

# 2021年01月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

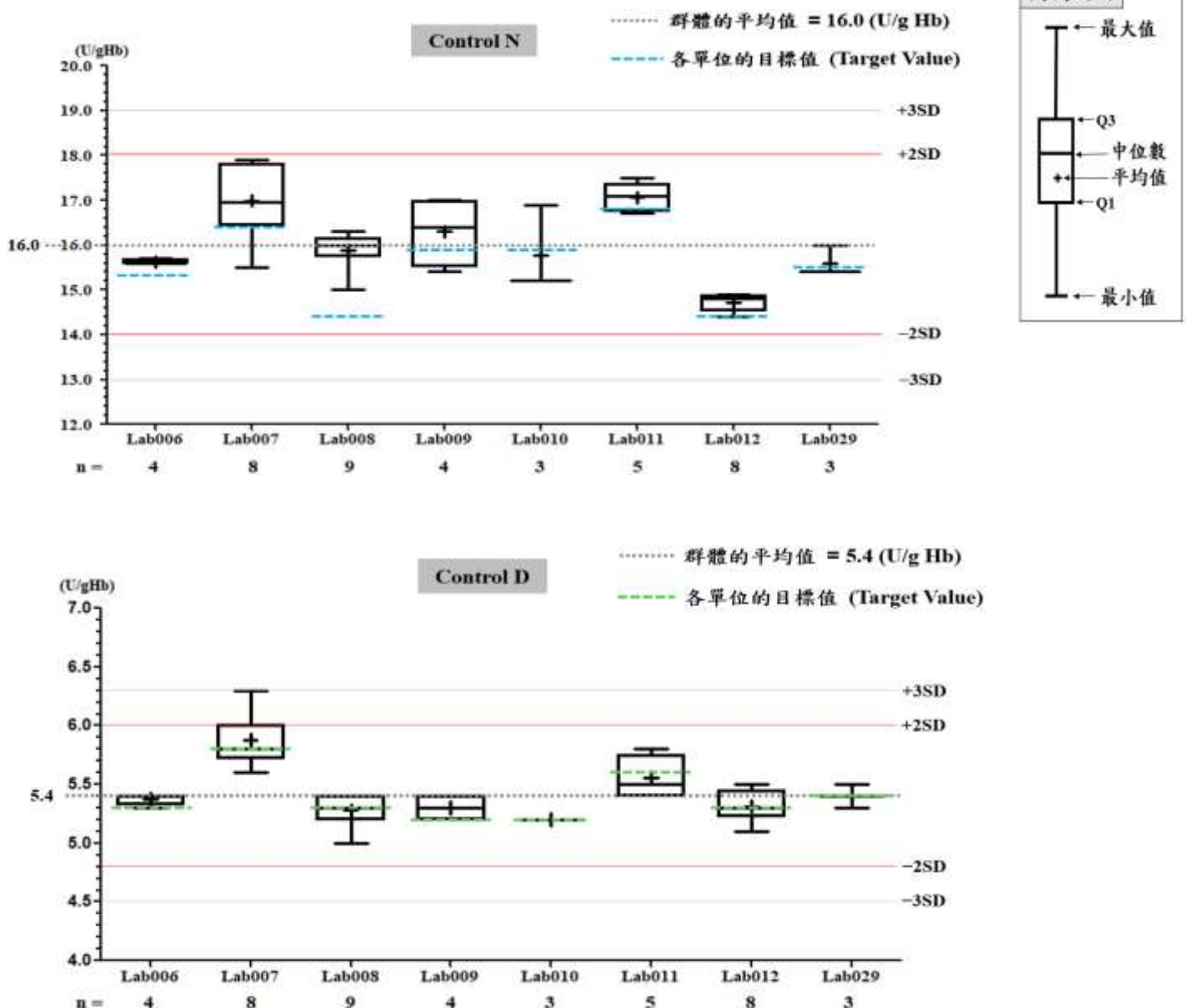
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AH1220N)	Control D (Lot No.:AH1220D)
參加單位	8	8
總回報數 (n)	44	44
中位數 (Median)	15.9 (U/g Hb)	5.4 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	16.0 (U/g Hb)	5.4 (U/g Hb)
標準差 (SD)	1.0	0.3
變異係數 (CV)	6.3%	5.6%
G6PD 檢驗值範圍	14.4 ~ 17.9 (U/g Hb)	5.0 ~ 6.3 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	2.0 ~ 2.3 (g/dL)	2.0 ~ 2.3 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : Lab008

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2021/01)	CUM (2020/11/04~2021/01/30)	Month (2021/01)	CUM (2020/11/04~2021/01/30)
累計點數 (N)	9	26	9	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.9	15.9	5.3	5.2
累計標準差 (SD)	0.4	0.5	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	2.5	3.1	1.9	1.9
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.3	5.3
總誤差 (TE) %	15.4	16.7	3.8	5.7
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	3.8	3.1	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021   ; 累計期間 (CUM) : 自 2020   至 2021

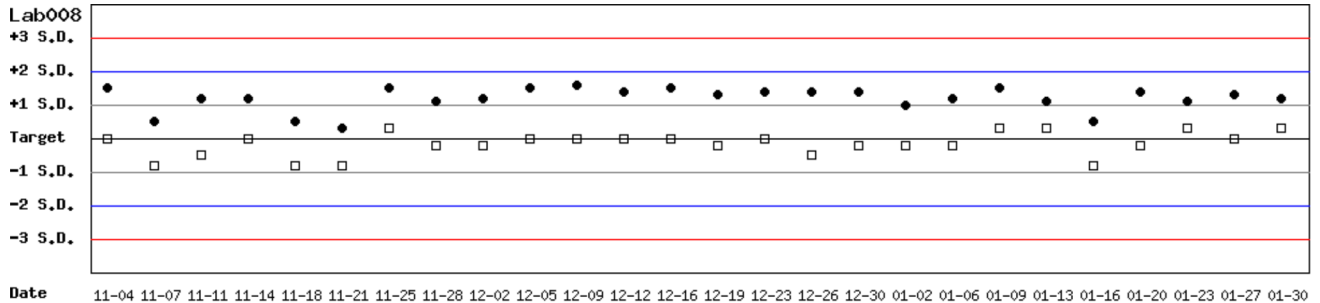
[\[TOP\]](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-11-04 至 2021-01-30 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 1.30 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-11-04 至 2021-01-30 ; 目標值 (Target) : 5.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (□)

單位 : Lab008



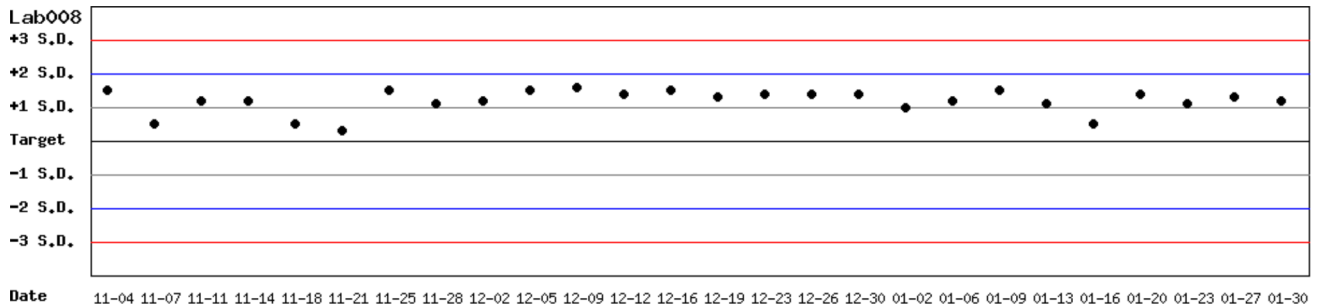
月統計 : 2021   ; 累計期間 (CUM) : 自 2020   至 2021

[\[TOP\]](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-11-04 至 2021-01-30 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 1.30

單位 : Lab008



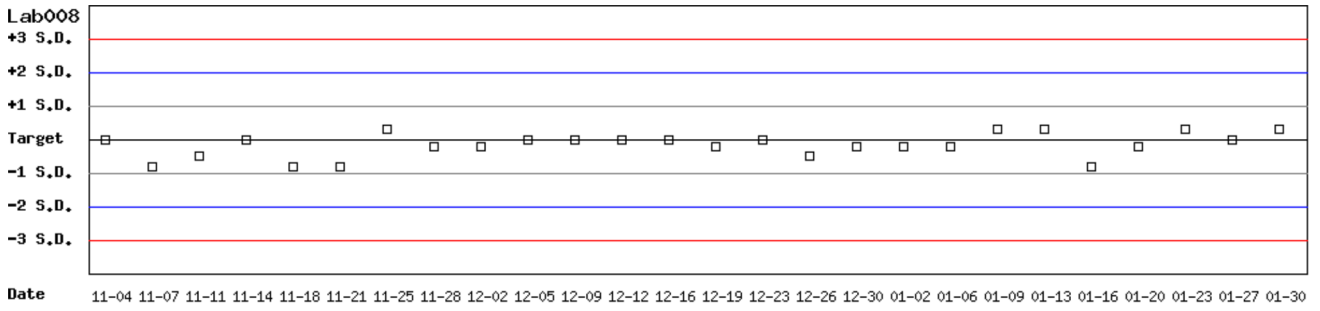
月統計 : 2021   ; 累計期間 (CUM) : 自 2020   至 2021

[\[TOP\]](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2020-11-04 至 2021-01-30; 目標值 (Target): 5.3; 參考標準差 (SD): 0.40

單位: Lab008



月統計: 2021 ▾ 01 ▾ Change ; 累計期間 (CUM): 自 2020 ▾ 11 ▾ 04 ▾ 至 2021 ▾ 01 ▾ 30 ▾ Change

[\[TOP\]](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2021  01

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.3	15.6	4	0.1	0.6	3.2	20	>6	5.3	5.4	4	0.1	1.9	5.6	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	17.0	8	0.9	5.3	14.2	20	3.1	5.8	5.9	8	0.2	3.4	8.5	20	5.4
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	15.9	9	0.4	2.5	15.4	20	3.8	5.3	5.3	9	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.3	4	0.8	4.9	12.3	20	3.6	5.2	5.3	4	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	15.8	3	1.0	6.3	13.3	20	3.1	5.2	5.2	3	0.0	0.0	0.0	20	>6
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	17.1	5	0.3	1.8	5.3	20	>6	5.6	5.6	5	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	14.7	8	0.2	1.4	4.8	20	>6	5.3	5.3	8	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	15.5	15.6	3	0.3	1.9	4.5	20	>6	5.4	5.4	3	0.1	1.9	3.7	20	>6
Total	-	-	16.0	44	1.0	6.3	-	-	-	-	5.4	44	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2021  01  31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.3	15.9	80	0.8	5.0	14.0	20	3.2	5.3	5.4	80	0.2	3.7	9.3	20	4.9
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.6	89	0.6	3.6	8.4	20	5.2	5.8	5.8	89	0.2	3.4	6.9	20	5.9
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.9	209	0.9	6.0	15.6	20	2.8	5.3	5.1	209	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.2	73	0.6	3.7	9.3	20	4.9	5.2	5.5	73	0.2	3.6	13.0	20	4.0
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.3	53	1.0	6.1	14.8	20	2.9	5.2	5.5	53	0.3	5.5	16.7	20	2.6
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	16.6	63	0.6	3.6	8.4	20	5.2	5.6	5.6	63	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	15.0	127	0.5	3.3	10.8	20	4.8	5.3	5.3	127	0.2	3.8	7.5	20	5.3
<a href="#">Lab029</a>	4	15.5	15.2	91	0.8	5.3	12.5	20	3.4	5.4	5.2	91	0.2	3.8	11.4	20	4.3
Total	-	-	15.6	786	1.0	6.4	-	-	-	-	5.4	786	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

## 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表二

### Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AH1220N)															
		Month (2021/01)								CUM (2019/02/01~2021/01/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.3	15.6	4	0.1	0.6	3.2	20	>6	15.3	15.9	80	0.8	5.0	14.0	20	3.2
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	17.0	8	0.9	5.3	14.2	20	3.1	16.4	16.6	89	0.6	3.6	8.4	20	5.2
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	15.9	9	0.4	2.5	15.4	20	3.8	14.4	14.9	209	0.9	6.0	15.6	20	2.8
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.3	4	0.8	4.9	12.3	20	3.6	15.9	16.2	73	0.6	3.7	9.3	20	4.9
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	15.8	3	1.0	6.3	13.3	20	3.1	15.9	16.3	53	1.0	6.1	14.8	20	2.9
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	17.1	5	0.3	1.8	5.3	20	>6	16.8	16.6	63	0.6	3.6	8.4	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	14.4	14.7	8	0.2	1.4	4.8	20	>6	14.4	15.0	127	0.5	3.3	10.8	20	4.8
<a href="#">Lab029</a>	4	15.5	15.6	3	0.3	1.9	4.5	20	>6	15.5	15.2	91	0.8	5.3	12.5	20	3.4
Total	-	-	16.0	44	1.0	6.3	-	-	-	-	15.6	786	1.0	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 01 Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2021 01 31 Change

[TOP](#)

### Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AH1220D)															
		Month (2021/01)								CUM (2019/02/01~2021/01/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.3	5.4	4	0.1	1.9	5.6	20	>6	5.3	5.4	80	0.2	3.7	9.3	20	4.9
<a href="#">Lab007</a>	4	5.8	5.9	8	0.2	3.4	8.5	20	5.4	5.8	5.8	89	0.2	3.4	6.9	20	5.9
<a href="#">Lab008</a>	4	5.3	5.3	9	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.3	5.1	209	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	5.2	5.3	4	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.2	5.5	73	0.2	3.6	13.0	20	4.0
<a href="#">Lab010</a>	4	5.2	5.2	3	0.0	0.0	0.0	20	>6	5.2	5.5	53	0.3	5.5	16.7	20	2.6
<a href="#">Lab011</a>	4	5.6	5.6	5	0.2	3.6	7.1	20	5.6	5.6	5.6	63	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab012</a>	4	5.3	5.3	8	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.3	5.3	127	0.2	3.8	7.5	20	5.3
<a href="#">Lab029</a>	4	5.4	5.4	3	0.1	1.9	3.7	20	>6	5.4	5.2	91	0.2	3.8	11.4	20	4.3
Total	-	-	5.4	44	0.3	5.6	-	-	-	-	5.4	786	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2021 01 Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2021 01 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4