

# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab014**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2021/08)	CUM (2021/05/14-2021/08/31)	Month (2021/08)	CUM (2021/05/14-2021/08/31)
累計點數 (N)	3	26	3	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.6	16.4	5.5	5.4
累計標準差 (SD)	0.5	0.3	0.3	0.2
累計變異係數 (CV) %	3.0	1.8	5.5	3.7
目標值 (Target) U/gHb	16.6	16.6	5.4	5.4
總誤差 (TE) %	6.0	4.9	12.8	7.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	>6	3.3	5.4

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 05 14 至 2021 08 31 Change

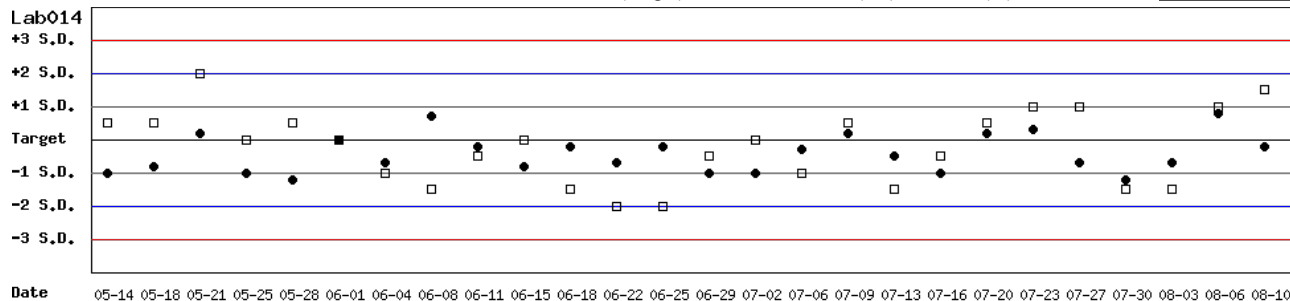
[\[TOP\]](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2021-05-14 至 2021-08-31 ; 目標值 (Target) : 16.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.60 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2021-05-14 至 2021-08-31 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位 : Lab014



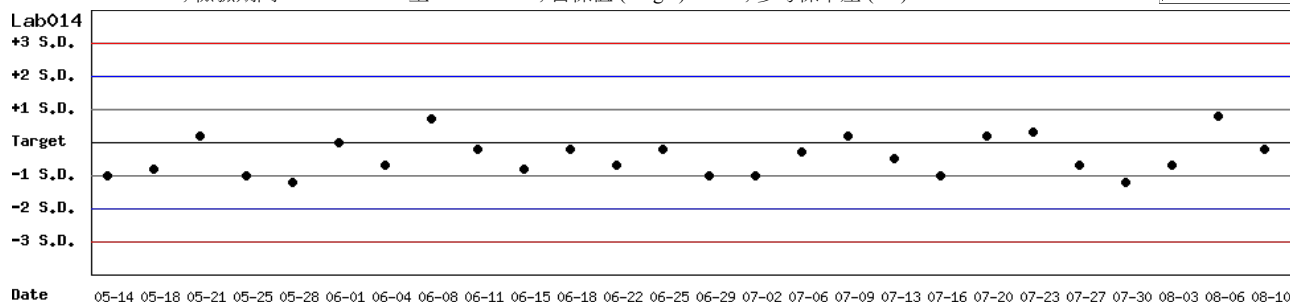
月統計 : 2021 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 05 14 至 2021 08 31 Change

[\[TOP\]](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2021-05-14 至 2021-08-31 ; 目標值 (Target) : 16.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.60

單位 : Lab014



月統計 : 2021 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 05 14 至 2021 08 31 Change

[\[TOP\]](#)

## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2021-05-14 至 2021-08-31; 目標值 (Target): 5.4; 參考標準差 (SD): 0.20

單位: Lab014

Lab014

+3 S.D.

+2 S.D.

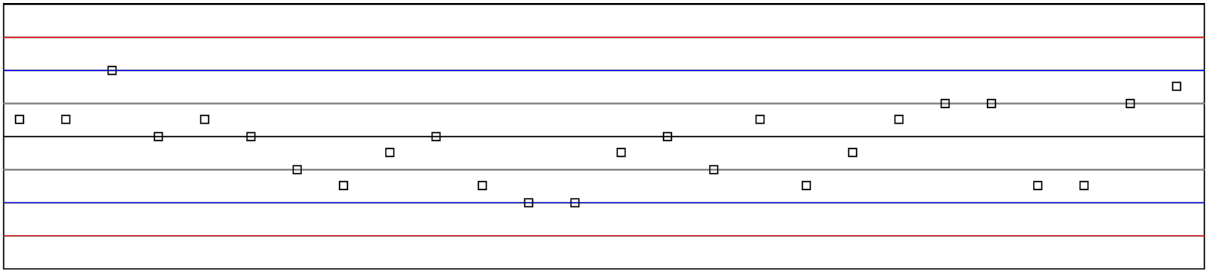
+1 S.D.

Target

-1 S.D.

-2 S.D.

-3 S.D.



Date

05-14 05-18 05-21 05-25 05-28 06-01 06-04 06-08 06-11 06-15 06-18 06-22 06-25 06-29 07-02 07-06 07-09 07-13 07-16 07-20 07-23 07-27 07-30 08-03 08-06 08-10

月統計: 2021 08 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2021 05 14 至 2021 08 31 Change

[\[TOP\]](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

## 月統計表

統計月份 : 2021  08

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab014</a>	3	16.6	16.6	3	0.5	3.0	6.0	20	>6	5.4	5.5	3	0.3	5.5	12.8	20	3.3
<a href="#">Lab029</a>	3	16.2	16.0	2	-	-	-	20	-	5.3	5.2	2	-	-	-	20	-
<a href="#">Lab044</a>	3	17.7	16.6	5	0.3	1.8	9.8	20	>6	5.6	5.4	5	0.0	0.0	3.6	20	>6
Total	-	-	16.5	10	0.5	3.0	-	-	-	-	5.4	10	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2021  08  31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.3	99	0.4	2.3	5.8	20	>6	5.6	5.5	99	0.2	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	213	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.1	213	0.6	11.8	25.5	20	1.5
<a href="#">Lab014</a>	3	16.6	16.2	124	0.7	4.3	11.1	20	4.1	5.4	5.4	124	0.2	3.7	7.4	20	5.4
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	78	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.2	78	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	3	16.2	16.5	23	0.4	2.4	6.7	20	>6	5.3	5.5	23	0.3	5.5	14.7	20	3.0
<a href="#">Lab044</a>	3	17.7	17.1	221	0.7	4.1	11.6	20	4.1	5.6	5.4	221	0.2	3.7	11.0	20	4.4
Total	-	-	16.5	758	0.7	4.2	-	-	-	-	5.3	758	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

## Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AH1220N)															
		Month (2021/08)								CUM (2019/02/01~2021/08/31)							
UnitID <span style="font-size: small;">↑</span>	Reagent Kit (Code) <span style="font-size: small;">↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	-	0	-	-	-	20	-	17.1	17.3	99	0.4	2.3	5.8	20	>6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	-	0	-	-	-	20	-	15.8	15.9	213	0.2	1.3	3.1	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	3	16.6	16.6	3	0.5	3.0	6.0	20	>6	16.6	16.2	124	0.7	4.3	11.1	20	4.1
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	-	0	-	-	-	20	-	15.3	16.1	78	0.2	1.2	7.7	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	3	16.2	16.0	2	-	-	-	20	-	16.2	16.5	23	0.4	2.4	6.7	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	17.7	16.6	5	0.3	1.8	9.8	20	>6	17.7	17.1	221	0.7	4.1	11.6	20	4.1
Total	-	-	16.5	10	0.5	3.0	-	-	-	-	16.5	758	0.7	4.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 v 08 v Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 v 02 v 01 v 至 2021 v 08 v 31 v Change

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AH1220D)															
		Month (2021/08)								CUM (2019/02/01~2021/08/31)							
UnitID <span style="font-size: small;">↑</span>	Reagent Kit (Code) <span style="font-size: small;">↑</span>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	5.6	-	0	-	-	-	20	-	5.6	5.5	99	0.2	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab013</a>	3	5.2	-	0	-	-	-	20	-	5.2	5.1	213	0.6	11.8	25.5	20	1.5
<a href="#">Lab014</a>	3	5.4	5.5	3	0.3	5.5	12.8	20	3.3	5.4	5.4	124	0.2	3.7	7.4	20	5.4
<a href="#">Lab016</a>	3	5.2	-	0	-	-	-	20	-	5.2	5.2	78	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	3	5.3	5.2	2	-	-	-	20	-	5.3	5.5	23	0.3	5.5	14.7	20	3.0
<a href="#">Lab044</a>	3	5.6	5.4	5	0.0	0.0	3.6	20	>6	5.6	5.4	221	0.2	3.7	11.0	20	4.4
Total	-	-	5.4	10	0.2	3.7	-	-	-	-	5.3	758	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 v 08 v Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 v 02 v 01 v 至 2021 v 08 v 31 v Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3