

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : **Lab016**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/02)	CUM (2019/08/01~2020/02/29)	Month (2020/02)	CUM (2019/08/01~2020/02/29)
累計點數 (N)	3	26	3	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	15.8	16.0	5.3	5.3
累計標準差 (SD)	0.5	0.2	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	3.2	1.3	1.9	1.9
目標值 (Target) U/gHb	15.3	15.3	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	9.6	7.1	5.7	5.7
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	5.2	>6	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

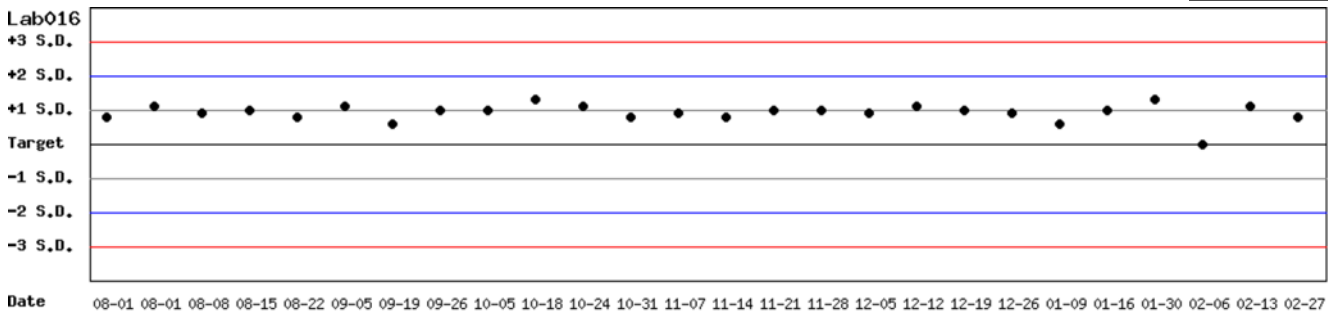
月統計 : 2020 02 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 08 01 至 2020 02 29 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2019-08-01 至 2020-02-29 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.8

單位 : Lab016



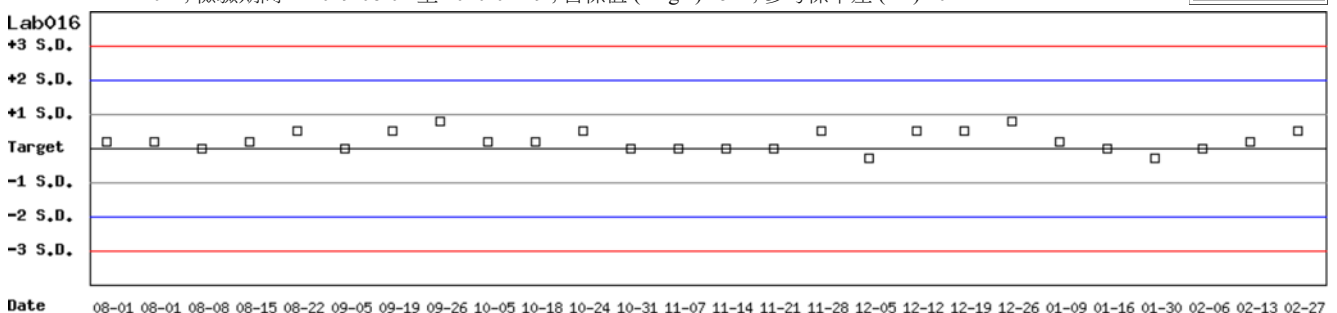
月統計 : 2020 02 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 08 01 至 2020 02 29 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2019-08-01 至 2020-02-29 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab016



月統計 : 2020 02 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 08 01 至 2020 02 29 [Change](#)

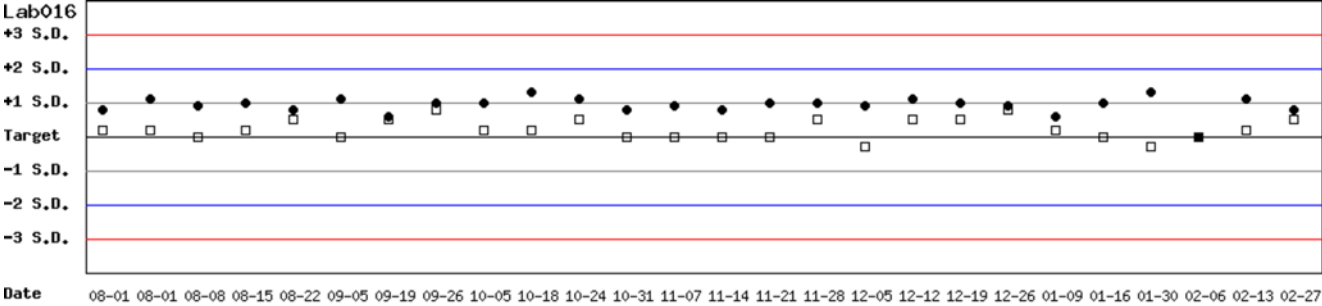
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2019-08-01 至 2020-02-29; 目標值 (Target): 15.3; 參考標準差 (SD): 0.8 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2019-08-01 至 2020-02-29; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.4 (□)

單位: Lab016



月統計: 2020 02 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2019 08 01 至 2020 02 29 Change

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

月統計表

統計月份 : 2020 02

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.1	4	0.1	0.6	1.2	20	>6	5.6	5.6	4	0.1	1.8	3.6	20	>6
Lab013	3	15.8	16.0	8	0.1	0.6	2.5	20	>6	5.2	5.3	8	0.2	3.8	9.5	20	4.8
Lab016	3	15.3	15.8	3	0.5	3.2	9.6	20	5.2	5.2	5.3	3	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	17.7	17.1	7	0.2	1.2	5.7	20	>6	5.6	5.3	7	0.1	1.9	9.1	20	>6
Total	-	-	16.5	22	0.6	3.6	-	-	-	-	5.3	22	0.2	3.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2020 02 29

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.1	43	0.3	1.8	3.5	20	>6	5.6	5.5	43	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	15.8	15.9	91	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	91	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab016	3	15.3	16.1	37	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.3	37	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	17.7	17.5	96	0.6	3.4	8.0	20	5.6	5.6	5.5	96	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	16.7	267	0.9	5.4	-	-	-	-	5.4	267	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
Month (2020/02)										CUM (2019/02/01~2020/02/29)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.1	4	0.1	0.6	1.2	20	>6	17.1	17.1	43	0.3	1.8	3.5	20	>6
Lab013	3	15.8	16.0	8	0.1	0.6	2.5	20	>6	15.8	15.9	91	0.2	1.3	3.1	20	>6
Lab016	3	15.3	15.8	3	0.5	3.2	9.6	20	5.2	15.3	16.1	37	0.2	1.2	7.7	20	>6
Lab044	3	17.7	17.1	7	0.2	1.2	5.7	20	>6	17.7	17.5	96	0.6	3.4	8.0	20	5.6
Total	-	-	16.5	22	0.6	3.6	-	-	-	-	16.7	267	0.9	5.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 02

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 02 29

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
Month (2020/02)										CUM (2019/02/01~2020/02/29)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.6	5.6	4	0.1	1.8	3.6	20	>6	5.6	5.5	43	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	5.2	5.3	8	0.2	3.8	9.5	20	4.8	5.2	5.2	91	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab016	3	5.2	5.3	3	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.2	5.3	37	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	5.6	5.3	7	0.1	1.9	9.1	20	>6	5.6	5.5	96	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	5.3	22	0.2	3.8	-	-	-	-	5.4	267	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 02

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 02 29

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3