

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : Lab004

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/01)	CUM (2019/07/31~2020/01/31)	Month (2020/01)	CUM (2019/07/31~2020/01/31)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	17.2	17.1	5.4	5.5
累計標準差 (SD)	0.2	0.3	0.1	0.2
累計變異係數 (CV) %	1.2	1.8	1.9	3.6
目標值 (Target) U/gHb	17.1	17.1	5.6	5.6
總誤差 (TE) %	2.9	3.5	7.3	9.1
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	5.1

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

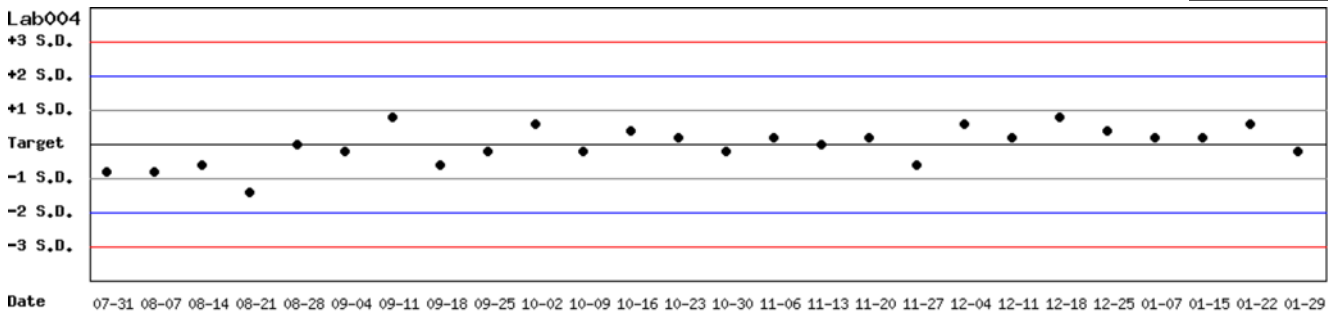
月統計 : 2020 01 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 07 31 至 2020 01 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2019-07-31 至 2020-01-31 ; 目標值 (Target) : 17.1 ; 參考標準差 (SD) : 0.50

單位 : Lab004



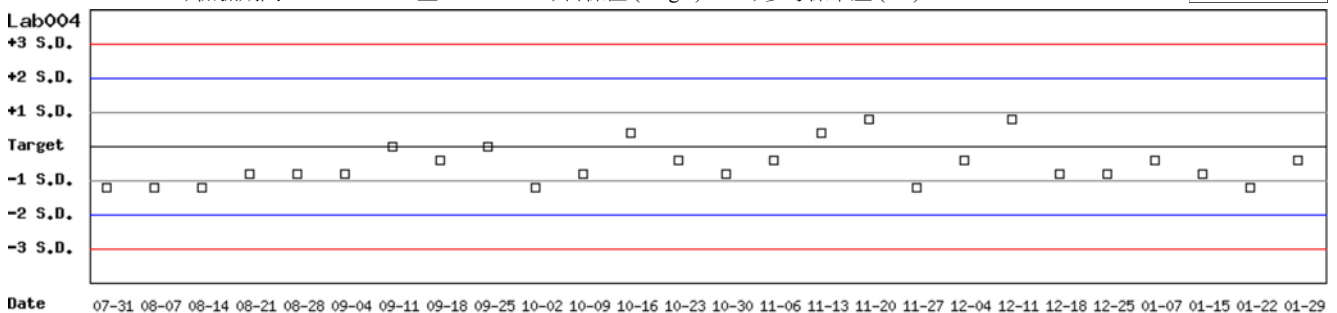
月統計 : 2020 01 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 07 31 至 2020 01 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2019-07-31 至 2020-01-31 ; 目標值 (Target) : 5.6 ; 參考標準差 (SD) : 0.25

單位 : Lab004



月統計 : 2020 01 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 07 31 至 2020 01 31 [Change](#)

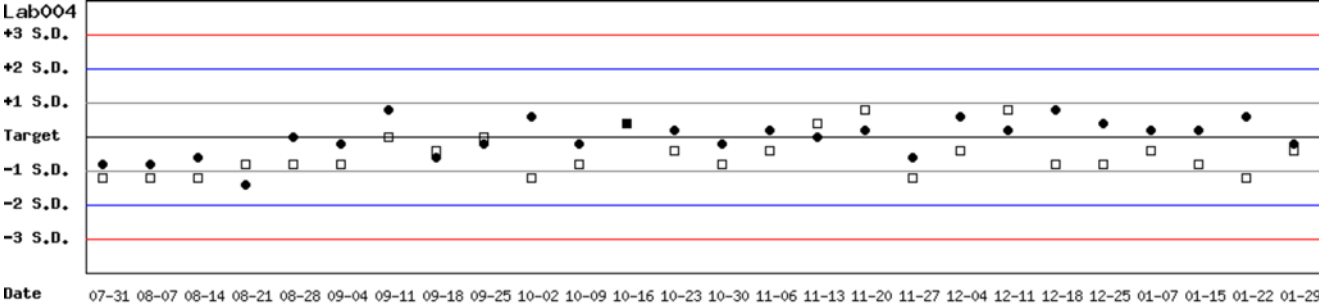
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2019-07-31 至 2020-01-31; 目標值 (Target): 17.1; 參考標準差 (SD): 0.50 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2019-07-31 至 2020-01-31; 目標值 (Target): 5.6; 參考標準差 (SD): 0.25 (□)

單位: Lab004



月統計: 2020 01 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2019 07 31 至 2020 01 31 Change

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

月統計表

統計月份 : 2020 01

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.2	4	0.2	1.2	2.9	20	>6	5.6	5.4	4	0.1	1.9	7.3	20	>6
Lab013	3	15.8	15.9	6	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	6	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab016	3	15.3	16.1	3	0.3	1.9	9.0	20	>6	5.2	5.2	3	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab044	3	17.7	16.9	8	0.3	1.8	8.1	20	>6	5.6	5.3	8	0.3	5.7	16.7	20	2.6
Total	-	-	16.5	21	0.6	3.6	-	-	-	-	5.3	21	0.2	3.8	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2020 01 31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.1	39	0.3	1.8	3.5	20	>6	5.6	5.5	39	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	15.8	15.9	83	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	83	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab016	3	15.3	16.1	34	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.3	34	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	17.7	17.6	89	0.7	4.0	8.5	20	4.9	5.6	5.5	89	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	16.7	245	0.9	5.4	-	-	-	-	5.4	245	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
		Month (2020/01)									CUM (2019/02/01~2020/01/31)						
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.2	4	0.2	1.2	2.9	20	>6	17.1	17.1	39	0.3	1.8	3.5	20	>6
Lab013	3	15.8	15.9	6	0.2	1.3	3.1	20	>6	15.8	15.9	83	0.2	1.3	3.1	20	>6
Lab016	3	15.3	16.1	3	0.3	1.9	9.0	20	>6	15.3	16.1	34	0.2	1.2	7.7	20	>6
Lab044	3	17.7	16.9	8	0.3	1.8	8.1	20	>6	17.7	17.6	89	0.7	4.0	8.5	20	4.9
Total	-	-	16.5	21	0.6	3.6	-	-	-	-	16.7	245	0.9	5.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 01 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 01 31

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
		Month (2020/01)									CUM (2019/02/01~2020/01/31)						
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.6	5.4	4	0.1	1.9	7.3	20	>6	5.6	5.5	39	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	5.2	5.2	6	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.2	83	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab016	3	5.2	5.2	3	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.2	5.3	34	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	5.6	5.3	8	0.3	5.7	16.7	20	2.6	5.6	5.5	89	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Total	-	-	5.3	21	0.2	3.8	-	-	-	-	5.4	245	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 01 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2020 01 31

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3