

G6PD 定量檢驗內部品管統計結果及 SDI 分佈圖

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) [Change](#)

[列印圖表](#)

檢驗單位 : Lab029

QC Control Lot No.	Control N		Control D	
	AH1220N		AH1220D	
檢驗期間	Month (2019/04)	CUM (2019/02/01~2019/04/30)	Month (2019/04)	CUM (2019/02/01~2019/04/30)
累計點數 (N)	1	1	1	1
累計平均值 (Mean) U/gHb	16.4	16.4	5.5	5.5
累計標準差 (SD)	-	-	-	-
累計變異係數 (CV) %	-	-	-	-
目標值 (Target) U/gHb	15.3	15.3	5.2	5.2
總誤差 (TE) %	-	-	-	-
可容許總誤差 (TEa) %	20	20	20	20
σ	-	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 x 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

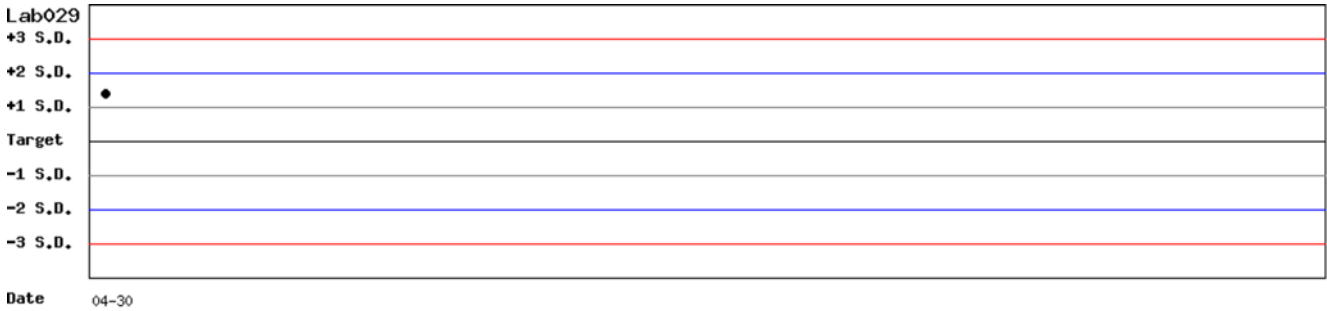
月統計 : 2019 04 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 04 30 [Change](#)

[TOP](#)

Control N SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220N ; 檢驗期間 : 2019-02-01 至 2019-04-30 ; 目標值 (Target) : 15.3 ; 參考標準差 (SD) : 0.8

單位 : Lab029



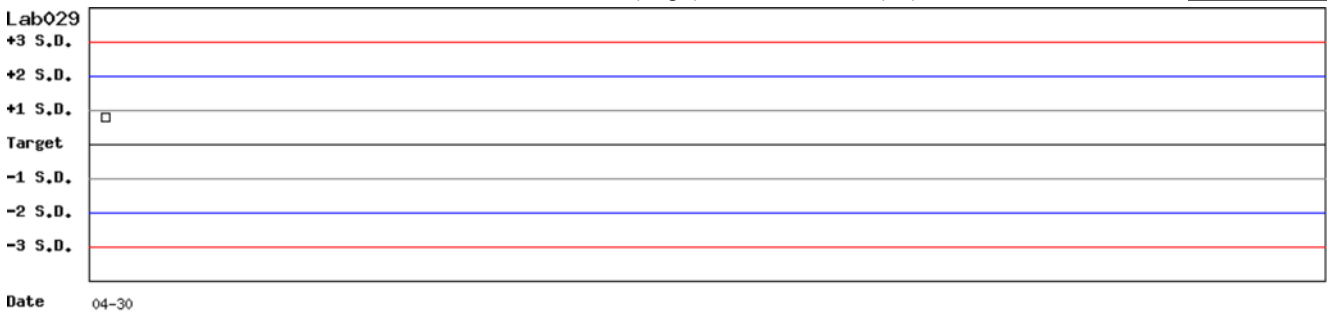
月統計 : 2019 04 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 04 30 [Change](#)

[TOP](#)

Control D SDI 分佈圖

Lot No.: AH1220D ; 檢驗期間 : 2019-02-01 至 2019-04-30 ; 目標值 (Target) : 5.2 ; 參考標準差 (SD) : 0.4

單位 : Lab029



月統計 : 2019 04 [Change](#) ; 累計期間 (CUM) : 自 2019 02 01 至 2019 04 30 [Change](#)

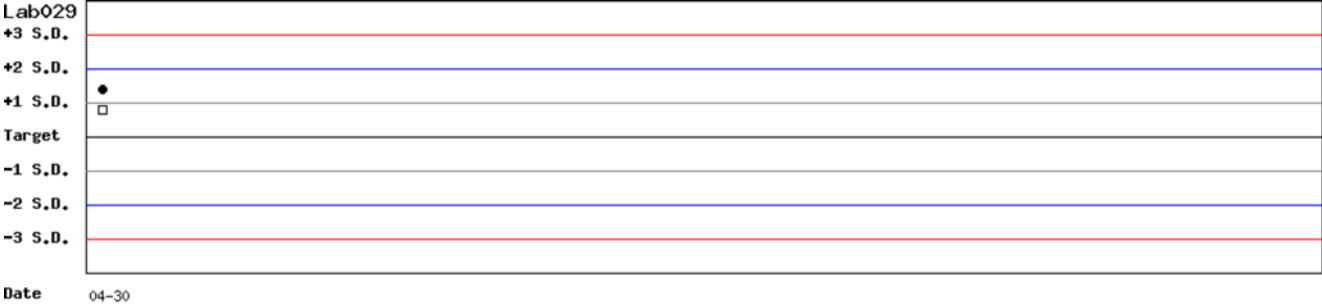
[TOP](#)

**Control N 及 Control D SDI
分佈圖**

Lot No.: AH1220N; 檢驗期間: 2019-02-01 至 2019-04-30; 目標值 (Target): 15.3; 參考標準差 (SD): 0.8 (●)

Lot No.: AH1220D; 檢驗期間: 2019-02-01 至 2019-04-30; 目標值 (Target): 5.2; 參考標準差 (SD): 0.4 (□)

單位: Lab029



月統計: 2019 04 Change ; 累計期間 (CUM): 自 2019 02 01 至 2019 04 30 Change

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表一)

選擇 LotNo : AH1220N (2019-01-28 ~ 2100-12-31) Change

選擇 Reagent Kit : 4 - Lanner Change

列印總表一

月統計表

統計月份 : 2019 ▼ 04 ▼ Change

		Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab008	4	14.4	14.0	8	0.5	3.6	9.9	20	4.8	5.3	5.0	8	0.1	2.0	9.7	20	>6
Lab029	4	15.3	16.4	1	-	-	-	20	-	5.2	5.5	1	-	-	-	20	-
Total	-	-	14.2	9	0.9	6.3	-	-	-	-	5.0	9	0.2	4.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

累計統計表

累計期間 : 自 2019 ▼ 02 ▼ 01 ▼ 至 2019 ▼ 04 ▼ 30 ▼ Change

		Control N (Lot No.: AH1220N)								Control D (Lot No.: AH1220D)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab008	4	14.4	15.1	22	1.1	7.3	19.4	20	2.1	5.3	5.0	22	0.1	2.0	9.7	20	>6
Lab029	4	15.3	16.4	1	-	-	-	20	-	5.2	5.5	1	-	-	-	20	-
Total	-	-	15.1	23	1.1	7.3	-	-	-	-	5.0	23	0.2	4.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%
 總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)
 σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

[TOP](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4

各檢驗單位 G6PD 定量檢驗 內部品管統計結果 (總表二)

選擇 LotNo :

選擇 Reagent Kit :

Control N 月統計與累計統計之比較表

		Control N (Lot No.: AH1220N)															
		Month (2019/04)								CUM (2019/02/01~2019/04/30)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab008	4	14.4	14.0	8	0.5	3.6	9.9	20	4.8	14.4	15.1	22	1.1	7.3	19.4	20	2.1
Lab029	4	15.3	16.4	1	-	-	-	20	-	15.3	16.4	1	-	-	-	20	-
Total	-	-	14.2	9	0.9	6.3	-	-	-	-	15.1	23	1.1	7.3	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[\[TOP\]](#)

Control D 月統計與累計統計之比較表

		Control D (Lot No.: AH1220D)															
		Month (2019/04)								CUM (2019/02/01~2019/04/30)							
UnitID ↑	Reagent Kit (Code) ↑	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ	Target (U/gHb)	Mean (U/gHb)	n for Mean	SD	CV (%)	TE (%)	TEa (%)	σ
Lab008	4	5.3	5.0	8	0.1	2.0	9.7	20	>6	5.3	5.0	22	0.1	2.0	9.7	20	>6
Lab029	4	5.2	5.5	1	-	-	-	20	-	5.2	5.5	1	-	-	-	20	-
Total	-	-	5.0	9	0.2	4.0	-	-	-	-	5.0	23	0.2	4.0	-	-	-

誤差 (Bias)% = { [| 累計平均值 (Mean) - 目標值 (Target) |] / 目標值 (Target) } x 100%

總誤差 (TE, Total Error)% = 誤差 (Bias)% + 2 × 累計變異係數 (CV)

σ (Sigma) = (TEa% - 誤差 (Bias)%) / 累計變異係數 (CV)

月統計 : 累計期間 (CUM) : 自 至

[\[TOP\]](#)

Reagent Kit	Reagent Code
Lanner	4