

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : **Lab003**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/05)	CUM (2020/04/24-2020/05/31)	Month (2020/05)	CUM (2020/04/24-2020/05/31)
累計點數 (N)	21	26	21	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.3	14.4	5.0	5.0
累計標準差 (SD)	0.5	0.6	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	3.5	4.2	4.0	4.0
目標值 (Target) U/gHb	15.3	15.3	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	13.5	14.2	11.8	11.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	3.8	3.4	4.0	4.0

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 04 24 至 2020 05 31 Change

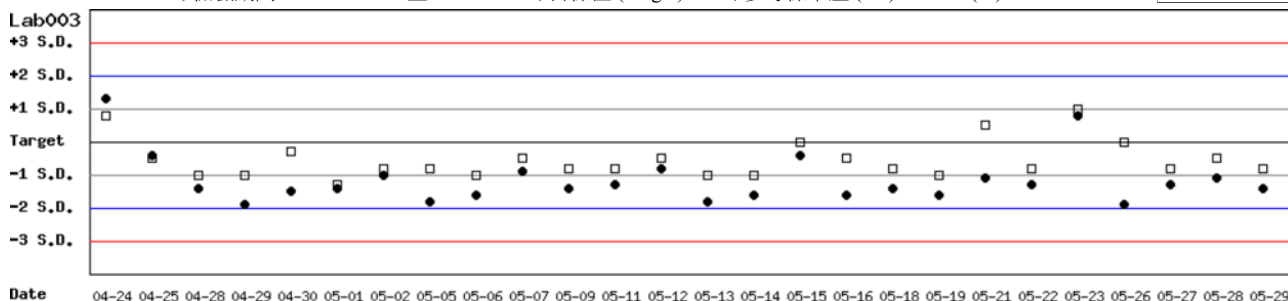
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-04-24 至 2020-05-31 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.8 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-04-24 至 2020-05-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.4 (□)

單位 : Lab003



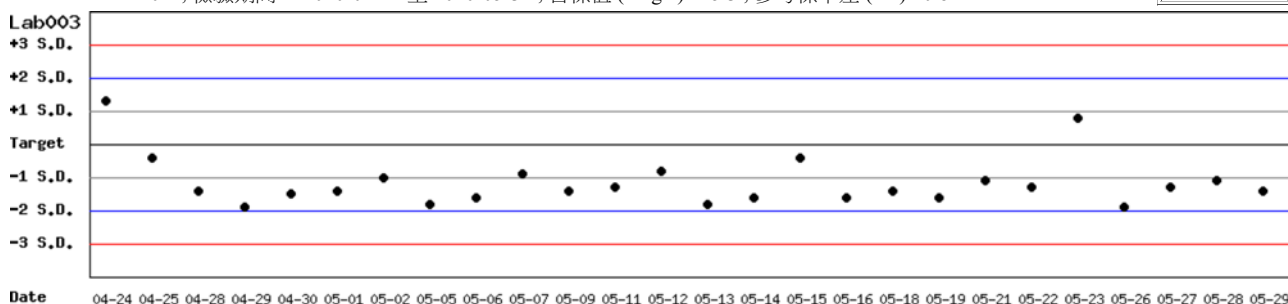
月統計 : 2020 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 04 24 至 2020 05 31 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-04-24 至 2020-05-31 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.8

單位 : Lab003



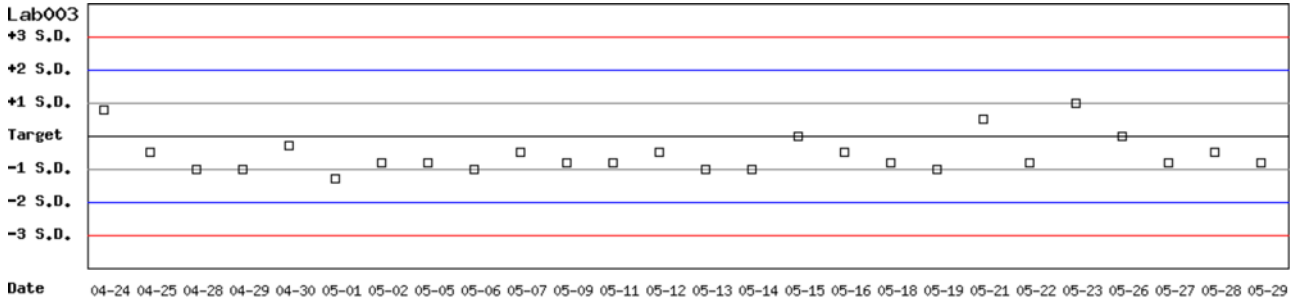
月統計 : 2020 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 04 24 至 2020 05 31 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-04-24 至 2020-05-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab003



月統計 : 2020 05 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 04 24 至 2020 05 31 Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity Change

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2020 05 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	15.3	14.3	21	0.5	3.5	13.5	20	3.8	5.2	5.0	21	0.2	4.0	11.8	20	4.0
Total	-	-	14.3	21	0.5	3.5	-	-	-	-	5.0	21	0.2	4.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2020 05 31 Change

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	15.3	14.7	237	0.5	3.4	10.7	20	4.7	5.2	5.0	237	0.2	4.0	11.8	20	4.0
Total	-	-	14.7	237	0.5	3.4	-	-	-	-	5.0	237	0.2	4.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AH1220N)															
		Month (2020/05)								CUM (2019/02/01~2020/05/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	15.3	14.3	21	0.5	3.5	13.5	20	3.8	15.3	14.7	237	0.5	3.4	10.7	20	4.7
Total	-	-	14.3	21	0.5	3.5	-	-	-	-	14.7	237	0.5	3.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 05 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 05 31

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AH1220D)															
		Month (2020/05)								CUM (2019/02/01~2020/05/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	5.2	5.0	21	0.2	4.0	11.8	20	4.0	5.2	5.0	237	0.2	4.0	11.8	20	4.0
Total	-	-	5.0	21	0.2	4.0	-	-	-	-	5.0	237	0.2	4.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 05 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 05 31

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1