

# 2020年04月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

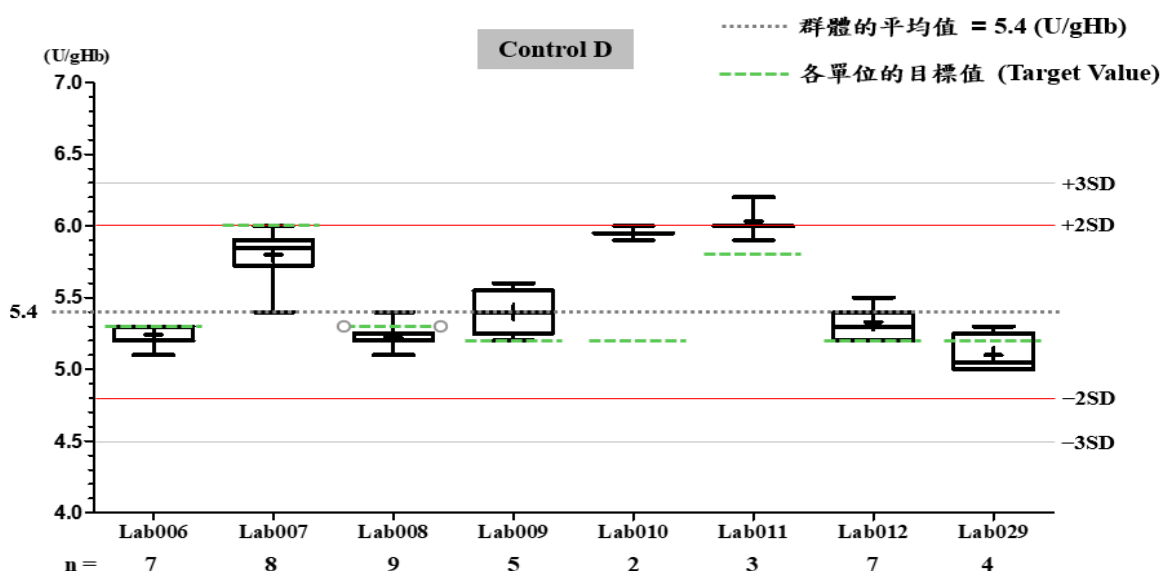
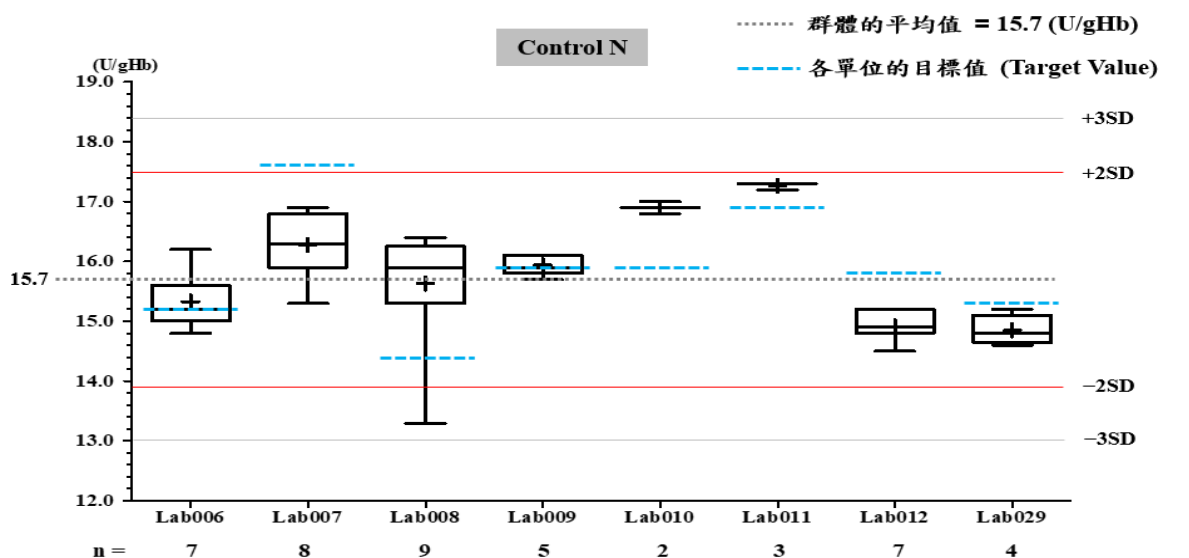
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AH1220N)	Control D (Lot No.:AH1220D)
參加單位	8	8
總回報數 (n)	45	45
中位數 (Median)	15.8 (U/gHb)	5.3 (U/gHb)
平均值 (Mean)	15.7 (U/gHb)	5.4 (U/gHb)
標準差 (SD)	0.9	0.3
變異係數 (CV)	5.7%	5.6%
G6PD 檢驗值範圍	13.3 ~ 17.3 (U/gHb)	5.0 ~ 6.2 (U/gHb)
Hb 檢驗值範圍	2.0 ~ 2.8 (g/dL)	2.0 ~ 2.4 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab007

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/04)	CUM (2019/02/01~2020/04/30)	Month (2020/04)	CUM (2019/02/01~2020/04/30)
累計點數 (N)	8	18	8	18
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.3	16.8	5.8	5.8
累計標準差 (SD)	0.5	0.7	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	3.1	4.2	3.4	3.4
目標值 (Target) U/gHb	17.6	17.6	6.0	6.0
總誤差 (TE) %	13.5	12.9	10.2	10.2
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	4.1	3.7	4.9	4.9

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%  
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)  
 $\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 04 30 Change

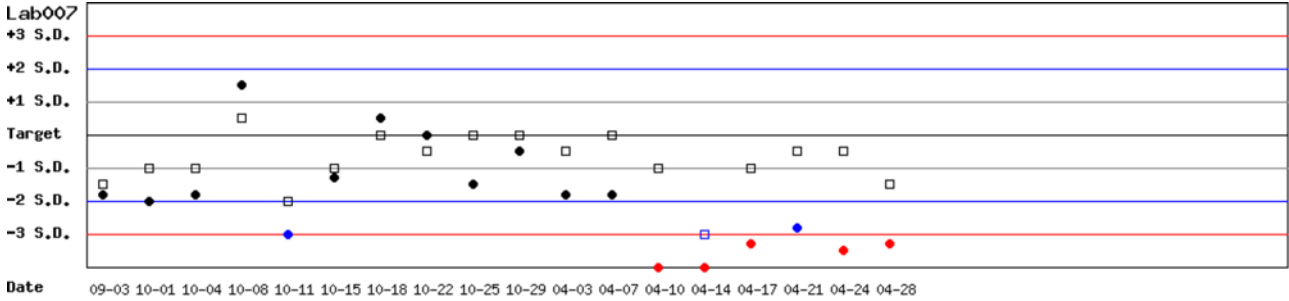
[TOP](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2019-02-01 至 2020-04-30 ; 目標值 (Target) : 17.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.40 (●)

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2019-02-01 至 2020-04-30 ; 目標值 (Target) : 6.0 ; 參考標準差 (SD) : 0.20 (□)

單位 : Lab007



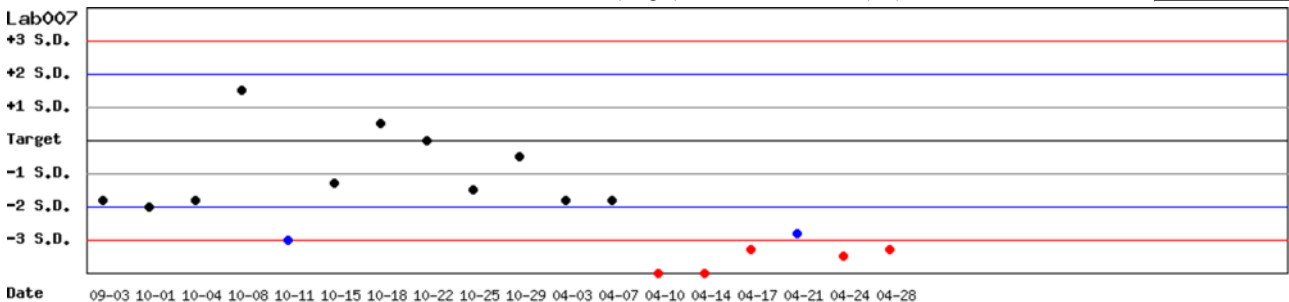
月統計 : 2020 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 04 30 Change

[TOP](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2019-02-01 至 2020-04-30 ; 目標值 (Target) : 17.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab007



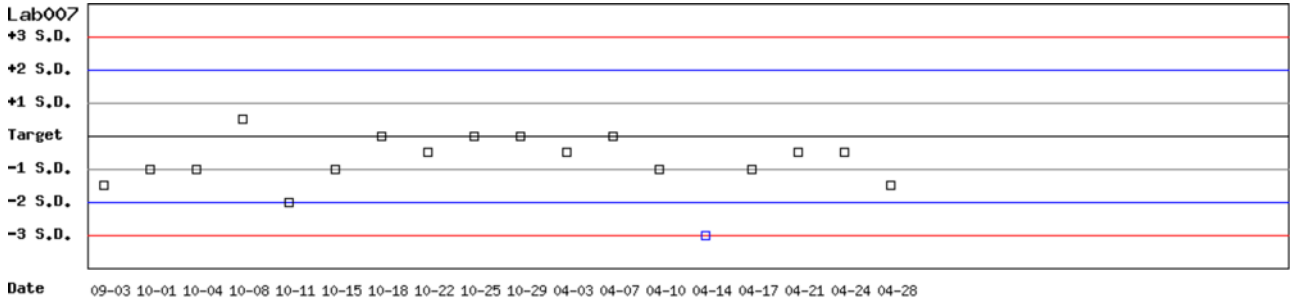
月統計 : 2020 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 04 30 Change

[TOP](#)

# Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2019-02-01 至 2020-04-30 ; 目標值 (Target) : 6.0 ; 參考標準差 (SD) : 0.20

單位 : Lab007



Date 09-03 10-01 10-04 10-08 10-11 10-15 10-18 10-22 10-25 10-29 04-03 04-07 04-10 04-14 04-17 04-21 04-24 04-28

月統計 : 2020 04 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 04 30 Change

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2020  04

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.3	7	0.5	3.3	7.2	20	5.9	5.3	5.2	7	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	17.6	16.3	8	0.5	3.1	13.5	20	4.1	6.0	5.8	8	0.2	3.4	10.2	20	4.9
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	15.6	9	1.0	6.4	21.2	20	1.8	5.3	5.2	9	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	15.9	5	0.2	1.3	2.5	20	>6	5.2	5.4	5	0.2	3.7	11.3	20	4.4
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.9	2	-	-	-	20	-	5.2	6.0	2	-	-	-	20	-
<a href="#">Lab011</a>	4	16.9	17.3	3	0.1	0.6	3.5	20	>6	5.8	6.0	3	0.2	3.3	10.1	20	5.0
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	14.9	7	0.2	1.3	8.4	20	>6	5.2	5.3	7	0.1	1.9	5.7	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	15.3	14.9	4	0.3	2.0	6.6	20	>6	5.2	5.1	4	0.1	2.0	5.8	20	>6
Total	-	-	15.7	45	0.9	5.7	-	-	-	-	5.4	45	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2020  04  30

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.9	43	0.8	5.0	14.7	20	3.1	5.3	5.3	43	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	17.6	16.8	17	0.7	4.2	12.9	20	3.7	6.0	5.8	17	0.2	3.4	10.2	20	4.9
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.9	127	0.9	6.0	15.6	20	2.8	5.3	5.0	127	0.2	4.0	13.7	20	3.6
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.4	36	0.5	3.0	9.2	20	5.6	5.2	5.6	36	0.2	3.6	14.8	20	3.4
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.7	26	0.7	4.2	13.4	20	3.6	5.2	5.6	26	0.3	5.4	18.4	20	2.3
<a href="#">Lab011</a>	4	16.9	16.3	25	0.5	3.1	9.7	20	5.3	5.8	5.7	25	0.2	3.5	8.7	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	15.4	57	0.5	3.2	9.0	20	5.5	5.2	5.4	57	0.1	1.9	7.5	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	15.3	15.4	53	0.8	5.2	11.0	20	3.7	5.2	5.2	53	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Total	-	-	15.6	385	1.0	6.4	-	-	-	-	5.3	385	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

## 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表二

### Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
		Month (2020/04)								CUM (2019/02/01~2020/04/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.3	7	0.5	3.3	7.2	20	5.9	15.2	15.9	43	0.8	5.0	14.7	20	3.1
<a href="#">Lab007</a>	4	17.6	16.3	8	0.5	3.1	13.5	20	4.1	17.6	16.8	17	0.7	4.2	12.9	20	3.7
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	15.6	9	1.0	6.4	21.2	20	1.8	14.4	14.9	127	0.9	6.0	15.6	20	2.8
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	15.9	5	0.2	1.3	2.5	20	>6	15.9	16.4	36	0.5	3.0	9.2	20	5.6
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.9	2	-	-	-	20	-	15.9	16.7	26	0.7	4.2	13.4	20	3.6
<a href="#">Lab011</a>	4	16.9	17.3	3	0.1	0.6	3.5	20	>6	16.9	16.3	25	0.5	3.1	9.7	20	5.3
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	14.9	7	0.2	1.3	8.4	20	>6	15.8	15.4	57	0.5	3.2	9.0	20	5.5
<a href="#">Lab029</a>	4	15.3	14.9	4	0.3	2.0	6.6	20	>6	15.3	15.4	53	0.8	5.2	11.0	20	3.7
Total	-	-	15.7	45	0.9	5.7	-	-	-	-	15.6	385	1.0	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 04 Change      累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 04 30 Change

[TOP](#)

### Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
		Month (2020/04)								CUM (2019/02/01~2020/04/30)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.3	5.2	7	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.3	5.3	43	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	6.0	5.8	8	0.2	3.4	10.2	20	4.9	6.0	5.8	17	0.2	3.4	10.2	20	4.9
<a href="#">Lab008</a>	4	5.3	5.2	9	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.3	5.0	127	0.2	4.0	13.7	20	3.6
<a href="#">Lab009</a>	4	5.2	5.4	5	0.2	3.7	11.3	20	4.4	5.2	5.6	36	0.2	3.6	14.8	20	3.4
<a href="#">Lab010</a>	4	5.2	6.0	2	-	-	-	20	-	5.2	5.6	26	0.3	5.4	18.4	20	2.3
<a href="#">Lab011</a>	4	5.8	6.0	3	0.2	3.3	10.1	20	5.0	5.8	5.7	25	0.2	3.5	8.7	20	5.2
<a href="#">Lab012</a>	4	5.2	5.3	7	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.2	5.4	57	0.1	1.9	7.5	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	5.2	5.1	4	0.1	2.0	5.8	20	>6	5.2	5.2	53	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Total	-	-	5.4	45	0.3	5.6	-	-	-	-	5.3	385	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 04 Change      累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 04 30 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4