

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab029

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2022/02)	CUM (2021/07/27~2022/02/24)	Month (2022/02)	CUM (2021/07/27~2022/02/24)
累計點數 (N)	3	26	3	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.3	16.1	5.4	5.4
累計標準差 (SD)	0.1	0.4	0.1	0.2
累計變異係數 (CV) %	0.6	2.5	1.9	3.7
目標值 (Target) U/gHb	16.2	16.2	5.3	5.3
總誤差 (TE) %	1.8	5.6	5.6	9.3
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	4.9

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 07 27 至 2022 02 24 Change

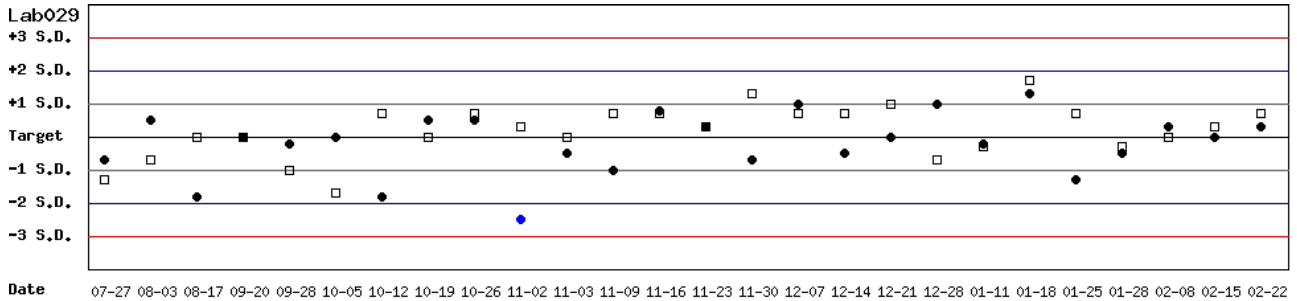
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2021-07-27 至 2022-02-24 ; 目標值 (Target) : 16.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2021-07-27 至 2022-02-24 ; 目標值 (Target) : 5.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.30 (□)

單位 : Lab029



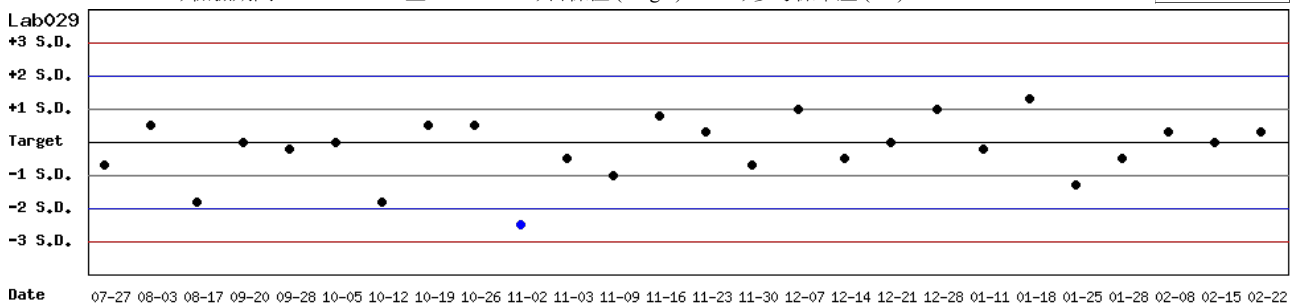
月統計 : 2022 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 07 27 至 2022 02 24 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2021-07-27 至 2022-02-24 ; 目標值 (Target) : 16.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab029



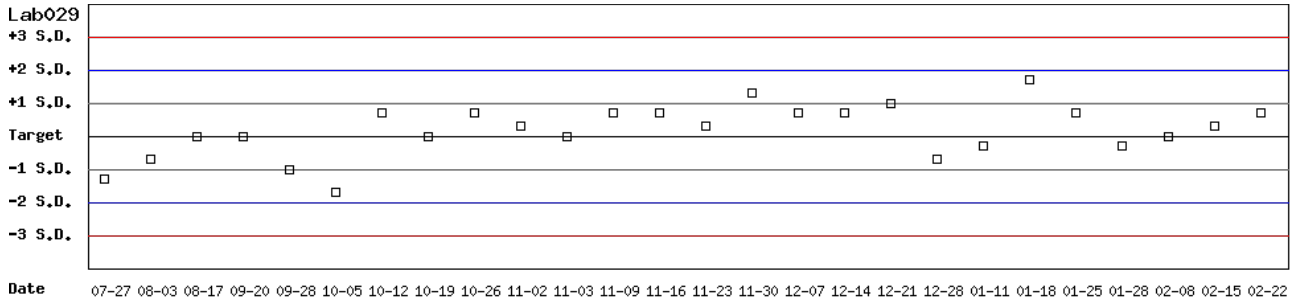
月統計 : 2022 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 07 27 至 2022 02 24 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2021-07-27 至 2022-02-24 ; 目標值 (Target) : 5.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.30

單位 : Lab029



月統計 : 2022 ▼ 02 ▼ Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 ▼ 07 ▼ 27 ▼ 至 2022 ▼ 02 ▼ 24 ▼ Change

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2022 02 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab029	3	16.2	16.3	3	0.1	0.6	1.8	20	>6	5.3	5.4	3	0.1	1.9	5.6	20	>6
Total	-	-	16.3	3	0.1	0.6	-	-	-	-	5.4	3	0.1	1.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2022 02 28 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.3	99	0.4	2.3	5.8	20	>6	5.6	5.5	99	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	15.8	15.9	213	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.1	213	0.6	11.8	25.5	20	1.5
Lab014	3	16.6	16.2	124	0.7	4.3	11.1	20	4.1	5.4	5.4	124	0.2	3.7	7.4	20	5.4
Lab016	3	15.3	16.1	78	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.2	78	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab029	3	16.2	16.3	46	0.4	2.5	5.5	20	>6	5.3	5.4	46	0.2	3.7	9.3	20	4.9
Lab044	3	17.7	17.0	225	0.7	4.1	12.2	20	3.9	5.6	5.4	225	0.2	3.7	11.0	20	4.4
Total	-	-	16.5	785	0.7	4.2	-	-	-	-	5.3	785	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AH1220N)															
		Month (2022/02)								CUM (2019/02/01~2022/02/28)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	-	0	-	-	-	20	-	17.1	17.3	99	0.4	2.3	5.8	20	>6
Lab013	3	15.8	-	0	-	-	-	20	-	15.8	15.9	213	0.2	1.3	3.1	20	>6
Lab014	3	16.6	-	0	-	-	-	20	-	16.6	16.2	124	0.7	4.3	11.1	20	4.1
Lab016	3	15.3	-	0	-	-	-	20	-	15.3	16.1	78	0.2	1.2	7.7	20	>6
Lab029	3	16.2	16.3	3	0.1	0.6	1.8	20	>6	16.2	16.3	46	0.4	2.5	5.5	20	>6
Lab044	3	17.7	-	0	-	-	-	20	-	17.7	17.0	225	0.7	4.1	12.2	20	3.9
Total	-	-	16.3	3	0.1	0.6	-	-	-	-	16.5	785	0.7	4.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 02

Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2022 02 28

Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AH1220D)															
		Month (2022/02)								CUM (2019/02/01~2022/02/28)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.6	-	0	-	-	-	20	-	5.6	5.5	99	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	5.2	-	0	-	-	-	20	-	5.2	5.1	213	0.6	11.8	25.5	20	1.5
Lab014	3	5.4	-	0	-	-	-	20	-	5.4	5.4	124	0.2	3.7	7.4	20	5.4
Lab016	3	5.2	-	0	-	-	-	20	-	5.2	5.2	78	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab029	3	5.3	5.4	3	0.1	1.9	5.6	20	>6	5.3	5.4	46	0.2	3.7	9.3	20	4.9
Lab044	3	5.6	-	0	-	-	-	20	-	5.6	5.4	225	0.2	3.7	11.0	20	4.4
Total	-	-	5.4	3	0.1	1.9	-	-	-	-	5.3	785	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2022 02

Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2022 02 28

Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3