

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : Lab016

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2019/12)	CUM (2019/06/20~2019/12/31)	Month (2019/12)	CUM (2019/06/20~2019/12/31)
累計點數 (N)	4	26	4	26
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.1	16.1	5.4	5.3
累計標準差 (SD)	0.1	0.1	0.2	0.1
累計變異係數 (CV) %	0.6	0.6	3.7	1.9
目標值 (Target) U/gHb	15.3	15.3	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	6.5	6.5	11.3	5.7
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	4.4	>6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

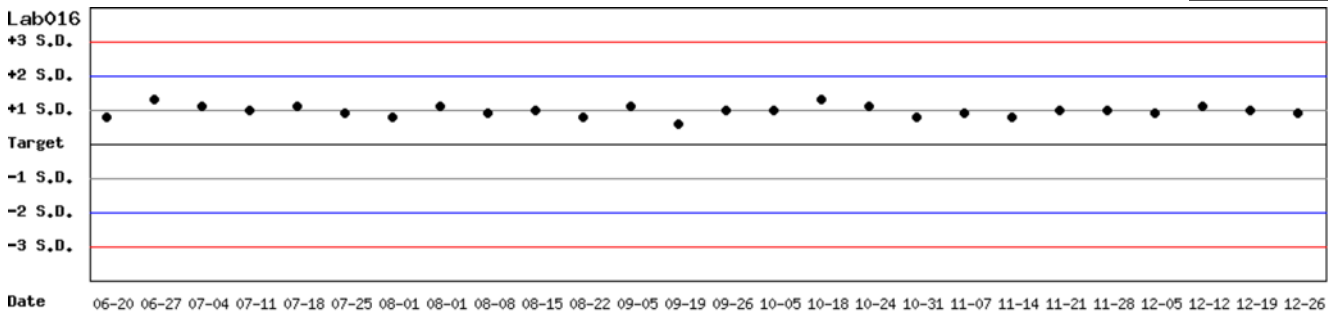
月統計 : 2019 12 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 06 20 至 2019 12 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2019-06-20 至 2019-12-31 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.8

單位 : Lab016



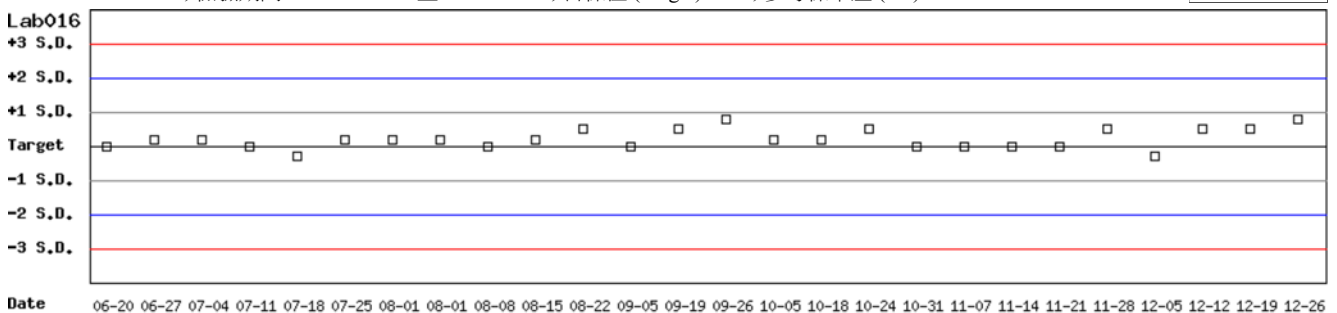
月統計 : 2019 12 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 06 20 至 2019 12 31 [Change](#)

[\[TOP\]](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2019-06-20 至 2019-12-31 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab016



月統計 : 2019 12 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 06 20 至 2019 12 31 [Change](#)

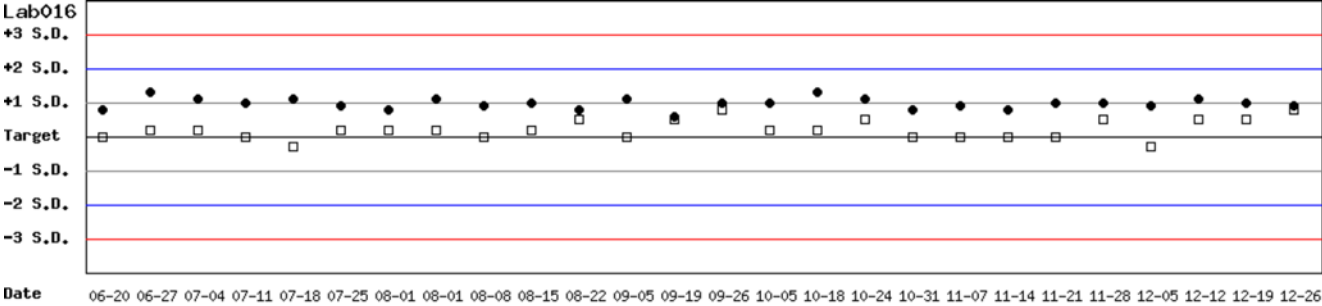
[\[TOP\]](#)

Control N 及 Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2019-06-20 至 2019-12-31; 目標值 (Target): 15.3; 參考標準差 (SD): 0.8 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2019-06-20 至 2019-12-31; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.4 (□)

單位: Lab016



月統計: 2019 12 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2019 06 20 至 2019 12 31 Change

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

月統計表

統計月份 : 2019 12

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.4	4	0.1	0.6	2.9	20	>6	5.6	5.5	4	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	15.8	16.0	8	0.2	1.3	3.8	20	>6	5.2	5.2	8	0.2	3.8	7.7	20	5.3
Lab016	3	15.3	16.1	4	0.1	0.6	6.5	20	>6	5.2	5.4	4	0.2	3.7	11.3	20	4.4
Lab044	3	17.7	17.2	9	0.3	1.7	6.3	20	>6	5.6	5.5	9	0.1	1.8	5.4	20	>6
Total	-	-	16.7	25	0.6	3.6	-	-	-	-	5.4	25	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2019 12 31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.1	35	0.3	1.8	3.5	20	>6	5.6	5.5	35	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	15.8	15.9	77	0.2	1.3	3.1	20	>6	5.2	5.2	77	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab016	3	15.3	16.1	31	0.2	1.2	7.7	20	>6	5.2	5.3	31	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	17.7	17.6	81	0.6	3.4	7.4	20	5.7	5.6	5.6	81	0.2	3.6	7.1	20	5.6
Total	-	-	16.8	224	0.9	5.4	-	-	-	-	5.4	224	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 3 - Innovation

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
Month (2019/12)										CUM (2019/02/01~2019/12/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	17.1	17.4	4	0.1	0.6	2.9	20	>6	17.1	17.1	35	0.3	1.8	3.5	20	>6
Lab013	3	15.8	16.0	8	0.2	1.3	3.8	20	>6	15.8	15.9	77	0.2	1.3	3.1	20	>6
Lab016	3	15.3	16.1	4	0.1	0.6	6.5	20	>6	15.3	16.1	31	0.2	1.2	7.7	20	>6
Lab044	3	17.7	17.2	9	0.3	1.7	6.3	20	>6	17.7	17.6	81	0.6	3.4	7.4	20	5.7
Total	-	-	16.7	25	0.6	3.6	-	-	-	-	16.8	224	0.9	5.4	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2019 12 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 12 31

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
Month (2019/12)										CUM (2019/02/01~2019/12/31)							
UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab004	3	5.6	5.5	4	0.2	3.6	9.1	20	5.1	5.6	5.5	35	0.2	3.6	9.1	20	5.1
Lab013	3	5.2	5.2	8	0.2	3.8	7.7	20	5.3	5.2	5.2	77	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab016	3	5.2	5.4	4	0.2	3.7	11.3	20	4.4	5.2	5.3	31	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab044	3	5.6	5.5	9	0.1	1.8	5.4	20	>6	5.6	5.6	81	0.2	3.6	7.1	20	5.6
Total	-	-	5.4	25	0.2	3.7	-	-	-	-	5.4	224	0.2	3.7	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 2019 12 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 12 31

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Innovation	3