

# 2020年06月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

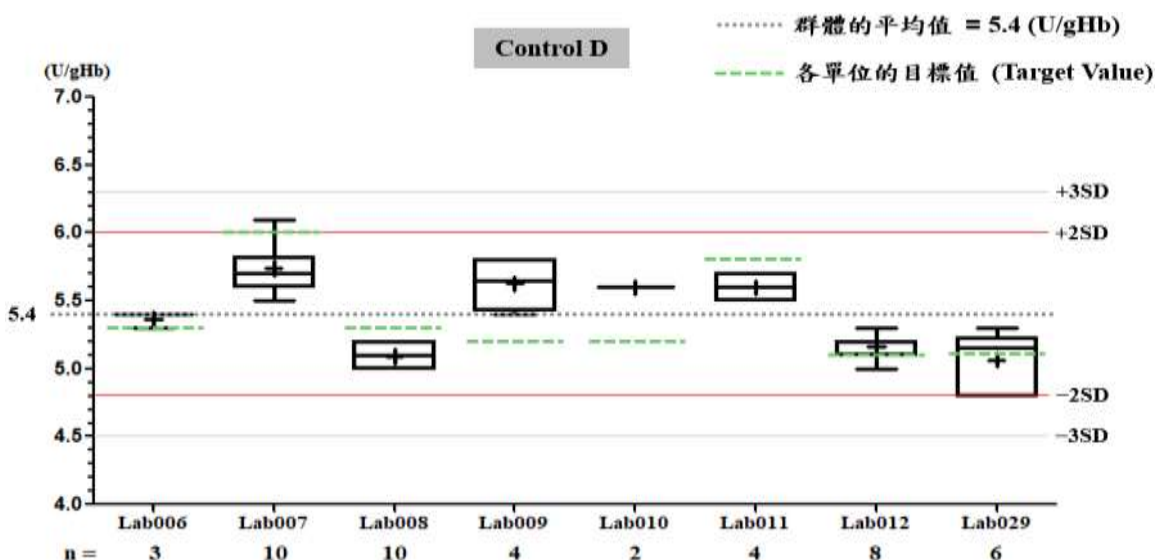
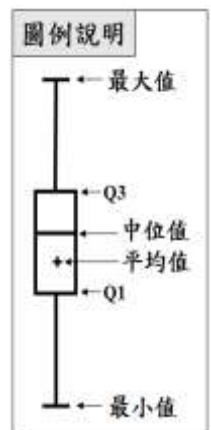
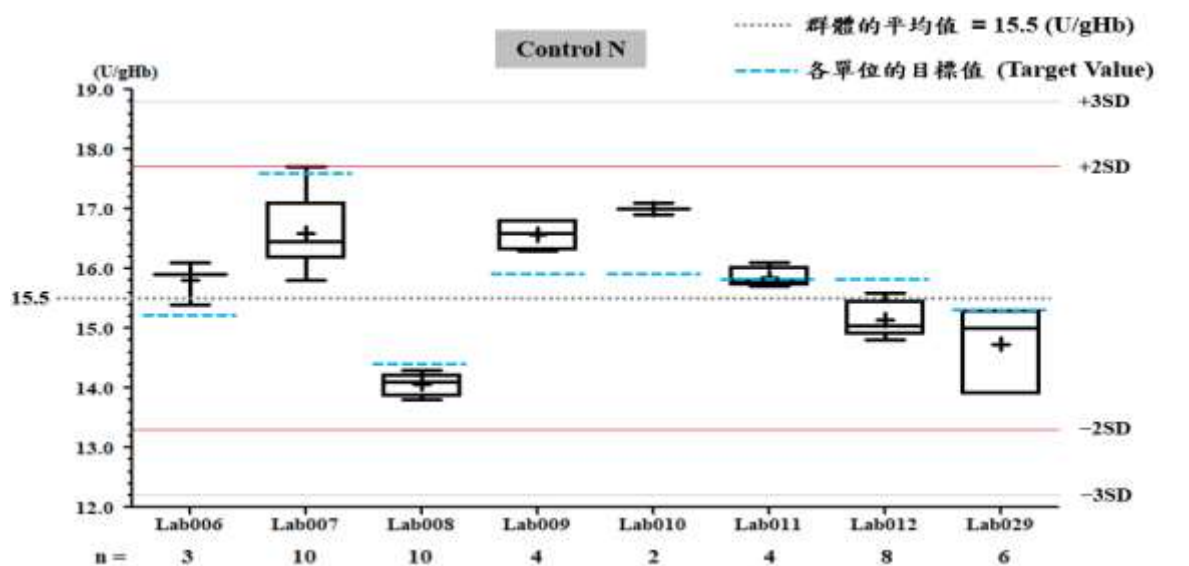
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AH1220N)	Control D (Lot No.:AH1220D)
參加單位	8	8
總回報數 (n)	47	47
中位數 (Median)	15.5 (U/gHb)	5.3 (U/gHb)
平均值 (Mean)	15.5 (U/gHb)	5.4 (U/gHb)
標準差 (SD)	1.1	0.3
變異係數 (CV)	7.1%	5.6%
G6PD 檢驗值範圍	13.8 ~ 17.7 (U/gHb)	4.8 ~ 6.1 (U/gHb)
Hb 檢驗值範圍	1.9 ~ 2.5 (g/dL)	2.0 ~ 2.4 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

## 檢驗單位 : Lab012

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/06)	CUM (2020/03/20~2020/06/30)	Month (2020/06)	CUM (2020/03/20~2020/06/30)
累計點數 (N)	8	26	8	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.1	15.0	5.2	5.2
累計標準差 (SD)	0.3	0.3	0.1	0.2
累計變異係數 (CV) %	2.0	2.0	1.9	3.8
目標值 (Target) U/gHb	15.8	15.8	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	8.4	9.1	3.8	7.7
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	>6	>6	5.3

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 03 20 至 2020 06 30 Change

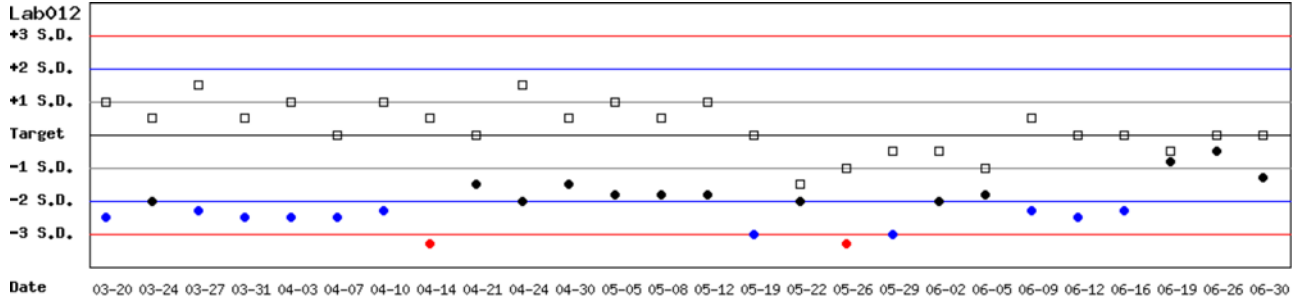
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-03-20 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 15.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-03-20 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位 : Lab012



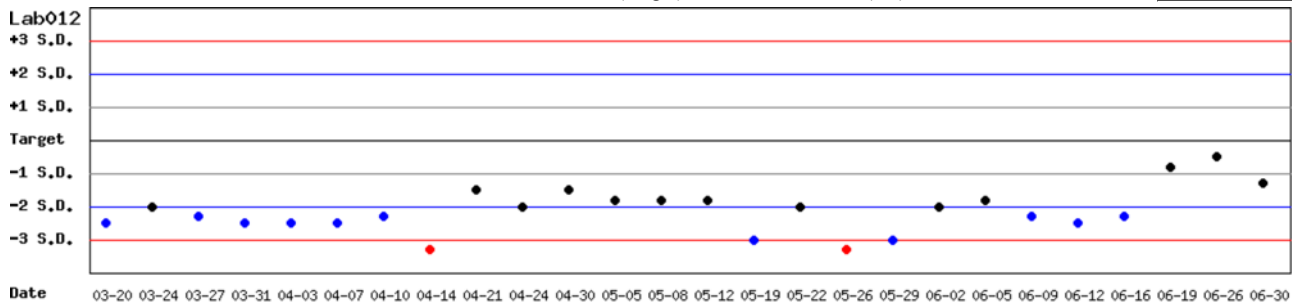
月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 03 20 至 2020 06 30 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-03-20 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 15.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab012



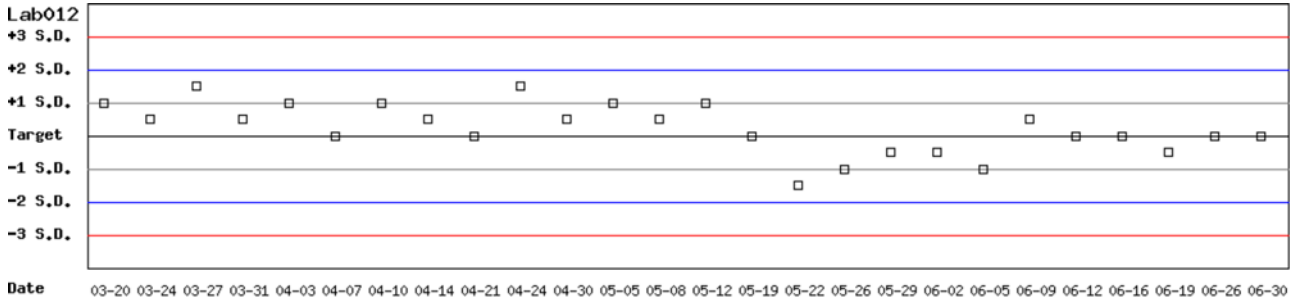
月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 03 20 至 2020 06 30 Change

[TOP](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-03-20 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.20

單位 : Lab012



月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 03 20 至 2020 06 30 Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2020  06

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.8	3	0.4	2.5	9.0	20	>6	5.3	5.4	3	0.1	1.9	5.6	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	17.6	16.6	10	0.6	3.6	12.9	20	4.0	6.0	5.7	10	0.2	3.5	12.0	20	4.3
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.1	10	0.2	1.4	4.9	20	>6	5.3	5.1	10	0.1	2.0	7.7	20	>6
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.6	4	0.3	1.8	8.0	20	>6	5.2	5.6	4	0.2	3.6	14.8	20	3.4
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	17.0	2	-	-	-	20	-	5.2	5.6	2	-	-	-	20	-
<a href="#">Lab011</a>	4	15.8	15.9	4	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.8	5.6	4	0.1	1.8	7.0	20	>6
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	15.1	8	0.3	2.0	8.4	20	>6	5.2	5.2	8	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	15.3	14.7	6	0.7	4.8	13.4	20	3.3	5.2	5.1	6	0.2	3.9	9.8	20	4.6
Total	-	-	15.5	47	1.1	7.1	-	-	-	-	5.4	47	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2020  06  30

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.8	48	0.8	5.1	14.1	20	3.1	5.3	5.3	48	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	17.6	16.6	37	0.6	3.6	12.9	20	4.0	6.0	5.8	37	0.2	3.4	10.2	20	4.9
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.8	146	0.9	6.1	14.9	20	2.8	5.3	5.1	146	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.4	44	0.5	3.0	9.2	20	5.6	5.2	5.6	44	0.2	3.6	14.8	20	3.4
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.7	31	0.6	3.6	12.2	20	4.2	5.2	5.6	31	0.3	5.4	18.4	20	2.3
<a href="#">Lab011</a>	4	15.8	16.4	34	0.5	3.0	9.9	20	5.4	5.8	5.7	34	0.2	3.5	8.7	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	15.3	72	0.4	2.6	8.4	20	>6	5.2	5.3	72	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	15.3	15.3	63	0.8	5.2	10.5	20	3.8	5.2	5.2	63	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Total	-	-	15.6	476	1.0	6.4	-	-	-	-	5.3	476	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

## 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表二

### Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
		Month (2020/06)									CUM (2019/02/01~2020/06/30)						
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.8	3	0.4	2.5	9.0	20	>6	15.2	15.8	48	0.8	5.1	14.1	20	3.1
<a href="#">Lab007</a>	4	17.6	16.6	10	0.6	3.6	12.9	20	4.0	17.6	16.6	37	0.6	3.6	12.9	20	4.0
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.1	10	0.2	1.4	4.9	20	>6	14.4	14.8	146	0.9	6.1	14.9	20	2.8
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.6	4	0.3	1.8	8.0	20	>6	15.9	16.4	44	0.5	3.0	9.2	20	5.6
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	17.0	2	-	-	-	20	-	15.9	16.7	31	0.6	3.6	12.2	20	4.2
<a href="#">Lab011</a>	4	15.8	15.9	4	0.2	1.3	3.1	20	>6	15.8	16.4	34	0.5	3.0	9.9	20	5.4
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	15.1	8	0.3	2.0	8.4	20	>6	15.8	15.3	72	0.4	2.6	8.4	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	15.3	14.7	6	0.7	4.8	13.4	20	3.3	15.3	15.3	63	0.8	5.2	10.5	20	3.8
Total	-	-	15.5	47	1.1	7.1	-	-	-	-	15.6	476	1.0	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 06 Change      累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 06 30 Change

[TOP](#)

### Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
		Month (2020/06)									CUM (2019/02/01~2020/06/30)						
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.3	5.4	3	0.1	1.9	5.6	20	>6	5.3	5.3	48	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	6.0	5.7	10	0.2	3.5	12.0	20	4.3	6.0	5.8	37	0.2	3.4	10.2	20	4.9
<a href="#">Lab008</a>	4	5.3	5.1	10	0.1	2.0	7.7	20	>6	5.3	5.1	146	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	5.2	5.6	4	0.2	3.6	14.8	20	3.4	5.2	5.6	44	0.2	3.6	14.8	20	3.4
<a href="#">Lab010</a>	4	5.2	5.6	2	-	-	-	20	-	5.2	5.6	31	0.3	5.4	18.4	20	2.3
<a href="#">Lab011</a>	4	5.8	5.6	4	0.1	1.8	7.0	20	>6	5.8	5.7	34	0.2	3.5	8.7	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	5.2	5.2	8	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.3	72	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	5.2	5.1	6	0.2	3.9	9.8	20	4.6	5.2	5.2	63	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Total	-	-	5.4	47	0.3	5.6	-	-	-	-	5.3	476	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 06 Change      累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 06 30 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4