

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : Lab014

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AE0909N		AE0909D	
檢驗期間	Month (2020/01)	CUM (2019/11/01~2020/01/31)	Month (2020/01)	CUM (2019/11/01~2020/01/31)
累計點數 (N)	8	26	8	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.6	14.5	5.8	5.8
累計標準差 (SD)	0.2	0.4	0.2	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.4	2.8	3.4	3.4
目標值 (Target) U/gHb	14.4	14.4	5.8	5.8
總誤差 (TE) %	4.1	6.2	6.9	6.9
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	5.9	5.9

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

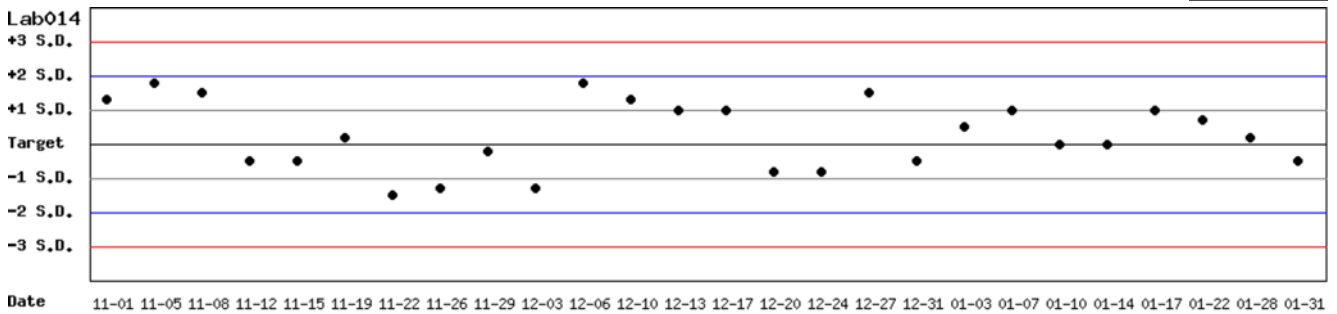
月統計 : 2020 01 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 11 01 至 2020 01 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N ; 檢驗期間 : 2019-11-01 至 2020-01-31 ; 目標值 (Target) : 14.4 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab014



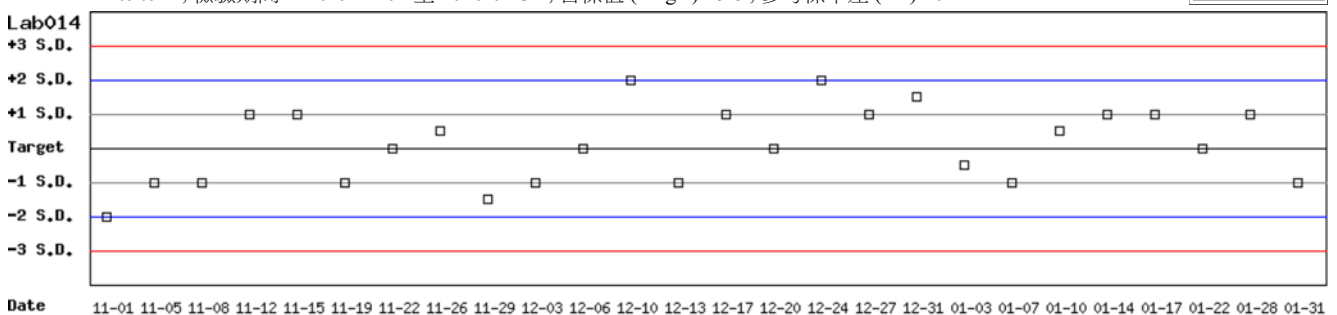
月統計 : 2020 01 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 11 01 至 2020 01 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909D ; 檢驗期間 : 2019-11-01 至 2020-01-31 ; 目標值 (Target) : 5.8 ; 參考標準差 (SD) : 0.2

單位 : Lab014



月統計 : 2020 01 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 11 01 至 2020 01 31 [Change](#)

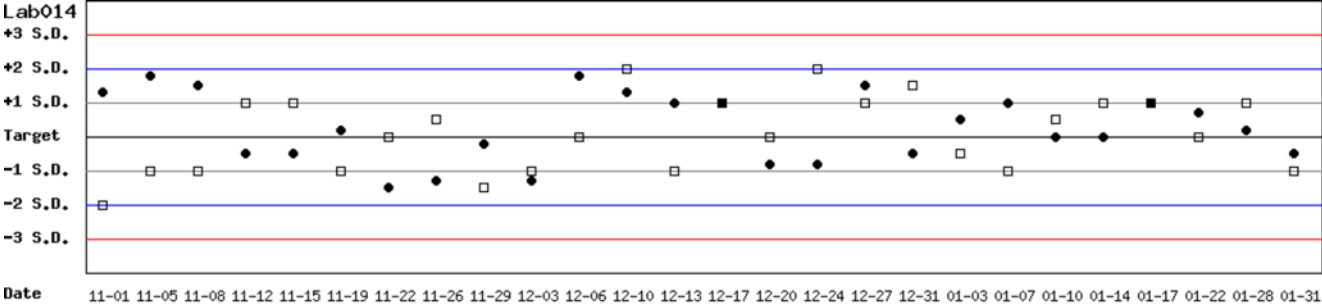
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AE0909N; 檢驗期間: 2019-11-01 至 2020-01-31; 目標值 (Target): 14.4; 參考標準差 (SD): 0.4 (●)

Lot No.: AE0909D; 檢驗期間: 2019-11-01 至 2020-01-31; 目標值 (Target): 5.8; 參考標準差 (SD): 0.2 (□)

單位: Lab014



月統計: 2020 01 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2019 11 01 至 2020 01 31 Change

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 :

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab014	3	14.4	14.6	8	0.2	1.4	4.1	20	>6	5.8	5.8	8	0.2	3.4	6.9	20	5.9
Total	-	-	14.6	8	0.2	1.4	-	-	-	-	5.8	8	0.2	3.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 至

UnitID	Reagent Kit (Code)	Control N (Lot No.: AE0909N)								Control D (Lot No.: AE0909D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.4	14.4	20	0.3	2.1	4.2	20	>6	5.8	5.6	20	0.2	3.6	10.6	20	4.6
Lab013	3	14.5	14.2	86	0.3	2.1	6.3	20	>6	5.7	5.5	86	0.2	3.6	10.8	20	4.6
Lab014	3	14.4	14.7	185	0.3	2.0	6.2	20	>6	5.8	5.8	185	0.2	3.4	6.9	20	5.9
Lab016	3	14.4	14.0	65	2.4	17.1	37.1	20	1.0	5.8	6.3	65	2.4	38.1	84.8	20	0.3
Lab044	3	14.4	15.3	125	0.6	3.9	14.1	20	3.5	5.8	5.8	125	0.2	3.4	6.9	20	5.9
Total	-	-	14.7	481	1.1	7.5	-	-	-	-	5.8	481	0.9	15.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AE0909N (2016-01-01 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AE0909N)															
		Month (2020/01)								CUM (2016/02/01~2020/01/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	14.4	-	0	-	-	-	20	-	14.4	14.4	20	0.3	2.1	4.2	20	>6
Lab013	3	14.5	-	0	-	-	-	20	-	14.5	14.2	86	0.3	2.1	6.3	20	>6
Lab014	3	14.4	14.6	8	0.2	1.4	4.1	20	>6	14.4	14.7	185	0.3	2.0	6.2	20	>6
Lab016	3	14.4	-	0	-	-	-	20	-	14.4	14.0	65	2.4	17.1	37.1	20	1.0
Lab044	3	14.4	-	0	-	-	-	20	-	14.4	15.3	125	0.6	3.9	14.1	20	3.5
Total	-	-	14.6	8	0.2	1.4	-	-	-	-	14.7	481	1.1	7.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 01 累計期間 (CUM) : 自 2016 02 01 至 2020 01 31

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AE0909D)															
		Month (2020/01)								CUM (2016/02/01~2020/01/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.8	-	0	-	-	-	20	-	5.8	5.6	20	0.2	3.6	10.6	20	4.6
Lab013	3	5.7	-	0	-	-	-	20	-	5.7	5.5	86	0.2	3.6	10.8	20	4.6
Lab014	3	5.8	5.8	8	0.2	3.4	6.9	20	5.9	5.8	5.8	185	0.2	3.4	6.9	20	5.9
Lab016	3	5.8	-	0	-	-	-	20	-	5.8	6.3	65	2.4	38.1	84.8	20	0.3
Lab044	3	5.8	-	0	-	-	-	20	-	5.8	5.8	125	0.2	3.4	6.9	20	5.9
Total	-	-	5.8	8	0.2	3.4	-	-	-	-	5.8	481	0.9	15.5	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 01 累計期間 (CUM) : 自 2016 02 01 至 2020 01 31

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3