

# 2020年08月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

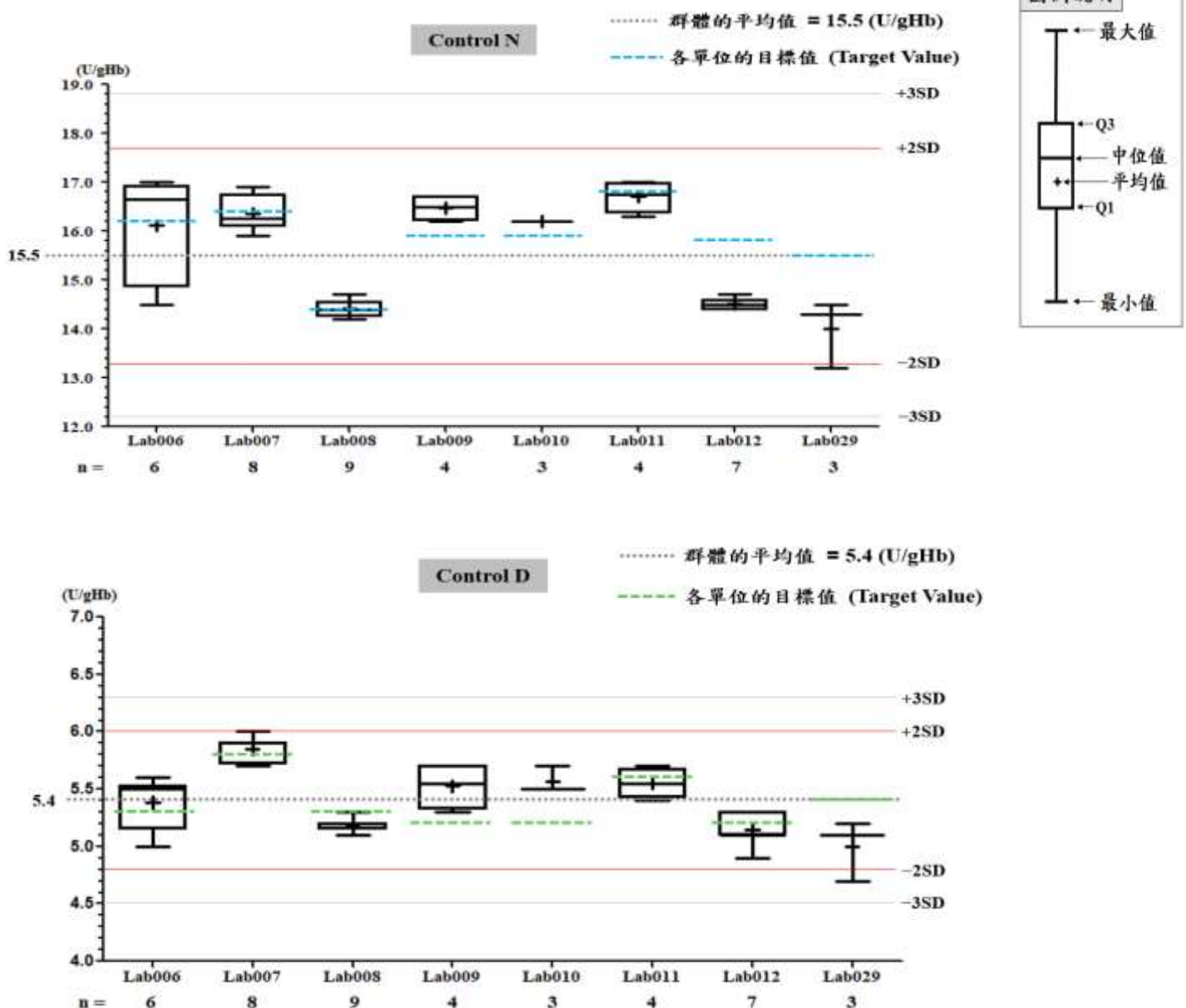
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AH1220N)	Control D (Lot No.:AH1220D)
參加單位	8	8
總回報數 (n)	44	44
中位數 (Median)	16.0 (U/gHb)	5.4 (U/gHb)
平均值 (Mean)	15.5 (U/gHb)	5.4 (U/gHb)
標準差 (SD)	1.1	0.3
變異係數 (CV)	7.1%	5.6%
G6PD 檢驗值範圍	13.2 ~ 17.0 (U/gHb)	4.7 ~ 6.0 (U/gHb)
Hb 檢驗值範圍	2.0 ~ 2.4 (g/dL)	1.9 ~ 2.4 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab006

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/08)	CUM (2020/03/25~2020/08/31)	Month (2020/08)	CUM (2020/03/25~2020/08/31)
累計點數 (N)	6	26	6	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.1	15.8	5.4	5.3
累計標準差 (SD)	1.1	0.8	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	6.8	5.1	3.7	3.8
目標值 (Target) U/gHb	16.2	16.2	5.3	5.3
總誤差 (TE) %	14.3	12.6	9.3	7.5
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	2.9	3.4	4.9	5.3

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%  
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 03 25 至 2020 08 31 Change

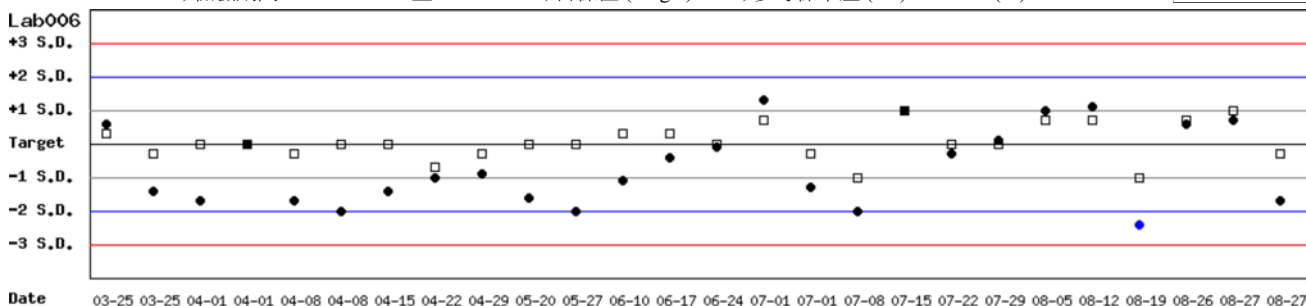
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-03-25 至 2020-08-31 ; 目標值 (Target) : 16.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.70 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-03-25 至 2020-08-31 ; 目標值 (Target) : 5.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.30 (□)

單位 : Lab006



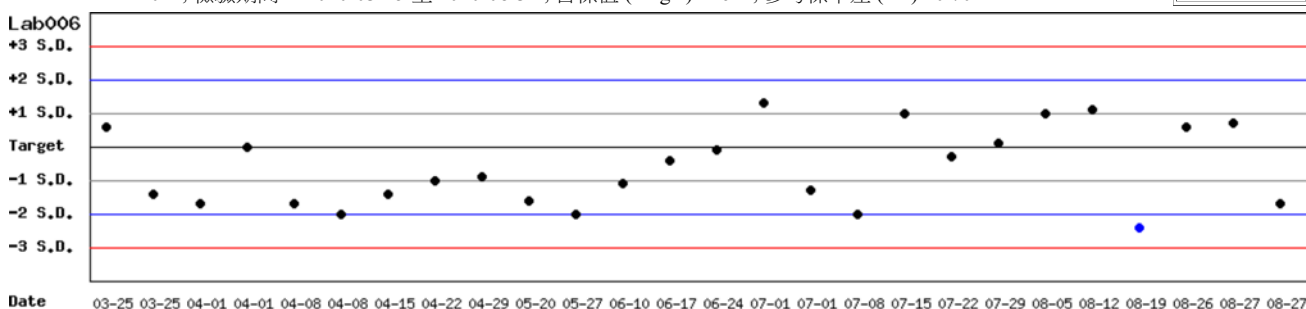
月統計 : 2020 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 03 25 至 2020 08 31 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-03-25 至 2020-08-31 ; 目標值 (Target) : 16.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.70

單位 : Lab006



月統計 : 2020 08 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 03 25 至 2020 08 31 Change

[TOP](#)

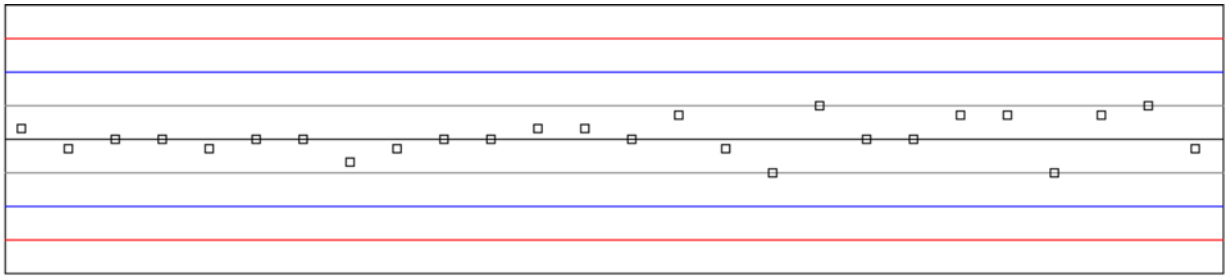
## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2020-03-25 至 2020-08-31; 目標值 (Target): 5.3; 參考標準差 (SD): 0.30

單位: Lab006

Lab006

+3 S.D.  
+2 S.D.  
+1 S.D.  
Target  
-1 S.D.  
-2 S.D.  
-3 S.D.



Date 03-25 03-25 04-01 04-01 04-08 04-08 04-15 04-22 04-29 05-20 05-27 06-10 06-17 06-24 07-01 07-01 07-08 07-15 07-22 07-29 08-05 08-12 08-19 08-26 08-27 08-27

月統計: 2020 ▾ 08 ▾ Change ; 累計期間 (CUM): 自 2020 ▾ 03 ▾ 25 ▾ 至 2020 ▾ 08 ▾ 31 ▾ Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2020  08

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	16.2	16.1	6	1.1	6.8	14.3	20	2.9	5.3	5.4	6	0.2	3.7	9.3	20	4.9
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.4	8	0.4	2.4	4.9	20	>6	5.8	5.9	8	0.1	1.7	5.1	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.4	9	0.2	1.4	2.8	20	>6	5.3	5.2	9	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.5	4	0.3	1.8	7.4	20	>6	5.2	5.5	4	0.2	3.6	13.0	20	4.0
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.2	3	0.0	0.0	1.9	20	>6	5.2	5.6	3	0.1	1.8	11.3	20	>6
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	16.7	4	0.3	1.8	4.2	20	>6	5.6	5.6	4	0.1	1.8	3.6	20	>6
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	14.5	7	0.1	0.7	9.6	20	>6	5.2	5.1	7	0.1	2.0	5.8	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	15.5	14.0	3	0.7	5.0	19.7	20	2.1	5.4	5.0	3	0.3	6.0	19.4	20	2.1
Total	-	-	15.5	44	1.1	7.1	-	-	-	-	5.4	44	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2020  08  31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	16.2	15.9	60	0.8	5.0	11.9	20	3.6	5.3	5.3	60	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.6	54	0.6	3.6	8.4	20	5.2	5.8	5.8	54	0.1	1.7	3.4	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.8	164	0.9	6.1	14.9	20	2.8	5.3	5.1	164	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.4	53	0.5	3.0	9.2	20	5.6	5.2	5.6	53	0.2	3.6	14.8	20	3.4
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.6	39	0.6	3.6	11.6	20	4.3	5.2	5.6	39	0.3	5.4	18.4	20	2.3
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	16.4	43	0.5	3.0	8.5	20	5.9	5.6	5.7	43	0.2	3.5	8.8	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	15.2	87	0.5	3.3	10.4	20	4.9	5.2	5.3	87	0.2	3.8	9.5	20	4.8
<a href="#">Lab029</a>	4	15.5	15.2	70	0.9	5.9	13.8	20	3.1	5.4	5.2	70	0.2	3.8	11.4	20	4.3
Total	-	-	15.6	571	1.0	6.4	-	-	-	-	5.3	571	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

## 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表二

### Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
Month (2020/08)										CUM (2019/02/01~2020/08/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	16.2	16.1	6	1.1	6.8	14.3	20	2.9	16.2	15.9	60	0.8	5.0	11.9	20	3.6
<a href="#">Lab007</a>	4	16.4	16.4	8	0.4	2.4	4.9	20	>6	16.4	16.6	54	0.6	3.6	8.4	20	5.2
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.4	9	0.2	1.4	2.8	20	>6	14.4	14.8	164	0.9	6.1	14.9	20	2.8
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.5	4	0.3	1.8	7.4	20	>6	15.9	16.4	53	0.5	3.0	9.2	20	5.6
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.2	3	0.0	0.0	1.9	20	>6	15.9	16.6	39	0.6	3.6	11.6	20	4.3
<a href="#">Lab011</a>	4	16.8	16.7	4	0.3	1.8	4.2	20	>6	16.8	16.4	43	0.5	3.0	8.5	20	5.9
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	14.5	7	0.1	0.7	9.6	20	>6	15.8	15.2	87	0.5	3.3	10.4	20	4.9
<a href="#">Lab029</a>	4	15.5	14.0	3	0.7	5.0	19.7	20	2.1	15.5	15.2	70	0.9	5.9	13.8	20	3.1
Total	-	-	15.5	44	1.1	7.1	-	-	-	-	15.6	571	1.0	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020  08

累計期間 (CUM) : 自 2019  02  01  至 2020  08  31

[TOP](#)

### Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
Month (2020/08)										CUM (2019/02/01~2020/08/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.3	5.4	6	0.2	3.7	9.3	20	4.9	5.3	5.3	60	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	5.8	5.9	8	0.1	1.7	5.1	20	>6	5.8	5.8	54	0.1	1.7	3.4	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	5.3	5.2	9	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.3	5.1	164	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	5.2	5.5	4	0.2	3.6	13.0	20	4.0	5.2	5.6	53	0.2	3.6	14.8	20	3.4
<a href="#">Lab010</a>	4	5.2	5.6	3	0.1	1.8	11.3	20	>6	5.2	5.6	39	0.3	5.4	18.4	20	2.3
<a href="#">Lab011</a>	4	5.6	5.6	4	0.1	1.8	3.6	20	>6	5.6	5.7	43	0.2	3.5	8.8	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	5.2	5.1	7	0.1	2.0	5.8	20	>6	5.2	5.3	87	0.2	3.8	9.5	20	4.8
<a href="#">Lab029</a>	4	5.4	5.0	3	0.3	6.0	19.4	20	2.1	5.4	5.2	70	0.2	3.8	11.4	20	4.3
Total	-	-	5.4	44	0.3	5.6	-	-	-	-	5.3	571	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020  08

累計期間 (CUM) : 自 2019  02  01  至 2020  08  31

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4