

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab044

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/04)	CUM (2020/01/23~2020/04/30)	Month (2020/04)	CUM (2020/01/23~2020/04/30)
累計點數 (N)	8	26	8	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.8	16.9	5.5	5.4
累計標準差 (SD)	0.6	0.5	0.3	0.2
累計變異係數 (CV) %	3.6	3.0	5.5	3.7
目標值 (Target) U/gHb	17.7	17.7	5.6	5.6
總誤差 (TE) %	12.2	10.4	12.7	11.0
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	4.1	5.2	3.3	4.4

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 01 23 至 2020 04 30 Change

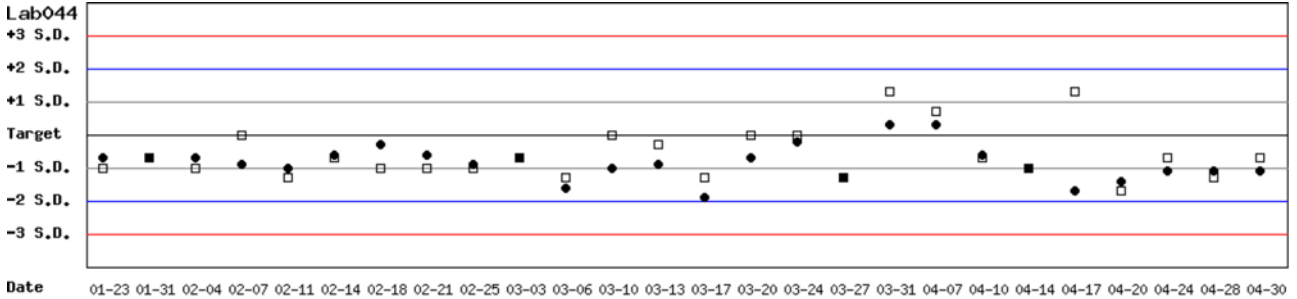
[TOP](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-01-23 至 2020-04-30 ; 目標值 (Target) : 17.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.90 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-01-23 至 2020-04-30 ; 目標值 (Target) : 5.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.30 (□)

單位 : Lab044



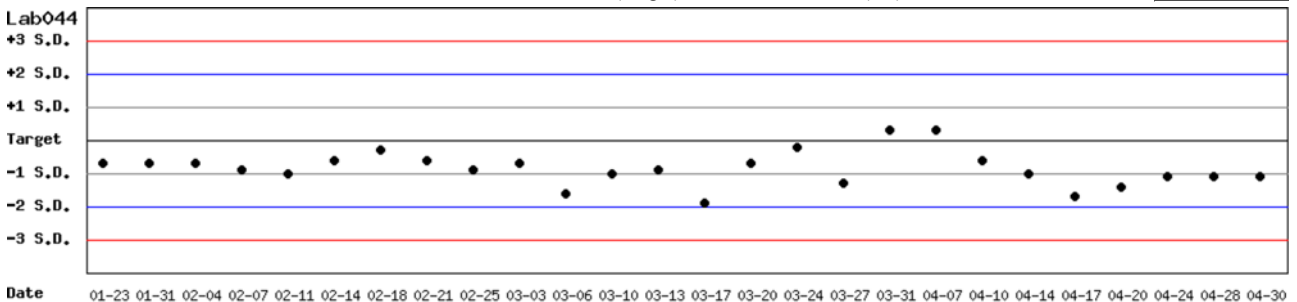
月統計 : 2020 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 01 23 至 2020 04 30 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2020-01-23 至 2020-04-30 ; 目標值 (Target) : 17.7 ; 參考標準差 (SD) : 0.90

單位 : Lab044



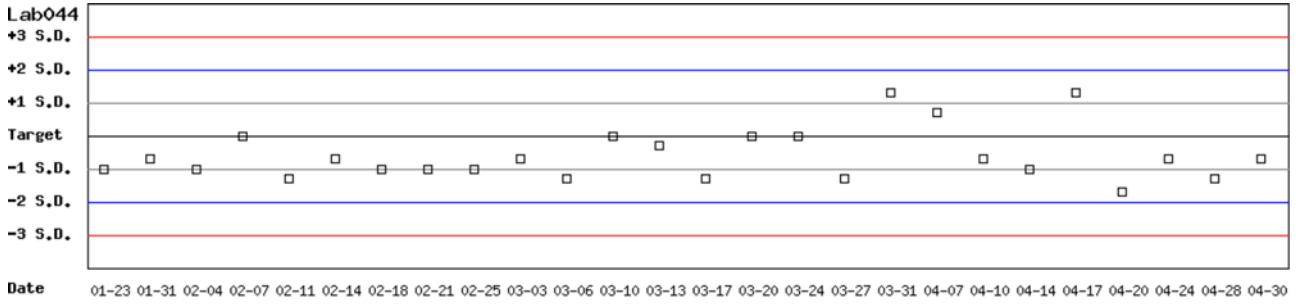
月統計 : 2020 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 01 23 至 2020 04 30 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2020-01-23 至 2020-04-30 ; 目標值 (Target) : 5.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.30

單位 : Lab044



月統計 : 2020 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2020 01 23 至 2020 04 30 Change

[TOP](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

月統計表

統計月份 : 2020 04

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.4	5	0.1	0.6	2.9	20	>6	5.6	5.6	5	0.1	1.8	3.6	20	>6
Lab013	3	15.8	16.0	8	0.2	1.3	3.8	20	>6	5.2	5.2	8	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab016	3	15.3	16.2	3	0.1	0.6	7.1	20	>6	5.2	5.2	3	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab044	3	17.7	16.8	8	0.6	3.6	12.2	20	4.1	5.6	5.5	8	0.3	5.5	12.7	20	3.3
Total	-	-	16.6	24	0.6	3.6	-	-	-	-	5.4	24	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2020 04 30

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.2	52	0.3	1.7	4.1	20	>6	5.6	5.5	52	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	15.8	15.9	107	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	107	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab016	3	15.3	16.1	43	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.3	43	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	17.7	17.4	113	0.7	4.0	9.7	20	4.6	5.6	5.5	113	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	16.7	315	0.8	4.8	-	-	-	-	5.4	315	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
Month (2020/04)										CUM (2019/02/01~2020/04/30)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.4	5	0.1	0.6	2.9	20	>6	17.1	17.2	52	0.3	1.7	4.1	20	>6
Lab013	3	15.8	16.0	8	0.2	1.3	3.8	20	>6	15.8	15.9	107	0.2	1.3	3.1	20	>6
Lab016	3	15.3	16.2	3	0.1	0.6	7.1	20	>6	15.3	16.1	43	0.2	1.2	7.7	20	>6
Lab044	3	17.7	16.8	8	0.6	3.6	12.2	20	4.1	17.7	17.4	113	0.7	4.0	9.7	20	4.6
Total	-	-	16.6	24	0.6	3.6	-	-	-	-	16.7	315	0.8	4.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 04 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 04 30

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
Month (2020/04)										CUM (2019/02/01~2020/04/30)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.6	5.6	5	0.1	1.8	3.6	20	>6	5.6	5.5	52	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	5.2	5.2	8	0.2	3.8	7.7	20	5.3	5.2	5.2	107	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab016	3	5.2	5.2	3	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.3	43	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	5.6	5.5	8	0.3	5.5	12.7	20	3.3	5.6	5.5	113	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	5.4	24	0.3	5.6	-	-	-	-	5.4	315	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 04 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 04 30

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3