

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab003

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/06)	CUM (2020/05/16~2020/06/30)	Month (2020/06)	CUM (2020/05/16~2020/06/30)
累計點數 (N)	16	26	16	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.1	14.2	4.9	5.0
累計標準差 (SD)	0.6	0.6	0.3	0.3
累計變異係數 (CV) %	4.3	4.2	6.1	6.0
目標值 (Target) U/gHb	15.3	15.3	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	16.4	15.6	18.0	15.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	2.8	3.1	2.3	2.7

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 05 16 至 2020 06 30 Change

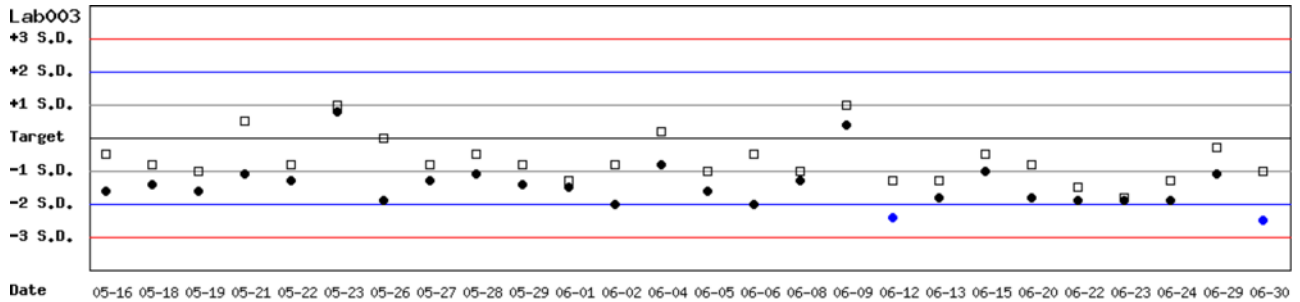
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-05-16 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.8 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-05-16 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.4 (□)

單位 : Lab003



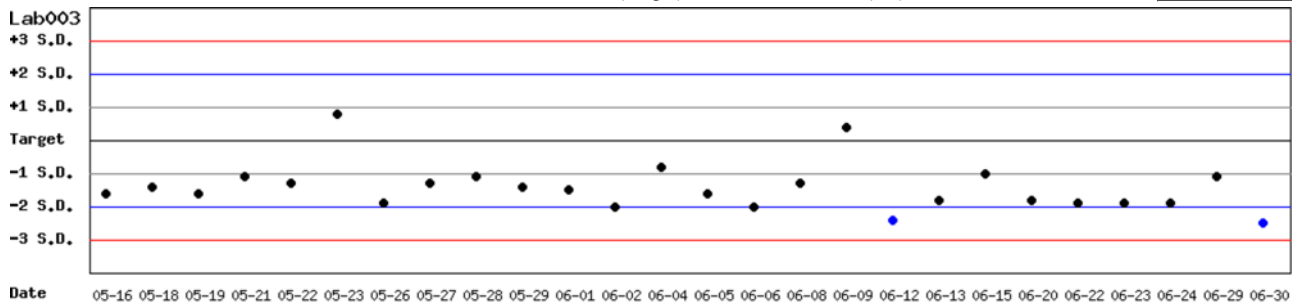
月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 05 16 至 2020 06 30 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-05-16 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.8

單位 : Lab003



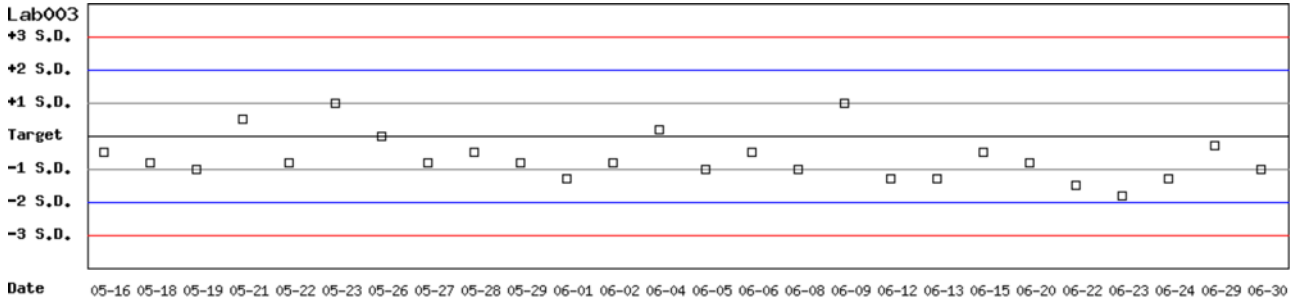
月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 05 16 至 2020 06 30 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-05-16 至 2020-06-30 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab003



月統計 : 2020 06 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 05 16 至 2020 06 30 Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2020 06

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	15.3	14.1	16	0.6	4.3	16.4	20	2.8	5.2	4.9	16	0.3	6.1	18.0	20	2.3
Total	-	-	14.1	16	0.6	4.3	-	-	-	-	4.9	16	0.3	6.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2020 06 30

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	15.3	14.6	253	0.5	3.4	11.4	20	4.5	5.2	5.0	253	0.2	4.0	11.8	20	4.0
Total	-	-	14.6	253	0.5	3.4	-	-	-	-	5.0	253	0.2	4.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
		Month (2020/06)								CUM (2019/02/01~2020/06/30)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	15.3	14.1	16	0.6	4.3	16.4	20	2.8	15.3	14.6	253	0.5	3.4	11.4	20	4.5
Total	-	-	14.1	16	0.6	4.3	-	-	-	-	14.6	253	0.5	3.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 06

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 06 30

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
		Month (2020/06)								CUM (2019/02/01~2020/06/30)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	5.2	4.9	16	0.3	6.1	18.0	20	2.3	5.2	5.0	253	0.2	4.0	11.8	20	4.0
Total	-	-	4.9	16	0.3	6.1	-	-	-	-	5.0	253	0.2	4.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 06

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 06 30

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1