

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab016

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/08)	CUM (2020/01/16~2020/08/31)	Month (2020/08)	CUM (2020/01/16~2020/08/31)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.1	16.1	5.2	5.2
累計標準差 (SD)	0.1	0.2	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	0.6	1.2	1.9	1.9
目標值 (Target) U/gHb	15.3	15.3	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	6.5	7.7	3.8	3.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	>6

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 01 16 至 2020 08 31 Change

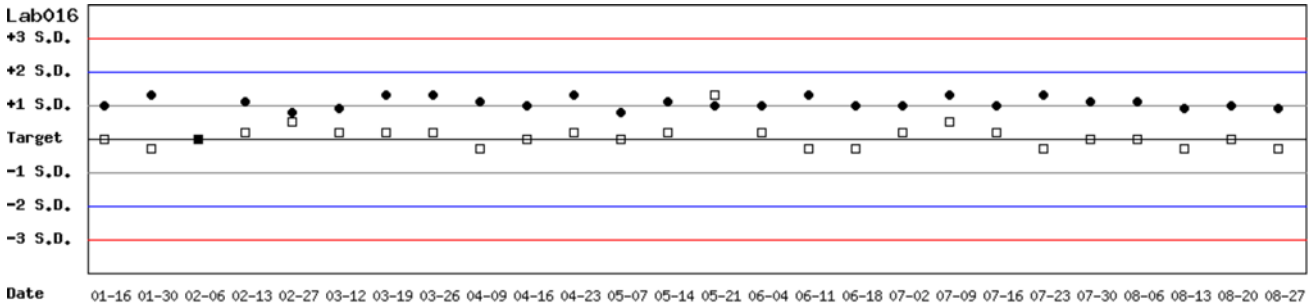
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-01-16 至 2020-08-31 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.8 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-01-16 至 2020-08-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.4 (□)

單位 : Lab016



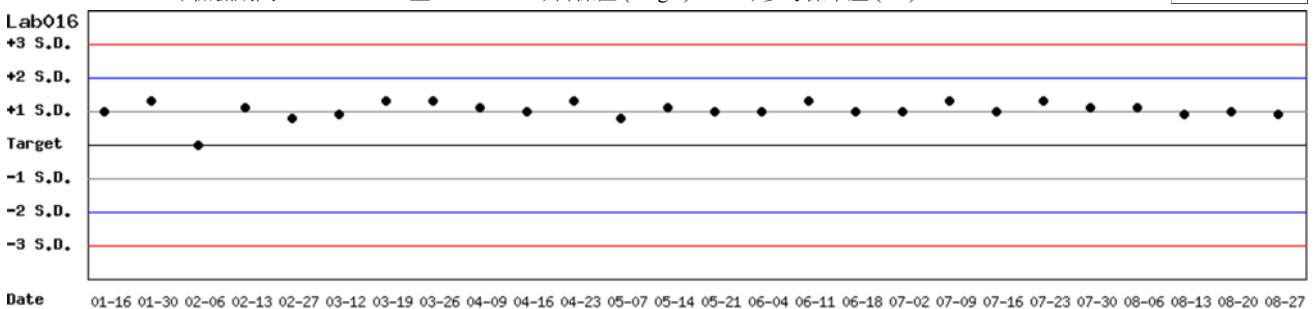
月統計 : 2020 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 01 16 至 2020 08 31 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-01-16 至 2020-08-31 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.8

單位 : Lab016



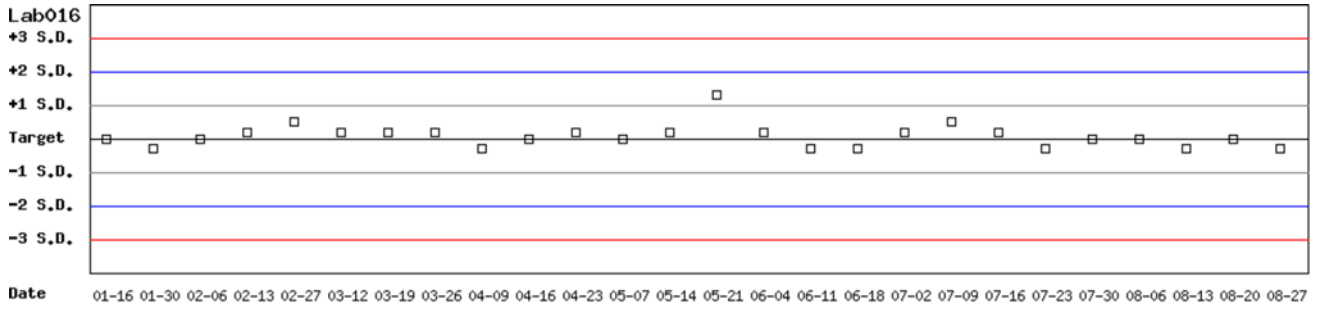
月統計 : 2020 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 01 16 至 2020 08 31 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2020-01-16 至 2020-08-31; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.4

單位: Lab016



月統計: 2020 ▾ 08 ▾ Change ; 累計期間 (CUM): 自 2020 ▾ 01 ▾ 16 ▾ 至 2020 ▾ 08 ▾ 31 ▾ Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2020 08

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.3	4	0.4	2.3	5.8	20	>6	5.6	5.4	4	0.2	3.7	11.0	20	4.4
Lab013	3	15.8	15.9	9	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.3	9	0.2	3.8	9.5	20	4.8
Lab014	3	16.6	16.5	8	0.2	1.2	3.0	20	>6	5.4	5.6	8	0.3	5.4	14.4	20	3.0
Lab016	3	15.3	16.1	4	0.1	0.6	6.5	20	>6	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab044	3	17.7	17.0	8	0.2	1.2	6.3	20	>6	5.6	5.4	8	0.1	1.9	7.3	20	>6
Total	-	-	16.5	33	0.5	3.0	-	-	-	-	5.4	33	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2020 08 31

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.2	69	0.3	1.7	4.1	20	>6	5.6	5.5	69	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	15.8	15.9	140	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	140	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab014	3	16.6	15.7	25	1.3	8.3	22.0	20	1.8	5.4	5.7	25	0.2	3.5	12.6	20	4.1
Lab016	3	15.3	16.1	58	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.3	58	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	17.7	17.3	147	0.6	3.5	9.2	20	5.1	5.6	5.5	147	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	16.6	439	0.8	4.8	-	-	-	-	5.4	439	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
Month (2020/08)										CUM (2019/02/01~2020/08/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.3	4	0.4	2.3	5.8	20	>6	17.1	17.2	69	0.3	1.7	4.1	20	>6
Lab013	3	15.8	15.9	9	0.2	1.3	3.1	20	>6	15.8	15.9	140	0.2	1.3	3.1	20	>6
Lab014	3	16.6	16.5	8	0.2	1.2	3.0	20	>6	16.6	15.7	25	1.3	8.3	22.0	20	1.8
Lab016	3	15.3	16.1	4	0.1	0.6	6.5	20	>6	15.3	16.1	58	0.2	1.2	7.7	20	>6
Lab044	3	17.7	17.0	8	0.2	1.2	6.3	20	>6	17.7	17.3	147	0.6	3.5	9.2	20	5.1
Total	-	-	16.5	33	0.5	3.0	-	-	-	-	16.6	439	0.8	4.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 08 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 08 31

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
Month (2020/08)										CUM (2019/02/01~2020/08/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.6	5.4	4	0.2	3.7	11.0	20	4.4	5.6	5.5	69	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	5.2	5.3	9	0.2	3.8	9.5	20	4.8	5.2	5.2	140	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab014	3	5.4	5.6	8	0.3	5.4	14.4	20	3.0	5.4	5.7	25	0.2	3.5	12.6	20	4.1
Lab016	3	5.2	5.2	4	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.3	58	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	5.6	5.4	8	0.1	1.9	7.3	20	>6	5.6	5.5	147	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	5.4	33	0.2	3.7	-	-	-	-	5.4	439	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 08 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 08 31

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3