

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

列印圖表

檢驗單位 : Lab006

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2019/07)	CUM (2019/02/01~2019/07/31)	Month (2019/07)	CUM (2019/02/01~2019/07/31)
累計點數 (N)	3	3	3	3
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.5	16.5	5.3	5.3
累計標準差 (SD)	0.5	0.5	0.1	0.1
累計變異係數 (CV) %	3.0	3.0	1.9	1.9
目標值 (Target) U/gHb	16.5	16.5	5.3	5.3
總誤差 (TE) %	6.1	6.1	3.8	3.8
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	>6	>6	>6	>6

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

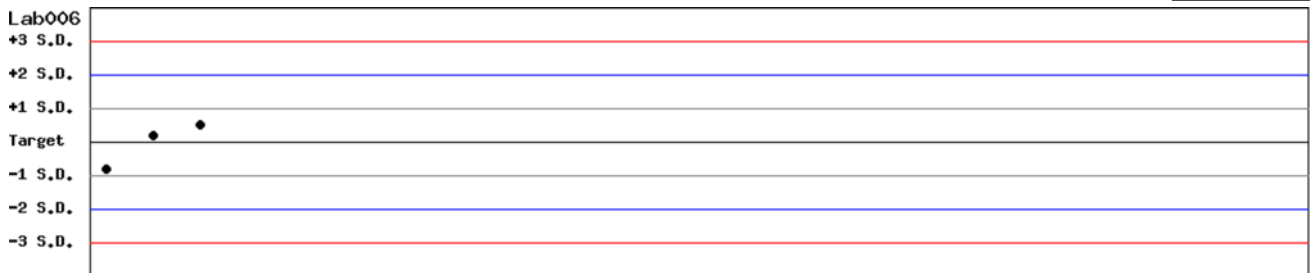
月統計 : 2019 07 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 07 31 Change

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2019-02-01 至 2019-07-31; 目標值 (Target): 16.5; 參考標準差 (SD): 0.8

單位 : Lab006



Date 07-17 07-24 07-31

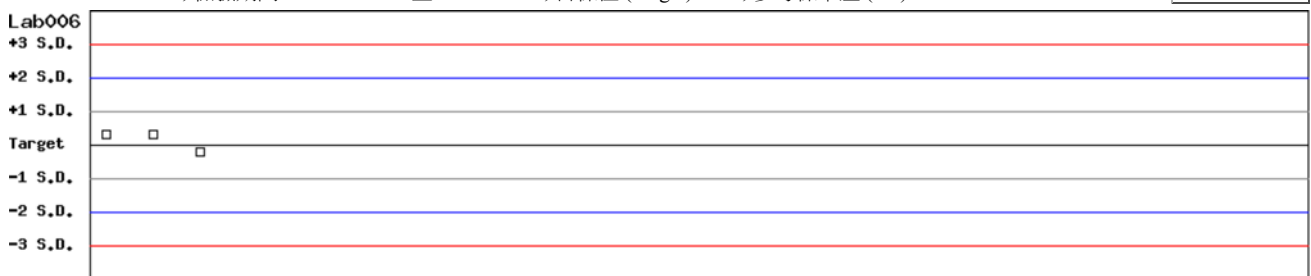
月統計 : 2019 07 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 07 31 Change

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2019-02-01 至 2019-07-31; 目標值 (Target): 5.3; 參考標準差 (SD): 0.4

單位 : Lab006



Date 07-17 07-24 07-31

月統計 : 2019 07 Change ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 07 31 Change

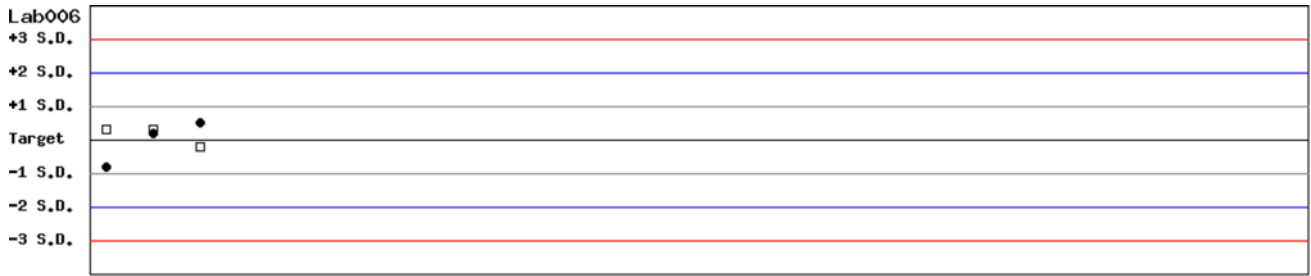
[TOP](#)

**Control N 及 Control D SDI
分佈圖**

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2019-02-01 至 2019-07-31; 目標值 (Target): 16.5; 參考標準差 (SD): 0.8 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2019-02-01 至 2019-07-31; 目標值 (Target): 5.3; 參考標準差 (SD): 0.4 (□)

單位: Lab006



Date 07-17 07-24 07-31

月統計: 2019 07 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2019 02 01 至 2019 07 31 Change

[\[TOP\]](#)

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31)

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner

[列印總表一](#)

月統計表

統計月份 : 2019 07

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.5	16.5	3	0.5	3.0	6.1	20	>6	5.3	5.3	3	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab008	4	14.4	15.2	9	0.6	3.9	13.5	20	3.7	5.3	5.0	9	0.1	2.0	9.7	20	>6
Lab010	4	15.9	16.1	4	0.6	3.7	8.7	20	5.1	5.2	5.3	4	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab029	4	15.3	16.0	5	0.6	3.8	12.1	20	4.1	5.2	5.1	5	0.2	3.9	9.8	20	4.6
Total	-	-	15.8	21	0.7	4.4	-	-	-	-	5.1	21	0.2	3.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 02 01 至 2019 07 31

UnitID <input type="button" value="↑"/>	Reagent Kit (Code) <input type="button" value="↑"/>	Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
		Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.5	16.5	3	0.5	3.0	6.1	20	>6	5.3	5.3	3	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab008	4	14.4	14.8	49	0.9	6.1	14.9	20	2.8	5.3	5.0	49	0.1	2.0	9.7	20	>6
Lab010	4	15.9	15.9	6	0.6	3.8	7.5	20	5.3	5.2	5.3	6	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab029	4	15.3	16.2	14	0.6	3.7	13.3	20	3.8	5.2	5.4	14	0.3	5.6	15.0	20	2.9
Total	-	-	15.2	72	1.1	7.2	-	-	-	-	5.1	72	0.2	3.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

[列印總表二](#)

Control N 月統計與累計統計 之比較表

Control N (Lot No.: AH1220N)																	
Month (2019/07)										CUM (2019/02/01~2019/07/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	16.5	16.5	3	0.5	3.0	6.1	20	>6	16.5	16.5	3	0.5	3.0	6.1	20	>6
Lab008	4	14.4	15.2	9	0.6	3.9	13.5	20	3.7	14.4	14.8	49	0.9	6.1	14.9	20	2.8
Lab010	4	15.9	16.1	4	0.6	3.7	8.7	20	5.1	15.9	15.9	6	0.6	3.8	7.5	20	5.3
Lab029	4	15.3	16.0	5	0.6	3.8	12.1	20	4.1	15.3	16.2	14	0.6	3.7	13.3	20	3.8
Total	-	-	15.8	21	0.7	4.4	-	-	-	-	15.2	72	1.1	7.2	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Control D 月統計與累計統計 之比較表

Control D (Lot No.: AH1220D)																	
Month (2019/07)										CUM (2019/02/01~2019/07/31)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab006	4	5.3	5.3	3	0.1	1.9	3.8	20	>6	5.3	5.3	3	0.1	1.9	3.8	20	>6
Lab008	4	5.3	5.0	9	0.1	2.0	9.7	20	>6	5.3	5.0	49	0.1	2.0	9.7	20	>6
Lab010	4	5.2	5.3	4	0.1	1.9	5.7	20	>6	5.2	5.3	6	0.1	1.9	5.7	20	>6
Lab029	4	5.2	5.1	5	0.2	3.9	9.8	20	4.6	5.2	5.4	14	0.3	5.6	15.0	20	2.9
Total	-	-	5.1	21	0.2	3.9	-	-	-	-	5.1	72	0.2	3.9	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4