

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab014

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2021/02)	CUM (2020/11/27~2021/02/27)	Month (2021/02)	CUM (2020/11/27~2021/02/27)
累計點數 (N)	7	26	7	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.4	16.4	5.4	5.4
累計標準差 (SD)	0.1	0.4	0.3	0.2
累計變異係數 (CV) %	0.6	2.4	5.6	3.7
目標值 (Target) U/gHb	16.6	16.6	5.4	5.4
總誤差 (TE) %	2.4	6.1	11.1	7.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	3.6	5.4

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 11 27 至 2021 02 27 Change

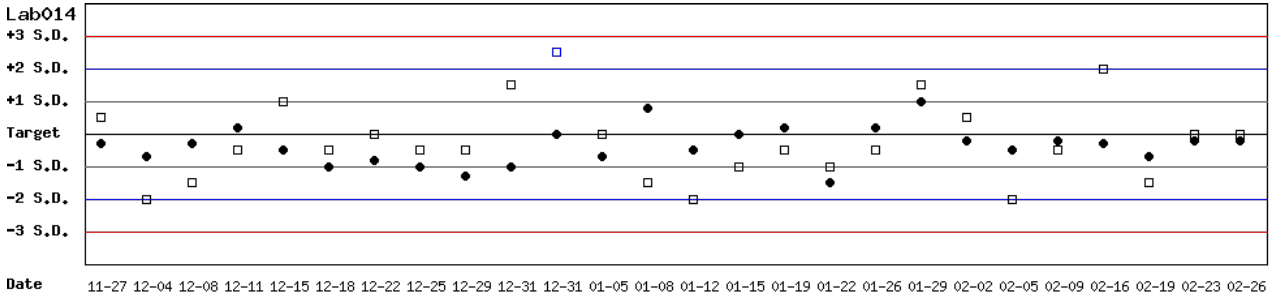
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-11-27 至 2021-02-27 ; 目標值 (Target) : 16.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.60 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-11-27 至 2021-02-27 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位 : Lab014



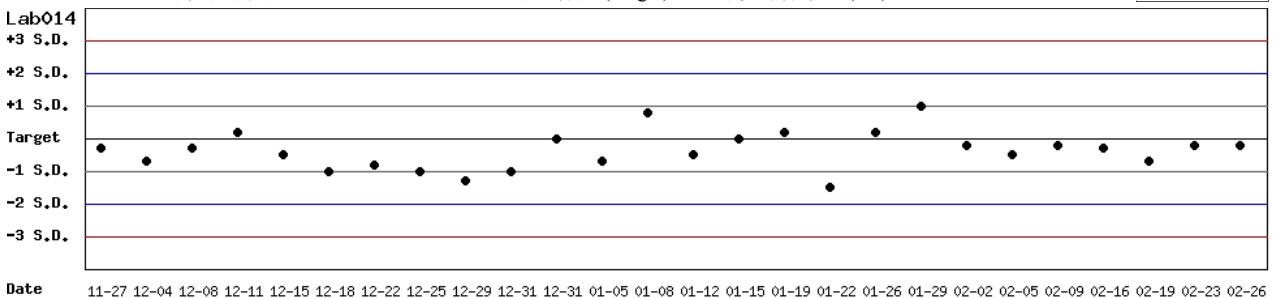
月統計 : 2021 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 11 27 至 2021 02 27 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-11-27 至 2021-02-27 ; 目標值 (Target) : 16.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.60

單位 : Lab014



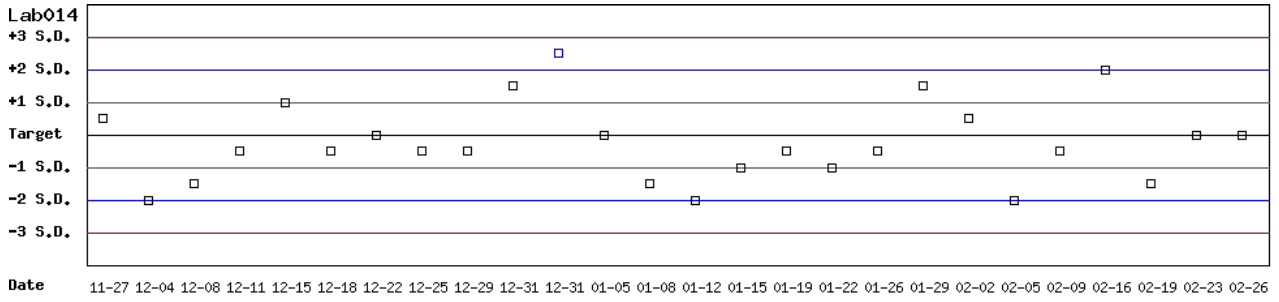
月統計 : 2021 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 11 27 至 2021 02 27 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2020-11-27 至 2021-02-27; 目標值 (Target): 5.4; 參考標準差 (SD): 0.20

單位: Lab014



月統計: ; 累計期間 (CUM): 自 至

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表一

月統計表

統計月份 : 2021 02 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.7	4	0.3	1.7	6.9	20	>6	5.6	5.7	4	0.2	3.5	8.8	20	5.2
Lab013	3	15.8	16.1	6	0.1	0.6	3.1	20	>6	5.2	5.2	6	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab014	3	16.6	16.4	7	0.1	0.6	2.4	20	>6	5.4	5.4	7	0.3	5.6	11.1	20	3.6
Total	-	-	16.6	17	0.6	3.6	-	-	-	-	5.4	17	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2021 02 28 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.3	95	0.4	2.3	5.8	20	>6	5.6	5.5	95	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	15.8	15.9	188	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.1	188	0.6	11.8	25.5	20	1.5
Lab014	3	16.6	16.1	78	0.9	5.6	14.2	20	3.0	5.4	5.5	78	0.3	5.5	12.8	20	3.3
Lab016	3	15.3	16.1	78	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.2	78	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab044	3	17.7	17.2	185	0.7	4.1	11.0	20	4.2	5.6	5.5	185	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	16.6	624	0.8	4.8	-	-	-	-	5.3	624	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AH1220N)															
		Month (2021/02)								CUM (2019/02/01~2021/02/28)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.7	4	0.3	1.7	6.9	20	>6	17.1	17.3	95	0.4	2.3	5.8	20	>6
Lab013	3	15.8	16.1	6	0.1	0.6	3.1	20	>6	15.8	15.9	188	0.2	1.3	3.1	20	>6
Lab014	3	16.6	16.4	7	0.1	0.6	2.4	20	>6	16.6	16.1	78	0.9	5.6	14.2	20	3.0
Lab016	3	15.3	-	0	-	-	-	20	-	15.3	16.1	78	0.2	1.2	7.7	20	>6
Lab044	3	17.7	-	0	-	-	-	20	-	17.7	17.2	185	0.7	4.1	11.0	20	4.2
Total	-	-	16.6	17	0.6	3.6	-	-	-	-	16.6	624	0.8	4.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 02 Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2021 02 28 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AH1220D)															
		Month (2021/02)								CUM (2019/02/01~2021/02/28)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.6	5.7	4	0.2	3.5	8.8	20	5.2	5.6	5.5	95	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	5.2	5.2	6	0.2	3.8	7.7	20	5.3	5.2	5.1	188	0.6	11.8	25.5	20	1.5
Lab014	3	5.4	5.4	7	0.3	5.6	11.1	20	3.6	5.4	5.5	78	0.3	5.5	12.8	20	3.3
Lab016	3	5.2	-	0	-	-	-	20	-	5.2	5.2	78	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab044	3	5.6	-	0	-	-	-	20	-	5.6	5.5	185	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	5.4	17	0.3	5.6	-	-	-	-	5.3	624	0.4	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 02 Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2021 02 28 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3