

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab004

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/06)	CUM (2019/12/25~2020/06/30)	Month (2020/06)	CUM (2019/12/25~2020/06/30)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	17.5	17.3	5.7	5.6
累計標準差 (SD)	0.2	0.2	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	1.1	1.2	1.8	1.8
目標值 (Target) U/gHb	17.1	17.1	5.6	5.6
總誤差 (TE) %	4.6	3.5	5.3	3.6
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 12 25 至 2020 06 30 Change

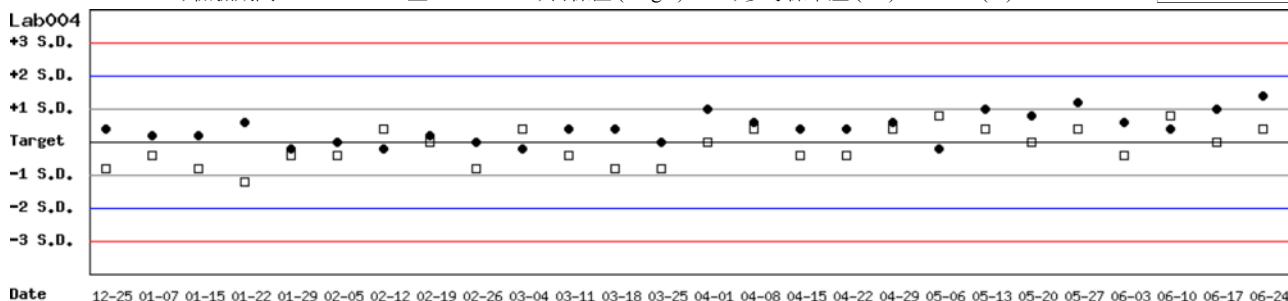
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2019-12-25 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 17.1 ; 參考標準差 (SD) : 0.50 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2019-12-25 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 5.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.25 (□)

單位 : Lab004



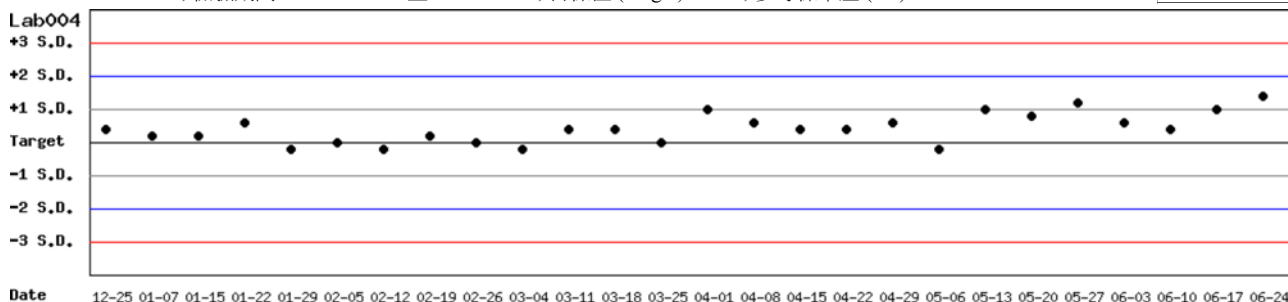
月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 12 25 至 2020 06 30 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2019-12-25 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 17.1 ; 參考標準差 (SD) : 0.50

單位 : Lab004



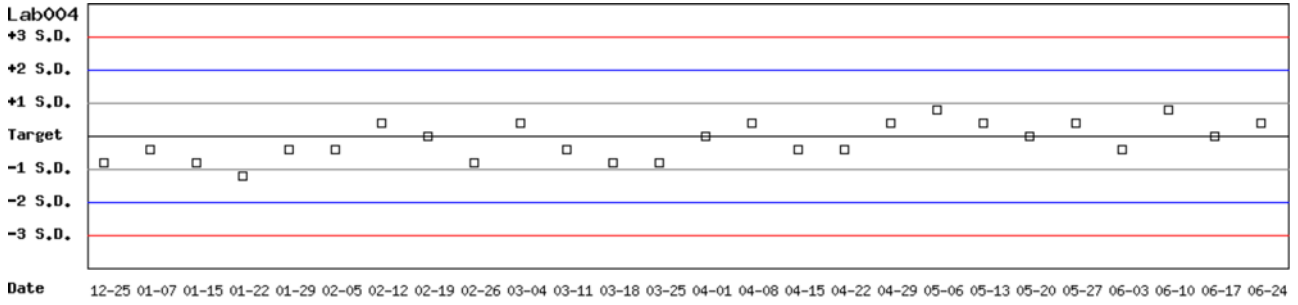
月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 12 25 至 2020 06 30 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2019-12-25 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 5.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.25

單位 : Lab004



月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 12 25 至 2020 06 30 Change

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

月統計表

統計月份 : 2020 06

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.5	4	0.2	1.1	4.6	20	>6	5.6	5.7	4	0.1	1.8	5.3	20	>6
Lab013	3	15.8	15.9	8	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.3	8	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab014	3	16.6	13.8	8	0.2	1.4	19.8	20	2.2	5.4	5.7	8	0.2	3.5	12.6	20	4.1
Lab016	3	15.3	16.2	3	0.1	0.6	7.1	20	>6	5.2	5.2	3	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab044	3	17.7	16.9	9	0.3	1.8	8.1	20	>6	5.6	5.4	9	0.1	1.9	7.3	20	>6
Total	-	-	15.9	32	1.3	8.2	-	-	-	-	5.5	32	0.3	5.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2020 06 30

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.2	60	0.3	1.7	4.1	20	>6	5.6	5.5	60	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	15.8	15.9	122	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	122	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab014	3	16.6	13.8	8	0.2	1.4	19.8	20	2.2	5.4	5.7	8	0.2	3.5	12.6	20	4.1
Lab016	3	15.3	16.1	49	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.3	49	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	17.7	17.4	130	0.7	4.0	9.7	20	4.6	5.6	5.5	130	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	16.6	369	0.9	5.4	-	-	-	-	5.4	369	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AH1220N)															
		Month (2020/06)								CUM (2019/02/01~2020/06/30)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.5	4	0.2	1.1	4.6	20	>6	17.1	17.2	60	0.3	1.7	4.1	20	>6
Lab013	3	15.8	15.9	8	0.2	1.3	3.1	20	>6	15.8	15.9	122	0.2	1.3	3.1	20	>6
Lab014	3	16.6	13.8	8	0.2	1.4	19.8	20	2.2	16.6	13.8	8	0.2	1.4	19.8	20	2.2
Lab016	3	15.3	16.2	3	0.1	0.6	7.1	20	>6	15.3	16.1	49	0.2	1.2	7.7	20	>6
Lab044	3	17.7	16.9	9	0.3	1.8	8.1	20	>6	17.7	17.4	130	0.7	4.0	9.7	20	4.6
Total	-	-	15.9	32	1.3	8.2	-	-	-	-	16.6	369	0.9	5.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 06 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 06 30

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AH1220D)															
		Month (2020/06)								CUM (2019/02/01~2020/06/30)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.6	5.7	4	0.1	1.8	5.3	20	>6	5.6	5.5	60	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	5.2	5.3	8	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.2	5.2	122	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab014	3	5.4	5.7	8	0.2	3.5	12.6	20	4.1	5.4	5.7	8	0.2	3.5	12.6	20	4.1
Lab016	3	5.2	5.2	3	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.3	49	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	5.6	5.4	9	0.1	1.9	7.3	20	>6	5.6	5.5	130	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	5.5	32	0.3	5.5	-	-	-	-	5.4	369	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 06 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 06 30

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3