

# 2020年05月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

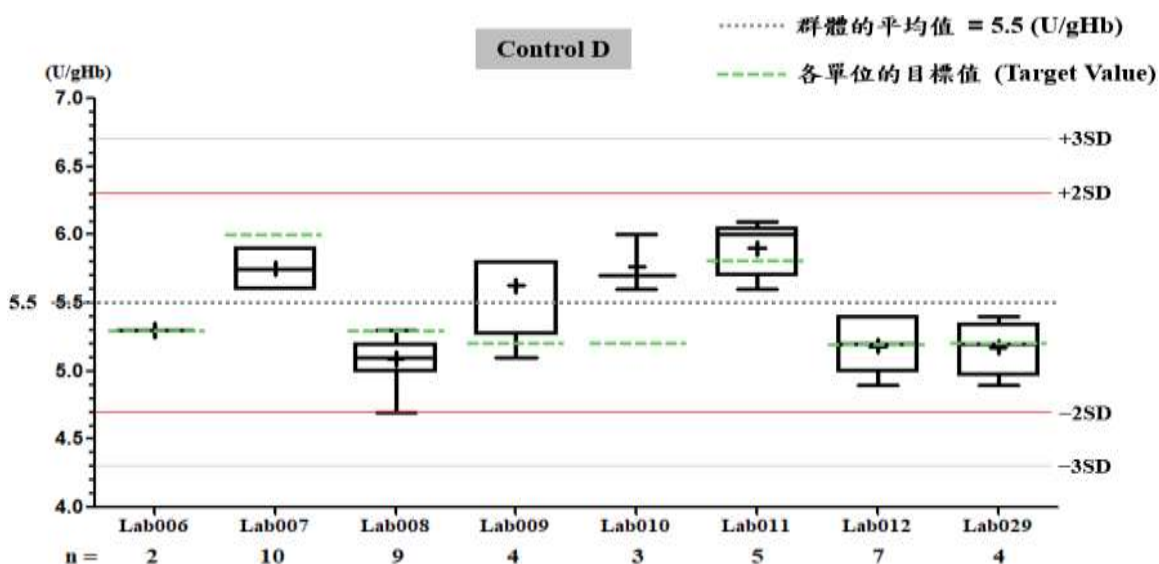
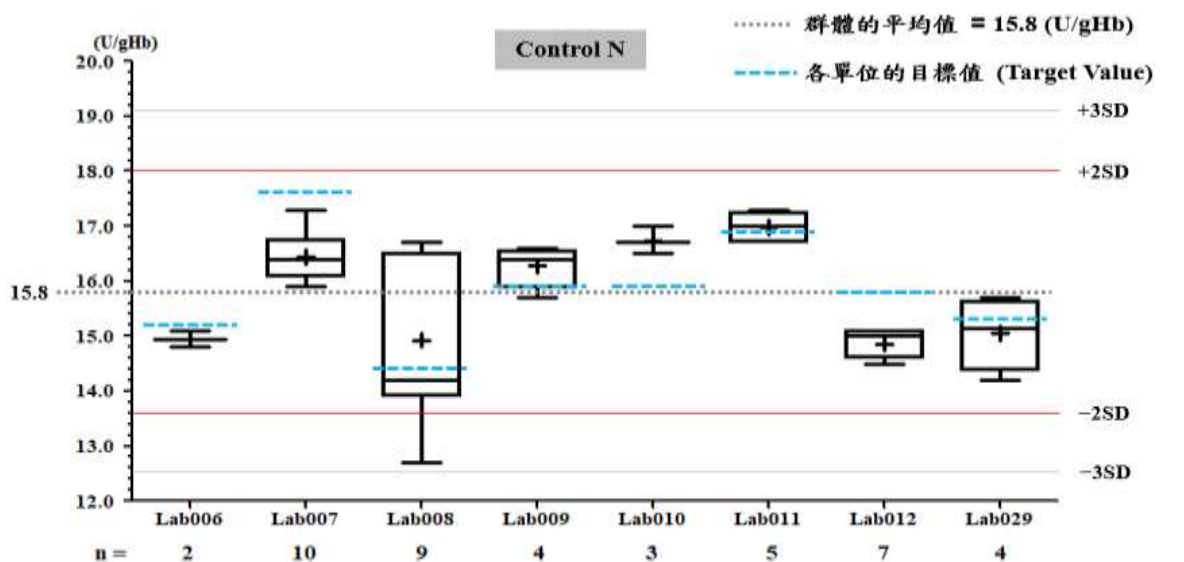
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AH1220N)	Control D (Lot No.:AH1220D)
參加單位	8	8
總回報數 (n)	44	44
中位數 (Median)	16.1 (U/gHb)	5.4 (U/gHb)
平均值 (Mean)	15.8 (U/gHb)	5.5 (U/gHb)
標準差 (SD)	1.1	0.4
變異係數 (CV)	7.0%	7.3%
G6PD 檢驗值範圍	12.7 ~ 17.3 (U/gHb)	4.7 ~ 6.1 (U/gHb)
Hb 檢驗值範圍	1.9 ~ 2.4 (g/dL)	2.0 ~ 2.4 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab008

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/05)	CUM (2020/03/04~2020/05/30)	Month (2020/05)	CUM (2020/03/04~2020/05/30)
累計點數 (N)	9	26	9	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.9	15.1	5.1	5.1
累計標準差 (SD)	1.5	1.1	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	10.1	7.3	3.9	3.9
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.3	5.3
總誤差 (TE) %	23.6	19.4	11.6	11.6
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	1.6	2.1	4.2	4.2

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%  
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 03 04 至 2020 05 30 Change

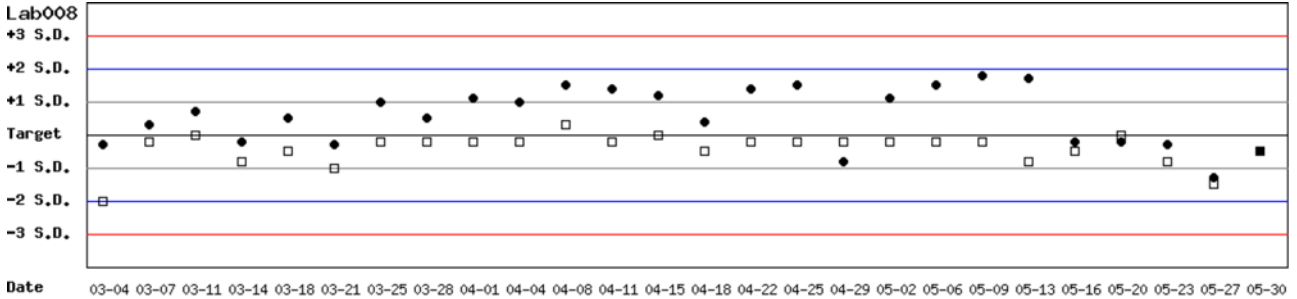
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-03-04 至 2020-05-30 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 1.30 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-03-04 至 2020-05-30 ; 目標值 (Target) : 5.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (□)

單位 : Lab008



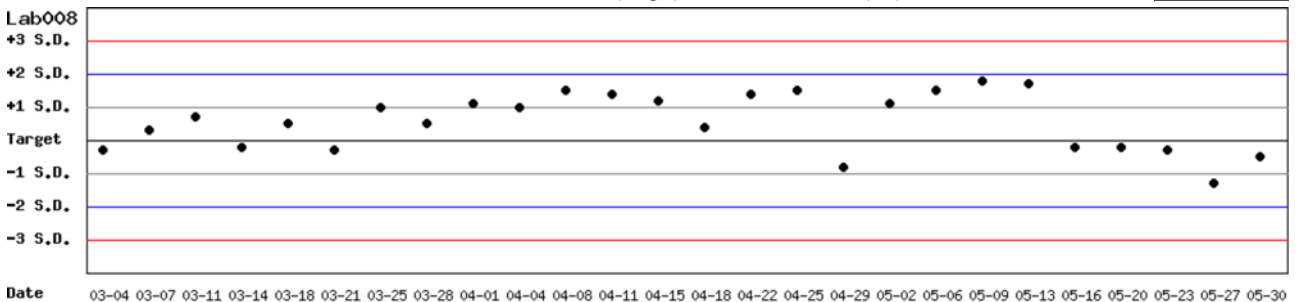
月統計 : 2020 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 03 04 至 2020 05 30 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-03-04 至 2020-05-30 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 1.30

單位 : Lab008



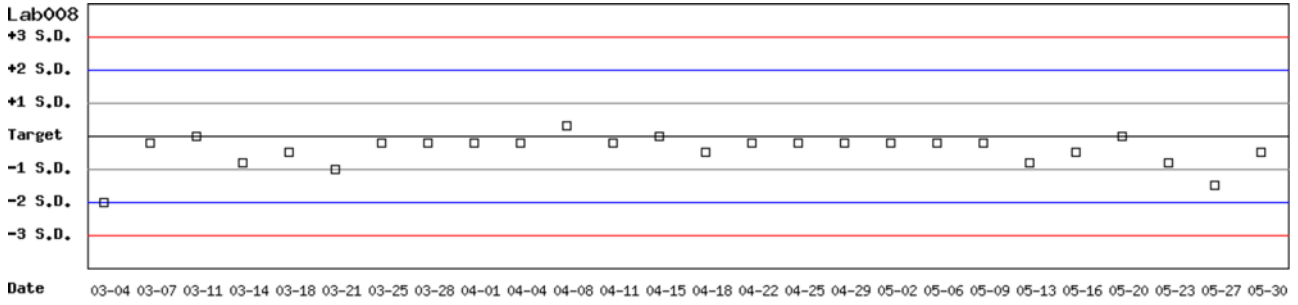
月統計 : 2020 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 03 04 至 2020 05 30 Change

[TOP](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-03-04 至 2020-05-30 ; 目標值 (Target) : 5.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab008



月統計 : 2020 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 03 04 至 2020 05 30 Change

[TOP](#)

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2020  05

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.0	2	-	-	-	20	-	5.3	5.3	2	-	-	-	20	-
<a href="#">Lab007</a>	4	17.6	16.4	10	0.5	3.0	12.9	20	4.4	6.0	5.8	10	0.1	1.7	6.8	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.9	9	1.5	10.1	23.6	20	1.6	5.3	5.1	9	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.3	4	0.4	2.5	7.4	20	>6	5.2	5.6	4	0.4	7.1	22.0	20	1.7
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.7	3	0.3	1.8	8.6	20	>6	5.2	5.8	3	0.2	3.4	18.4	20	2.5
<a href="#">Lab011</a>	4	16.9	17.0	5	0.3	1.8	4.1	20	>6	5.8	5.9	5	0.2	3.4	8.5	20	5.4
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	14.9	7	0.3	2.0	9.7	20	>6	5.2	5.2	7	0.2	3.8	7.7	20	5.3
<a href="#">Lab029</a>	4	15.3	15.1	4	0.7	4.6	10.6	20	4.1	5.2	5.2	4	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Total	-	-	15.8	44	1.1	7.0	-	-	-	-	5.5	44	0.4	7.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2020  05  31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.8	45	0.8	5.1	14.1	20	3.1	5.3	5.3	45	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	17.6	16.7	27	0.7	4.2	13.5	20	3.5	6.0	5.8	27	0.2	3.4	10.2	20	4.9
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.9	136	0.9	6.0	15.6	20	2.8	5.3	5.0	136	0.2	4.0	13.7	20	3.6
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.4	40	0.5	3.0	9.2	20	5.6	5.2	5.6	40	0.2	3.6	14.8	20	3.4
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.7	29	0.7	4.2	13.4	20	3.6	5.2	5.6	29	0.3	5.4	18.4	20	2.3
<a href="#">Lab011</a>	4	16.9	16.5	30	0.5	3.0	8.4	20	5.9	5.8	5.7	30	0.2	3.5	8.7	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	15.3	64	0.5	3.3	9.7	20	5.1	5.2	5.3	64	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	15.3	15.4	57	0.8	5.2	11.0	20	3.7	5.2	5.2	57	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Total	-	-	15.6	429	1.0	6.4	-	-	-	-	5.3	429	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

## 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表二

### Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
Month (2020/05)										CUM (2019/02/01~2020/05/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.0	2	-	-	-	20	-	15.2	15.8	45	0.8	5.1	14.1	20	3.1
<a href="#">Lab007</a>	4	17.6	16.4	10	0.5	3.0	12.9	20	4.4	17.6	16.7	27	0.7	4.2	13.5	20	3.5
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.9	9	1.5	10.1	23.6	20	1.6	14.4	14.9	136	0.9	6.0	15.6	20	2.8
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.3	4	0.4	2.5	7.4	20	>6	15.9	16.4	40	0.5	3.0	9.2	20	5.6
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.7	3	0.3	1.8	8.6	20	>6	15.9	16.7	29	0.7	4.2	13.4	20	3.6
<a href="#">Lab011</a>	4	16.9	17.0	5	0.3	1.8	4.1	20	>6	16.9	16.5	30	0.5	3.0	8.4	20	5.9
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	14.9	7	0.3	2.0	9.7	20	>6	15.8	15.3	64	0.5	3.3	9.7	20	5.1
<a href="#">Lab029</a>	4	15.3	15.1	4	0.7	4.6	10.6	20	4.1	15.3	15.4	57	0.8	5.2	11.0	20	3.7
Total	-	-	15.8	44	1.1	7.0	-	-	-	-	15.6	429	1.0	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 05 Change      累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 05 31 Change

[TOP](#)

### Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
Month (2020/05)										CUM (2019/02/01~2020/05/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.3	5.3	2	-	-	-	20	-	5.3	5.3	45	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	6.0	5.8	10	0.1	1.7	6.8	20	>6	6.0	5.8	27	0.2	3.4	10.2	20	4.9
<a href="#">Lab008</a>	4	5.3	5.1	9	0.2	3.9	11.6	20	4.2	5.3	5.0	136	0.2	4.0	13.7	20	3.6
<a href="#">Lab009</a>	4	5.2	5.6	4	0.4	7.1	22.0	20	1.7	5.2	5.6	40	0.2	3.6	14.8	20	3.4
<a href="#">Lab010</a>	4	5.2	5.8	3	0.2	3.4	18.4	20	2.5	5.2	5.6	29	0.3	5.4	18.4	20	2.3
<a href="#">Lab011</a>	4	5.8	5.9	5	0.2	3.4	8.5	20	5.4	5.8	5.7	30	0.2	3.5	8.7	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	5.2	5.2	7	0.2	3.8	7.7	20	5.3	5.2	5.3	64	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	5.2	5.2	4	0.2	3.8	7.7	20	5.3	5.2	5.2	57	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Total	-	-	5.5	44	0.4	7.3	-	-	-	-	5.3	429	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 05 Change      累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 05 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4