

## G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab014**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/06)	CUM (2020/06/02~2020/06/30)	Month (2020/06)	CUM (2020/06/02~2020/06/30)
累計點數 (N)	8	8	8	8
累計平均值 (Mean) U/gHb	13.8	13.8	5.7	5.7
累計標準差 (SD)	0.2	0.2	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.4	1.4	3.5	3.5
目標值 (Target) U/gHb	16.6	16.6	5.4	5.4
總誤差 (TE) %	19.8	19.8	12.6	12.6
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	2.2	2.2	4.1	4.1

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 06 02 至 2020 06 30 Change

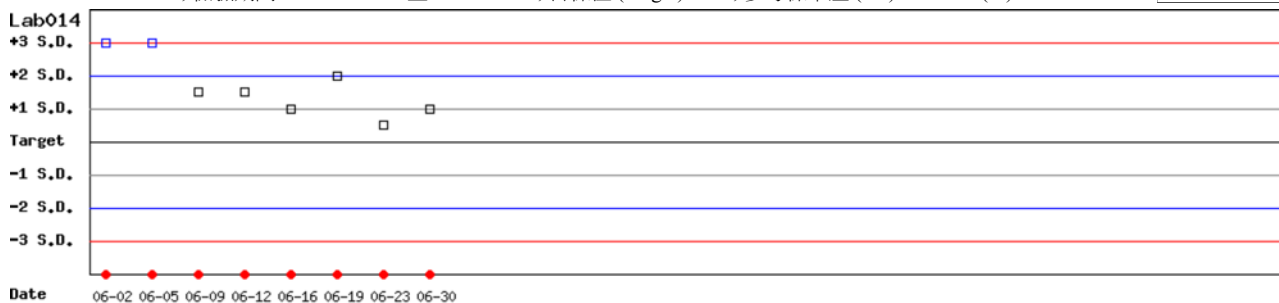
[TOP](#)

### Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-06-02 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 16.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.60 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-06-02 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位 : Lab014



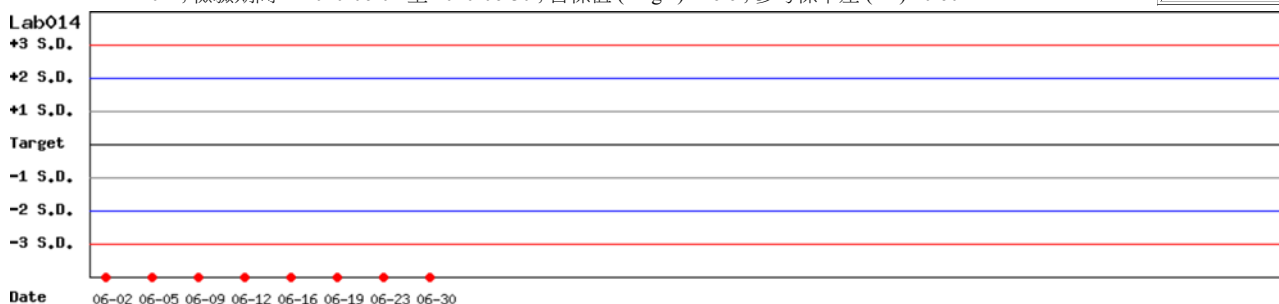
月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 06 02 至 2020 06 30 Change

[TOP](#)

### Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-06-02 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 16.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.60

單位 : Lab014



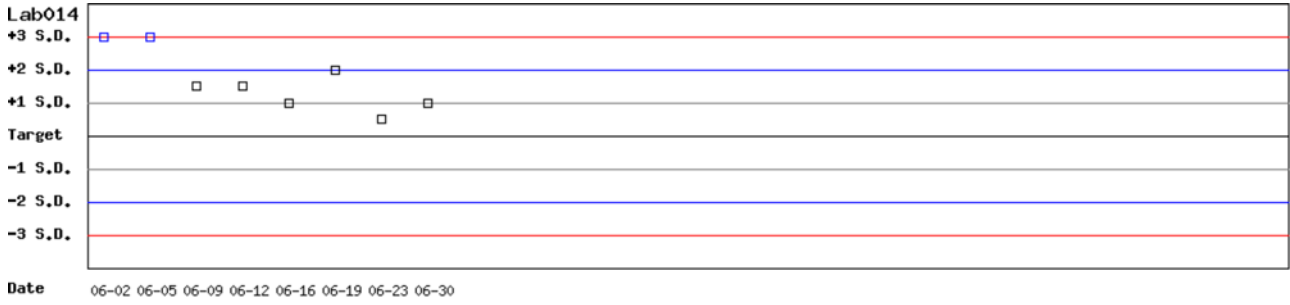
月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 06 02 至 2020 06 30 Change

[TOP](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-06-02 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 5.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.20

單位 : Lab014



Date 06-02 06-05 06-09 06-12 06-16 06-19 06-23 06-30

月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 06 02 至 2020 06 30 Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

## 月統計表

統計月份 : 2020  06

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.5	4	0.2	1.1	4.6	20	>6	5.6	5.7	4	0.1	1.8	5.3	20	>6	
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	8	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.3	8	0.1	1.9	5.7	20	>6	
<a href="#">Lab014</a>	3	16.6	13.8	8	0.2	1.4	19.8	20	2.2	5.4	5.7	8	0.2	3.5	12.6	20	4.1	
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.2	3	0.1	0.6	7.1	20	>6	5.2	5.2	3	0.1	1.9	3.8	20	>6	
<a href="#">Lab044</a>	3	17.7	16.9	9	0.3	1.8	8.1	20	>6	5.6	5.4	9	0.1	1.9	7.3	20	>6	
Total	-	-	15.9	32	1.3	8.2	-	-	-	-	5.5	32	0.3	5.5	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2020  06  30

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.2	60	0.3	1.7	4.1	20	>6	5.6	5.5	60	0.2	3.6	9.1	20	5.1	
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	122	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	122	0.1	1.9	3.8	20	>6	
<a href="#">Lab014</a>	3	16.6	13.8	8	0.2	1.4	19.8	20	2.2	5.4	5.7	8	0.2	3.5	12.6	20	4.1	
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	49	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.3	49	0.1	1.9	5.7	20	>6	
<a href="#">Lab044</a>	3	17.7	17.4	130	0.7	4.0	9.7	20	4.6	5.6	5.5	130	0.2	3.6	9.1	20	5.1	
Total	-	-	16.6	369	0.9	5.4	-	-	-	-	5.4	369	0.2	3.7	-	-	-	

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

## Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AH1220N)															
		Month (2020/06)									CUM (2019/02/01~2020/06/30)						
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.5	4	0.2	1.1	4.6	20	>6	17.1	17.2	60	0.3	1.7	4.1	20	>6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	8	0.2	1.3	3.1	20	>6	15.8	15.9	122	0.2	1.3	3.1	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	3	16.6	13.8	8	0.2	1.4	19.8	20	2.2	16.6	13.8	8	0.2	1.4	19.8	20	2.2
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.2	3	0.1	0.6	7.1	20	>6	15.3	16.1	49	0.2	1.2	7.7	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	17.7	16.9	9	0.3	1.8	8.1	20	>6	17.7	17.4	130	0.7	4.0	9.7	20	4.6
Total	-	-	15.9	32	1.3	8.2	-	-	-	-	16.6	369	0.9	5.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020  06   累計期間 (CUM) : 自 2019  02  01  至 2020  06  30

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AH1220D)															
		Month (2020/06)									CUM (2019/02/01~2020/06/30)						
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	5.6	5.7	4	0.1	1.8	5.3	20	>6	5.6	5.5	60	0.2	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab013</a>	3	5.2	5.3	8	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.2	5.2	122	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	3	5.4	5.7	8	0.2	3.5	12.6	20	4.1	5.4	5.7	8	0.2	3.5	12.6	20	4.1
<a href="#">Lab016</a>	3	5.2	5.2	3	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.3	49	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	5.6	5.4	9	0.1	1.9	7.3	20	>6	5.6	5.5	130	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	5.5	32	0.3	5.5	-	-	-	-	5.4	369	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020  06   累計期間 (CUM) : 自 2019  02  01  至 2020  06  30

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3