

# 2020年02月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

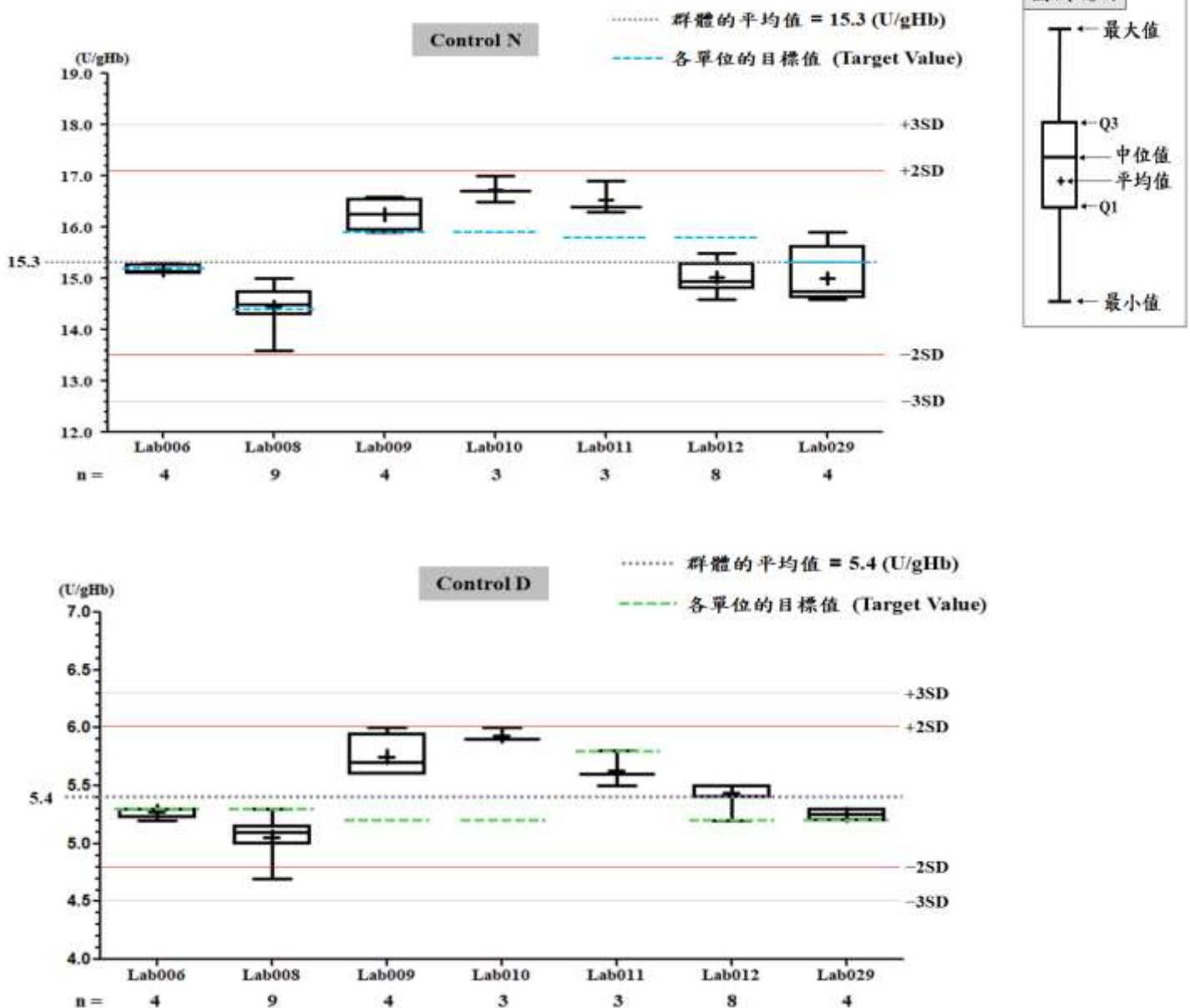
## 一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AH1220N)	Control D (Lot No.:AH1220D)
參加單位	7	7
總回報數 (n)	35	35
中位數 (Median)	15.1 (U/gHb)	5.3 (U/gHb)
平均值 (Mean)	15.3 (U/gHb)	5.4 (U/gHb)
標準差 (SD)	0.9	0.3
變異係數 (CV)	5.9%	5.6%
G6PD 檢驗值範圍	13.6 ~ 17.0 (U/gHb)	4.7 ~ 6.0 (U/gHb)
Hb 檢驗值範圍	2.0 ~ 2.4 (g/dL)	2.0 ~ 2.4 (g/dL)

\*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

\*\* G6PD Method = Lanner kit, 37°C

## 二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



# G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : **Lab010**

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/02)	CUM (2019/02/01~2020/02/29)	Month (2020/02)	CUM (2019/02/01~2020/02/29)
累計點數 (N)	3	22	3	22
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.7	16.7	5.9	5.6
累計標準差 (SD)	0.3	0.8	0.1	0.3
累計變異係數 (CV) %	1.8	4.8	1.7	5.4
目標值 (Target) U/gHb	15.9	15.9	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	8.6	14.6	16.9	18.4
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
$\sigma$	>6	3.1	3.8	2.3

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

$\sigma$  (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

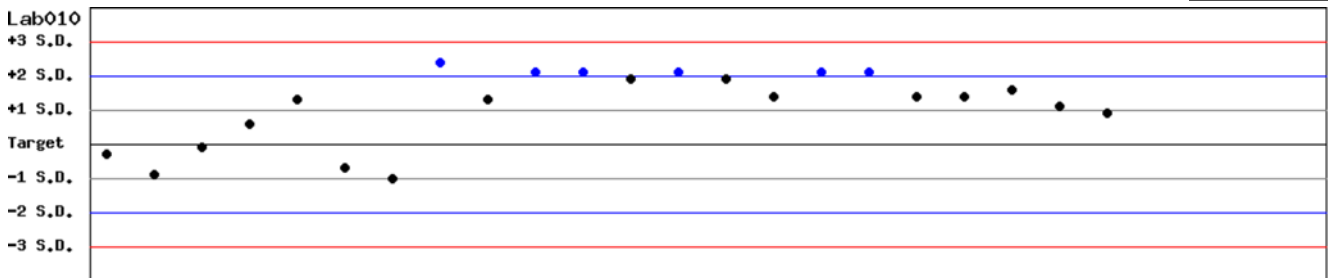
月統計 : 2020 02 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 02 29 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

## Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2019-02-01 至 2020-02-29 ; 目標值 (Target) : 15.9 ; 參考標準差 (SD) : 0.70

單位 : Lab010



Date 05-24 06-29 07-05 07-12 07-19 07-26 08-09 08-21 08-28 09-06 09-07 09-27 10-10 10-14 11-08 12-06 12-19 12-27 01-17 02-10 02-20 02-28

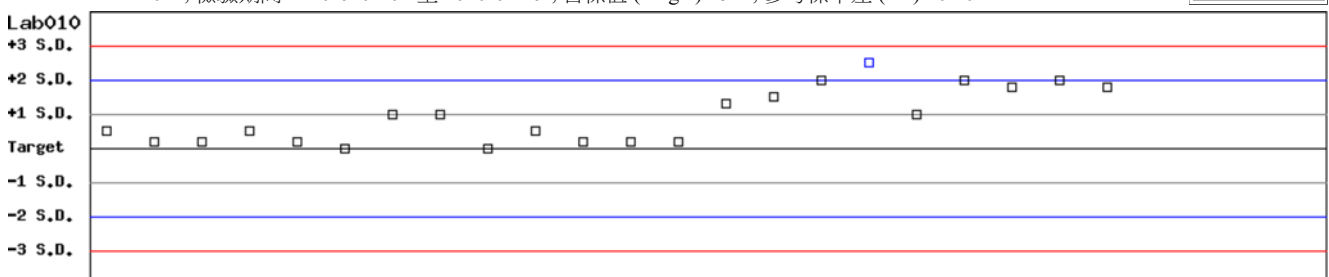
月統計 : 2020 02 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 02 29 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

## Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2019-02-01 至 2020-02-29 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.40

單位 : Lab010



Date 05-24 06-29 07-05 07-12 07-19 07-26 08-09 08-21 08-28 09-06 09-07 09-27 10-10 10-14 11-08 12-06 12-19 12-27 01-17 02-10 02-20 02-28

月統計 : 2020 02 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 02 29 [Change](#)

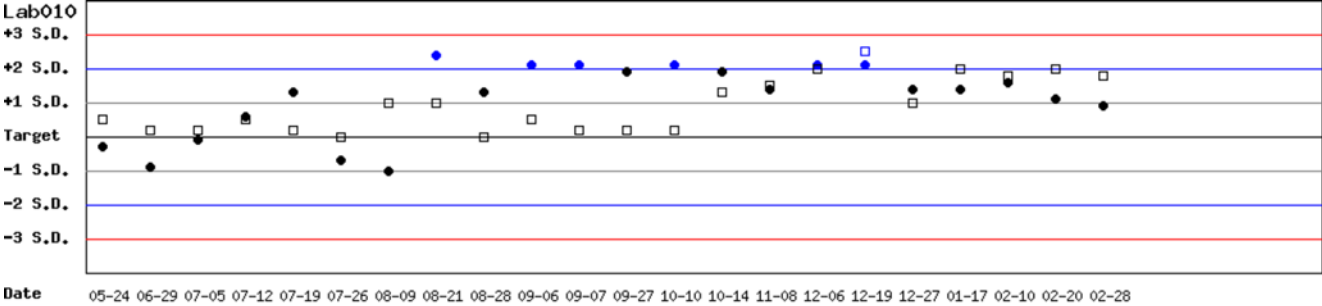
[\[TOP\]](#)

## Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2019-02-01 至 2020-02-29; 目標值 (Target): 15.9; 參考標準差 (SD): 0.70 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2019-02-01 至 2020-02-29; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.40 (□)

單位: Lab010



月統計: 2020 02 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2019 02 01 至 2020 02 29 Change

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

[列印總表一](#)

## 月統計表

統計月份 : 2020  02

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.2	4	0.1	0.7	1.3	20	>6	5.3	5.3	4	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.5	9	0.4	2.8	6.2	20	>6	5.3	5.1	9	0.2	3.9	11.6	20	4.2
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.3	4	0.3	1.8	6.2	20	>6	5.2	5.8	4	0.2	3.4	18.4	20	2.5
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.7	3	0.3	1.8	8.6	20	>6	5.2	5.9	3	0.1	1.7	16.9	20	3.8
<a href="#">Lab011</a>	4	15.8	16.5	3	0.3	1.8	8.1	20	>6	5.8	5.6	3	0.2	3.6	10.6	20	4.6
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	15.0	8	0.3	2.0	9.1	20	>6	5.2	5.4	8	0.1	1.9	7.5	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	15.3	15.0	4	0.6	4.0	10.0	20	4.5	5.2	5.3	4	0.1	1.9	5.7	20	>6
Total	-	-	15.3	35	0.9	5.9	-	-	-	-	5.4	35	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

## 累計統計表

累計期間 : 自 2019  02  01  至 2020  02  29

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AH1220N)									Control D (Lot No.: AH1220D)						
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	16.0	31	0.8	5.0	15.3	20	2.9	5.3	5.3	31	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	17.6	17.2	9	0.6	3.5	9.2	20	5.1	6.0	5.9	9	0.2	3.4	8.4	20	5.4
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.9	110	0.9	6.0	15.6	20	2.8	5.3	5.0	110	0.2	4.0	13.7	20	3.6
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.6	27	0.5	3.0	10.4	20	5.2	5.2	5.6	27	0.2	3.6	14.8	20	3.4
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.7	22	0.8	4.8	14.6	20	3.1	5.2	5.6	22	0.3	5.4	18.4	20	2.3
<a href="#">Lab011</a>	4	15.8	16.2	18	0.4	2.5	7.5	20	>6	5.8	5.7	18	0.1	1.8	5.2	20	>6
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	15.5	43	0.4	2.6	7.1	20	>6	5.2	5.4	43	0.1	1.9	7.5	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	15.3	15.6	44	0.8	5.1	12.2	20	3.5	5.2	5.2	44	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Total	-	-	15.6	305	1.0	6.4	-	-	-	-	5.3	305	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

# 各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

## Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
		Month (2020/02)								CUM (2019/02/01~2020/02/29)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	15.2	15.2	4	0.1	0.7	1.3	20	>6	15.2	16.0	31	0.8	5.0	15.3	20	2.9
<a href="#">Lab007</a>	4	17.6	-	0	-	-	-	20	-	17.6	17.2	9	0.6	3.5	9.2	20	5.1
<a href="#">Lab008</a>	4	14.4	14.5	9	0.4	2.8	6.2	20	>6	14.4	14.9	110	0.9	6.0	15.6	20	2.8
<a href="#">Lab009</a>	4	15.9	16.3	4	0.3	1.8	6.2	20	>6	15.9	16.6	27	0.5	3.0	10.4	20	5.2
<a href="#">Lab010</a>	4	15.9	16.7	3	0.3	1.8	8.6	20	>6	15.9	16.7	22	0.8	4.8	14.6	20	3.1
<a href="#">Lab011</a>	4	15.8	16.5	3	0.3	1.8	8.1	20	>6	15.8	16.2	18	0.4	2.5	7.5	20	>6
<a href="#">Lab012</a>	4	15.8	15.0	8	0.3	2.0	9.1	20	>6	15.8	15.5	43	0.4	2.6	7.1	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	15.3	15.0	4	0.6	4.0	10.0	20	4.5	15.3	15.6	44	0.8	5.1	12.2	20	3.5
Total	-	-	15.3	35	0.9	5.9	-	-	-	-	15.6	305	1.0	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

## Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
		Month (2020/02)								CUM (2019/02/01~2020/02/29)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
<a href="#">Lab006</a>	4	5.3	5.3	4	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.3	5.3	31	0.1	1.9	3.8	20	>6
<a href="#">Lab007</a>	4	6.0	-	0	-	-	-	20	-	6.0	5.9	9	0.2	3.4	8.4	20	5.4
<a href="#">Lab008</a>	4	5.3	5.1	9	0.2	3.9	11.6	20	4.2	5.3	5.0	110	0.2	4.0	13.7	20	3.6
<a href="#">Lab009</a>	4	5.2	5.8	4	0.2	3.4	18.4	20	2.5	5.2	5.6	27	0.2	3.6	14.8	20	3.4
<a href="#">Lab010</a>	4	5.2	5.9	3	0.1	1.7	16.9	20	3.8	5.2	5.6	22	0.3	5.4	18.4	20	2.3
<a href="#">Lab011</a>	4	5.8	5.6	3	0.2	3.6	10.6	20	4.6	5.8	5.7	18	0.1	1.8	5.2	20	>6
<a href="#">Lab012</a>	4	5.2	5.4	8	0.1	1.9	7.5	20	>6	5.2	5.4	43	0.1	1.9	7.5	20	>6
<a href="#">Lab029</a>	4	5.2	5.3	4	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.2	5.2	44	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Total	-	-	5.4	35	0.3	5.6	-	-	-	-	5.3	305	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [ | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | ] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)% ) / 累計變異係數 (CV)

月統計 :    累計期間 (CUM) : 自    至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4