

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

[列印圖表](#)

檢驗單位 : **Lab004**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BJ0922N		BJ0922D	
檢驗期間	Month (2021/03)	CUM (2021/03/31~2021/03/31)	Month (2021/03)	CUM (2021/03/31~2021/03/31)
累計點數 (N)	1	1	1	1
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.2	16.2	5.1	5.1
累計標準差 (SD)	-	-	-	-
累計變異係數 (CV) %	-	-	-	-
目標值 (Target) U/gHb	16.2	16.2	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	-	-	-	-
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	-	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 03 31 至 2021 03 31 Change

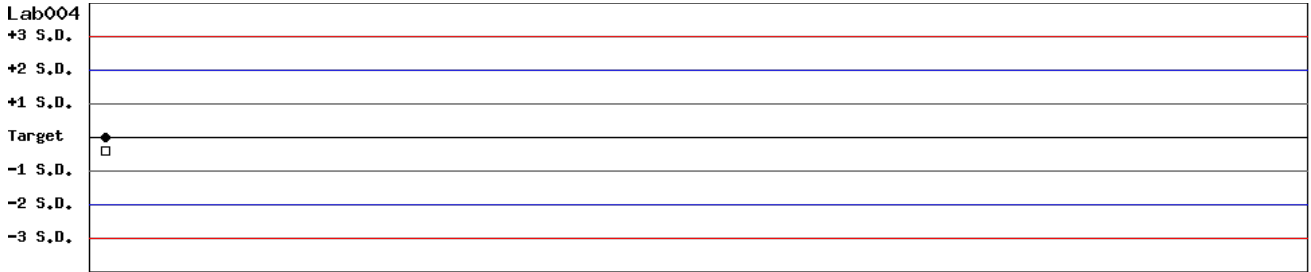
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2021-03-31 至 2021-03-31; 目標值 (Target) : 16.2; 參考標準差 (SD) : 0.60 (●)

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間 : 2021-03-31 至 2021-03-31; 目標值 (Target) : 5.2; 參考標準差 (SD) : 0.23 (□)

單位 : Lab004



Date 03-31

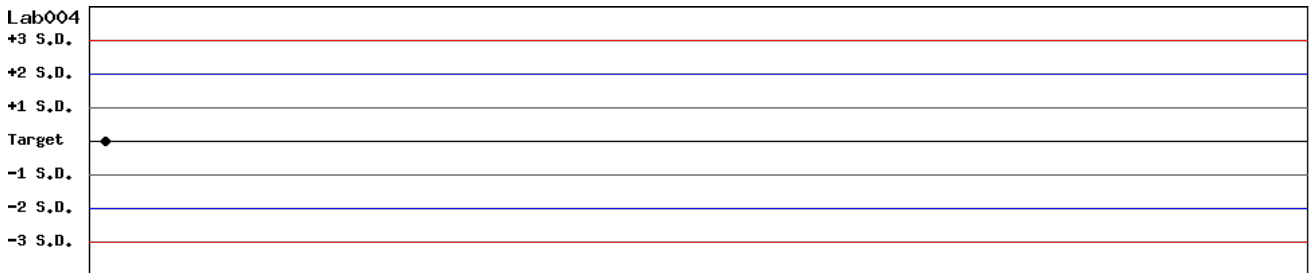
月統計 : 2021 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 03 31 至 2021 03 31 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N; 檢驗期間 : 2021-03-31 至 2021-03-31; 目標值 (Target) : 16.2; 參考標準差 (SD) : 0.60

單位 : Lab004



Date 03-31

月統計 : 2021 03 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 03 31 至 2021 03 31 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間: 2021-03-31 至 2021-03-31; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.23

單位: Lab004

Lab004

+3 S.D.

+2 S.D.

+1 S.D.

Target

-1 S.D.

-2 S.D.

-3 S.D.

Date 03-31

月統計: 2021 03 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2021 03 31 至 2021 03 31 Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2021 03 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	16.2	16.2	1	-	-	-	20	-	5.2	5.1	1	-	-	-	20	-
Lab016	3	13.8	14.3	4	0.1	0.7	5.0	20	>6	4.7	4.9	4	0.1	2.0	8.3	20	>6
Total	-	-	14.7	5	0.8	5.4	-	-	-	-	4.9	5	0.2	4.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2021 01 01 至 2021 03 31 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	16.2	16.2	1	-	-	-	20	-	5.2	5.1	1	-	-	-	20	-
Lab016	3	13.8	15.0	7	0.8	5.3	19.4	20	2.1	4.7	5.0	7	0.2	4.0	14.4	20	3.4
Total	-	-	15.2	8	0.9	5.9	-	-	-	-	5.0	8	0.2	4.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: BJ0922N)															
		Month (2021/03)								CUM (2021/01/01~2021/03/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	16.2	16.2	1	-	-	-	20	-	16.2	16.2	1	-	-	-	20	-
Lab016	3	13.8	14.3	4	0.1	0.7	5.0	20	>6	13.8	15.0	7	0.8	5.3	19.4	20	2.1
Total	-	-	14.7	5	0.8	5.4	-	-	-	-	15.2	8	0.9	5.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: BJ0922D)															
		Month (2021/03)								CUM (2021/01/01~2021/03/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.2	5.1	1	-	-	-	20	-	5.2	5.1	1	-	-	-	20	-
Lab016	3	4.7	4.9	4	0.1	2.0	8.3	20	>6	4.7	5.0	7	0.2	4.0	14.4	20	3.4
Total	-	-	4.9	5	0.2	4.1	-	-	-	-	5.0	8	0.2	4.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3