

# 2020年11月 G6PD 定量檢驗 實驗室內部品管計畫報告

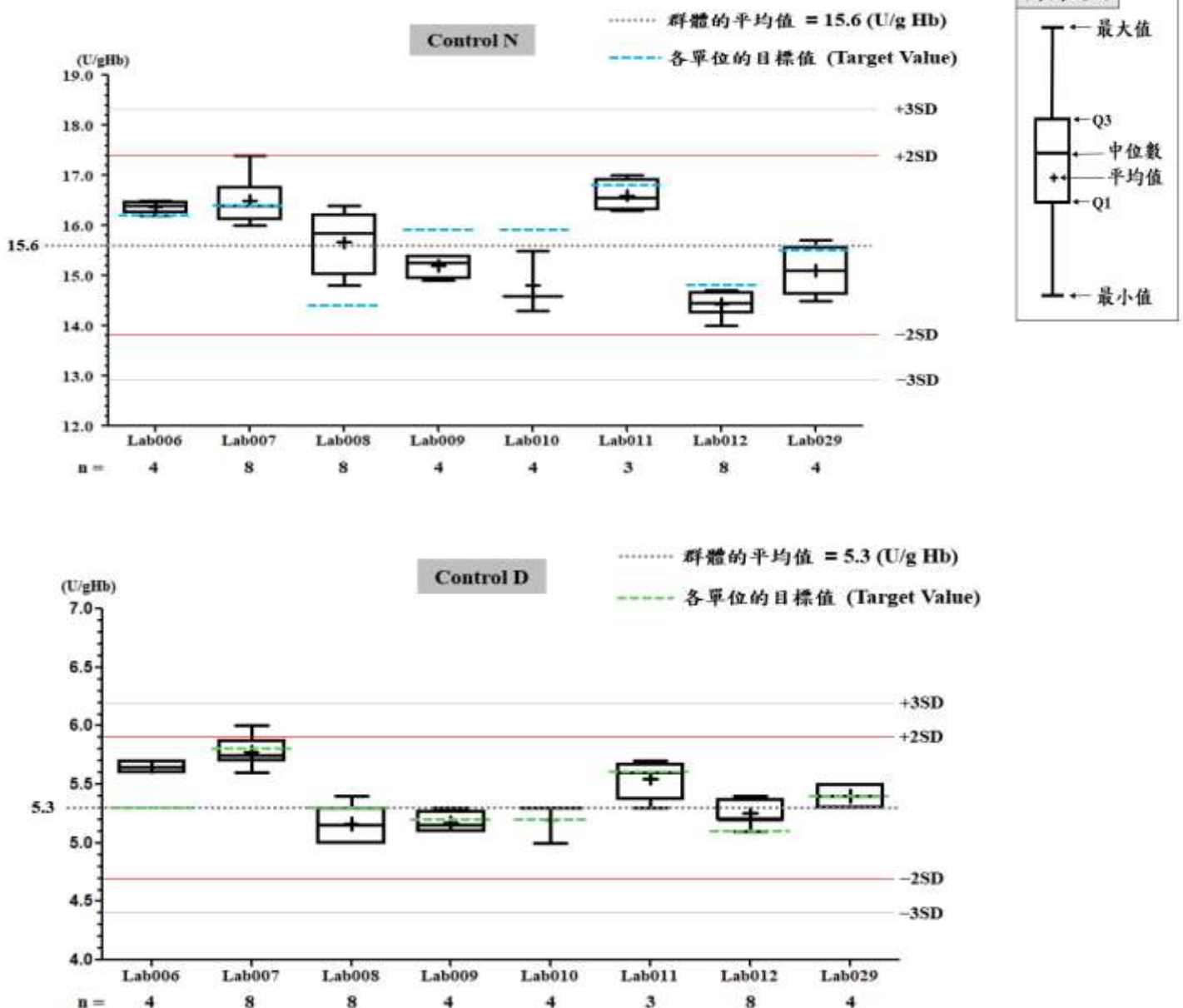
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AH1220N)	Control D (Lot No.:AH1220D)
參加單位	8	8
總回報數 (n)	43	43
中位數 (Median)	15.7 (U/g Hb)	5.3 (U/g Hb)
平均值 (Mean)	15.6 (U/g Hb)	5.4 (U/g Hb)
標準差 (SD)	0.9	0.3
變異係數 (CV)	5.8%	5.6%
G6PD 檢驗值範圍	14.0 ~ 17.4 (U/g Hb)	5.0 ~ 6.0 (U/g Hb)
Hb 檢驗值範圍	1.9 ~ 2.4 (g/dL)	1.9 ~ 2.4 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab009

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/11)	CUM (2020/05/22~2020/11/30)	Month (2020/11)	CUM (2020/05/22~2020/11/30)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.2	16.1	5.2	5.5
累計標準差 (SD)	0.2	0.7	0.1	0.3
累計變異係數 (CV) %	1.3	4.3	1.9	5.5
目標值 (Target) U/gHb	15.9	15.9	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	7.0	10.0	3.8	16.7
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	4.4	>6	2.6

誤差 (Bias)% =  $\{ [ | \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} | ] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$   
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 05 22 至 2020 11 30 Change

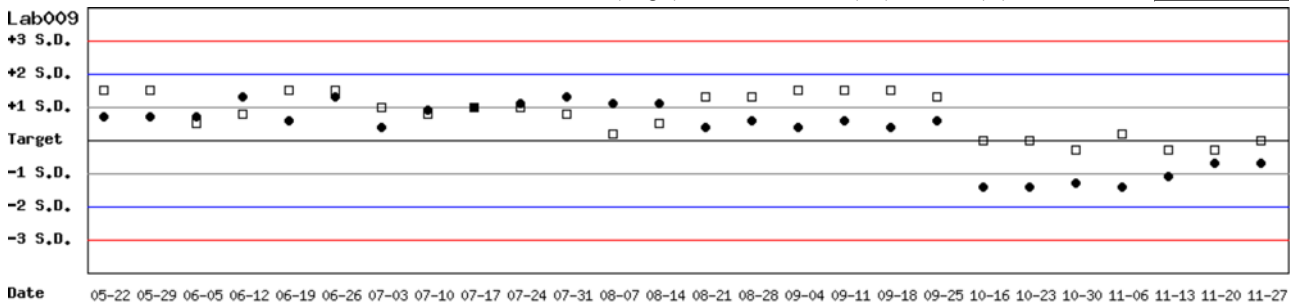
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-05-22 至 2020-11-30 ; 目標值 (Target) : 15.9 ; 參考標準差 (SD) : 0.70 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-05-22 至 2020-11-30 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (□)

單位 : Lab009



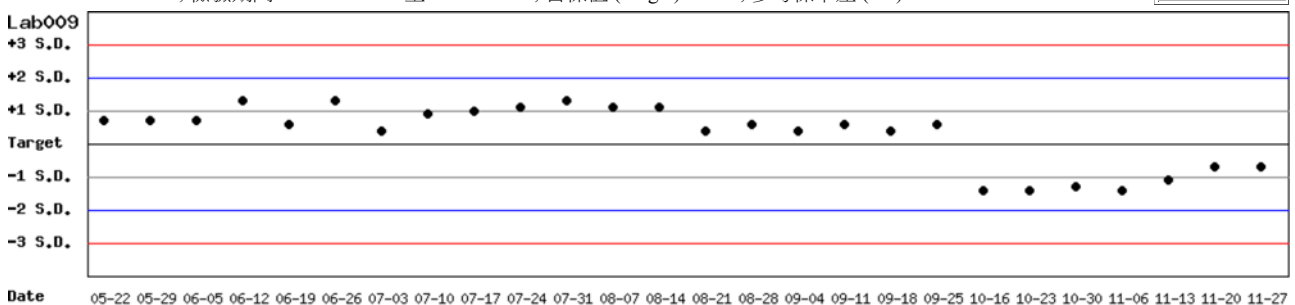
月統計 : 2020 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 05 22 至 2020 11 30 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-05-22 至 2020-11-30 ; 目標值 (Target) : 15.9 ; 參考標準差 (SD) : 0.70

單位 : Lab009



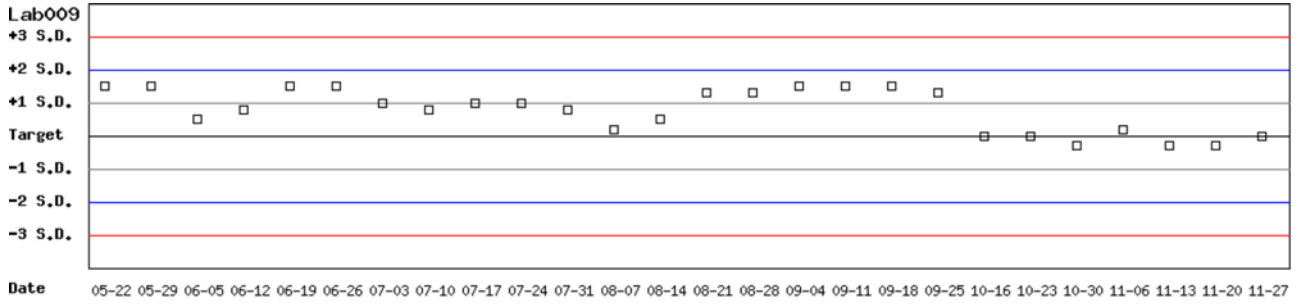
月統計 : 2020 11 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 05 22 至 2020 11 30 Change

[TOP](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-05-22 至 2020-11-30 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab009



月統計 : 2020 ▾ 11 ▾ Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 ▾ 05 ▾ 22 ▾ 至 2020 ▾ 11 ▾ 30 ▾ Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2020  11

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	16.2	16.4	4	0.1	0.6	2.5	20	>6	5.3	5.7	4	0.1	1.8	11.1	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.5	8	0.5	3.0	6.7	20	>6	5.8	5.8	8	0.1	1.7	3.4	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	15.7	8	0.6	3.8	16.7	20	2.9	5.3	5.2	8	0.2	3.8	9.6	20	4.8
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	15.2	4	0.2	1.3	7.0	20	>6	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	14.8	3	0.6	4.1	15.0	20	3.2	5.2	5.2	3	0.2	3.8	7.7	20	5.3
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	16.6	4	0.3	1.8	4.8	20	>6	5.6	5.6	4	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab012</a>	4	14.8	14.4	8	0.2	1.4	5.5	20	>6	5.1	5.3	8	0.1	1.9	7.7	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	15.5	15.1	4	0.5	3.3	9.2	20	5.3	5.4	5.4	4	0.1	1.9	3.7	20	>6
Total	-	-	15.6	43	0.9	5.8	-	-	-	-	5.4	43	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2020  11  30

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	16.2	16.0	72	0.8	5.0	11.2	20	3.8	5.3	5.4	72	0.2	3.7	9.3	20	4.9
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.6	71	0.6	3.6	8.4	20	5.2	5.8	5.8	71	0.1	1.7	3.4	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.8	191	0.8	5.4	13.6	20	3.2	5.3	5.1	191	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.3	64	0.6	3.7	9.9	20	4.7	5.2	5.5	64	0.2	3.6	13.0	20	4.0
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.4	48	0.9	5.5	14.1	20	3.1	5.2	5.5	48	0.3	5.5	16.7	20	2.6
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	16.5	56	0.6	3.6	9.1	20	5.1	5.6	5.6	56	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab012</a>	4	14.8	15.1	109	0.5	3.3	8.6	20	5.4	5.1	5.3	109	0.2	3.8	11.5	20	4.2
<a href="#">Lab029</a>	4	15.5	15.2	83	0.8	5.3	12.5	20	3.4	5.4	5.2	83	0.2	3.8	11.4	20	4.3
Total	-	-	15.6	695	1.0	6.4	-	-	-	-	5.3	695	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

## Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
		Month (2020/11)								CUM (2019/02/01~2020/11/30)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	16.2	16.4	4	0.1	0.6	2.5	20	>6	16.2	16.0	72	0.8	5.0	11.2	20	3.8
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.5	8	0.5	3.0	6.7	20	>6	16.4	16.6	71	0.6	3.6	8.4	20	5.2
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	15.7	8	0.6	3.8	16.7	20	2.9	14.4	14.8	191	0.8	5.4	13.6	20	3.2
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	15.2	4	0.2	1.3	7.0	20	>6	15.9	16.3	64	0.6	3.7	9.9	20	4.7
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	14.8	3	0.6	4.1	15.0	20	3.2	15.9	16.4	48	0.9	5.5	14.1	20	3.1
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	16.6	4	0.3	1.8	4.8	20	>6	16.8	16.5	56	0.6	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab012</a>	4	14.8	14.4	8	0.2	1.4	5.5	20	>6	14.8	15.1	109	0.5	3.3	8.6	20	5.4
<a href="#">Lab029</a>	4	15.5	15.1	4	0.5	3.3	9.2	20	5.3	15.5	15.2	83	0.8	5.3	12.5	20	3.4
Total	-	-	15.6	43	0.9	5.8	-	-	-	-	15.6	695	1.0	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020  11

累計期間 (CUM) : 自 2019  02  01  至 2020  11  30

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
		Month (2020/11)								CUM (2019/02/01~2020/11/30)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.3	5.7	4	0.1	1.8	11.1	20	>6	5.3	5.4	72	0.2	3.7	9.3	20	4.9
<a href="#">Lab007</a>	4	5.8	5.8	8	0.1	1.7	3.4	20	>6	5.8	5.8	71	0.1	1.7	3.4	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	5.3	5.2	8	0.2	3.8	9.6	20	4.8	5.3	5.1	191	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.5	64	0.2	3.6	13.0	20	4.0
<a href="#">Lab010</a>	4	5.2	5.2	3	0.2	3.8	7.7	20	5.3	5.2	5.5	48	0.3	5.5	16.7	20	2.6
<a href="#">Lab011</a>	4	5.6	5.6	4	0.2	3.6	7.1	20	5.6	5.6	5.6	56	0.2	3.6	7.1	20	5.6
<a href="#">Lab012</a>	4	5.1	5.3	8	0.1	1.9	7.7	20	>6	5.1	5.3	109	0.2	3.8	11.5	20	4.2
<a href="#">Lab029</a>	4	5.4	5.4	4	0.1	1.9	3.7	20	>6	5.4	5.2	83	0.2	3.8	11.4	20	4.3
Total	-	-	5.4	43	0.3	5.6	-	-	-	-	5.3	695	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020  11

累計期間 (CUM) : 自 2019  02  01  至 2020  11  30

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4