

# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

## 檢驗單位 : Lab014

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2020/05)	CUM (2020/01/10~2020/05/21)	Month (2020/05)	CUM (2020/01/10~2020/05/21)
累計點數 (N)	3	26	3	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.4	14.6	5.8	5.8
累計標準差 (SD)	0.2	0.3	0.4	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.4	2.1	6.9	3.4
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.8	5.8
總誤差 (TE) %	2.8	5.5	13.8	6.9
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	>6	2.9	5.9

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 01 10 至 2020 05 21 Change

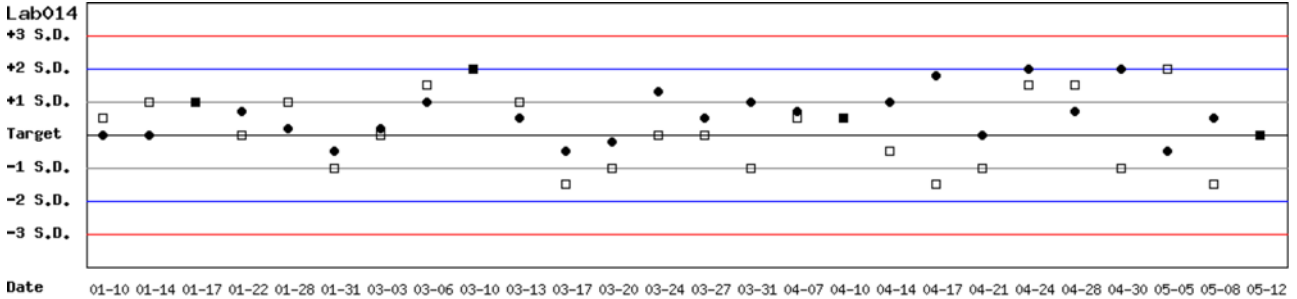
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N; 檢驗期間: 2020-01-10 至 2020-05-21; 目標值 (Target): 14.4; 參考標準差 (SD): 0.4 (●)

Lot No.: AE0909D; 檢驗期間: 2020-01-10 至 2020-05-21; 目標值 (Target): 5.8; 參考標準差 (SD): 0.2 (□)

單位 : Lab014



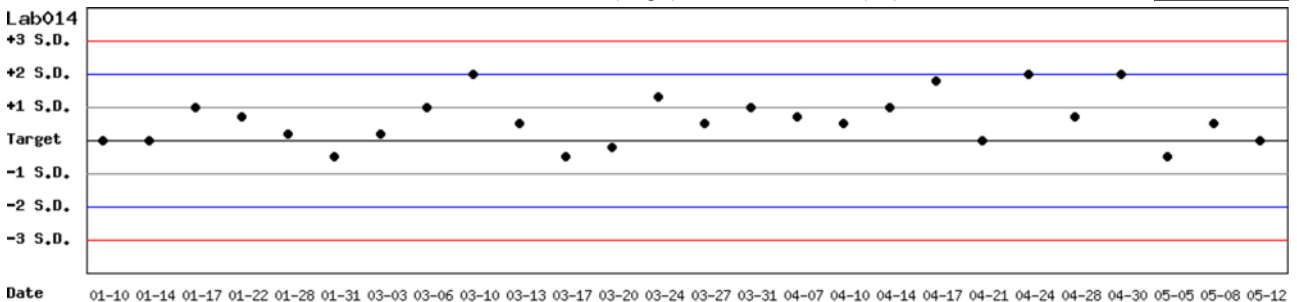
月統計 : 2020 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 01 10 至 2020 05 21 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N; 檢驗期間: 2020-01-10 至 2020-05-21; 目標值 (Target): 14.4; 參考標準差 (SD): 0.4

單位 : Lab014



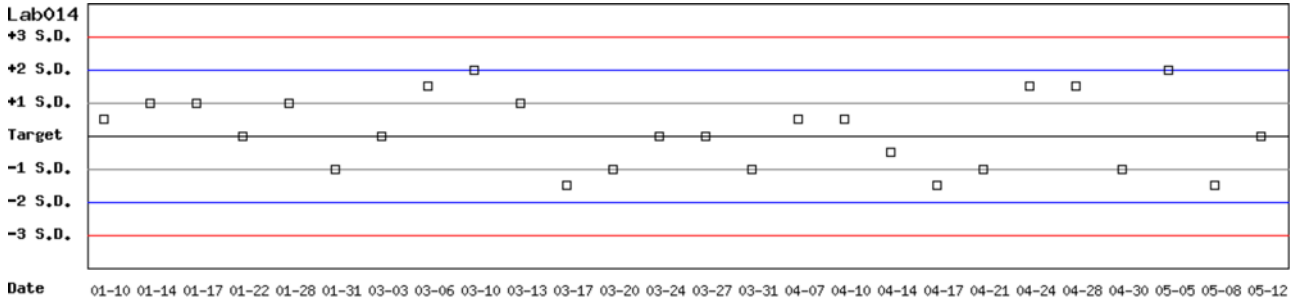
月統計 : 2020 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 01 10 至 2020 05 21 Change

[TOP](#)

## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909D; 檢驗期間: 2020-01-10 至 2020-05-21; 目標值 (Target): 5.8; 參考標準差 (SD): 0.2

單位: Lab014



月統計: 2020 05  ; 累計期間 (CUM): 自 2020 01 10 至 2020 05 21

[\[TOP\]](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 :

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.4	3	0.2	1.4	2.8	20	>6	5.8	5.8	3	0.4	6.9	13.8	20	2.9
Total	-	-	14.4	3	0.2	1.4	-	-	-	-	5.8	3	0.4	6.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自    至

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.4	14.4	20	0.3	2.1	4.2	20	>6	5.8	5.6	20	0.2	3.6	10.6	20	4.6
<a href="#">Lab013</a>	3	14.5	14.2	86	0.3	2.1	6.3	20	>6	5.7	5.5	86	0.2	3.6	10.8	20	4.6
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.7	205	0.3	2.0	6.2	20	>6	5.8	5.8	205	0.2	3.4	6.9	20	5.9
<a href="#">Lab016</a>	3	14.4	14.0	65	2.4	17.1	37.1	20	1.0	5.8	6.3	65	2.4	38.1	84.8	20	0.3
<a href="#">Lab044</a>	3	14.4	15.3	125	0.6	3.9	14.1	20	3.5	5.8	5.8	125	0.2	3.4	6.9	20	5.9
Total	-	-	14.7	501	1.1	7.5	-	-	-	-	5.8	501	0.9	15.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表二](#)

## Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AE0909N)															
		Month (2020/05)								CUM (2016/02/01~2020/05/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	14.4	-	0	-	-	-	20	-	14.4	14.4	20	0.3	2.1	4.2	20	>6
<a href="#">Lab013</a>	3	14.5	-	0	-	-	-	20	-	14.5	14.2	86	0.3	2.1	6.3	20	>6
<a href="#">Lab014</a>	3	14.4	14.4	3	0.2	1.4	2.8	20	>6	14.4	14.7	205	0.3	2.0	6.2	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	14.4	-	0	-	-	-	20	-	14.4	14.0	65	2.4	17.1	37.1	20	1.0
<a href="#">Lab044</a>	3	14.4	-	0	-	-	-	20	-	14.4	15.3	125	0.6	3.9	14.1	20	3.5
Total	-	-	14.4	3	0.2	1.4	-	-	-	-	14.7	501	1.1	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AE0909D)															
		Month (2020/05)								CUM (2016/02/01~2020/05/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	5.8	-	0	-	-	-	20	-	5.8	5.6	20	0.2	3.6	10.6	20	4.6
<a href="#">Lab013</a>	3	5.7	-	0	-	-	-	20	-	5.7	5.5	86	0.2	3.6	10.8	20	4.6
<a href="#">Lab014</a>	3	5.8	5.8	3	0.4	6.9	13.8	20	2.9	5.8	5.8	205	0.2	3.4	6.9	20	5.9
<a href="#">Lab016</a>	3	5.8	-	0	-	-	-	20	-	5.8	6.3	65	2.4	38.1	84.8	20	0.3
<a href="#">Lab044</a>	3	5.8	-	0	-	-	-	20	-	5.8	5.8	125	0.2	3.4	6.9	20	5.9
Total	-	-	5.8	3	0.4	6.9	-	-	-	-	5.8	501	0.9	15.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3