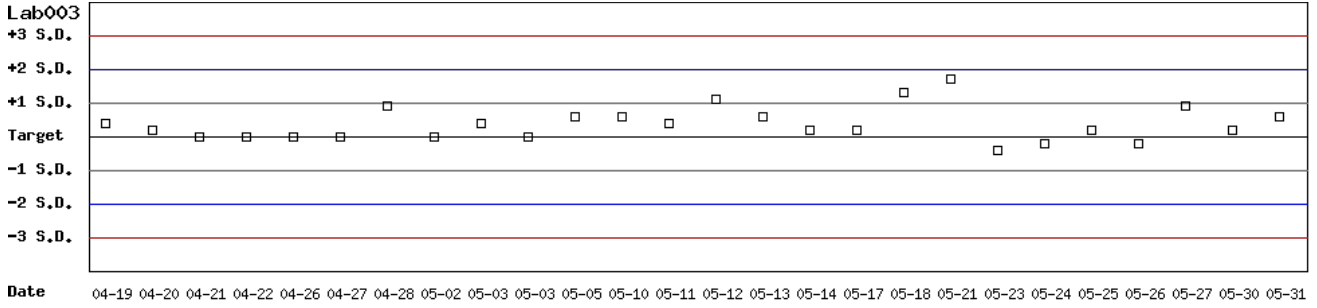
月統計 : 2022 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 04 19 至 2022 05 31 Change

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間: 2022-04-19 至 2022-05-31; 目標值 (Target): 4.7; 參考標準差 (SD): 0.47

單位: Lab003



月統計: 2022 05 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2022 04 19 至 2022 05 31 Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2022 05 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	13.8	14.4	19	0.6	4.2	12.7	20	3.7	4.7	4.9	19	0.3	6.1	16.5	20	2.6
Total	-	-	14.4	19	0.6	4.2	-	-	-	-	4.9	19	0.3	6.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2021 01 01 至 2022 05 31 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	13.8	14.0	281	0.5	3.6	8.6	20	5.2	4.7	4.7	281	0.6	12.8	25.5	20	1.6
Total	-	-	14.0	281	0.5	3.6	-	-	-	-	4.7	281	0.6	12.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity Change

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: BJ0922N)															
		Month (2022/05)								CUM (2021/01/01~2022/05/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	13.8	14.4	19	0.6	4.2	12.7	20	3.7	13.8	14.0	281	0.5	3.6	8.6	20	5.2
Total	-	-	14.4	19	0.6	4.2	-	-	-	-	14.0	281	0.5	3.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 05 Change 累計期間 (CUM) : 自 2021 01 01 至 2022 05 31 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: BJ0922D)															
		Month (2022/05)								CUM (2021/01/01~2022/05/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	4.7	4.9	19	0.3	6.1	16.5	20	2.6	4.7	4.7	281	0.6	12.8	25.5	20	1.6
Total	-	-	4.9	19	0.3	6.1	-	-	-	-	4.7	281	0.6	12.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 05 Change 累計期間 (CUM) : 自 2021 01 01 至 2022 05 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1