

# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab044**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2021/08)	CUM (2021/04/02~2021/08/31)	Month (2021/08)	CUM (2021/04/02~2021/08/31)
累計點數 (N)	5	26	5	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.6	16.4	5.4	5.3
累計標準差 (SD)	0.3	0.3	0.0	0.1
累計變異係數 (CV) %	1.8	1.8	0.0	1.9
目標值 (Target) U/gHb	17.7	17.7	5.6	5.6
總誤差 (TE) %	9.8	11.0	3.6	9.1
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	>6	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 04 02 至 2021 08 31 Change

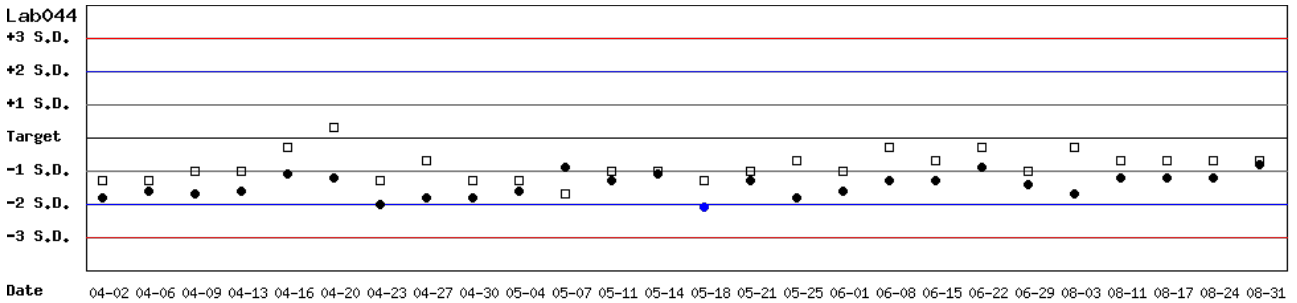
[\[TOP\]](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2021-04-02 至 2021-08-31 ; 目標值 (Target) : 17.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.90 ( ● )

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2021-04-02 至 2021-08-31 ; 目標值 (Target) : 5.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.30 ( □ )

單位 : Lab044



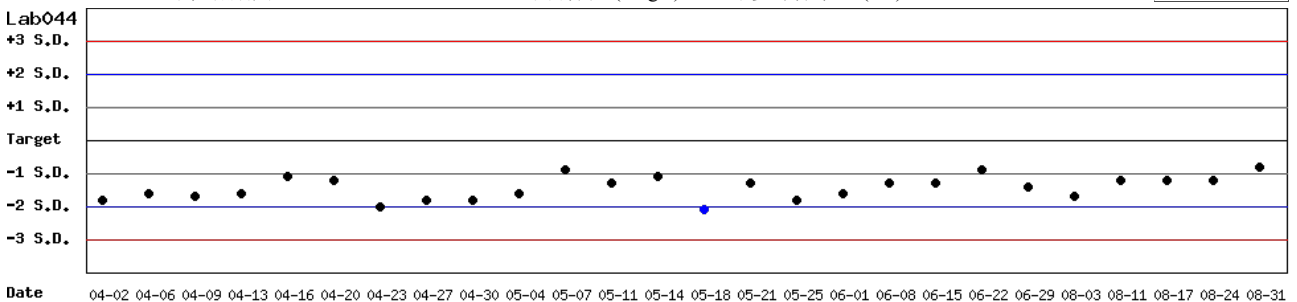
月統計 : 2021 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 04 02 至 2021 08 31 Change

[\[TOP\]](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2021-04-02 至 2021-08-31 ; 目標值 (Target) : 17.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.90

單位 : Lab044



月統計 : 2021 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 04 02 至 2021 08 31 Change

[\[TOP\]](#)

## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2021-04-02 至 2021-08-31; 目標值 (Target): 5.6; 參考標準差 (SD): 0.30

單位: Lab044

Lab044

+3 S.D.

+2 S.D.

+1 S.D.

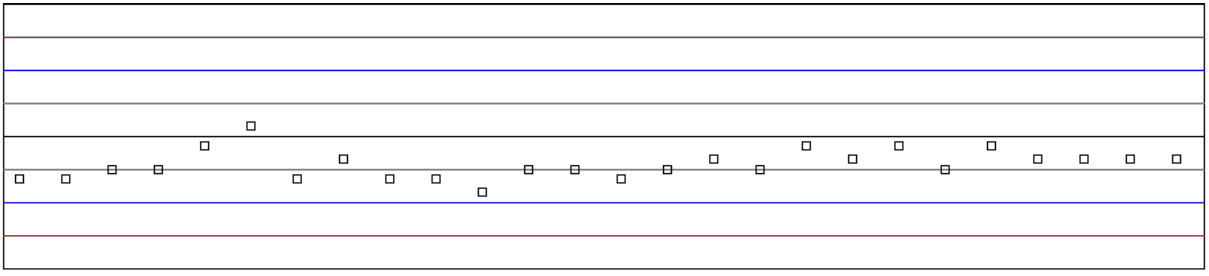
Target

-1 S.D.

-2 S.D.

-3 S.D.

Date



04-02 04-06 04-09 04-13 04-16 04-20 04-23 04-27 04-30 05-04 05-07 05-11 05-14 05-18 05-21 05-25 06-01 06-08 06-15 06-22 06-29 08-03 08-11 08-17 08-24 08-31

月統計: 2021 08 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2021 04 02 至 2021 08 31 Change

[\[TOP\]](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 ( 總表一 )

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

## 月統計表

統計月份 : 2021  08

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab014</a>	3	16.6	16.6	3	0.5	3.0	6.0	20	>6	5.4	5.5	3	0.3	5.5	12.8	20	3.3
<a href="#">Lab029</a>	3	16.2	16.0	2	-	-	-	20	-	5.3	5.2	2	-	-	-	20	-
<a href="#">Lab044</a>	3	17.7	16.6	5	0.3	1.8	9.8	20	>6	5.6	5.4	5	0.0	0.0	3.6	20	>6
Total	-	-	16.5	10	0.5	3.0	-	-	-	-	5.4	10	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2021  08  31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.3	99	0.4	2.3	5.8	20	>6	5.6	5.5	99	0.2	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	213	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.1	213	0.6	11.8	25.5	20	1.5
<a href="#">Lab014</a>	3	16.6	16.2	124	0.7	4.3	11.1	20	4.1	5.4	5.4	124	0.2	3.7	7.4	20	5.4
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	78	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.2	78	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	3	16.2	16.5	23	0.4	2.4	6.7	20	>6	5.3	5.5	23	0.3	5.5	14.7	20	3.0
<a href="#">Lab044</a>	3	17.7	17.1	221	0.7	4.1	11.6	20	4.1	5.6	5.4	221	0.2	3.7	11.0	20	4.4
Total	-	-	16.5	758	0.7	4.2	-	-	-	-	5.3	758	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

## 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

### Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AH1220N)															
		Month (2021/08)								CUM (2019/02/01~2021/08/31)							
UnitID <span style="font-size: small;">↑</span>	Reagent Kit (Code) <span style="font-size: small;">↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	-	0	-	-	-	20	-	17.1	17.3	99	0.4	2.3	5.8	20	>6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	-	0	-	-	-	20	-	15.8	15.9	213	0.2	1.3	3.1	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	3	16.6	16.6	3	0.5	3.0	6.0	20	>6	16.6	16.2	124	0.7	4.3	11.1	20	4.1
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	-	0	-	-	-	20	-	15.3	16.1	78	0.2	1.2	7.7	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	3	16.2	16.0	2	-	-	-	20	-	16.2	16.5	23	0.4	2.4	6.7	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	17.7	16.6	5	0.3	1.8	9.8	20	>6	17.7	17.1	221	0.7	4.1	11.6	20	4.1
Total	-	-	16.5	10	0.5	3.0	-	-	-	-	16.5	758	0.7	4.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 08 Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2021 08 31 Change

[TOP](#)

### Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AH1220D)															
		Month (2021/08)								CUM (2019/02/01~2021/08/31)							
UnitID <span style="font-size: small;">↑</span>	Reagent Kit (Code) <span style="font-size: small;">↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	5.6	-	0	-	-	-	20	-	5.6	5.5	99	0.2	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab013</a>	3	5.2	-	0	-	-	-	20	-	5.2	5.1	213	0.6	11.8	25.5	20	1.5
<a href="#">Lab014</a>	3	5.4	5.5	3	0.3	5.5	12.8	20	3.3	5.4	5.4	124	0.2	3.7	7.4	20	5.4
<a href="#">Lab016</a>	3	5.2	-	0	-	-	-	20	-	5.2	5.2	78	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	3	5.3	5.2	2	-	-	-	20	-	5.3	5.5	23	0.3	5.5	14.7	20	3.0
<a href="#">Lab044</a>	3	5.6	5.4	5	0.0	0.0	3.6	20	>6	5.6	5.4	221	0.2	3.7	11.0	20	4.4
Total	-	-	5.4	10	0.2	3.7	-	-	-	-	5.3	758	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 08 Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2021 08 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3