

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : Lab003

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2020/01)	CUM (2019/12/27~2020/01/31)	Month (2020/01)	CUM (2019/12/27~2020/01/31)
累計點數 (N)	22	26	22	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	14.5	14.6	4.9	4.9
累計標準差 (SD)	0.5	0.6	0.2	0.3
累計變異係數 (CV) %	3.4	4.1	4.1	6.1
目標值 (Target) U/gHb	15.3	15.3	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	12.1	12.8	13.9	18.0
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	4.3	3.8	3.5	2.3

誤差 (Bias)% = $\{ [| \text{累計平均值 (Mean)} - \text{目標值 (Target)} |] / \text{目標值 (Target)} \} \times 100\%$

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

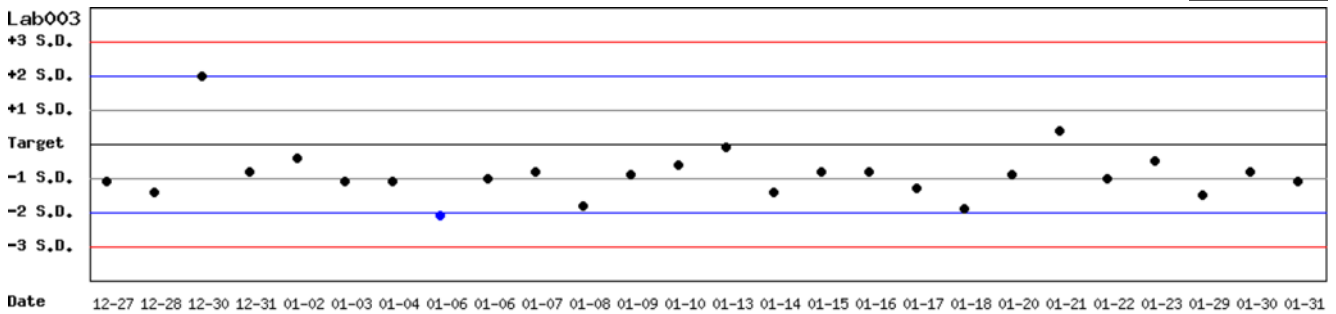
月統計 : 2020 01 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 12 27 至 2020 01 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2019-12-27 至 2020-01-31 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.8

單位 : Lab003



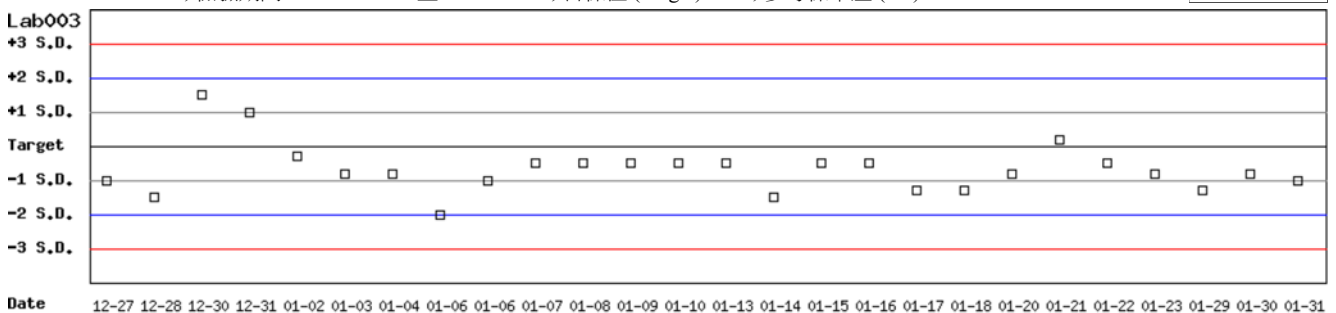
月統計 : 2020 01 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 12 27 至 2020 01 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2019-12-27 至 2020-01-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab003



月統計 : 2020 01 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 12 27 至 2020 01 31 [Change](#)

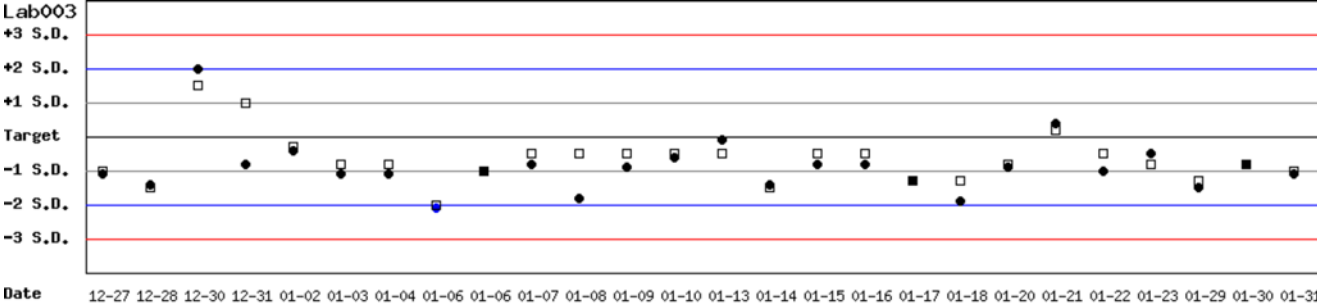
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2019-12-27 至 2020-01-31; 目標值 (Target): 15.3; 參考標準差 (SD): 0.8 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2019-12-27 至 2020-01-31; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.4 (□)

單位: Lab003



月統計: 2020 01 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2019 12 27 至 2020 01 31 Change

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity

月統計表

統計月份 : 2020 01

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	15.3	14.5	22	0.5	3.4	12.1	20	4.3	5.2	4.9	22	0.2	4.1	13.9	20	3.5
Total	-	-	14.5	22	0.5	3.4	-	-	-	-	4.9	22	0.2	4.1	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2020 01 31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	15.3	14.8	128	0.5	3.4	10.0	20	4.9	5.2	5.0	128	0.2	4.0	11.8	20	4.0
Total	-	-	14.8	128	0.5	3.4	-	-	-	-	5.0	128	0.2	4.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 1 - Trinity Change

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
		Month (2020/01)								CUM (2019/02/01~2020/01/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	15.3	14.5	22	0.5	3.4	12.1	20	4.3	15.3	14.8	128	0.5	3.4	10.0	20	4.9
Total	-	-	14.5	22	0.5	3.4	-	-	-	-	14.8	128	0.5	3.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 至 2020 Change

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
		Month (2020/01)								CUM (2019/02/01~2020/01/31)							
UnitID	Reagent Kit (Code)	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab003	1	5.2	4.9	22	0.2	4.1	13.9	20	3.5	5.2	5.0	128	0.2	4.0	11.8	20	4.0
Total	-	-	4.9	22	0.2	4.1	-	-	-	-	5.0	128	0.2	4.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2020 Change

累計期間 (CUM) : 自 2019 至 2020 Change

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Trinity	1