

# 2022年03月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

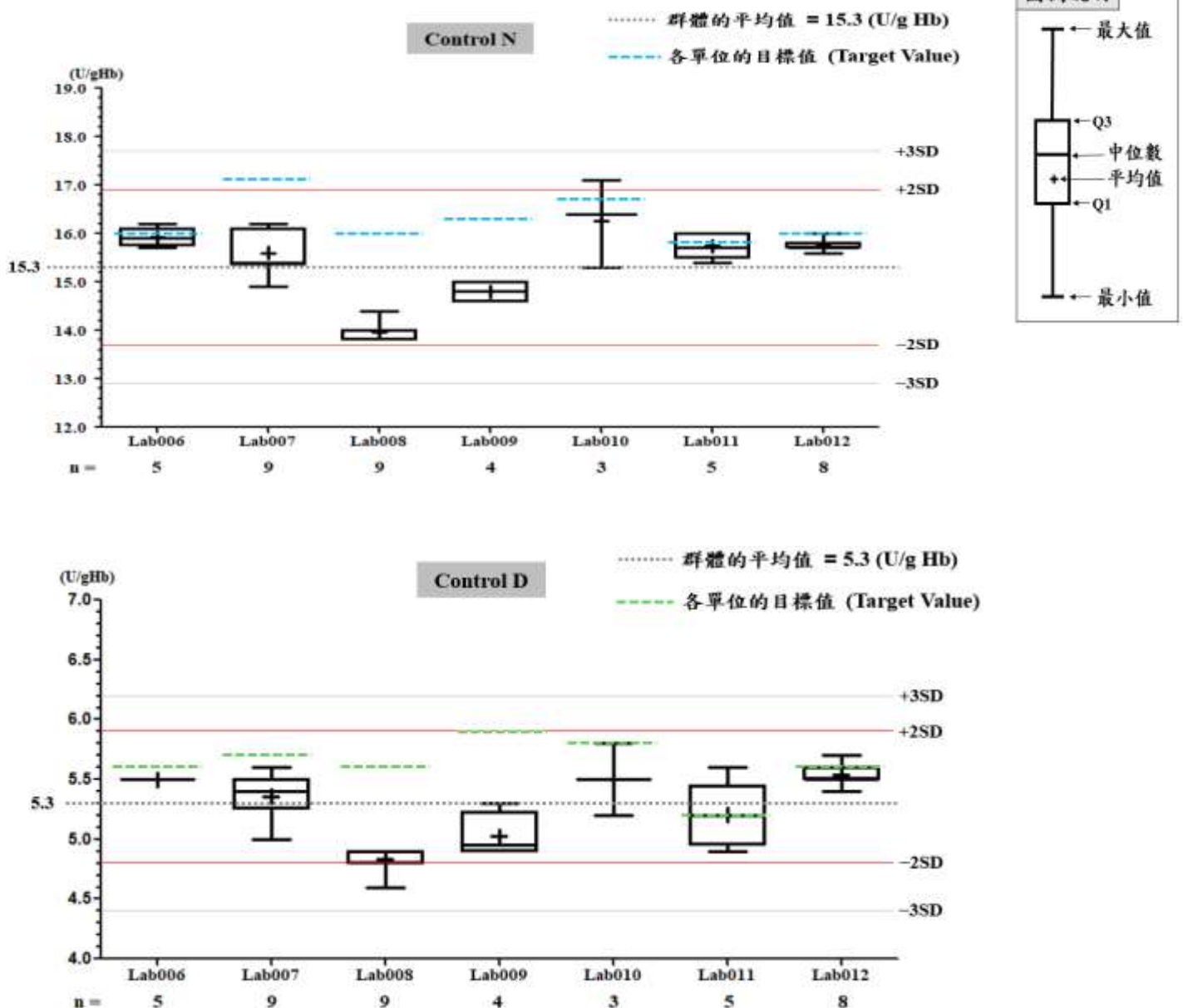
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:BJ0922N)	Control D (Lot No.: BJ0922D)
參加單位	7	7
總回報數 (n)	43	43
中位數 (Median)	15.6 (U/g Hb)	5.3 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	15.3 (U/g Hb)	5.3 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.8	0.3
變異係數 (CV)	5.2%	5.7%
G6PD 檢驗值範圍	13.8 ~ 17.1 (U/g Hb)	4.6 ~ 5.8 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.1 ~ 2.7 (g/dL)	1.7 ~ 2.3 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

[列印圖表](#)

檢驗單位 : **Lab007**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BJ0922N		BJ0922D	
檢驗期間	Month (2022/03)	CUM (2022/01/04~2022/03/31)	Month (2022/03)	CUM (2022/01/04~2022/03/31)
累計點數 (N)	9	26	9	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.6	16.0	5.4	5.6
累計標準差 (SD)	0.4	1.2	0.2	0.3
累計變異係數 (CV) %	2.6	7.5	3.7	5.4
目標值 (Target) U/gHb	17.1	17.1	5.7	5.7
總誤差 (TE) %	13.9	21.4	12.7	12.5
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	4.3	1.8	4.0	3.4

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 01 04 至 2022 03 31 Change

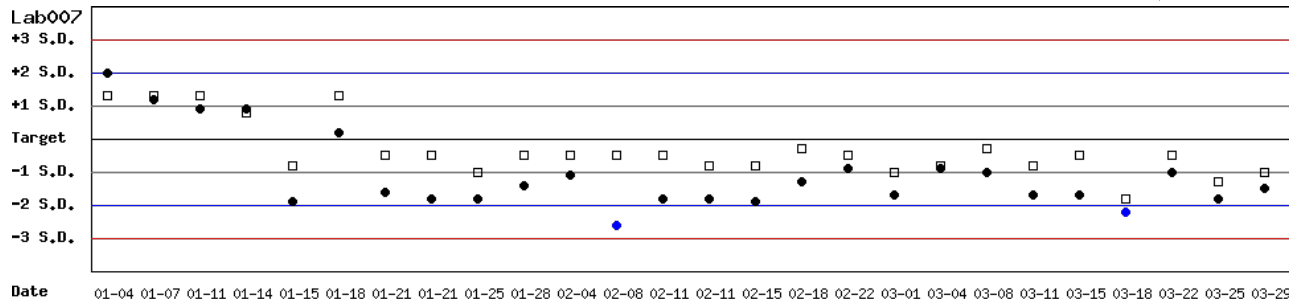
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N ; 檢驗期間 : 2022-01-04 至 2022-03-31 ; 目標值 (Target) : 17.1 ; 參考標準差 (SD) : 1.00 (●)

Lot No.: BJ0922D ; 檢驗期間 : 2022-01-04 至 2022-03-31 ; 目標值 (Target) : 5.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (□)

單位 : Lab007



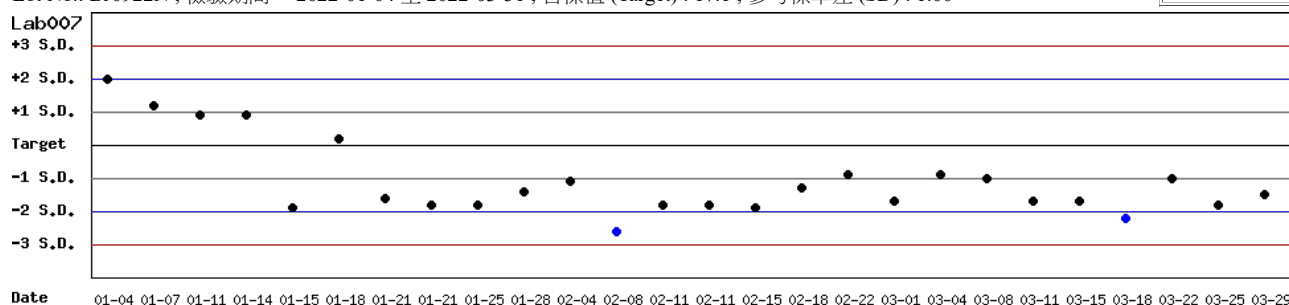
月統計 : 2022 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 01 04 至 2022 03 31 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N ; 檢驗期間 : 2022-01-04 至 2022-03-31 ; 目標值 (Target) : 17.1 ; 參考標準差 (SD) : 1.00

單位 : Lab007



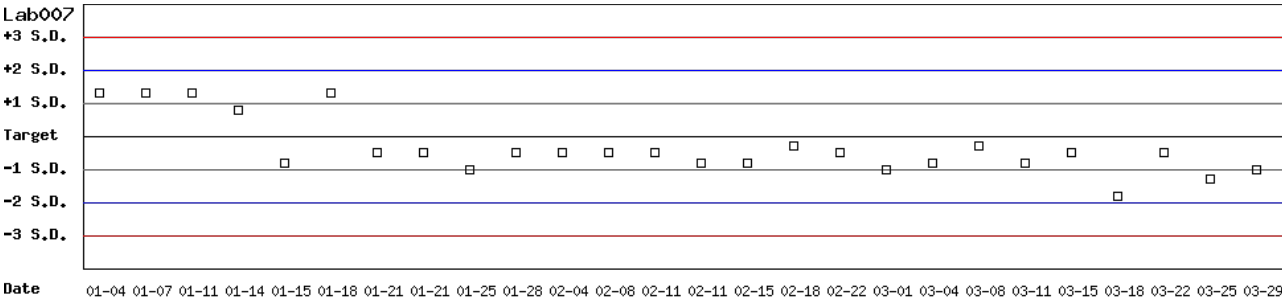
月統計 : 2022 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 01 04 至 2022 03 31 Change

[TOP](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922D ; 檢驗期間 : 2022-01-04 至 2022-03-31 ; 目標值 (Target) : 5.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab007



月統計 : 2022 ▼ 03 ▼ Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2022 ▼ 01 ▼ 04 ▼ 至 2022 ▼ 03 ▼ 31 ▼ Change

[\[TOP\]](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2022 ▼ 03 ▼ Change

UnitID <span style="font-size: small;">↑</span>	Reagent Kit (Code) <span style="font-size: small;">↑</span>	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	16.0	15.9	5	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.6	5.5	5	0.0	0.0	1.8	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	17.1	15.6	9	0.4	2.6	13.9	20	4.3	5.7	5.4	9	0.2	3.7	12.7	20	4.0
<a href="#">Lab008</a>	4	16.0	14.0	9	0.2	1.4	15.4	20	5.4	5.6	4.8	9	0.1	2.1	18.5	20	2.7
<a href="#">Lab009</a>	4	16.3	14.8	4	0.2	1.4	11.9	20	>6	5.9	5.0	4	0.2	4.0	23.3	20	1.2
<a href="#">Lab010</a>	4	16.7	16.3	3	0.9	5.5	13.4	20	3.2	5.8	5.5	3	0.3	5.5	16.1	20	2.7
<a href="#">Lab011</a>	4	15.8	15.7	5	0.3	1.9	4.5	20	>6	5.2	5.2	5	0.3	5.8	11.5	20	3.4
<a href="#">Lab012</a>	4	16.0	15.8	8	0.1	0.6	2.5	20	>6	5.6	5.5	8	0.1	1.8	5.4	20	>6
Total	-	-	15.3	43	0.8	5.2	-	-	-	-	5.3	43	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2021 ▼ 01 ▼ 01 ▼ 至 2022 ▼ 03 ▼ 31 ▼ Change

UnitID <span style="font-size: small;">↑</span>	Reagent Kit (Code) <span style="font-size: small;">↑</span>	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	16.0	15.9	36	0.3	1.9	4.4	20	>6	5.6	5.5	36	0.2	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab007</a>	4	17.1	16.8	87	1.2	7.1	16.0	20	2.6	5.7	5.7	87	0.3	5.3	10.5	20	3.8
<a href="#">Lab008</a>	4	16.0	13.9	26	0.3	2.2	17.4	20	3.1	5.6	4.9	26	0.2	4.1	20.7	20	1.8
<a href="#">Lab009</a>	4	16.3	15.7	65	0.9	5.7	15.1	20	2.9	5.9	5.4	65	0.4	7.4	23.3	20	1.6
<a href="#">Lab010</a>	4	16.7	15.8	14	0.6	3.8	13.0	20	3.8	5.8	5.5	14	0.2	3.6	12.4	20	4.1
<a href="#">Lab011</a>	4	15.8	17.0	15	1.0	5.9	19.4	20	2.1	5.2	5.8	15	0.4	6.9	25.3	20	1.2
<a href="#">Lab012</a>	4	16.0	15.8	100	0.7	4.4	10.1	20	4.3	5.6	5.5	100	0.3	5.5	12.7	20	3.3
Total	-	-	15.9	343	1.1	6.9	-	-	-	-	5.5	343	0.4	7.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表二](#)

## Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BJ0922N)																	
Month (2022/03)										CUM (2021/01/01~2022/03/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	16.0	15.9	5	0.2	1.3	3.1	20	>6	16.0	15.9	36	0.3	1.9	4.4	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	17.1	15.6	9	0.4	2.6	13.9	20	4.3	17.1	16.8	87	1.2	7.1	16.0	20	2.6
<a href="#">Lab008</a>	4	16.0	14.0	9	0.2	1.4	15.4	20	5.4	16.0	13.9	26	0.3	2.2	17.4	20	3.1
<a href="#">Lab009</a>	4	16.3	14.8	4	0.2	1.4	11.9	20	>6	16.3	15.7	65	0.9	5.7	15.1	20	2.9
<a href="#">Lab010</a>	4	16.7	16.3	3	0.9	5.5	13.4	20	3.2	16.7	15.8	14	0.6	3.8	13.0	20	3.8
<a href="#">Lab011</a>	4	15.8	15.7	5	0.3	1.9	4.5	20	>6	15.8	17.0	15	1.0	5.9	19.4	20	2.1
<a href="#">Lab012</a>	4	16.0	15.8	8	0.1	0.6	2.5	20	>6	16.0	15.8	100	0.7	4.4	10.1	20	4.3
Total	-	-	15.3	43	0.8	5.2	-	-	-	-	15.9	343	1.1	6.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :

累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BJ0922D)																	
Month (2022/03)										CUM (2021/01/01~2022/03/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.6	5.5	5	0.0	0.0	1.8	20	>6	5.6	5.5	36	0.2	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab007</a>	4	5.7	5.4	9	0.2	3.7	12.7	20	4.0	5.7	5.7	87	0.3	5.3	10.5	20	3.8
<a href="#">Lab008</a>	4	5.6	4.8	9	0.1	2.1	18.5	20	2.7	5.6	4.9	26	0.2	4.1	20.7	20	1.8
<a href="#">Lab009</a>	4	5.9	5.0	4	0.2	4.0	23.3	20	1.2	5.9	5.4	65	0.4	7.4	23.3	20	1.6
<a href="#">Lab010</a>	4	5.8	5.5	3	0.3	5.5	16.1	20	2.7	5.8	5.5	14	0.2	3.6	12.4	20	4.1
<a href="#">Lab011</a>	4	5.2	5.2	5	0.3	5.8	11.5	20	3.4	5.2	5.8	15	0.4	6.9	25.3	20	1.2
<a href="#">Lab012</a>	4	5.6	5.5	8	0.1	1.8	5.4	20	>6	5.6	5.5	100	0.3	5.5	12.7	20	3.3
Total	-	-	5.3	43	0.3	5.7	-	-	-	-	5.5	343	0.4	7.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :

累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4