

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

[列印圖表](#)

檢驗單位 : **Lab009**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	BJ0922N		BJ0922D	
檢驗期間	Month (2021/02)	CUM (2021/02/05~2021/02/26)	Month (2021/02)	CUM (2021/02/05~2021/02/26)
累計點數 (N)	4	4	4	4
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.7	16.7	5.9	5.9
累計標準差 (SD)	0.1	0.1	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	0.6	0.6	1.7	1.7
目標值 (Target) U/gHb	16.3	16.3	5.9	5.9
總誤差 (TE) %	3.7	3.7	3.4	3.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 02 05 至 2021 02 26 Change

[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N ; 檢驗期間 : 2021-02-05 至 2021-02-26 ; 目標值 (Target) : 16.3 ; 參考標準差 (SD) : 1.38 (●)

Lot No.: BJ0922D ; 檢驗期間 : 2021-02-05 至 2021-02-26 ; 目標值 (Target) : 5.9 ; 參考標準差 (SD) : 0.47 (□)

單位 : Lab009



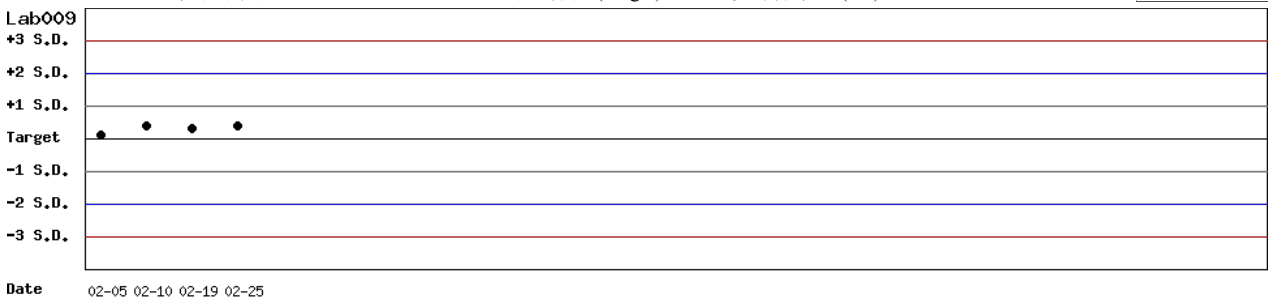
月統計 : 2021 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 02 05 至 2021 02 26 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922N ; 檢驗期間 : 2021-02-05 至 2021-02-26 ; 目標值 (Target) : 16.3 ; 參考標準差 (SD) : 1.38

單位 : Lab009



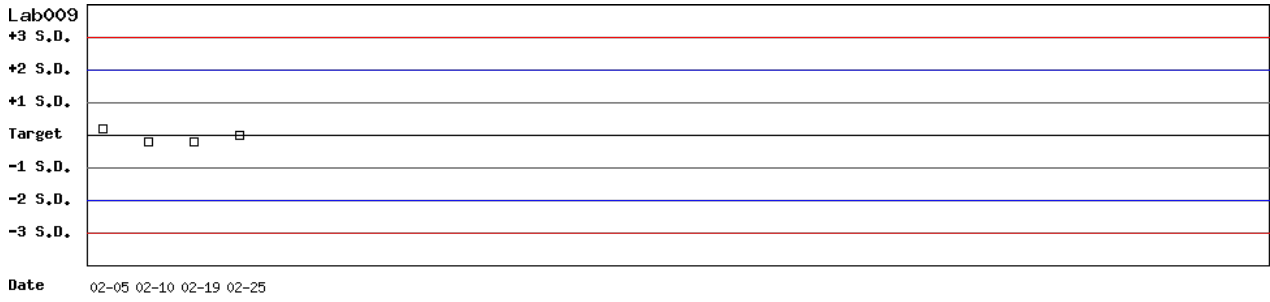
月統計 : 2021 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2021 02 05 至 2021 02 26 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: BJ0922D; 檢驗期間: 2021-02-05 至 2021-02-26; 目標值 (Target): 5.9; 參考標準差 (SD): 0.47

單位: Lab009



月統計: 2021 02 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2021 02 05 至 2021 02 26 Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表一

月統計表

統計月份 : 2021 02 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab009	4	16.3	16.7	4	0.1	0.6	3.7	20	>6	5.9	5.9	4	0.1	1.7	3.4	20	>6
Lab012	4	14.3	14.2	4	0.2	1.4	3.5	20	>6	4.9	4.9	4	0.1	2.0	4.1	20	>6
Total	-	-	15.4	8	1.4	9.1	-	-	-	-	5.4	8	0.5	9.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2021 01 01 至 2021 02 28 Change

UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Control N (Lot No.: BJ0922N)								Control D (Lot No.: BJ0922D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab009	4	16.3	16.7	4	0.1	0.6	3.7	20	>6	5.9	5.9	4	0.1	1.7	3.4	20	>6
Lab012	4	14.3	14.2	4	0.2	1.4	3.5	20	>6	4.9	4.9	4	0.1	2.0	4.1	20	>6
Total	-	-	15.4	8	1.4	9.1	-	-	-	-	5.4	8	0.5	9.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : BJ0922N (2021-01-01 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: BJ0922N)																	
		Month (2021/02)								CUM (2021/01/01~2021/02/28)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab009	4	16.3	16.7	4	0.1	0.6	3.7	20	>6	16.3	16.7	4	0.1	0.6	3.7	20	>6
Lab012	4	14.3	14.2	4	0.2	1.4	3.5	20	>6	14.3	14.2	4	0.2	1.4	3.5	20	>6
Total	-	-	15.4	8	1.4	9.1	-	-	-	-	15.4	8	1.4	9.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 02 Change

累計期間 (CUM) : 自 2021 01 01 至 2021 02 28 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: BJ0922D)																	
		Month (2021/02)								CUM (2021/01/01~2021/02/28)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab009	4	5.9	5.9	4	0.1	1.7	3.4	20	>6	5.9	5.9	4	0.1	1.7	3.4	20	>6
Lab012	4	4.9	4.9	4	0.1	2.0	4.1	20	>6	4.9	4.9	4	0.1	2.0	4.1	20	>6
Total	-	-	5.4	8	0.5	9.3	-	-	-	-	5.4	8	0.5	9.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 02 Change

累計期間 (CUM) : 自 2021 01 01 至 2021 02 28 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4