

2020年01月G6PD定量檢驗實驗室內部品管計畫報告

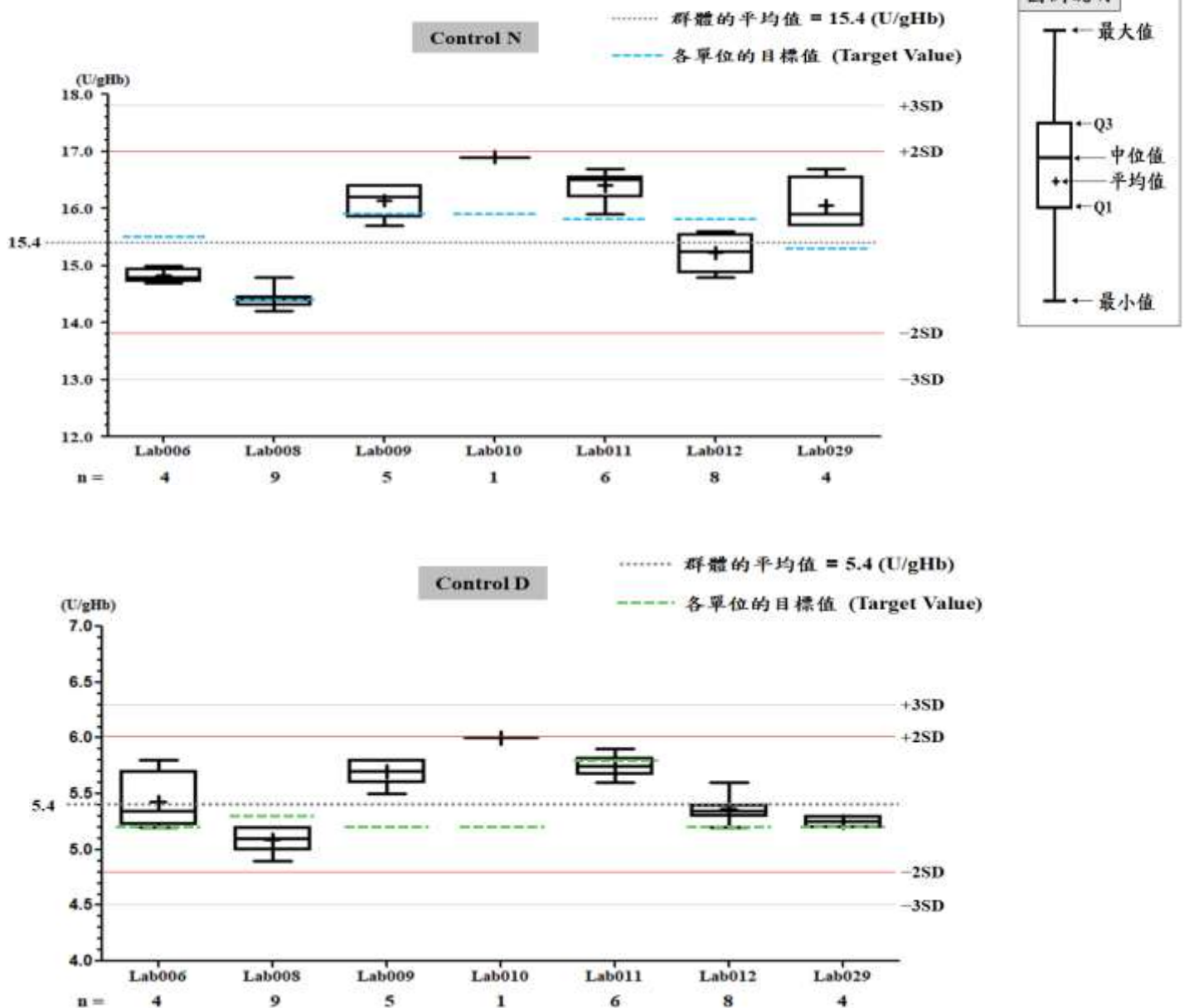
一、所有參加單位本月實驗室內部品管結果之彙整

G6PD	Control N (Lot No.:AH1220N)	Control D (Lot No.:AH1220D)
參加單位	7	7
總回報數 (n)	37	37
中位數 (Median)	15.4 (U/gHb)	5.3 (U/gHb)
平均值 (Mean)	15.4 (U/gHb)	5.4 (U/gHb)
標準差 (SD)	0.8	0.3
變異係數 (CV)	5.2%	5.6%
G6PD 檢驗值範圍	14.2 ~ 16.9 (U/gHb)	4.9 ~ 6.0 (U/gHb)
Hb 檢驗值範圍	1.9 ~ 2.4 (g/dL)	2.0 ~ 2.4 (g/dL)

*統計值為該月全體單位回報的所有數據總合計算所得

** G6PD Method = Lanner kit, 37°C

二、各檢驗單位本月實驗室內部品管結果分佈圖



G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : Lab029

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/01)	CUM (2019/08/01~2020/01/31)	Month (2020/01)	CUM (2019/08/01~2020/01/31)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.1	15.3	5.3	5.2
累計標準差 (SD)	0.5	0.8	0.1	0.2
累計變異係數 (CV) %	3.1	5.2	1.9	3.8
目標值 (Target) U/gHb	15.3	15.3	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	11.4	10.5	5.7	7.7
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	4.8	3.8	>6	5.3

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

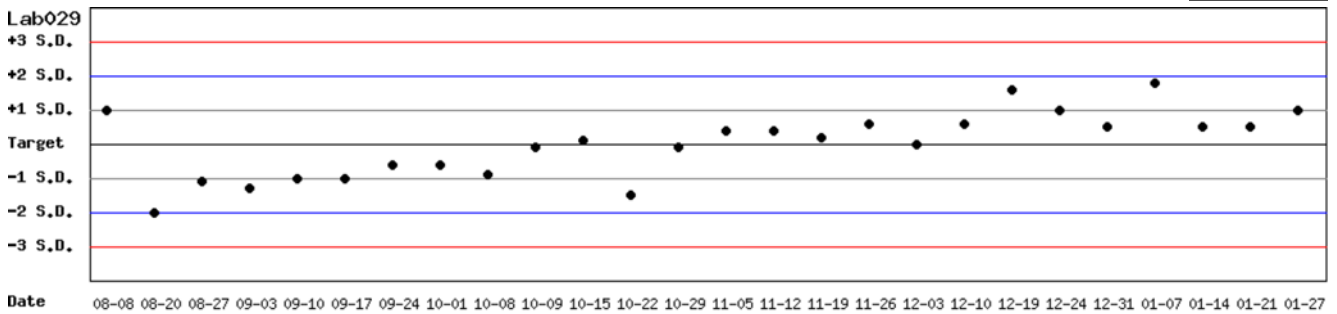
月統計 : 2020 01 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 08 01 至 2020 01 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2019-08-01 至 2020-01-31 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.8

單位 : Lab029



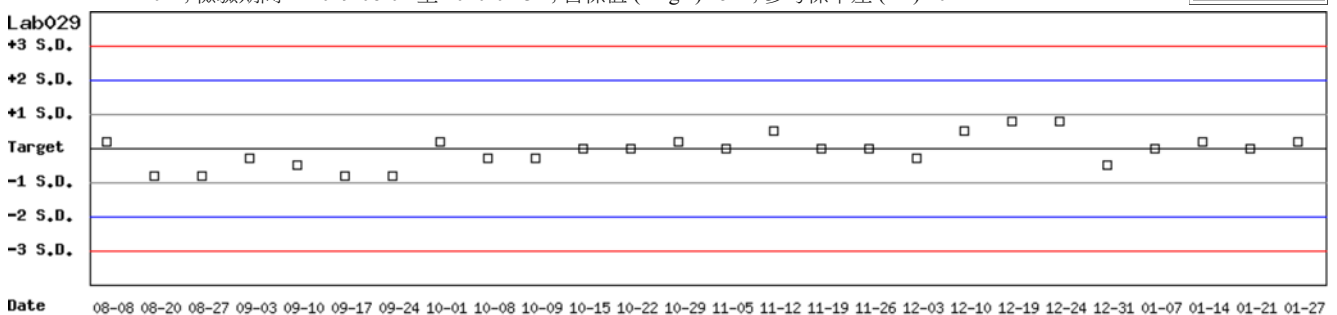
月統計 : 2020 01 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 08 01 至 2020 01 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2019-08-01 至 2020-01-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab029



月統計 : 2020 01 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 08 01 至 2020 01 31 [Change](#)

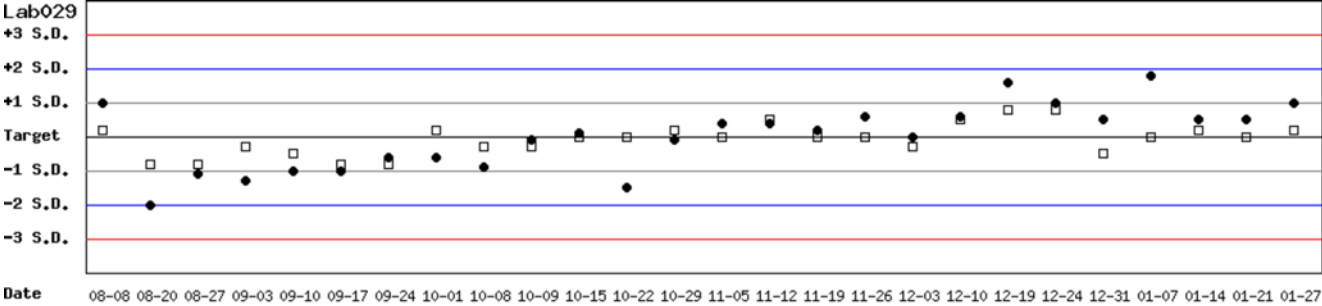
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2019-08-01 至 2020-01-31; 目標值 (Target): 15.3; 參考標準差 (SD): 0.8 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2019-08-01 至 2020-01-31; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.4 (□)

單位: Lab029



月統計: 2020 01 ; 累計期間 (CUM): 自 2019 08 01 至 2020 01 31

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2020 01

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	15.5	14.8	4	0.1	0.7	5.9	20	>6	5.2	5.4	4	0.3	5.6	15.0	20	2.9
Lab008	4	14.4	14.4	9	0.2	1.4	2.8	20	>6	5.3	5.1	9	0.1	2.0	7.7	20	>6
Lab009	4	15.9	16.1	5	0.3	1.9	5.0	20	>6	5.2	5.7	5	0.1	1.8	13.1	20	5.8
Lab010	4	15.9	16.9	1	-	-	-	20	-	5.2	6.0	1	-	-	-	20	-
Lab011	4	15.8	16.4	6	0.3	1.8	7.5	20	>6	5.8	5.8	6	0.1	1.7	3.4	20	>6
Lab012	4	15.8	15.2	8	0.3	2.0	7.7	20	>6	5.2	5.4	8	0.1	1.9	7.5	20	>6
Lab029	4	15.3	16.1	4	0.5	3.1	11.4	20	4.8	5.2	5.3	4	0.1	1.9	5.7	20	>6
Total	-	-	15.4	37	0.8	5.2	-	-	-	-	5.4	37	0.3	5.6	-	-	-

誤差 (Bias)% = { | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | } / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2020 01 31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	15.5	16.1	27	0.8	5.0	13.8	20	3.2	5.2	5.3	27	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab007	4	17.6	17.2	9	0.6	3.5	9.2	20	5.1	6.0	5.9	9	0.2	3.4	8.4	20	5.4
Lab008	4	14.4	14.9	101	0.9	6.0	15.6	20	2.8	5.3	5.0	101	0.2	4.0	13.7	20	3.6
Lab009	4	15.9	16.6	23	0.5	3.0	10.4	20	5.2	5.2	5.6	23	0.2	3.6	14.8	20	3.4
Lab010	4	15.9	16.7	19	0.8	4.8	14.6	20	3.1	5.2	5.5	19	0.3	5.5	16.7	20	2.6
Lab011	4	15.8	16.1	15	0.3	1.9	5.6	20	>6	5.8	5.7	15	0.1	1.8	5.2	20	>6
Lab012	4	15.8	15.6	35	0.3	1.9	5.1	20	>6	5.2	5.3	35	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab029	4	15.3	15.6	40	0.8	5.1	12.2	20	3.5	5.2	5.2	40	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Total	-	-	15.6	270	1.0	6.4	-	-	-	-	5.3	270	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { | 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) | } / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表二

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
		Month (2020/01)								CUM (2019/02/01~2020/01/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	15.5	14.8	4	0.1	0.7	5.9	20	>6	15.5	16.1	27	0.8	5.0	13.8	20	3.2
Lab007	4	17.6	-	0	-	-	-	20	-	17.6	17.2	9	0.6	3.5	9.2	20	5.1
Lab008	4	14.4	14.4	9	0.2	1.4	2.8	20	>6	14.4	14.9	101	0.9	6.0	15.6	20	2.8
Lab009	4	15.9	16.1	5	0.3	1.9	5.0	20	>6	15.9	16.6	23	0.5	3.0	10.4	20	5.2
Lab010	4	15.9	16.9	1	-	-	-	20	-	15.9	16.7	19	0.8	4.8	14.6	20	3.1
Lab011	4	15.8	16.4	6	0.3	1.8	7.5	20	>6	15.8	16.1	15	0.3	1.9	5.6	20	>6
Lab012	4	15.8	15.2	8	0.3	2.0	7.7	20	>6	15.8	15.6	35	0.3	1.9	5.1	20	>6
Lab029	4	15.3	16.1	4	0.5	3.1	11.4	20	4.8	15.3	15.6	40	0.8	5.1	12.2	20	3.5
Total	-	-	15.4	37	0.8	5.2	-	-	-	-	15.6	270	1.0	6.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 01 Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 01 31 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
		Month (2020/01)								CUM (2019/02/01~2020/01/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	5.2	5.4	4	0.3	5.6	15.0	20	2.9	5.2	5.3	27	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab007	4	6.0	-	0	-	-	-	20	-	6.0	5.9	9	0.2	3.4	8.4	20	5.4
Lab008	4	5.3	5.1	9	0.1	2.0	7.7	20	>6	5.3	5.0	101	0.2	4.0	13.7	20	3.6
Lab009	4	5.2	5.7	5	0.1	1.8	13.1	20	5.8	5.2	5.6	23	0.2	3.6	14.8	20	3.4
Lab010	4	5.2	6.0	1	-	-	-	20	-	5.2	5.5	19	0.3	5.5	16.7	20	2.6
Lab011	4	5.8	5.8	6	0.1	1.7	3.4	20	>6	5.8	5.7	15	0.1	1.8	5.2	20	>6
Lab012	4	5.2	5.4	8	0.1	1.9	7.5	20	>6	5.2	5.3	35	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab029	4	5.2	5.3	4	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.2	5.2	40	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Total	-	-	5.4	37	0.3	5.6	-	-	-	-	5.3	270	0.3	5.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 01 Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 01 31 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4