

# 2021年02月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

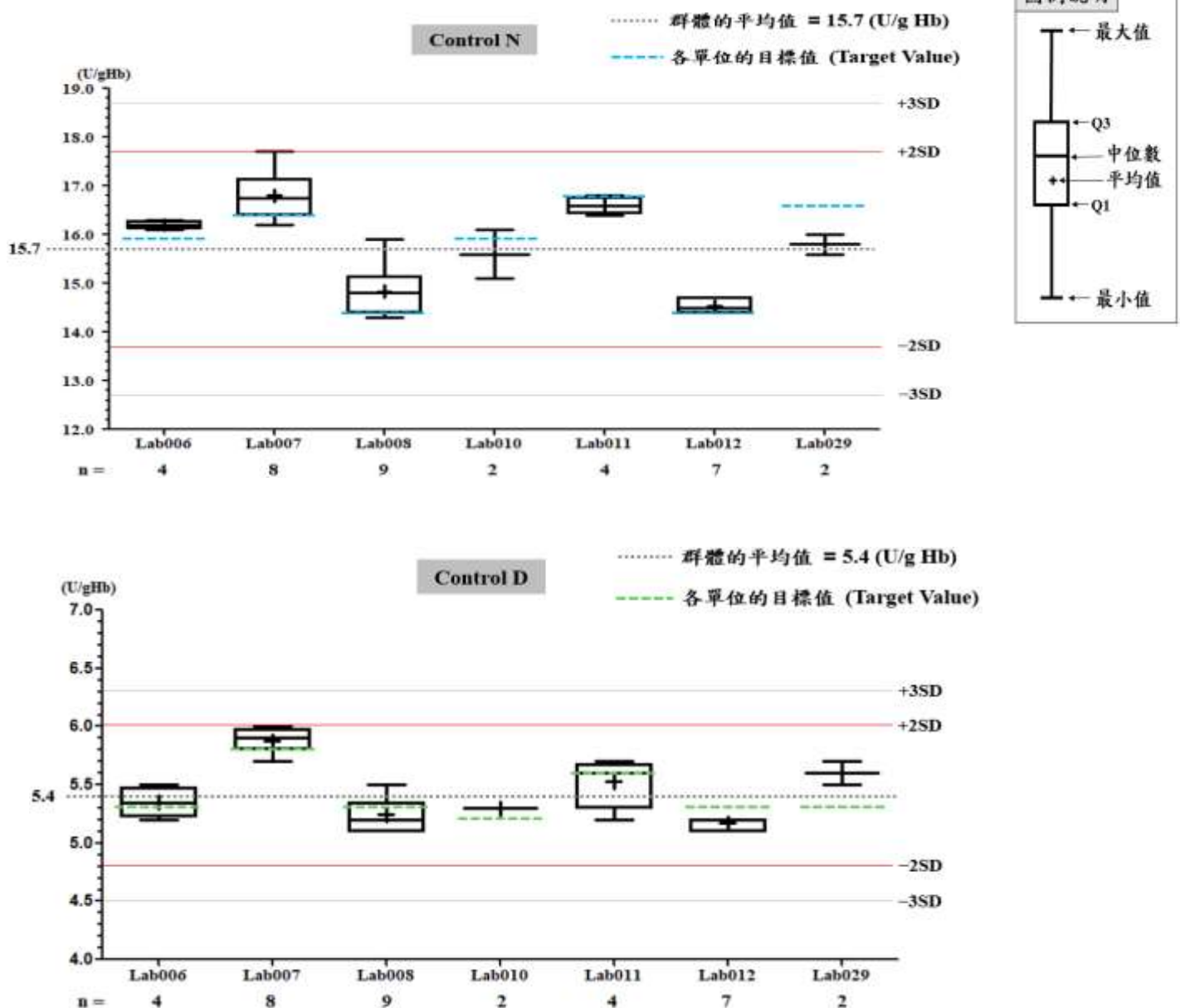
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AH1220N)	Control D (Lot No.:AH1220D)
參加單位	7	7
總回報數 (n)	36	36
中位數 (Median)	16.0 (U/g Hb)	5.3 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	15.7 (U/g Hb)	5.4 (U/g Hb)
標準差 (SD)	1.0	0.3
變異係數 (CV)	6.4%	5.6%
G6PD 檢驗值範圍	14.3 ~ 17.7 (U/g Hb)	5.1 ~ 6.0 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	1.8 ~ 2.3 (g/dL)	1.8 ~ 2.3 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab006**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2021/02)	CUM (2020/08/27~2021/02/27)	Month (2021/02)	CUM (2020/08/27~2021/02/27)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.2	16.1	5.4	5.4
累計標準差 (SD)	0.1	0.6	0.1	0.2
累計變異係數 (CV) %	0.6	3.7	1.9	3.7
目標值 (Target) U/gHb	15.9	15.9	5.3	5.3
總誤差 (TE) %	3.1	8.7	5.6	9.3
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	5.1	>6	4.9

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%  
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 08 27 至 2021 02 27 Change

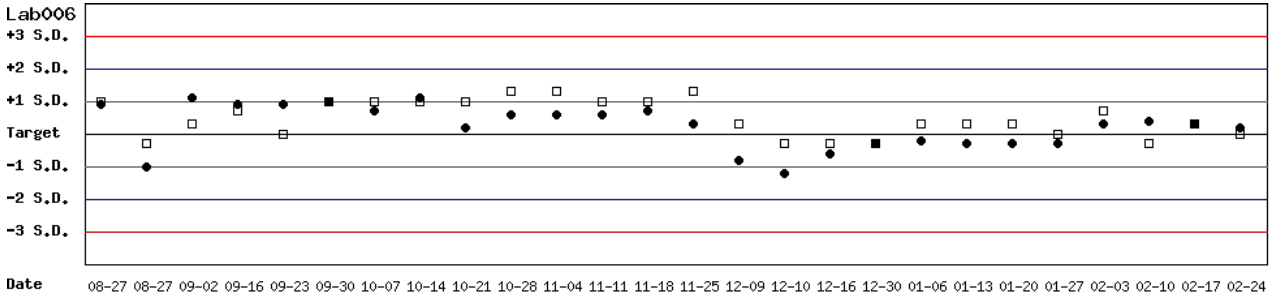
[\[TOP\]](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2020-08-27 至 2021-02-27; 目標值 (Target): 15.9; 參考標準差 (SD): 0.90 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2020-08-27 至 2021-02-27; 目標值 (Target): 5.3; 參考標準差 (SD): 0.30 (□)

單位: Lab006



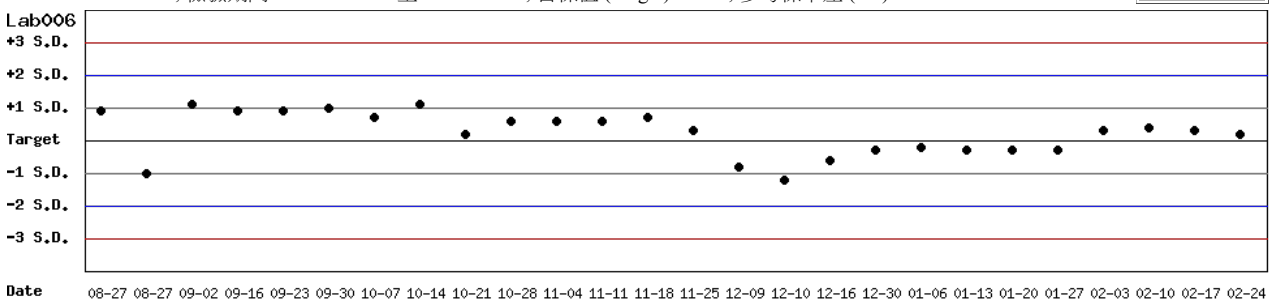
月統計 : 2021 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 08 27 至 2021 02 27 Change

[\[TOP\]](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2020-08-27 至 2021-02-27; 目標值 (Target): 15.9; 參考標準差 (SD): 0.90

單位: Lab006



月統計 : 2021 02 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 08 27 至 2021 02 27 Change

[\[TOP\]](#)

## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2020-08-27 至 2021-02-27; 目標值 (Target): 5.3; 參考標準差 (SD): 0.30

單位: Lab006

Lab006

+3 S.D.

+2 S.D.

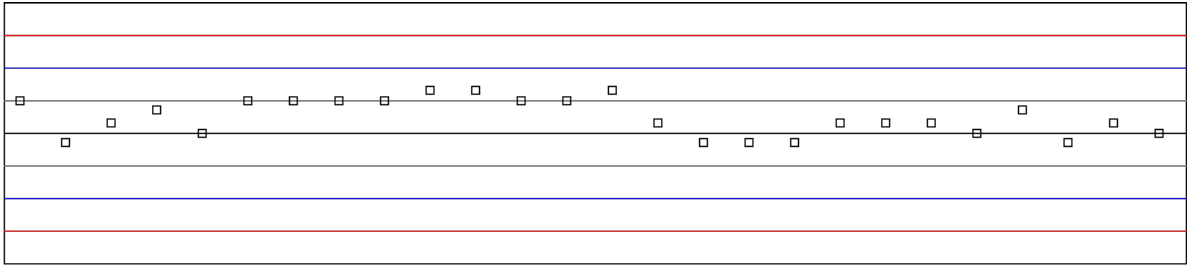
+1 S.D.

Target

-1 S.D.

-2 S.D.

-3 S.D.



Date

08-27 08-27 09-02 09-16 09-23 09-30 10-07 10-14 10-21 10-28 11-04 11-11 11-18 11-25 12-09 12-10 12-16 12-30 01-06 01-13 01-20 01-27 02-03 02-10 02-17 02-24

月統計:    ; 累計期間 (CUM): 自    至

[\[TOP\]](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表一

## 月統計表

統計月份 : 2021 02 Change

UnitID <span style="font-size:small;">↑</span>	Reagent Kit (Code) <span style="font-size:small;">↑</span>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.9	16.2	4	0.1	0.6	3.1	20	>6	5.3	5.4	4	0.1	1.9	5.6	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.8	8	0.5	3.0	8.4	20	5.9	5.8	5.9	8	0.1	1.7	5.1	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.8	9	0.5	3.4	9.5	20	5.1	5.3	5.2	9	0.2	3.8	9.6	20	4.8
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	15.6	2	-	-	-	20	-	5.2	5.3	2	-	-	-	20	-
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	16.6	4	0.2	1.2	3.6	20	>6	5.6	5.5	4	0.2	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	14.5	7	0.1	0.7	2.1	20	>6	5.3	5.2	7	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	16.6	15.8	2	-	-	-	20	-	5.3	5.6	2	-	-	-	20	-
Total	-	-	15.7	36	1.0	6.4	-	-	-	-	5.4	36	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%  
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)  
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2021 02 28 Change

UnitID <span style="font-size:small;">↑</span>	Reagent Kit (Code) <span style="font-size:small;">↑</span>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.9	15.9	84	0.8	5.0	10.1	20	4.0	5.3	5.4	84	0.2	3.7	9.3	20	4.9
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.7	97	0.6	3.6	9.0	20	5.0	5.8	5.8	97	0.2	3.4	6.9	20	5.9
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.9	218	0.9	6.0	15.6	20	2.8	5.3	5.1	218	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.2	73	0.6	3.7	9.3	20	4.9	5.2	5.5	73	0.2	3.6	13.0	20	4.0
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.3	55	0.9	5.5	13.6	20	3.2	5.2	5.5	55	0.3	5.5	16.7	20	2.6
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	16.6	67	0.6	3.6	8.4	20	5.2	5.6	5.6	67	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	15.0	134	0.5	3.3	10.8	20	4.8	5.3	5.3	134	0.2	3.8	7.5	20	5.3
<a href="#">Lab029</a>	4	16.6	15.2	93	0.8	5.3	19.0	20	2.2	5.3	5.2	93	0.2	3.8	9.6	20	4.8
Total	-	-	15.6	822	1.0	6.4	-	-	-	-	5.4	822	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%  
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)  
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表二

## Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
		Month (2021/02)									CUM (2019/02/01~2021/02/28)						
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.9	16.2	4	0.1	0.6	3.1	20	>6	15.9	15.9	84	0.8	5.0	10.1	20	4.0
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.8	8	0.5	3.0	8.4	20	5.9	16.4	16.7	97	0.6	3.6	9.0	20	5.0
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.8	9	0.5	3.4	9.5	20	5.1	14.4	14.9	218	0.9	6.0	15.6	20	2.8
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	-	0	-	-	-	20	-	15.9	16.2	73	0.6	3.7	9.3	20	4.9
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	15.6	2	-	-	-	20	-	15.9	16.3	55	0.9	5.5	13.6	20	3.2
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	16.6	4	0.2	1.2	3.6	20	>6	16.8	16.6	67	0.6	3.6	8.4	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	14.5	7	0.1	0.7	2.1	20	>6	14.4	15.0	134	0.5	3.3	10.8	20	4.8
<a href="#">Lab029</a>	4	16.6	15.8	2	-	-	-	20	-	16.6	15.2	93	0.8	5.3	19.0	20	2.2
Total	-	-	15.7	36	1.0	6.4	-	-	-	-	15.6	822	1.0	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 ▾ 02 ▾ Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 ▾ 02 ▾ 01 ▾ 至 2021 ▾ 02 ▾ 28 ▾ Change

[\[TOP\]](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
		Month (2021/02)									CUM (2019/02/01~2021/02/28)						
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.3	5.4	4	0.1	1.9	5.6	20	>6	5.3	5.4	84	0.2	3.7	9.3	20	4.9
<a href="#">Lab007</a>	4	5.8	5.9	8	0.1	1.7	5.1	20	>6	5.8	5.8	97	0.2	3.4	6.9	20	5.9
<a href="#">Lab008</a>	4	5.3	5.2	9	0.2	3.8	9.6	20	4.8	5.3	5.1	218	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	5.2	-	0	-	-	-	20	-	5.2	5.5	73	0.2	3.6	13.0	20	4.0
<a href="#">Lab010</a>	4	5.2	5.3	2	-	-	-	20	-	5.2	5.5	55	0.3	5.5	16.7	20	2.6
<a href="#">Lab011</a>	4	5.6	5.5	4	0.2	3.6	9.1	20	5.1	5.6	5.6	67	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab012</a>	4	5.3	5.2	7	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.3	5.3	134	0.2	3.8	7.5	20	5.3
<a href="#">Lab029</a>	4	5.3	5.6	2	-	-	-	20	-	5.3	5.2	93	0.2	3.8	9.6	20	4.8
Total	-	-	5.4	36	0.3	5.6	-	-	-	-	5.4	822	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 ▾ 02 ▾ Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 ▾ 02 ▾ 01 ▾ 至 2021 ▾ 02 ▾ 28 ▾ Change

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4