

# 2020年09月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

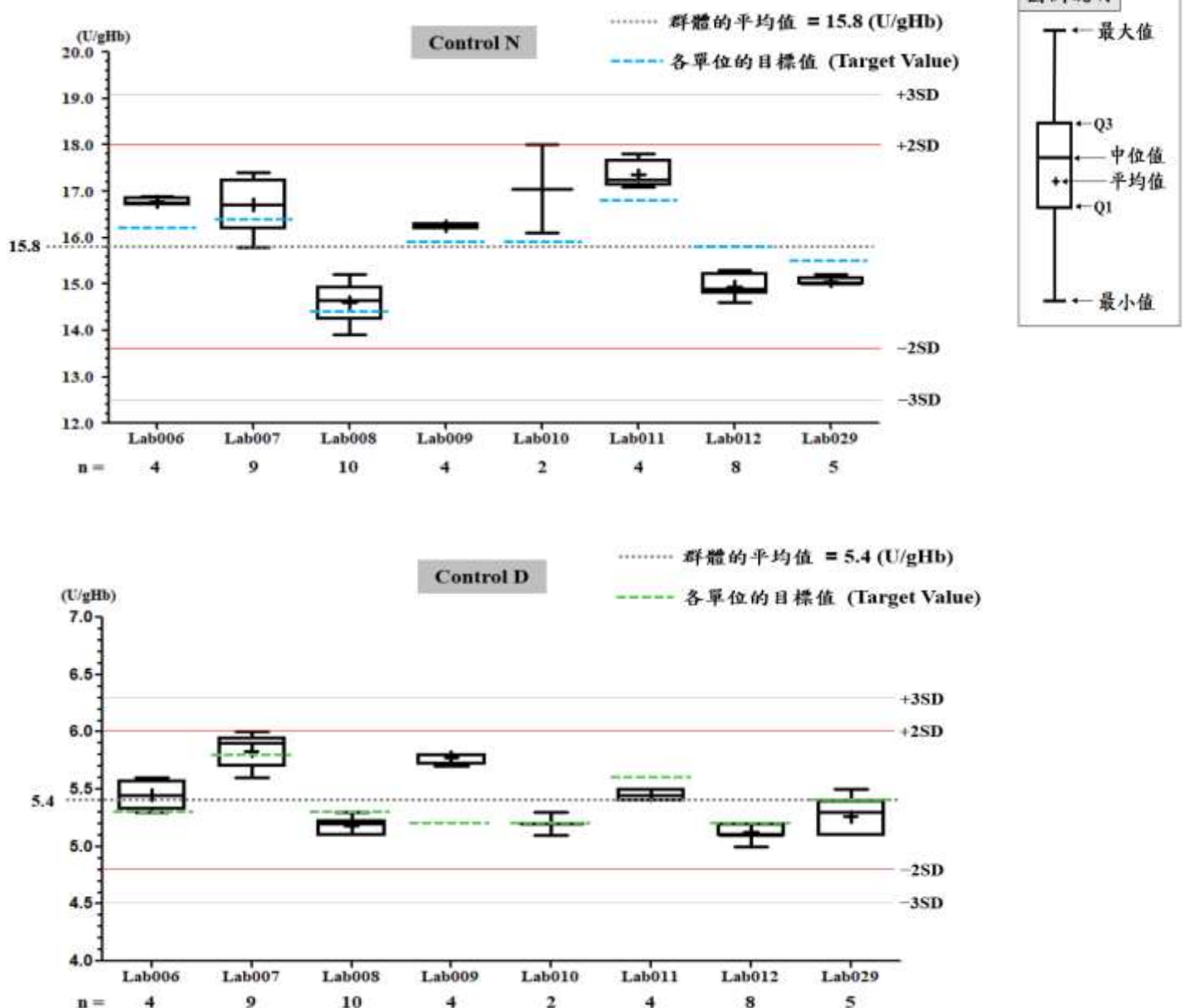
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AH1220N)	Control D (Lot No.:AH1220D)
參加單位	8	8
總回報數 (n)	46	46
中位數 (Median)	15.6 (U/gHb)	5.4 (U/gHb)
平均值 (Mean)	15.8 (U/gHb)	5.4 (U/gHb)
標準差 (SD)	1.1	0.3
變異係數 (CV)	7.0%	5.6%
G6PD 檢驗值範圍	13.9 ~ 18.0 (U/gHb)	5.0 ~ 6.0 (U/gHb)
Hb 檢驗值範圍	2.0 ~ 2.4 (g/dL)	1.9 ~ 2.4 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab010**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/09)	CUM (2019/12/06~2020/09/30)	Month (2020/09)	CUM (2019/12/06~2020/09/30)
累計點數 (N)	2	26	2	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	17.1	16.7	5.2	5.7
累計標準差 (SD)	-	0.5	-	0.3
累計變異係數 (CV) %	-	3.0	-	5.3
目標值 (Target) U/gHb	15.9	15.9	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	-	11.0	-	20.1
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	-	5.0	-	2.0

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%  
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 12 06 至 2020 09 30 Change

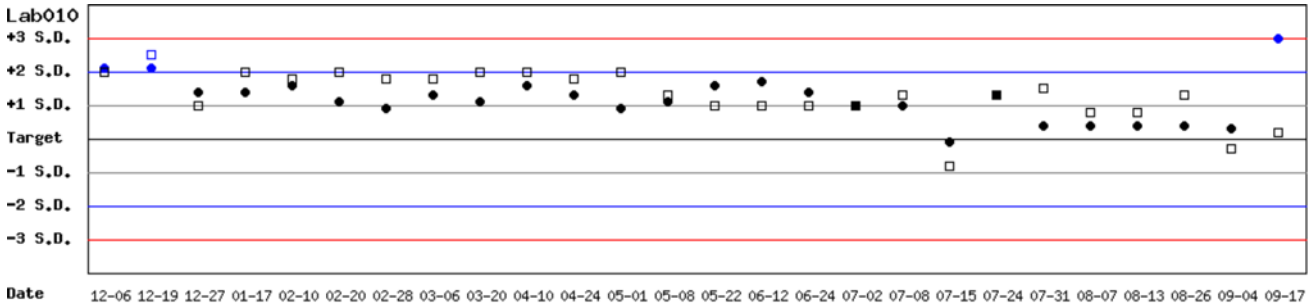
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2019-12-06 至 2020-09-30 ; 目標值 (Target) : 15.9 ; 參考標準差 (SD) : 0.70 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2019-12-06 至 2020-09-30 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (□)

單位 : Lab010



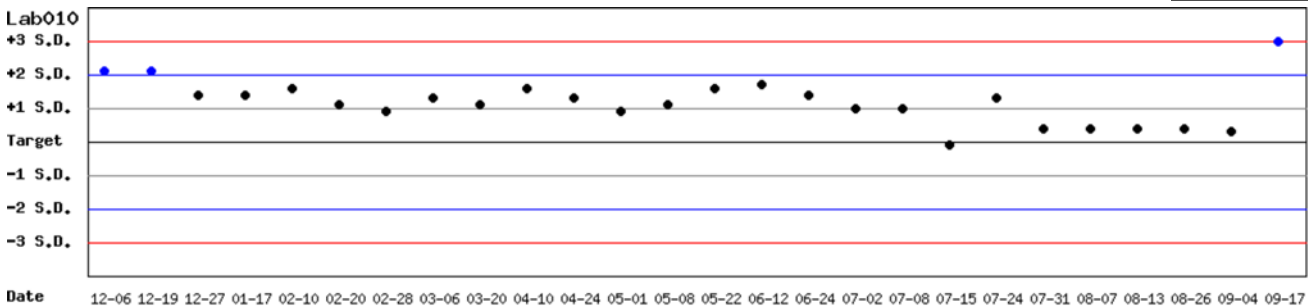
月統計 : 2020 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 12 06 至 2020 09 30 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2019-12-06 至 2020-09-30 ; 目標值 (Target) : 15.9 ; 參考標準差 (SD) : 0.70

單位 : Lab010



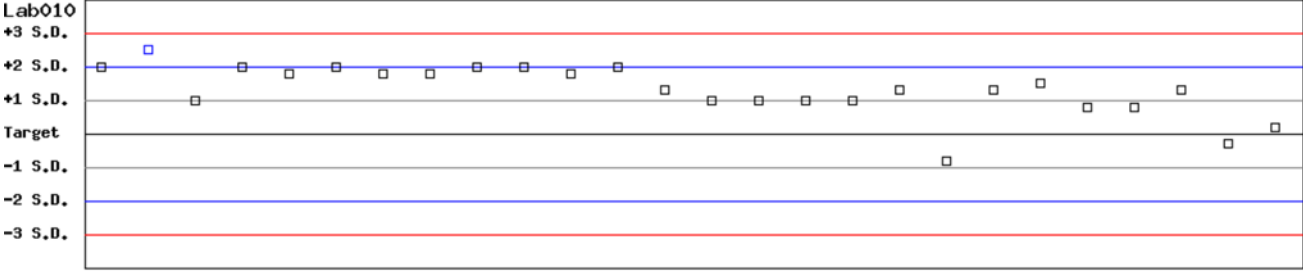
月統計 : 2020 09 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 12 06 至 2020 09 30 Change

[TOP](#)

## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2019-12-06 至 2020-09-30; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.40

單位: Lab010



Date 12-06 12-19 12-27 01-17 02-10 02-20 02-28 03-06 03-20 04-10 04-24 05-01 05-08 05-22 06-12 06-24 07-02 07-08 07-15 07-24 07-31 08-07 08-13 08-26 09-04 09-17

月統計: 2020 ▾ 09 ▾ Change ; 累計期間 (CUM): 自 2019 ▾ 12 ▾ 06 ▾ 至 2020 ▾ 09 ▾ 30 ▾ Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2020  09

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	16.2	16.8	4	0.1	0.6	4.9	20	>6	5.3	5.5	4	0.1	1.8	7.4	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.7	9	0.6	3.6	9.0	20	5.0	5.8	5.8	9	0.1	1.7	3.4	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.6	10	0.4	2.7	6.9	20	>6	5.3	5.2	10	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.3	4	0.1	0.6	3.7	20	>6	5.2	5.8	4	0.1	1.7	15.0	20	5.0
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	17.1	2	-	-	-	20	-	5.2	5.2	2	-	-	-	20	-
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	17.4	4	0.3	1.7	7.0	20	>6	5.6	5.5	4	0.1	1.8	5.4	20	>6
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	15.0	8	0.3	2.0	9.1	20	>6	5.2	5.1	8	0.1	2.0	5.8	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	15.5	15.1	5	0.1	0.7	3.9	20	>6	5.4	5.3	5	0.2	3.8	9.4	20	4.8
Total	-	-	15.8	46	1.1	7.0	-	-	-	-	5.4	46	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2020  09  30

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	16.2	15.9	64	0.8	5.0	11.9	20	3.6	5.3	5.3	64	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.6	63	0.6	3.6	8.4	20	5.2	5.8	5.8	63	0.1	1.7	3.4	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.8	174	0.9	6.1	14.9	20	2.8	5.3	5.1	174	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.4	57	0.4	2.4	8.0	20	>6	5.2	5.6	57	0.2	3.6	14.8	20	3.4
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.7	41	0.6	3.6	12.2	20	4.2	5.2	5.6	41	0.3	5.4	18.4	20	2.3
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	16.5	47	0.5	3.0	7.8	20	>6	5.6	5.7	47	0.2	3.5	8.8	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	15.2	95	0.5	3.3	10.4	20	4.9	5.2	5.3	95	0.2	3.8	9.5	20	4.8
<a href="#">Lab029</a>	4	15.5	15.2	75	0.8	5.3	12.5	20	3.4	5.4	5.2	75	0.2	3.8	11.4	20	4.3
Total	-	-	15.6	617	1.0	6.4	-	-	-	-	5.3	617	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

## 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表二

### Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
Month (2020/09)										CUM (2019/02/01~2020/09/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	16.2	16.8	4	0.1	0.6	4.9	20	>6	16.2	15.9	64	0.8	5.0	11.9	20	3.6
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.7	9	0.6	3.6	9.0	20	5.0	16.4	16.6	63	0.6	3.6	8.4	20	5.2
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.6	10	0.4	2.7	6.9	20	>6	14.4	14.8	174	0.9	6.1	14.9	20	2.8
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.3	4	0.1	0.6	3.7	20	>6	15.9	16.4	57	0.4	2.4	8.0	20	>6
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	17.1	2	-	-	-	20	-	15.9	16.7	41	0.6	3.6	12.2	20	4.2
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	17.4	4	0.3	1.7	7.0	20	>6	16.8	16.5	47	0.5	3.0	7.8	20	>6
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	15.0	8	0.3	2.0	9.1	20	>6	15.8	15.2	95	0.5	3.3	10.4	20	4.9
<a href="#">Lab029</a>	4	15.5	15.1	5	0.1	0.7	3.9	20	>6	15.5	15.2	75	0.8	5.3	12.5	20	3.4
Total	-	-	15.8	46	1.1	7.0	-	-	-	-	15.6	617	1.0	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 09 Change      累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 09 30 Change

[TOP](#)

### Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
Month (2020/09)										CUM (2019/02/01~2020/09/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.3	5.5	4	0.1	1.8	7.4	20	>6	5.3	5.3	64	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	5.8	5.8	9	0.1	1.7	3.4	20	>6	5.8	5.8	63	0.1	1.7	3.4	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	5.3	5.2	10	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.3	5.1	174	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	5.2	5.8	4	0.1	1.7	15.0	20	5.0	5.2	5.6	57	0.2	3.6	14.8	20	3.4
<a href="#">Lab010</a>	4	5.2	5.2	2	-	-	-	20	-	5.2	5.6	41	0.3	5.4	18.4	20	2.3
<a href="#">Lab011</a>	4	5.6	5.5	4	0.1	1.8	5.4	20	>6	5.6	5.7	47	0.2	3.5	8.8	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	5.2	5.1	8	0.1	2.0	5.8	20	>6	5.2	5.3	95	0.2	3.8	9.5	20	4.8
<a href="#">Lab029</a>	4	5.4	5.3	5	0.2	3.8	9.4	20	4.8	5.4	5.2	75	0.2	3.8	11.4	20	4.3
Total	-	-	5.4	46	0.3	5.6	-	-	-	-	5.3	617	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 09 Change      累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 09 30 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4