

# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

## 檢驗單位 : Lab013

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/05)	CUM (2020/02/19~2020/05/31)	Month (2020/05)	CUM (2020/02/19~2020/05/31)
累計點數 (N)	7	26	7	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.1	16.1	5.2	5.2
累計標準差 (SD)	0.1	0.2	0.1	0.2
累計變異係數 (CV) %	0.6	1.2	1.9	3.8
目標值 (Target) U/gHb	15.8	15.8	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	3.1	4.4	3.8	7.7
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	>6	>6	5.3

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 02 19 至 2020 05 31 Change

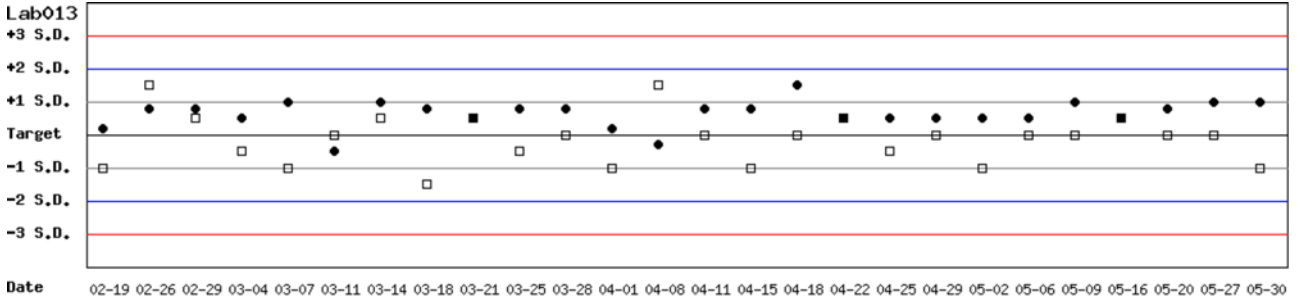
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-02-19 至 2020-05-31 ; 目標值 (Target) : 15.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-02-19 至 2020-05-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位 : Lab013



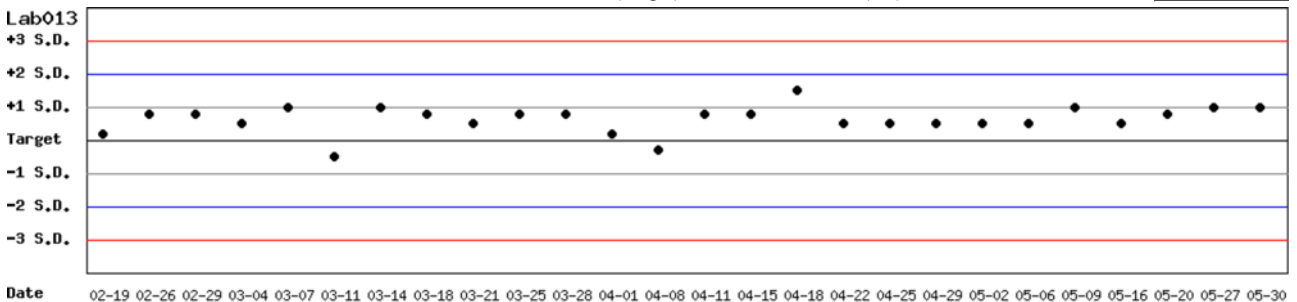
月統計 : 2020 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 02 19 至 2020 05 31 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-02-19 至 2020-05-31 ; 目標值 (Target) : 15.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab013



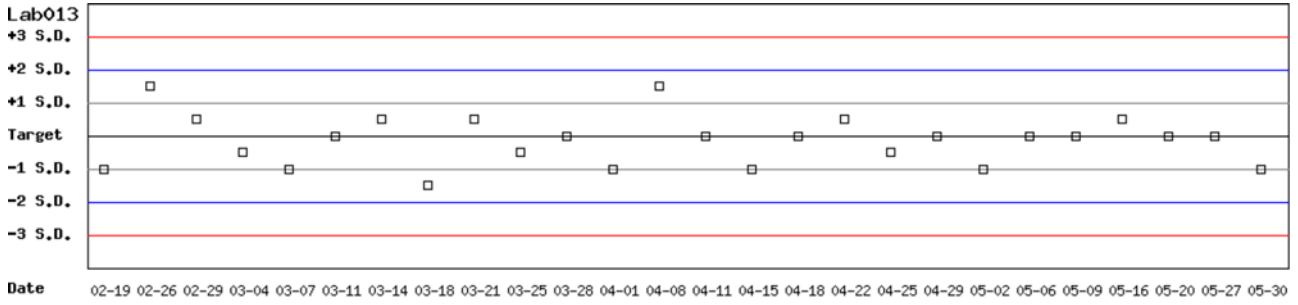
月統計 : 2020 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 02 19 至 2020 05 31 Change

[TOP](#)

## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-02-19 至 2020-05-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.20

單位 : Lab013



月統計 : 2020 05  ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 02 19 至 2020 05 31

[\[TOP\]](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

## 月統計表

統計月份 : 2020  05

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.5	4	0.3	1.7	5.8	20	>6	5.6	5.7	4	0.1	1.8	5.3	20	>6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	16.1	7	0.1	0.6	3.1	20	>6	5.2	5.2	7	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	3	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.4	3	0.3	5.6	15.0	20	2.9
<a href="#">Lab044</a>	3	17.7	16.8	8	0.3	1.8	8.7	20	>6	5.6	5.4	8	0.1	1.9	7.3	20	>6
Total	-	-	16.6	22	0.6	3.6	-	-	-	-	5.4	22	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2020  05  31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.2	56	0.3	1.7	4.1	20	>6	5.6	5.5	56	0.2	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	15.9	114	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	114	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	46	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.3	46	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	17.7	17.4	121	0.7	4.0	9.7	20	4.6	5.6	5.5	121	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	16.7	337	0.8	4.8	-	-	-	-	5.4	337	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

## 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation Change

列印總表二

### Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
		Month (2020/05)									CUM (2019/02/01~2020/05/31)						
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	17.1	17.5	4	0.3	1.7	5.8	20	>6	17.1	17.2	56	0.3	1.7	4.1	20	>6
<a href="#">Lab013</a>	3	15.8	16.1	7	0.1	0.6	3.1	20	>6	15.8	15.9	114	0.2	1.3	3.1	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	15.3	16.1	3	0.2	1.2	7.7	20	>6	15.3	16.1	46	0.2	1.2	7.7	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	17.7	16.8	8	0.3	1.8	8.7	20	>6	17.7	17.4	121	0.7	4.0	9.7	20	4.6
Total	-	-	16.6	22	0.6	3.6	-	-	-	-	16.7	337	0.8	4.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 05 Change      累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 05 31 Change

[TOP](#)

### Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
		Month (2020/05)									CUM (2019/02/01~2020/05/31)						
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab004</a>	3	5.6	5.7	4	0.1	1.8	5.3	20	>6	5.6	5.5	56	0.2	3.6	9.1	20	5.1
<a href="#">Lab013</a>	3	5.2	5.2	7	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.2	114	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab016</a>	3	5.2	5.4	3	0.3	5.6	15.0	20	2.9	5.2	5.3	46	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab044</a>	3	5.6	5.4	8	0.1	1.9	7.3	20	>6	5.6	5.5	121	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	5.4	22	0.2	3.7	-	-	-	-	5.4	337	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 05 Change      累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 05 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3