

# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab014

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/11)	CUM (2020/09/04~2020/11/30)	Month (2020/11)	CUM (2020/09/04~2020/11/30)
累計點數 (N)	8	27	8	27
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.1	16.3	5.4	5.4
累計標準差 (SD)	0.3	0.4	0.1	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.9	2.5	1.9	3.7
目標值 (Target) U/gHb	16.6	16.6	5.4	5.4
總誤差 (TE) %	6.7	6.7	3.7	7.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	>6	>6	5.4

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$   
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 09 04 至 2020 11 30 Change

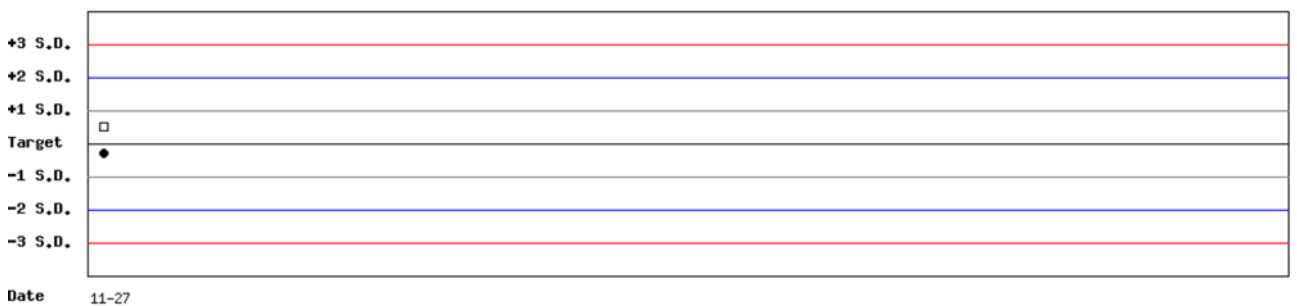
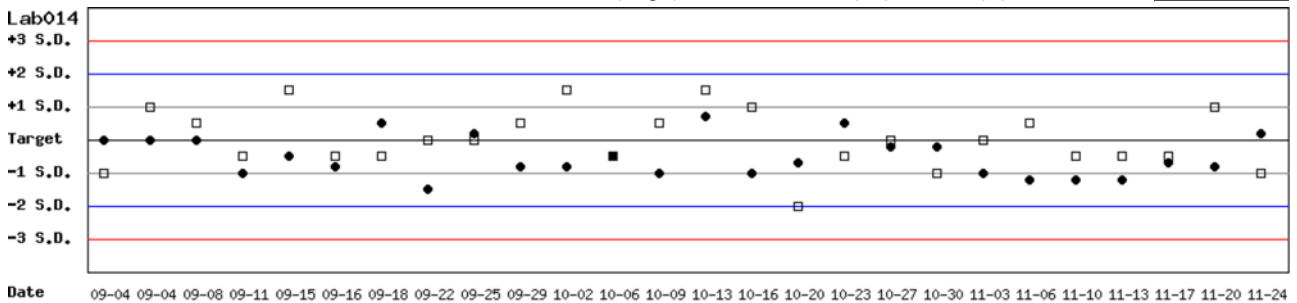
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間 : 2020-09-04 至 2020-11-30; 目標值 (Target) : 16.6; 參考標準差 (SD) : 0.60 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間 : 2020-09-04 至 2020-11-30; 目標值 (Target) : 5.4; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位 : Lab014



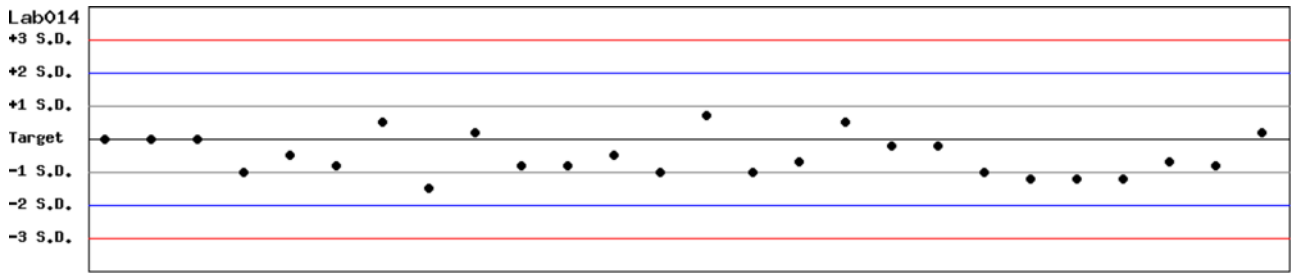
月統計 : 2020 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 09 04 至 2020 11 30 Change

[TOP](#)

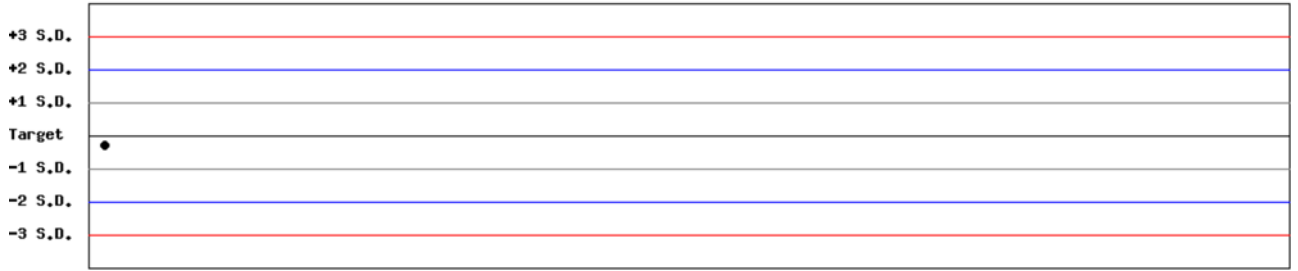
## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間 : 2020-09-04 至 2020-11-30; 目標值 (Target) : 16.6; 參考標準差 (SD) : 0.60

單位 : Lab014



Date 09-04 09-04 09-08 09-11 09-15 09-16 09-18 09-22 09-25 09-29 10-02 10-06 10-09 10-13 10-16 10-20 10-23 10-27 10-30 11-03 11-06 11-10 11-13 11-17 11-20 11-24



Date 11-27

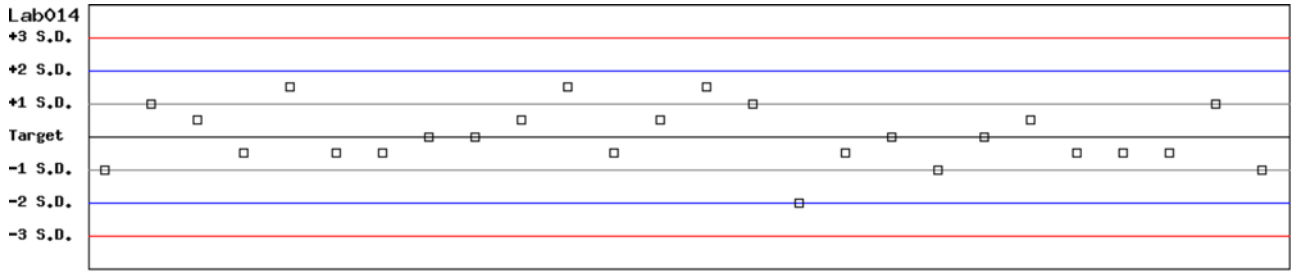
月統計： 2020 ▾ 11 ▾ Change ; 累計期間 (CUM)：自 2020 ▾ 09 ▾ 04 ▾ 至 2020 ▾ 11 ▾ 30 ▾ Change

[TOP](#)

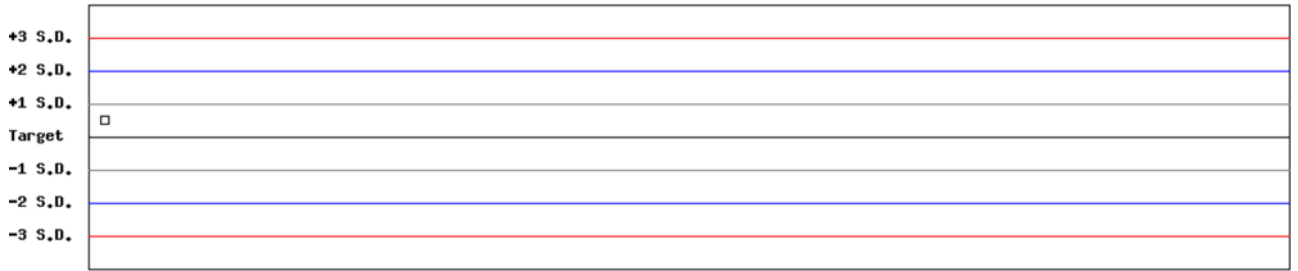
### Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間： 2020-09-04 至 2020-11-30 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.20

單位 : Lab014



Date 09-04 09-04 09-08 09-11 09-15 09-16 09-18 09-22 09-25 09-29 10-02 10-06 10-09 10-13 10-16 10-20 10-23 10-27 10-30 11-03 11-06 11-10 11-13 11-17 11-20 11-24



Date 11-27

月統計： 2020 ▾ 11 ▾ Change ; 累計期間 (CUM)：自 2020 ▾ 09 ▾ 04 ▾ 至 2020 ▾ 11 ▾ 30 ▾ Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

## 月統計表

統計月份 : 2020  11

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.0	4	0.7	4.1	8.8	20	4.7	5.6	5.4	4	0.1	1.9	7.3	20	>6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	8	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.3	8	0.2	3.8	9.5	20	4.8
<a href="#">Lab014</a>	3	16.6	16.1	8	0.3	1.9	6.7	20	>6	5.4	5.4	8	0.1	1.9	3.7	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	4	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	17.7	16.4	7	0.6	3.7	14.7	20	3.4	5.6	5.3	7	0.1	1.9	9.1	20	>6
Total	-	-	16.2	31	0.5	3.1	-	-	-	-	5.3	31	0.1	1.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2020  11  30

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.2	82	0.3	1.7	4.1	20	>6	5.6	5.5	82	0.2	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	164	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	164	0.2	3.8	7.7	20	5.3
<a href="#">Lab014</a>	3	16.6	16.0	53	1.0	6.3	16.1	20	2.6	5.4	5.5	53	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	69	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.2	69	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	17.7	17.2	169	0.7	4.1	11.0	20	4.2	5.6	5.5	169	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	16.6	537	0.8	4.8	-	-	-	-	5.4	537	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

[列印總表二](#)

## Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AH1220N)															
		Month (2020/11)								CUM (2019/02/01~2020/11/30)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.0	4	0.7	4.1	8.8	20	4.7	17.1	17.2	82	0.3	1.7	4.1	20	>6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	8	0.2	1.3	3.1	20	>6	15.8	15.9	164	0.2	1.3	3.1	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	3	16.6	16.1	8	0.3	1.9	6.7	20	>6	16.6	16.0	53	1.0	6.3	16.1	20	2.6
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	4	0.2	1.2	7.7	20	>6	15.3	16.1	69	0.2	1.2	7.7	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	17.7	16.4	7	0.6	3.7	14.7	20	3.4	17.7	17.2	169	0.7	4.1	11.0	20	4.2
Total	-	-	16.2	31	0.5	3.1	-	-	-	-	16.6	537	0.8	4.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020  11   累計期間 (CUM) : 自 2019  02  01  至 2020  11  30

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AH1220D)															
		Month (2020/11)								CUM (2019/02/01~2020/11/30)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	5.6	5.4	4	0.1	1.9	7.3	20	>6	5.6	5.5	82	0.2	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab013</a>	3	5.2	5.3	8	0.2	3.8	9.5	20	4.8	5.2	5.2	164	0.2	3.8	7.7	20	5.3
<a href="#">Lab014</a>	3	5.4	5.4	8	0.1	1.9	3.7	20	>6	5.4	5.5	53	0.2	3.6	9.1	20	5.0
<a href="#">Lab016</a>	3	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.2	69	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	5.6	5.3	7	0.1	1.9	9.1	20	>6	5.6	5.5	169	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	5.3	31	0.1	1.9	-	-	-	-	5.4	537	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020  11   累計期間 (CUM) : 自 2019  02  01  至 2020  11  30

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3